

CORTIZO

SISTEMAS DE ALUMINIO Y PVC PARA LA ARQUITECTURA

› E 170
CORREDERA ELEVABLE

VERSIÓN 24.02.01

1. PERFILES

- Se añaden los perfiles: 16011 y 16021.
- Se eliminan los perfiles: 12011 y 12021.

2. NUDOS CONSTRUCTIVOS, SECCIONES DE DESPIECE Y DETALLES CONSTRUCTIVOS

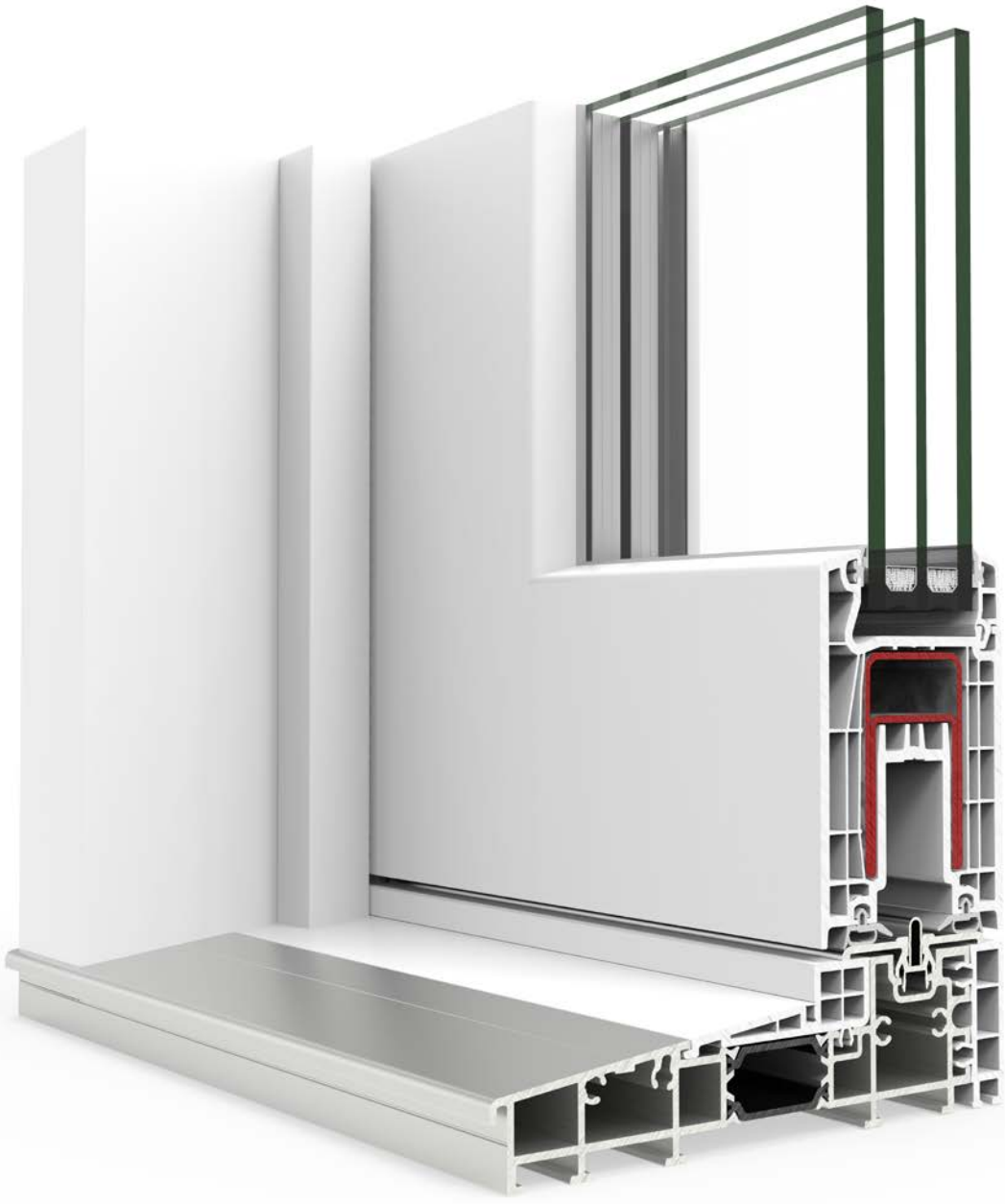
- Se sustituyen los perfiles 16011 y 16021 por 12011 y 12021 respectivamente.
- Se sustituyen las gomas superiores por la 401502.

3. ACRISTALAMIENTO

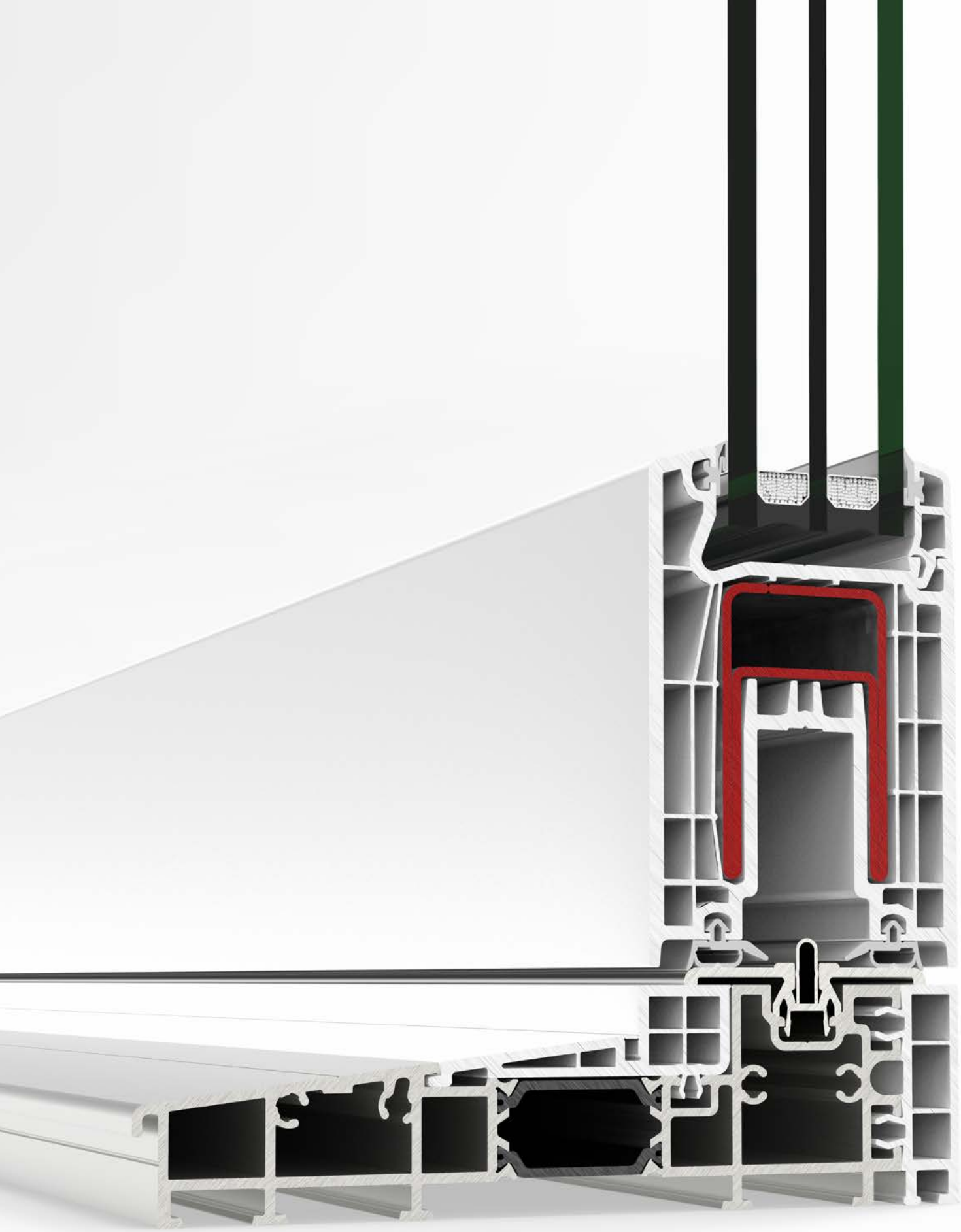
- Se sustituyen los perfiles 16011 y 16021 por 12011 y 12021 respectivamente.

Sistema PVC

› E 170 CORREDERA ELEVABLE



AVISO IMPORTANTE: El corte, soldado y limpieza de los cuadros ha de hacerse en temperaturas superiores a 10º en el perfil, ya que en temperaturas inferiores el perfil plástico se resiente, cristaliza y rompe con mayor facilidad, al igual que el foliado.





Sistema PVC

› E 170 CORREDERA ELEVABLE

Información general y posibilidades de apertura.....2

1. Relación de perfiles.....25

2. Perfiles a escala.....33

3. Relación de accesorios.....55

4. Accesorios.....63

5. Nudos constructivos.....79

6. Acristalamiento.....111

7. Secciones de despiece.....121

8. Detalles de fabricación.....137

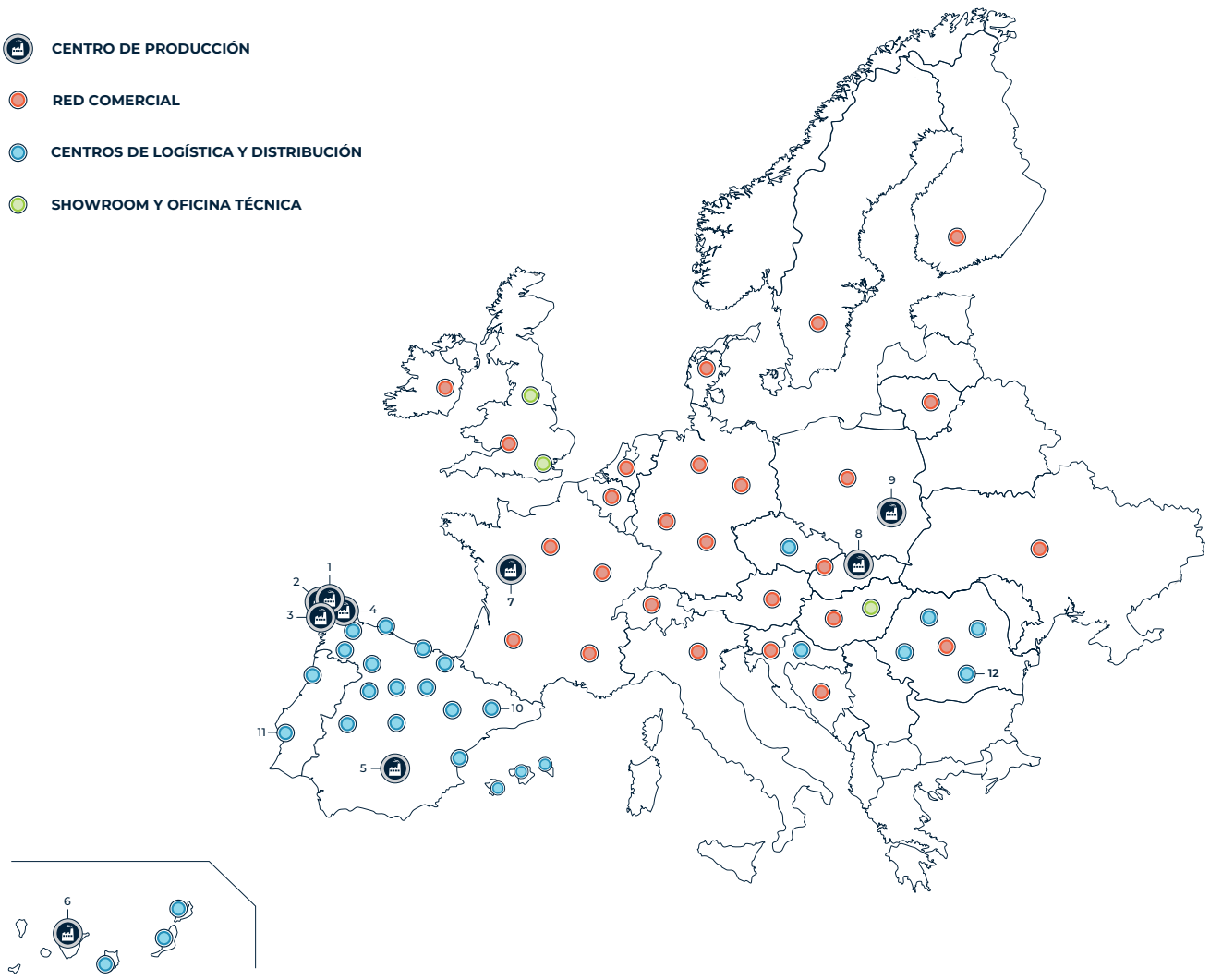
9. Mecanizados.....181

10. Puesta en obra.....187

11. Recomendaciones de mantenimiento.....195

CENTROS DE PRODUCCIÓN CORTIZO

- **CENTRO DE PRODUCCIÓN**
- **RED COMERCIAL**
- **CENTROS DE LOGÍSTICA Y DISTRIBUCIÓN**
- **SHOWROOM Y OFICINA TÉCNICA**



1 CORTIZO PADRÓN
CENTRO DE PRODUCCIÓN



2 / 3 CORTIZO PVC-STAC PADRÓN
CENTRO DE PRODUCCIÓN



4 CORTIZO COIRÓS
CENTRO DE RECICLAJE



5 CORTIZO MANZANARES
CENTRO DE PRODUCCIÓN



6 CORTIZO CANARIAS
CENTRO DE PRODUCCIÓN



7 CORTIZO FRANCIA
CENTRO DE PRODUCCIÓN



8 CORTIZO ESLOVAQUIA
CENTRO DE PRODUCCIÓN



9 CORTIZO POLONIA
CENTRO DE PRODUCCIÓN



10 CORTIZO CATALUÑA
CENTRO DE LOGÍSTICA



11 CORTIZO LISBOA
CENTRO DE LOGÍSTICA



12 CORTIZO BUCAREST
CENTRO DE LOGÍSTICA

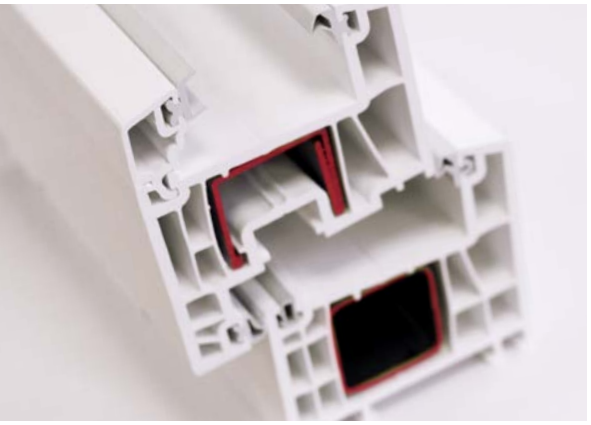




CENTRO TECNOLÓGICO

El Centro Tecnológico CORTIZO, único en su sector en España, ha sido concebido para realizar todos los ensayos, pruebas y certificaciones necesarias para garantizar la calidad integral de todos nuestros sistemas de ventanas.

El Centro Tecnológico Cortizo dispone de los equipos necesarios y adecuados, así como del personal capacitado, para la realización de ensayos y cálculos, acordes a las normativas europeas de ensayo en vigor.



NORMAS Y GARANTÍAS

Los sistemas de la nueva gama CORTIZO PVC integran el Marcado CE como garantía comunitaria imprescindible para unos ventanales que se comercializan en todo el territorio europeo.

Además, cumplen con todas las exigencias del CTE tanto en su aspecto térmico, como acústico y de salubridad.



SOSTENIBILIDAD Y RECICLADO

La sostenibilidad constituye un compromiso transversal a todas las actividades, personas y productos CORTIZO.

CORTIZO recupera todos los restos de PVC derivados del proceso de producción de sus ventanas y lo remite a plantas especiales de tratamiento donde se recicla, reintegra y convierte en material listo para una nueva utilización.



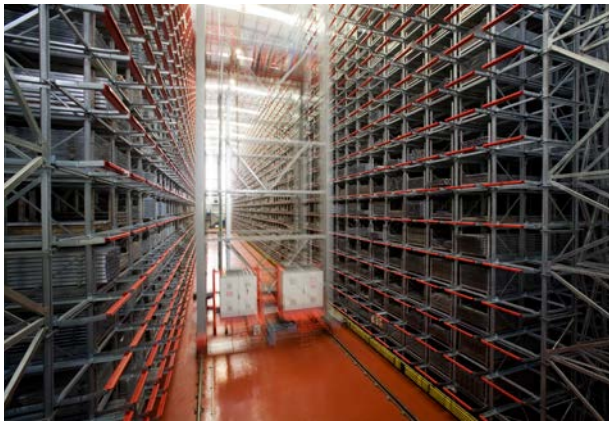
ASISTENCIA TÉCNICA

La asistencia individualizada, en fase de proyección o en fase de obra, constituye un hecho diferenciador de CORTIZO.

En cada obra o proyecto que lo requiera, CORTIZO articula un equipo de ingenieros, arquitectos técnicos y carpinteros de su taller de prototipos para prestar una asistencia técnica integral al instalador o al proyectista.

ENTREGA INMEDIATA

En CORTIZO, sabemos lo que es algo urgente. Por eso disponemos de un servicio de Entrega Inmediata en nuestras nuevas series de PVC en los colores y referencias más comunes. Este servicio tiene como base un almacén de stock acabado situado en Padrón (A Coruña) de 10.000 m^2 que, apoyado por 23 Centros de Distribución y Logística en España y Portugal, garantiza la entrega del material stockado en un plazo mínimo.



ACCESORIO

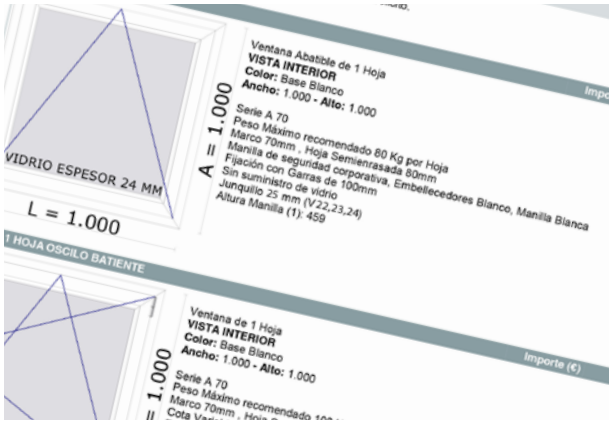
Conscientes de las necesidades y exigencias del mercado, en CORTIZO apostamos por la incorporación de una gama de accesorios y herrajes de máxima calidad que garantice las extraordinarias prestaciones de nuestros sistemas en PVC. Para ello poseemos una gama de accesorios para dar respuesta a las necesidades de seguridad, confort, diseño, funcionalidad y facilidad de montaje que requerimos en todos y cada uno de los sistemas de cerramiento CORTIZO.



SOFTWARE PVC

CORTIZO Software es un programa exclusivo de gestión integral de carpintería que integra, bajo una misma solución, todo lo que un fabricante de cerramientos de PVC puede necesitar a nivel informático para cubrir todas las actividades habituales de su empresa. El programa cuenta con los siguientes módulos:

- Despieces y presupuestación.
- Optimización de material.
- Gestión de stock.
- Gestión de compras.
- Facturación y albaranes.
- Opción de conexión a maquinaria de corte y mecanizado.
- Secciones y exportación a Autocad.
- Etiquetas de Marcado CE.



El Departamento de Software para la Construcción de CORTIZO pone también a disposición de sus clientes un equipo de consultores expertos en la instalación y manejo del programa para solventar sus dudas, y ayudarles a optimizar todas las funciones y posibilidades de esta herramienta.

Los sistemas de ventanas CORTIZO están disponibles, además de en blanco, en una amplia gama de texturas madera y colores en continuo desarrollo.

La aplicación de texturas madera y colores se realiza mediante el recubrimiento del perfil base con un folio termosoldable de alta resistencia a la radiación solar, garantizándose así un perfecto y duradero acabado.

COLOR	REFERENCIA	SIMILAR A
Abeto	40	
Antracita Metalizado	8	RAL 7016
Azul Acero	34	RAL 5011
Azul Brillante	31	RAL 5007
Blanco		
Blanco Crema	33	RAL 9001
Blanco Foliado	1	RAL 9010
Blanco Ultramate	62	RAL 9016
Bronce	10	
Caoba	3	RAL 8015
Cuarzo Ultramate	63	RAL 7039
Gris Ágata	38	RAL 7044
Gris Antracita	17	RAL 7016
Gris Antracita Ultramate	65	RAL 7016
Gris Claro	14	RAL 7035
Gris Liso	15	RAL 7016
Gris Mate	50	RAL 7016
Gris Plata	35	RAL 7001
Kitami Oscuro	60	
Marrón Claro	27	RAL 8017
Marrón Mate	29	RAL 8014
Marrón Oscuro	21	RAL 8022
Marrón Ultramate	64	RAL 7022
Negro Mate	52	RAL 9005
Negro Ultramate	66	RAL 9011
Nogal	12	RAL 8007
Ocre Metalizado	11	RAL DB 703
Oro	82	RAL 1036
Pino Veteado	43	RAL 8023
Plata Aluminio	7	RAL 9023
Roble Claro	6	RAL 1001
Roble Dorado	9	
Roble Malta Woodec	41	
Roble Newcastle	44	RAL 1011
Roble Oscuro	5	RAL 8028
Roble Rústico	4	RAL 8008
Roble Toffee Woodec	61	
Rojo Vino	22	RAL 3005
Sapelly	83	RAL 8003
Sheffield Claro	25	RAL 7032
Sheffield Oscuro	26	RAL 7006
Verde Mate	51	RAL 6009
Verde Musgo	28	RAL 6005
Verde Pino	16	RAL 6009
Walnuss Nogal	20	RAL 8028

COLORES ESTÁNDAR

2 CARAS







1 CARA





COLORES ESPECIALES





































































ULTRA PERFORMANCE



NOTA: Consultar “CARTA DE COLORES Y ACABADOS” para una mayor concreción del color y la textura. Consultar precio por color.

Muestra ensayada por **ALUMINIOS CORTIZO S.A.U.**

CORTIZO
CENTRO TECNOLÓGICO

Transmitancia

$U_w \geq 0,9$ (W/m²K)

Consultar tipología, dimensión y vidrio.

CTE - Apto para zonas climáticas*: α A B C D E

*En función de la transmitancia del vidrio.

Aislamiento acústico

Máximo acristalamiento: **40 mm**

Máximo aislamiento acústico: **Rw = 42 dB**

Secciones

Marco 170 mm

Hoja 70 mm

Categorías alcanzadas en banco de ensayos

Permeabilidad al aire

(UNE-EN 12207): Clase 4

Estanqueidad al agua

(UNE-EN 12208): Clase 7A

Ensayo de referencia ventana 3,5 x 2,5 m, 1 hoja + 1 fijo.

Acabados

Blanco
Color
Bicolor
Imitación madera

Posibilidades de apertura

Corredera elevable de 1, 2 y 4 hojas.

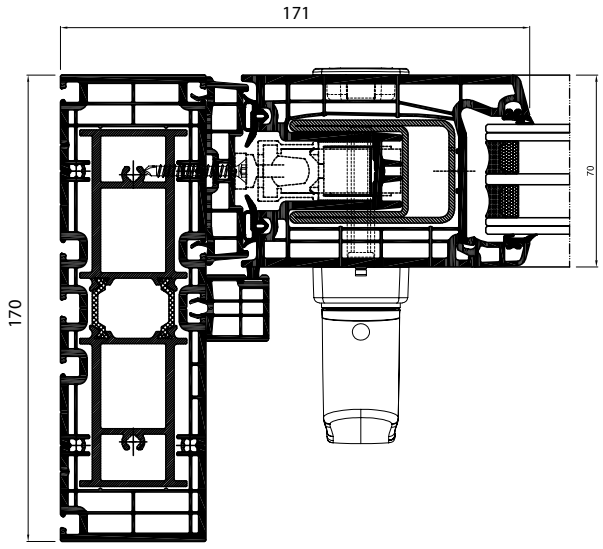
Dimensiones máximas/hoja

Ancho (L) = 3300 mm

Alto (H) = 2800 mm

Consultar peso y dimensiones máximas según tipología.

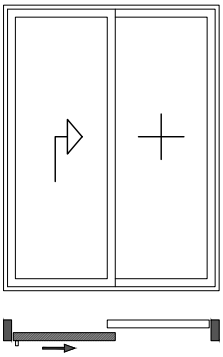
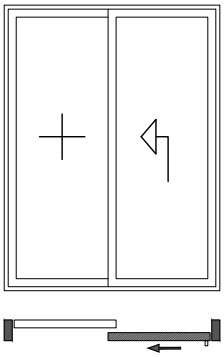
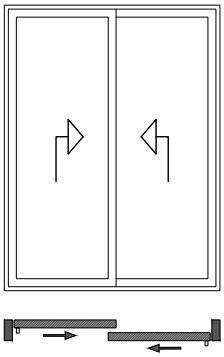
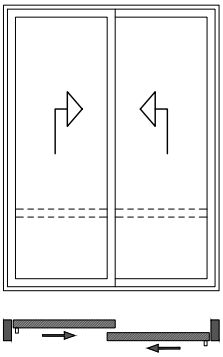
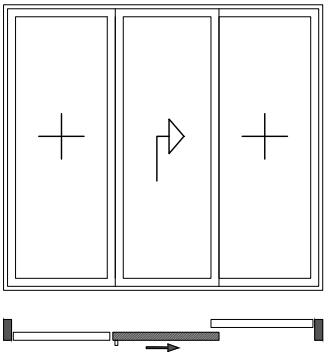
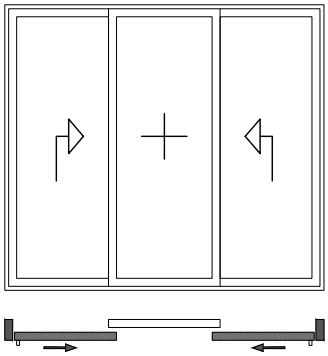
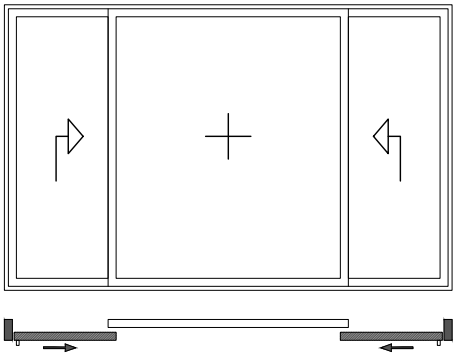
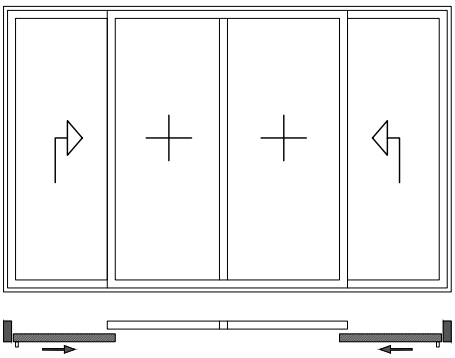
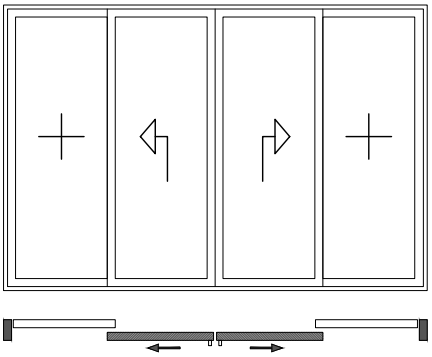
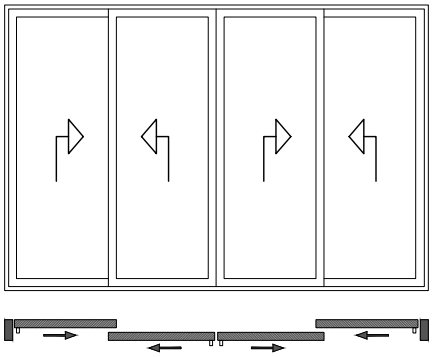
Peso máximo/hoja: 300 Kg



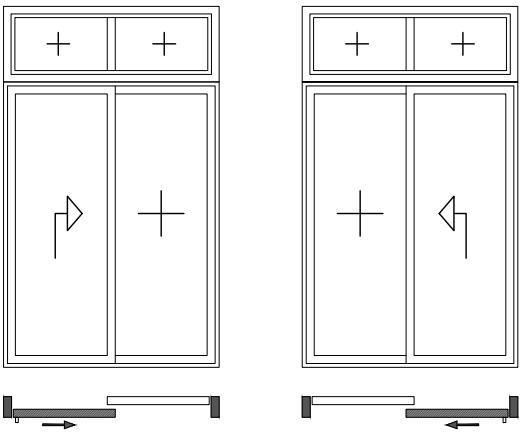
Diego Piñeiro Janeiro
Director de I+D+i

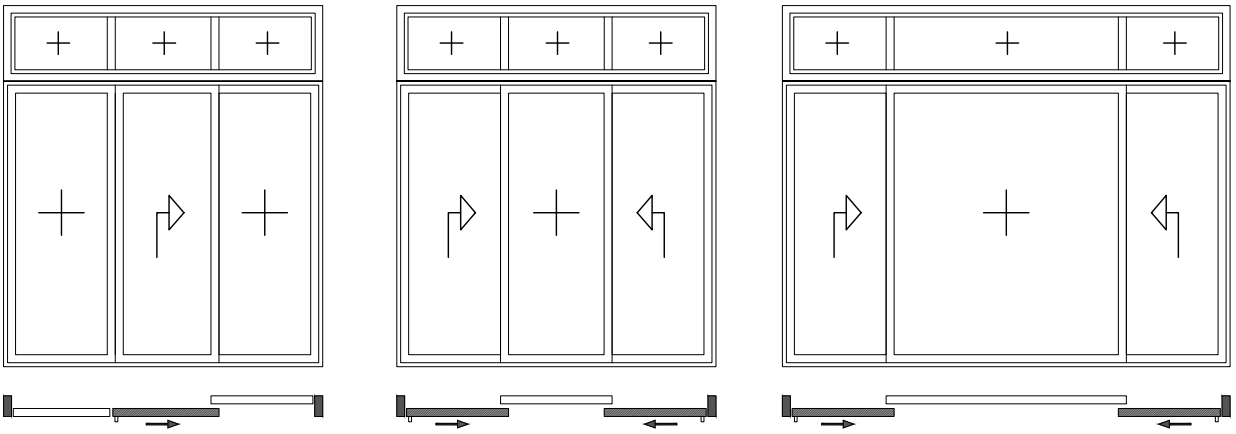
Este documento no es válido sin los correspondientes informes de ensayo. Estos resultados sólo se refieren a las muestras ensayadas por ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. en sus instalaciones de Padrón (A Coruña - España) y no indican una característica de constancia en la calidad de la producción.

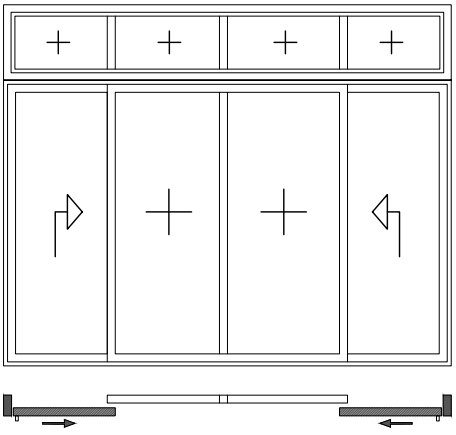
CONFIGURACIONES Y APERTURAS POSIBLES

CONFIGURACIONES Y APERTURAS POSIBLES







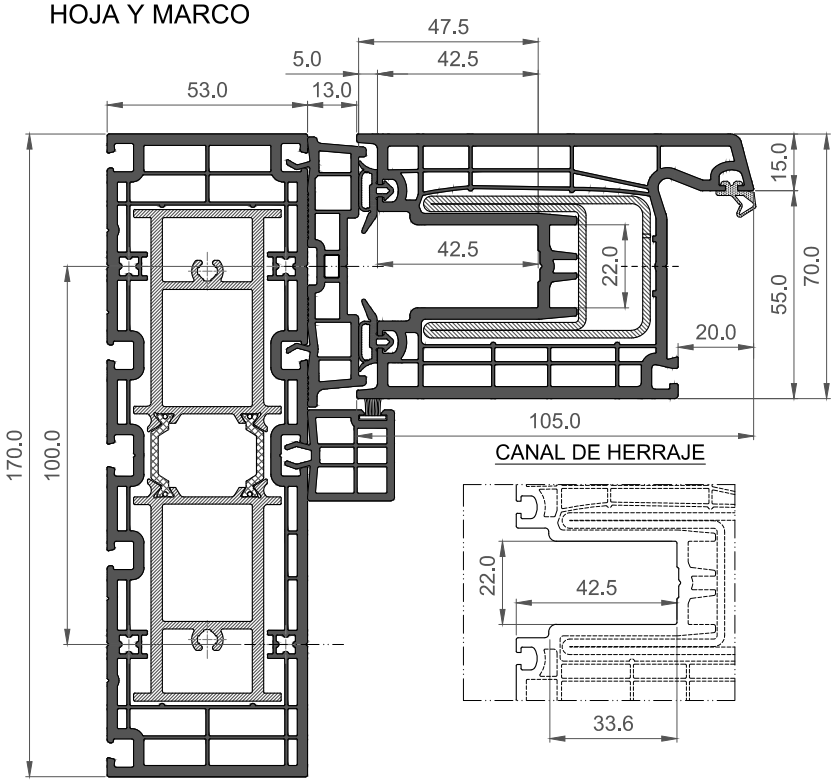
PERFILES PVC - Relación con la junta de co-extrusión

Perfil en base **Blanco**	->	Junta en acabado color **Gris**
Perfil en base **Marrón**	->	Junta en acabado color **Negro**
Perfil en base **Caramelo**	->	Junta en acabado color **Caramelo**
Perfil en base **Gris Oscuro**	->	Junta en acabado color **Negro**

Nota: Excepción de color de la junta en las opciones de perfiles con foliado bicolor. Consultar

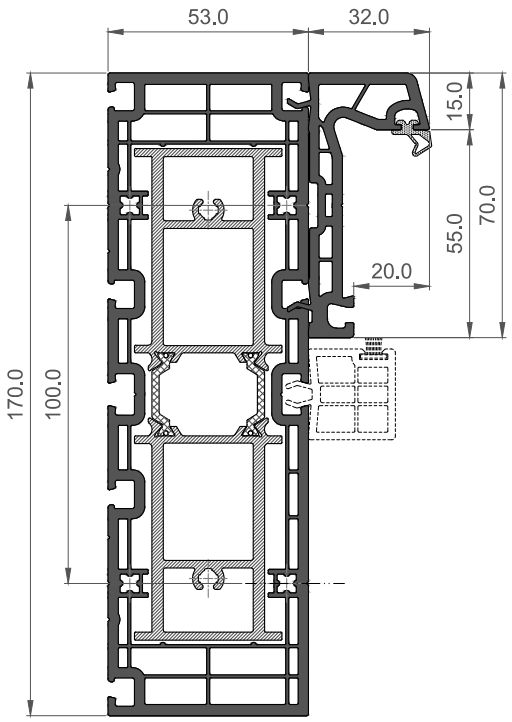
DIMENSIONES FUNCIONALES

HOJA Y MARCO



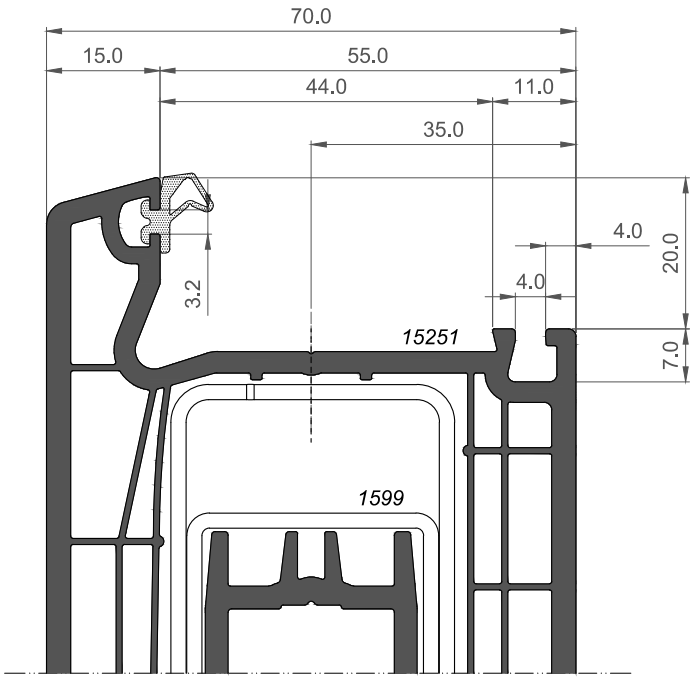
MARCO FIJO

1:2

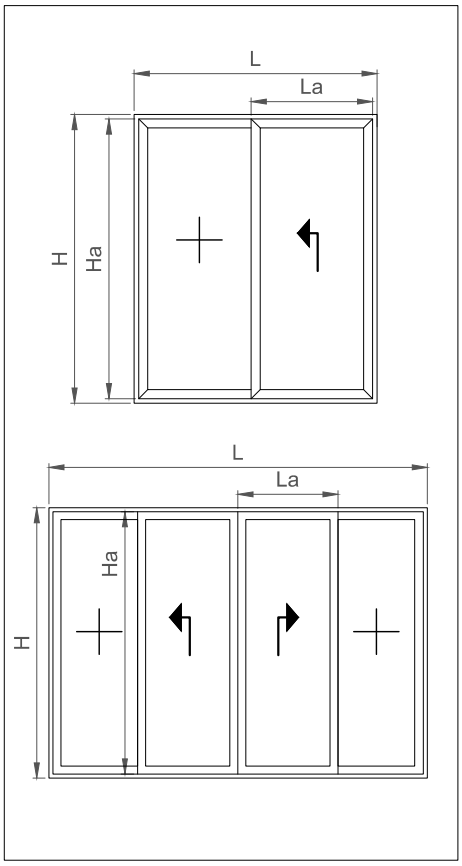


GALCE EN HOJA

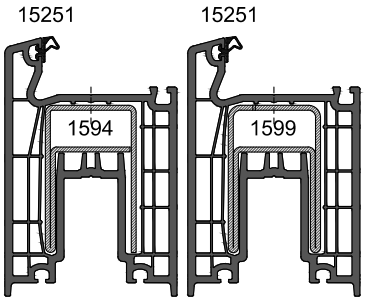
1:1



LIMITACIONES SEGÚN PERFIL EMPLEADO

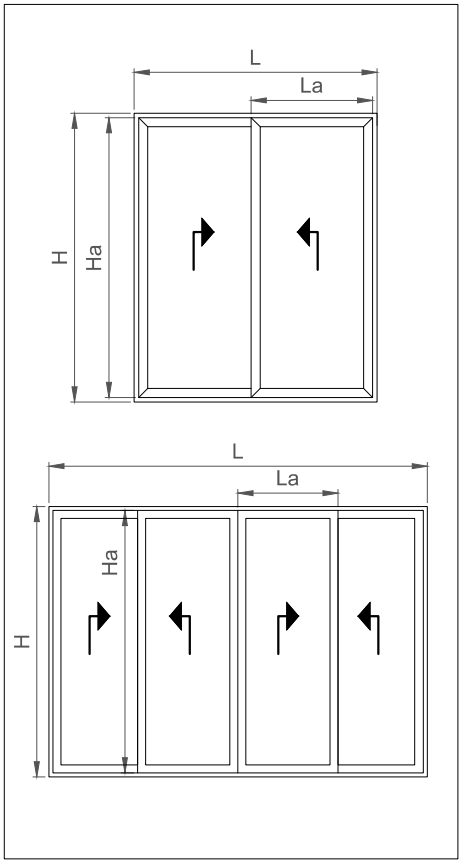


Hoja Corredera (1H+1F)
(2H+2F)

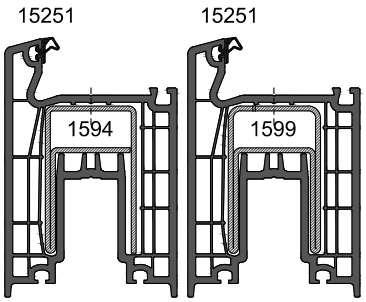




PERFILES EN ACABADO BLANCO
Con refuerzo 1594: La máx. = 3.300 mm. Ha máx. = 2.800 mm.
Con refuerzo 1599: La máx. = 3.300 mm. Ha máx. = 2.800 mm.
PERFILES EN ACABADO COLOR
Con refuerzo 1594: La máx. = 3.150 mm. Ha máx. = 2.650 mm.
Con refuerzo 1599: La máx. = 3.300 mm. Ha máx. = 2.800 mm.



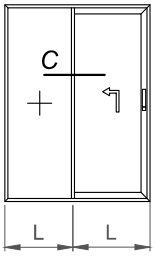
Hoja Corredera (2H)
(4H)





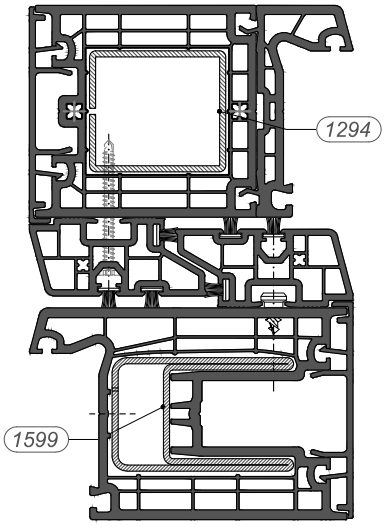
PERFILES EN ACABADO BLANCO
Con refuerzo 1594: La máx. = 3.300 mm. Ha máx. = 2.800 mm.
Con refuerzo 1599: La máx. = 3.300 mm. Ha máx. = 2.800 mm.
PERFILES EN ACABADO COLOR
Con refuerzo 1594: La máx. = 3.150 mm. Ha máx. = 2.650 mm.
Con refuerzo 1599: La máx. = 3.300 mm. Ha máx. = 2.800 mm.

DIMENSIONES MÁXIMAS EN FUNCIÓN DEL NUDO CENTRAL
HOJA Y FIJO



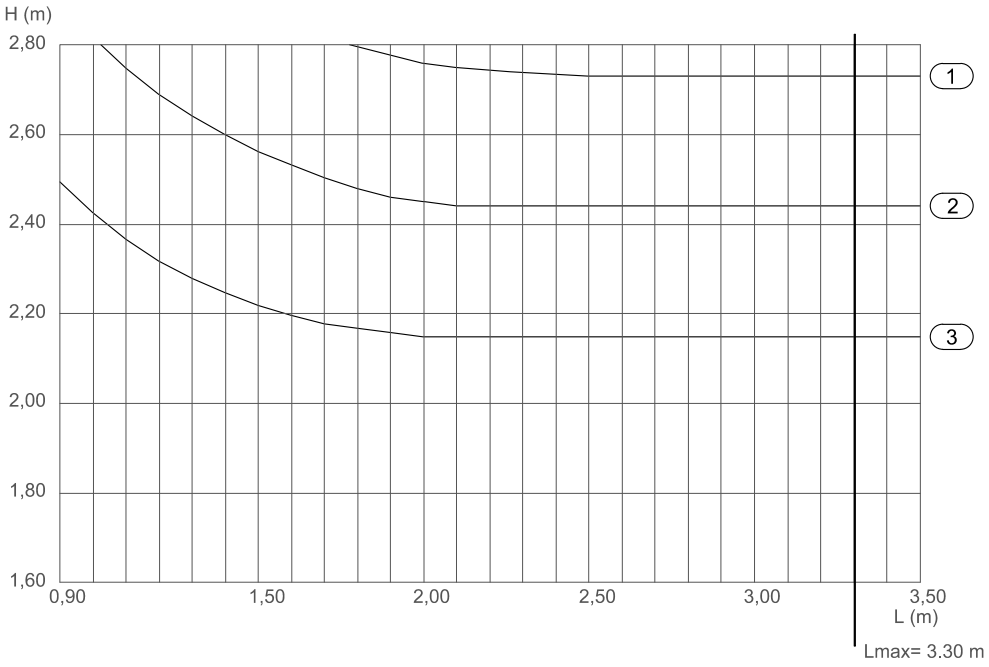
CARGA DE VIENTO
Flecha máx: H/200 ó 15mm

(1) - 400 Pa - 93 km/h
(2) - 800 Pa - 131 km/h
(3) - 1200 Pa - 161 km/h



Ixx (cm^4) = 20,35

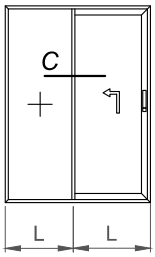
Nota: A mayores deben considerarse las limitaciones dimensionales máximas de hoja en función de la coloración del perfil.

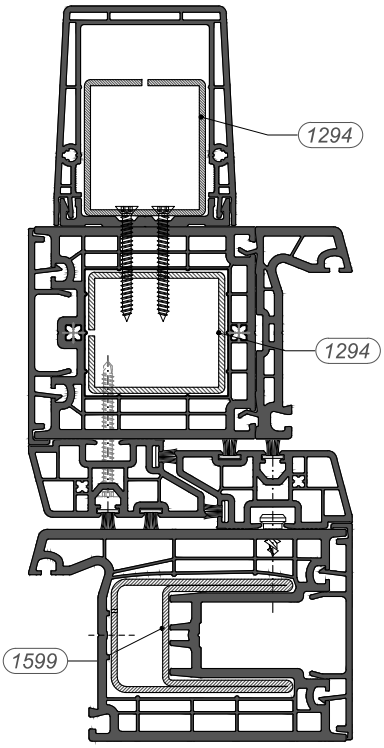


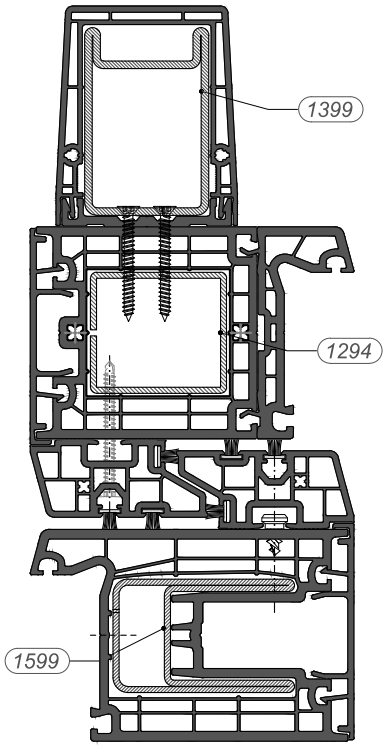
DIMENSIONES MÁXIMAS EN FUNCIÓN DEL NUDO CENTRAL
HOJA Y FIJO

CARGA DE VIENTO
Flecha max. H/200 ó 15 mm

(1) - 400 Pa - 93 km/h
(2) - 800 Pa - 131 km/h
(3) - 1200 Pa - 161 km/h
(4) - 1600 Pa - 186 km/h
(5) - 2000 Pa - 208 km/h



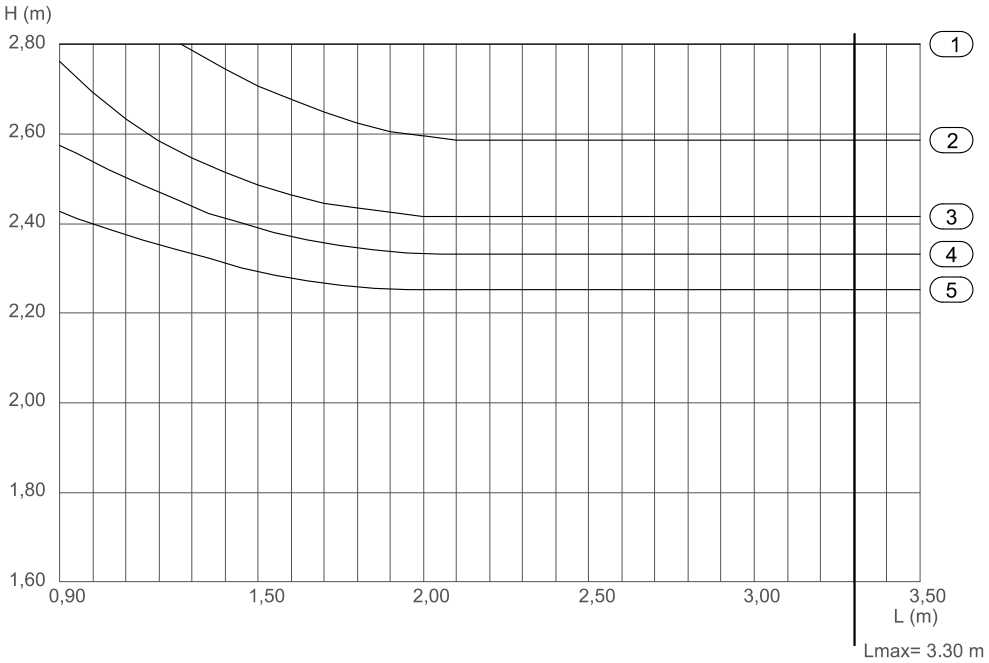




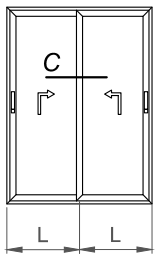
Ixx (cm⁴) = 147,23

Ixx (cm⁴) = 306,29

Nota: A mayores deben considerarse las limitaciones dimensionales máximas de hoja en función de la coloración del perfil.

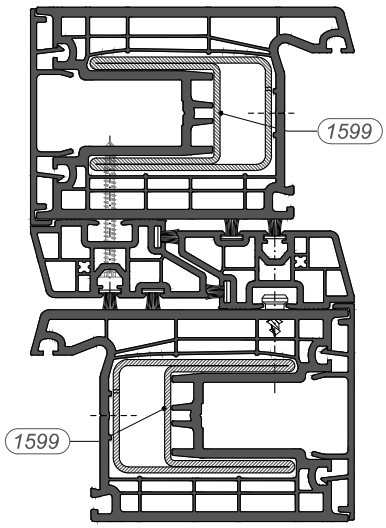


DIMENSIONES MÁXIMAS EN FUNCIÓN DEL NUDO CENTRAL
BICARRIL



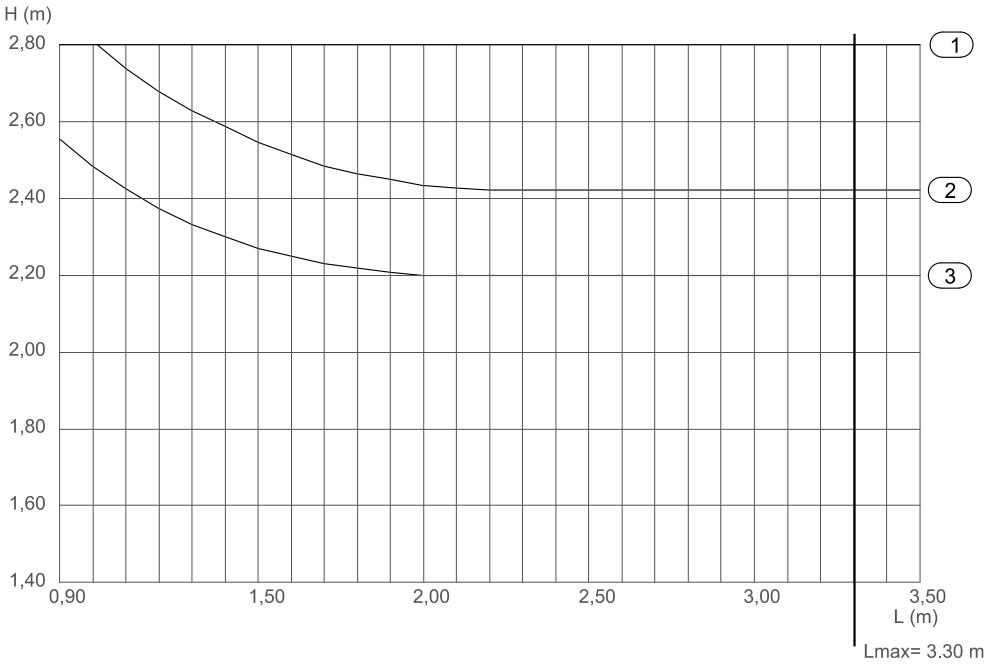
CARGA DE VIENTO
Flecha máx: H/200 ó 15mm

(1) - 400 Pa - 93 km/h
(2) - 800 Pa - 131 km/h
(3) - 1200 Pa - 161 km/h



Ixx (cm⁴) = 24,84

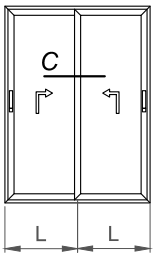
Nota: A mayores deben considerarse las limitaciones dimensionales máximas de hoja en función de la coloración del perfil.

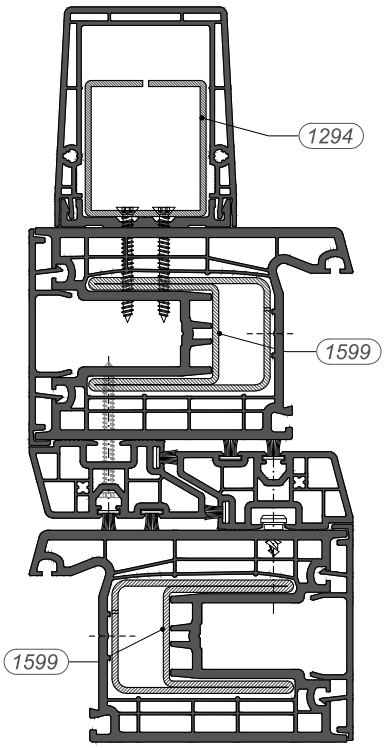


DIMENSIONES MÁXIMAS EN FUNCIÓN DEL NUDO CENTRAL
BICARRIL

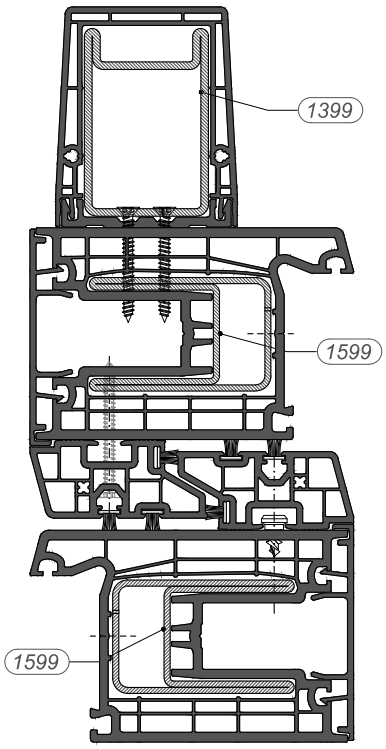
CARGA DE VIENTO
Flecha max. H/200 ó 15 mm

(1) - 400 Pa - 93 km/h
(2) - 800 Pa - 131 km/h
(3) - 1200 Pa - 161 km/h
(4) - 1600 Pa - 186 km/h
(5) - 2000 Pa - 208 km/h



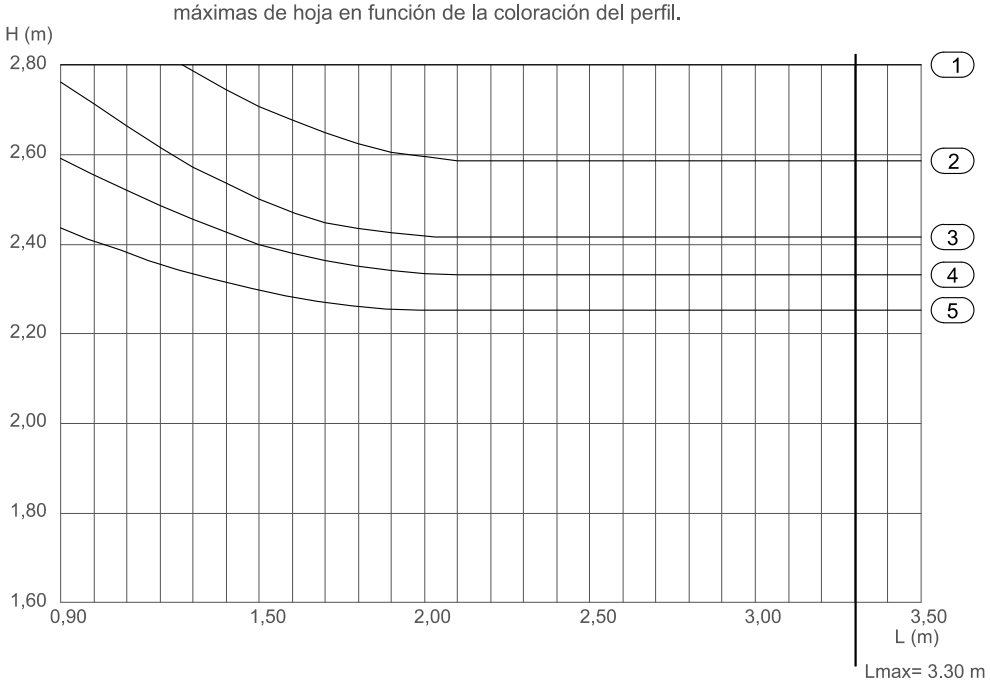


Ixx (cm⁴) = 152,49

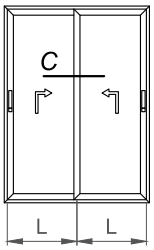


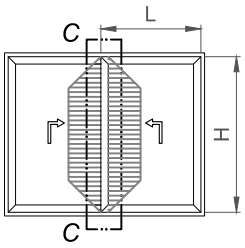
Ixx (cm⁴) = 312,27

Nota: A mayores deben considerarse las limitaciones dimensionales máximas de hoja en función de la coloración del perfil.



DIMENSIONES MÁXIMAS EN FUNCIÓN DEL NUDO CENTRAL
BICARRIL

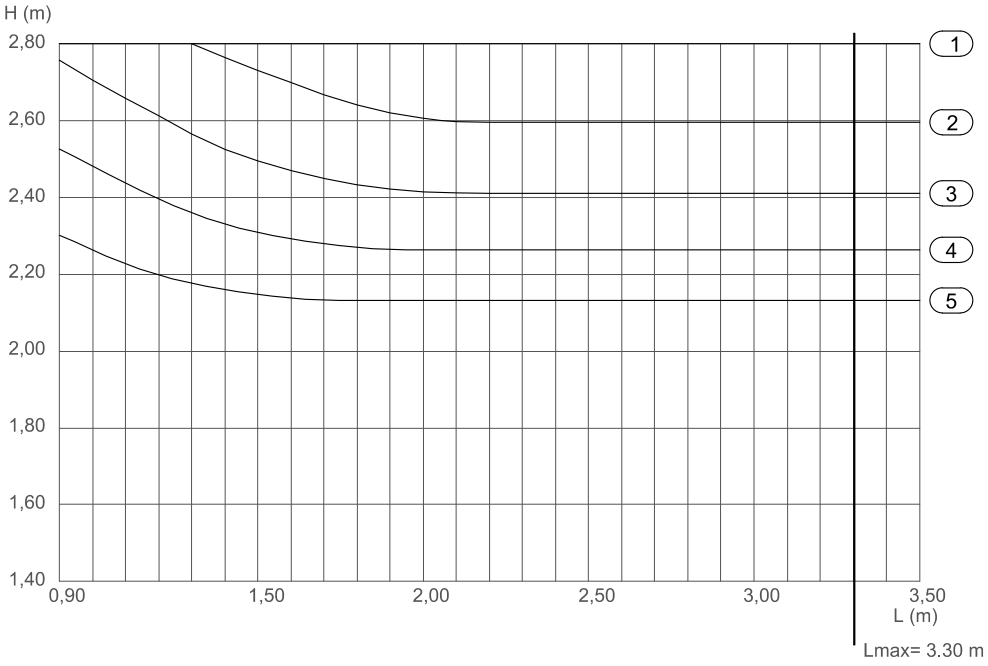


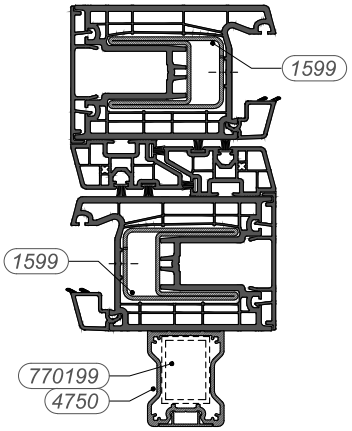


CARGA DE VIENTO
Flecha max. H/200 ó 15 mm

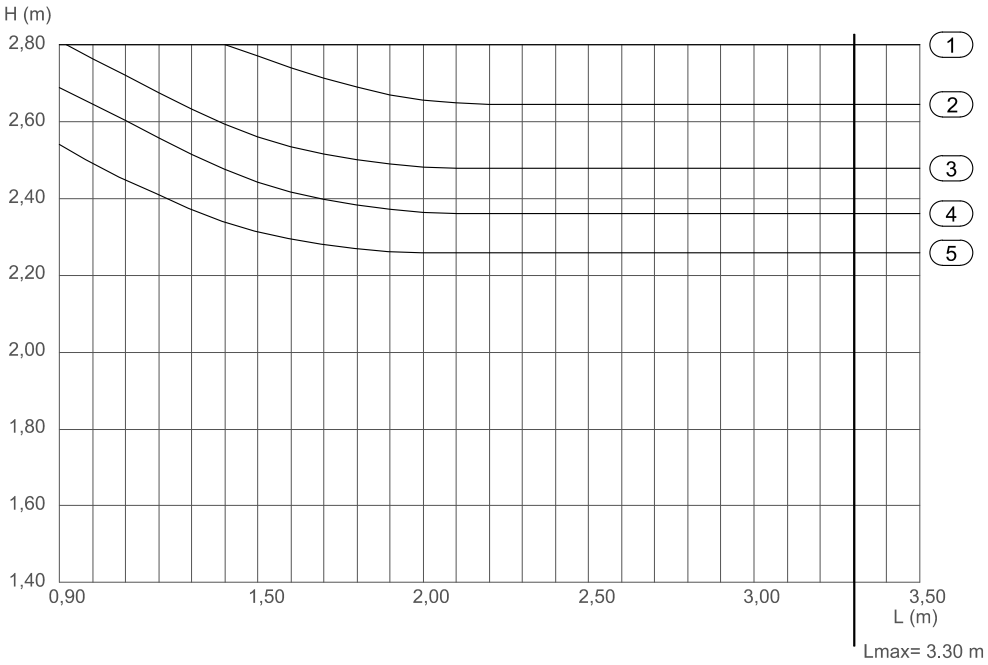
(1) - 400 Pa - 93 km/h
(2) - 800 Pa - 131 km/h
(3) - 1200 Pa - 161 km/h
(4) - 1600 Pa - 186 km/h
(5) - 2000 Pa - 208 km/h

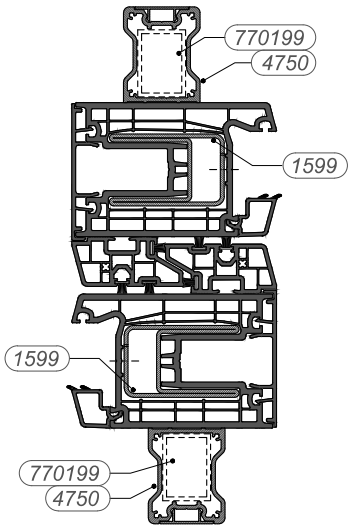
Nota: A mayores deben considerarse las limitaciones dimensionales máximas de hoja en función de la coloración del perfil.





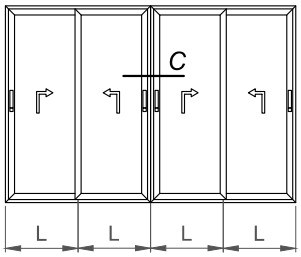
Ixx (cm⁴) = 192,31
Ixx (cm⁴) = 264,53
(con refuerzo 770199)





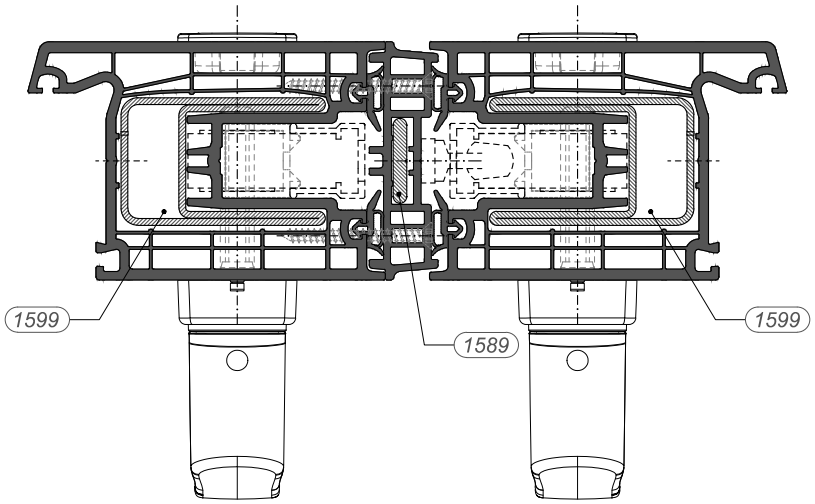
Ixx (cm⁴) = 359,78
Ixx (cm⁴) = 504,22
(con refuerzo 770199)

DIMENSIONES MÁXIMAS EN FUNCIÓN DEL NUDO CENTRAL
BICARRIL - UNIÓN DE 4 HOJAS



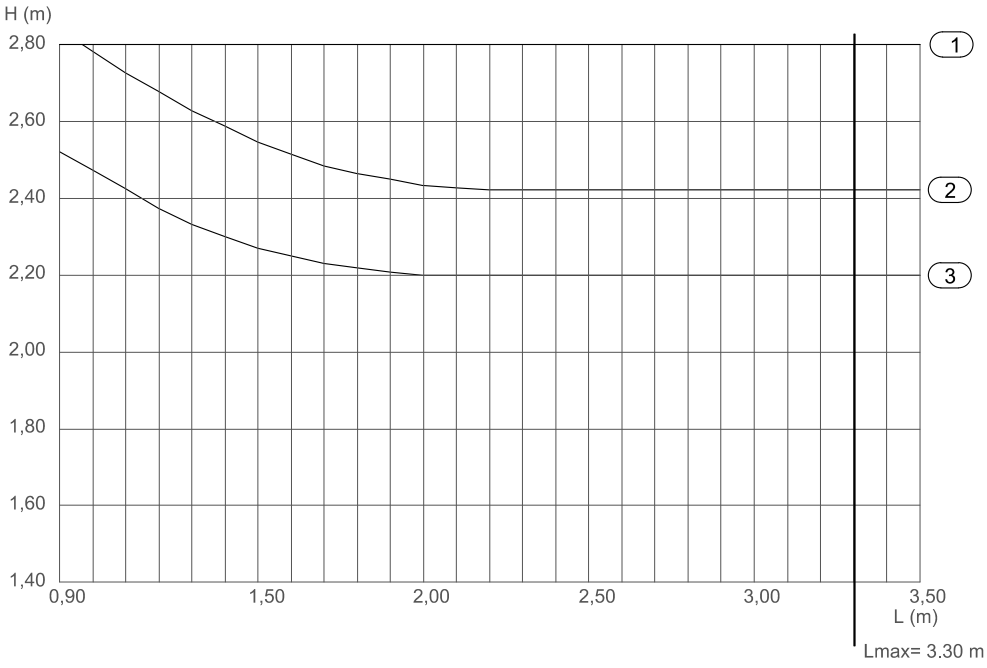
CARGA DE VIENTO
Flecha máx: H/200 ó 15mm

(1)- 400 Pa - 93 km/h
(2)- 800 Pa - 131 km/h
(3)- 1200 Pa - 161 km/h

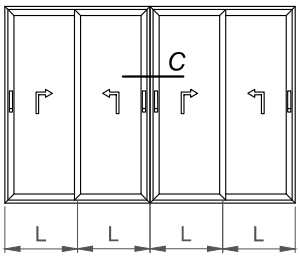


Ixx (cm^4) = 24,84

Nota: A mayores deben considerarse las limitaciones dimensionales máximas de hoja en función de la coloración del perfil.

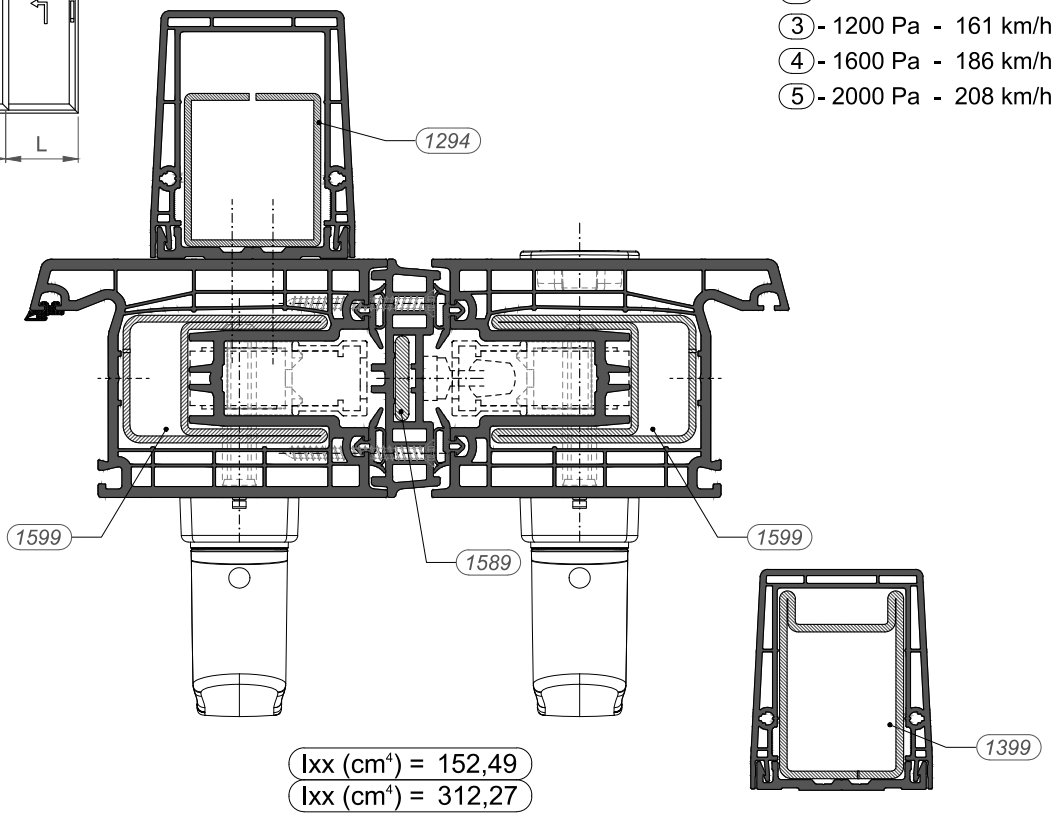


DIMENSIONES MÁXIMAS EN FUNCIÓN DEL NUDO CENTRAL
BICARRIL - UNIÓN DE 4 HOJAS REFORZADA



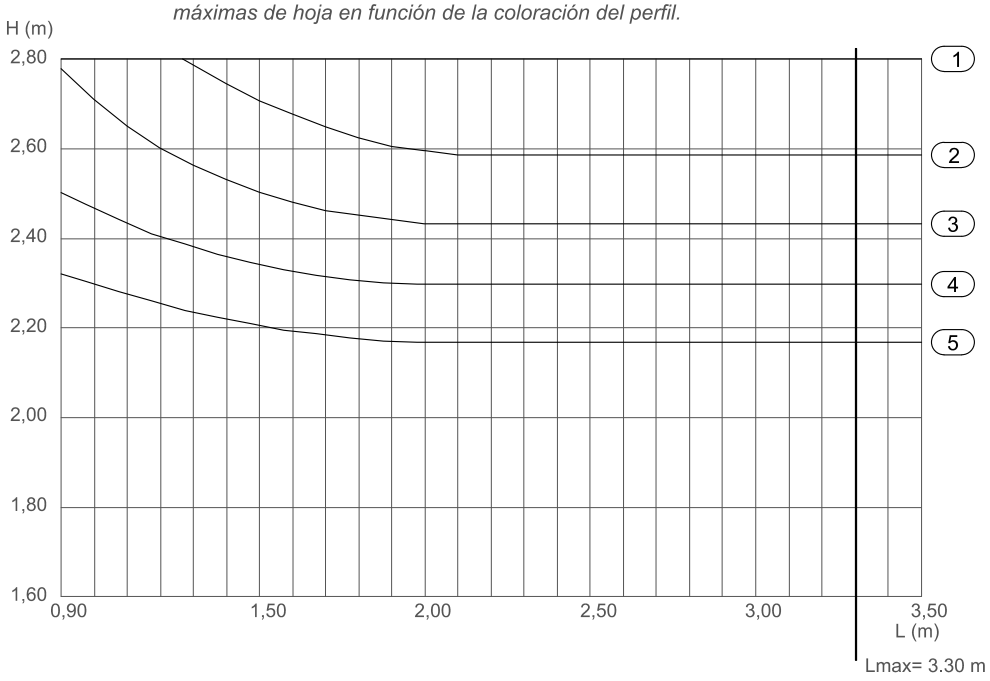
CARGA DE VIENTO
Flecha max. H/200 ó 15 mm

1 - 400 Pa - 93 km/h
2 - 800 Pa - 131 km/h
3 - 1200 Pa - 161 km/h
4 - 1600 Pa - 186 km/h
5 - 2000 Pa - 208 km/h



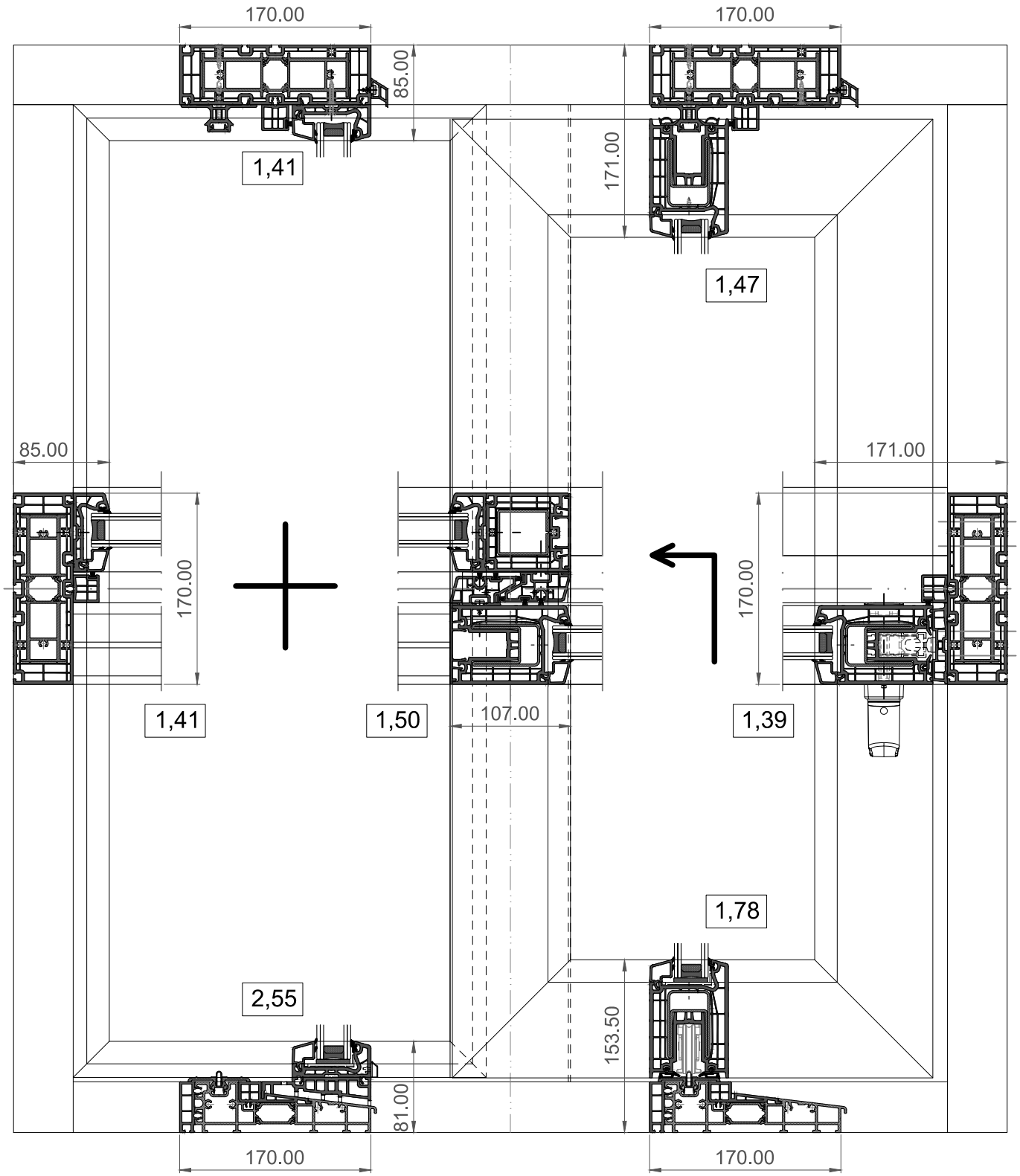
Ixx (cm^4) = 152,49
Ixx (cm^4) = 312,27
(con refuerzo 1399)

Nota: A mayores deben considerarse las limitaciones dimensionales máximas de hoja en función de la coloración del perfil.



CÁLCULO DEL VALOR DE TRANSMITANCIA Uf, SEGÚN EN10077-2
SOLUCIÓN CERRAMIENTO HOJA CORREDERA Y FIJO LATERAL

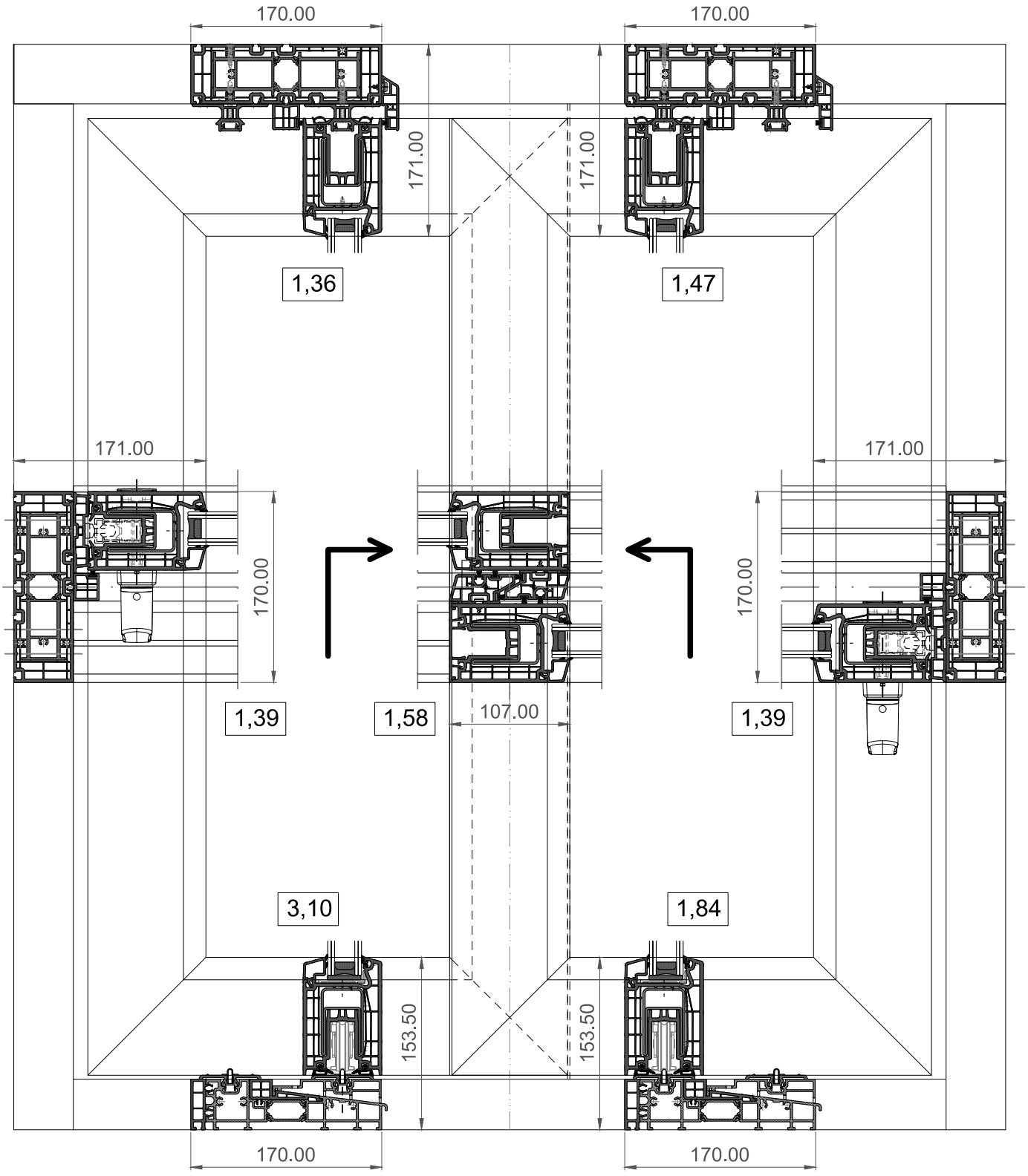
U_f



CÁLCULO DEL VALOR DE TRANSMITANCIA Uf, SEGÚN EN10077-2

SOLUCIÓN CERRAMIENTO DOS HOJAS CORREDERAS

U_f



E 170 CORREDERA ELEVABLE

1. RELACIÓN DE PERFILES

IMPORTANTE

ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. se reserva el derecho de modificar o eliminar cualquiera de sus perfiles, accesorios o juntas del sistema sin previo aviso.

ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda encarecidamente al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas en el mismo son las correctas.

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Relación de perfiles

REFERENCIA	DISEÑO	DESCRIPCIÓN	PESO (g/m)	SUPERF. (dm^2/m)	PÁG
12051		Junquillo 29 mm	280,5	-	44
12061		Junquillo 44 mm	355,2	-	45
12071		Junquillo 37 mm	326,7	-	45
12151		Vierte-aguas	150,8	-	50
12181		Cobertor refuerzo travesaño	1009,2	-	49
12191		Base cobertor ref. travesaño	292,6	-	49
12211		Ángulo de 25x25	142	-	47
12221		Pletina 80x3	346,2	-	46
12231		Pletina 30x3	133,2	-	46
12251		Pletina 50x3	216,1	-	46
12271		Pletina 100x3	415	-	46
12281		Pletina150x3	622,4	-	47
12291		Ángulo 85x45	552,2	-	47
12301		Ángulo 65x45	419,1	-	47

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Relación de perfiles

REFERENCIA	DISEÑO	DESCRIPCIÓN	PESO (g/m)	SUPERF. (dm^2/m)	PÁG
12311		Ángulo 90 mm con solape 45 mm	563,5	-	48
12321		Ángulo 90 mm con solape 70 mm	977,5	-	48
12331		Ángulo 100x60	682,7	-	48
12351		Solape 50 mm	322,2	-	49
12371		Solape 70 mm	436,2	-	50
12391		Solape 90 mm	571,3	-	50
12441		Unión de marcos semioculta	152,8	-	43
12551		Tubo 70x30	691,2	-	49
1289		Pletina 14x4	143,1	-	46
1290		Refuerzo de 65x20	1883,9	-	51
1294		Refuerzo de 40x45	2458,1	-	51
13161		Tapa C16	62,4	-	43
13501		Travesaño	1623,2	-	39
13751		Barrotillo divisor 25 mm	167,8	-	40

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Relación de perfiles

REFERENCIA	DISEÑO	DESCRIPCIÓN	PESO (g/m)	SUPERF. (dm^2/m)	PÁG
13801		Lama machihembrada	1115,1	-	43
1395		Refuerzo de 38x20	1245	-	51
1399		Refuerzo de 62x41	4150	-	51
14801		Lama panelada	956	-	44
14891		Pletina 14x4	85	-	46
15161		Goterón hoja exterior	361,5	-	41
15251		Hoja corredera elevable	2505,5	-	40
15261		Marco para fijos	904,1	-	38
15451		Tapeta central hoja	324,4	-	43
15461		Engatillado cruce de hojas	701,1	-	41
15481		Travesaño soporte fijo	1783,1	-	39
15511		Unión de 4 hojas	700,8	-	43
15601		Marco lateral y superior	2817,2	-	37
15611		Acople marco lateral y superior	570,4	-	41

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Relación de perfiles

REFERENCIA	DISEÑO	DESCRIPCIÓN	PESO (g/m)	SUPERF. (dm^2/m)	PÁG
15631		Guía marco superior hoja	483,7	-	41
15641		Tapa marco superior con fijo	237,7	-	43
15651		Divisor marco lateral y superior	353,3	-	40
1570		Zapata inferior	3414,4	112,19	38
15711		Embellecedor interior zapata inferior	417,1	-	38
15721		Divisor zapata inferior	507,8	-	39
15751		Complemento zapata inferior fijos	1043,1	-	41
1576		Complemento zapata inferior hoja exterior	1044,9	39,54	42
1577		Complemento zapata inferior hoja exterior - Troquelado	1044,9	39,54	42
1578		Soporte guía carril	486	18,72	42
1590		Refuerzo marco lateral	2513	86,77	52
1591		Refuerzo marco lateral y superior RPT	3191,6	89,46	52
1594		Refuerzo U de 60x37x2	3504,9	-	52
1595		Refuerzo de 30x23	1130,3	-	53

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Relación de perfiles

REFERENCIA	DISEÑO	DESCRIPCIÓN	PESO (g/m)	SUPERF. (dm^2/m)	PÁG
1599		Refuerzo U de 60x37,5x2	4115	-	53
16011		Junquillo de 9 mm	171,3	-	45
16021		Junquillo de 15 mm	193,5	-	45
16031		Junquillo de 20 mm	216,3	-	44
16041		Junquillo de 25 mm	258,9	-	44
16071		Junquillo 32 mm	281,8	-	44
16081		Junquillo 34 mm	289,8	-	45
770199		Tubo de 35 mm x 25 mm	604,8	22,4	53
COR-1588		Refuerzo de 40x45	1630,8	36,47	54
COR-4503		Guía inferior	-	5,66	42
COR-4750		Refuerzo 40x50 mm	1147,5	40,9	53
COR-9179		Pletina guía	259,2	5,48	46
COR-9214		Tapeta	129,6	8,52	43

E 170 CORREDERA ELEVABLE

2. PERFILES A ESCALA

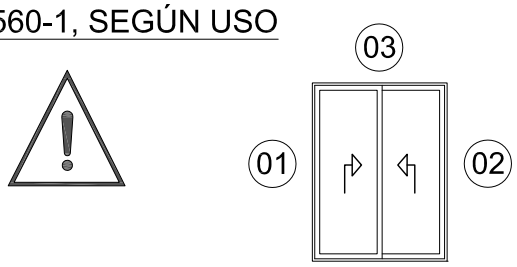
IMPORTANTE

ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. se reserva el derecho de modificar o eliminar cualquiera de sus perfiles, accesorios o juntas del sistema sin previo aviso.

ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda encarecidamente al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas en el mismo son las correctas.

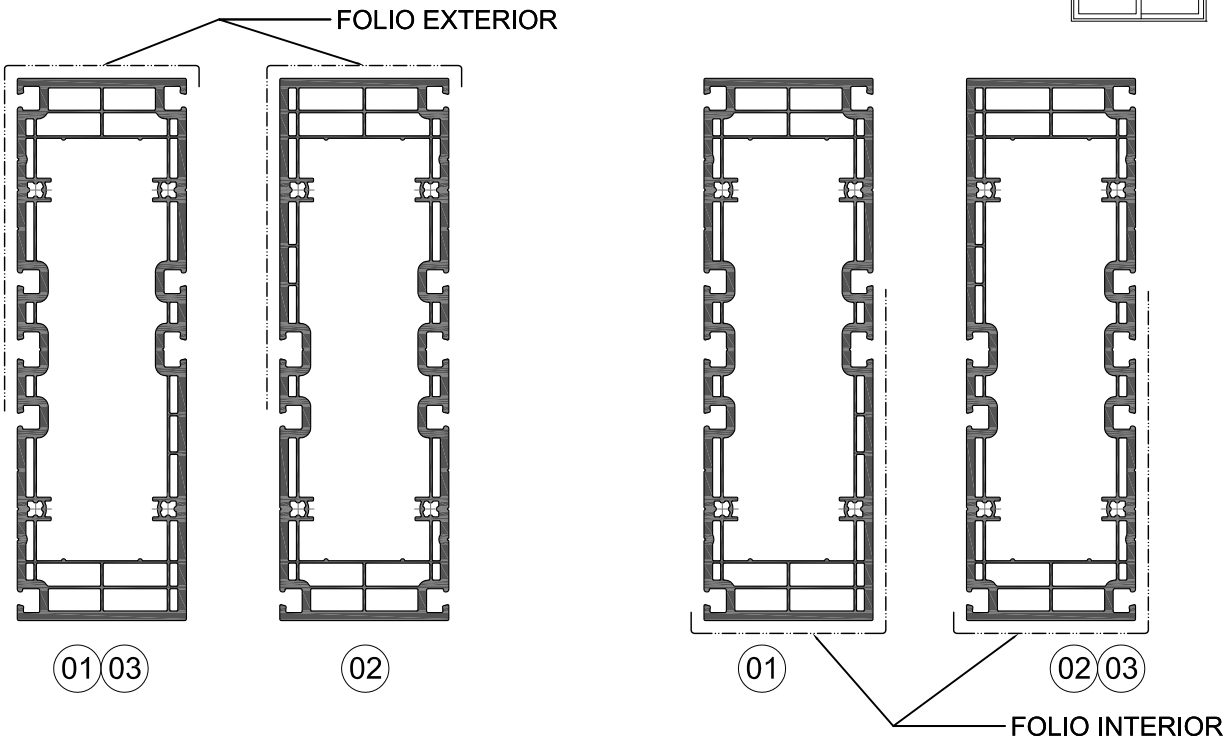
DISPOSICIÓN DE FOLIADOS DEL MARCO LATERAL 1560-1, SEGÚN USO

S/E

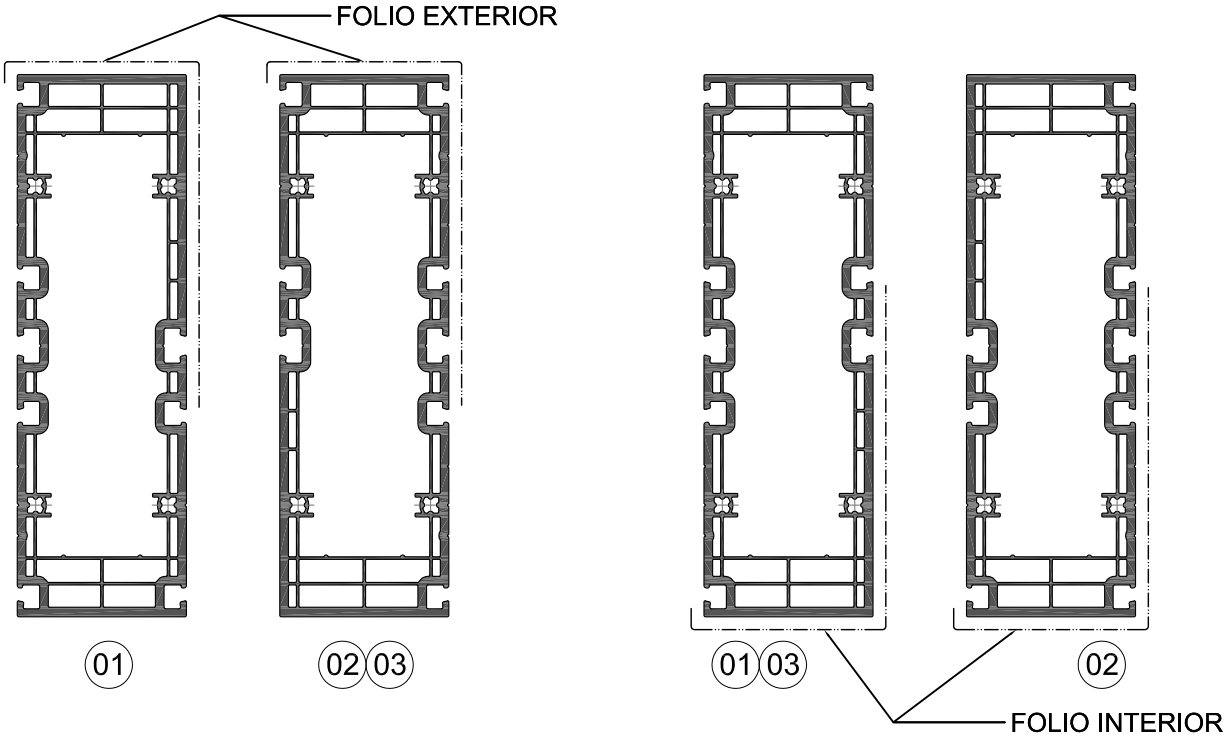


FOLIADO 1 CARA - 1 COLOR

FIJO O LA HOJA EXTERIOR, EN LA IZQUIERDA

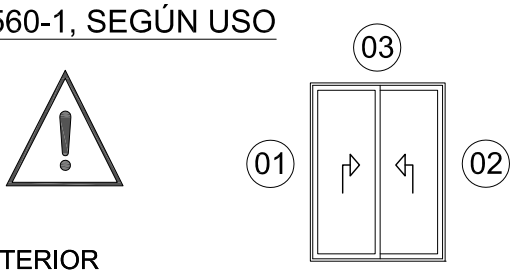


FIJO O LA HOJA EXTERIOR, EN LA DERECHA



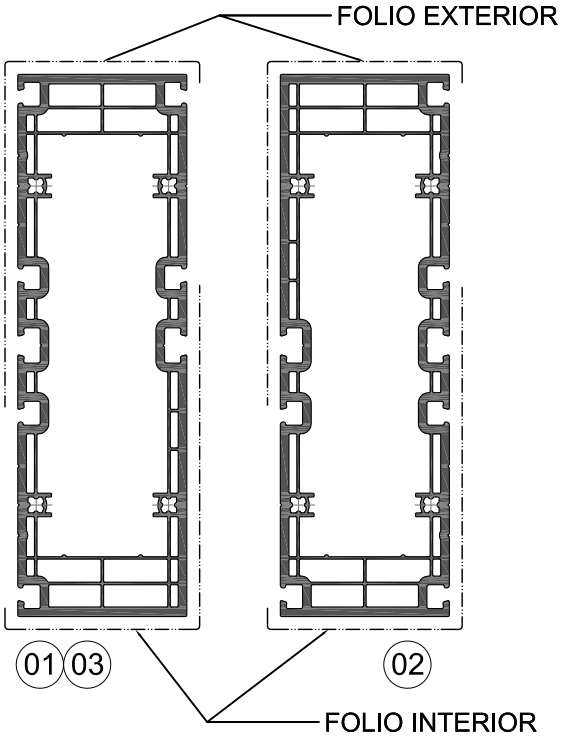
DISPOSICIÓN DE FOLIADOS DEL MARCO LATERAL 1560-1, SEGÚN USO

S/E

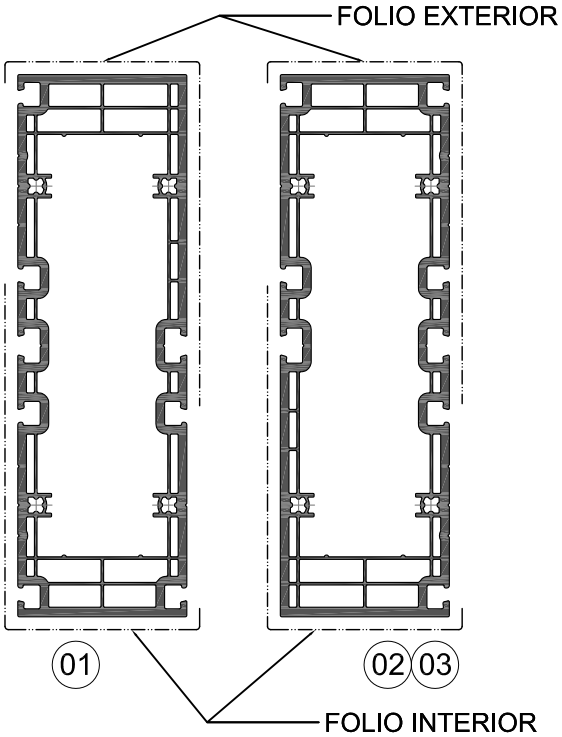


FOLIADO 2 CARAS - 1 COLOR / BICOLOR

FIJO O LA HOJA EXTERIOR, EN LA IZQUIERDA

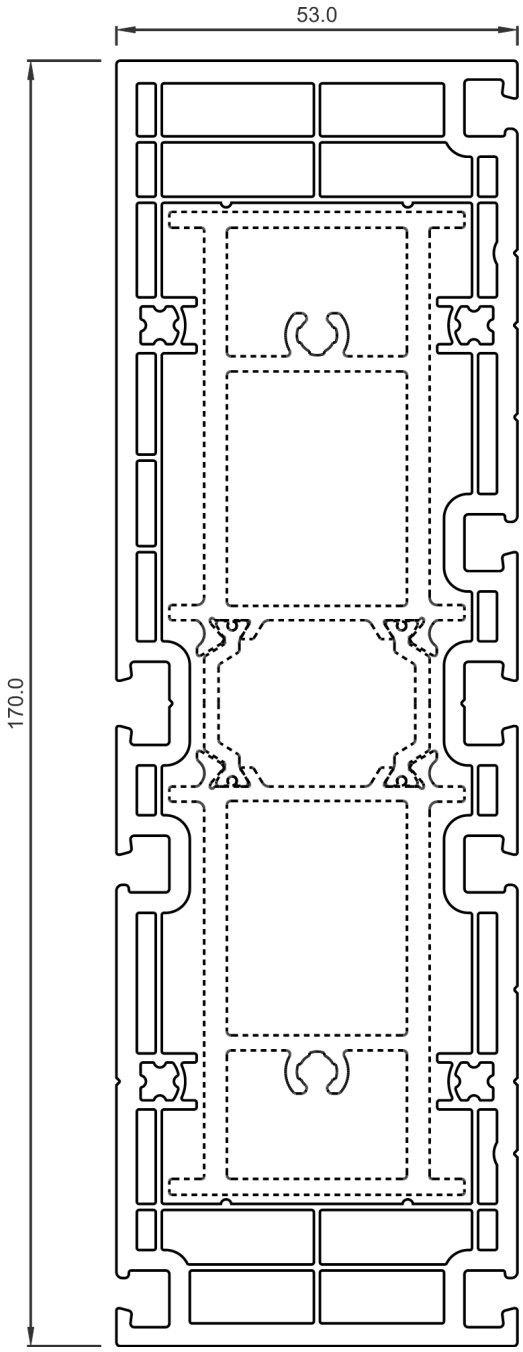


FIJO O LA HOJA EXTERIOR, EN LA DERECHA



SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

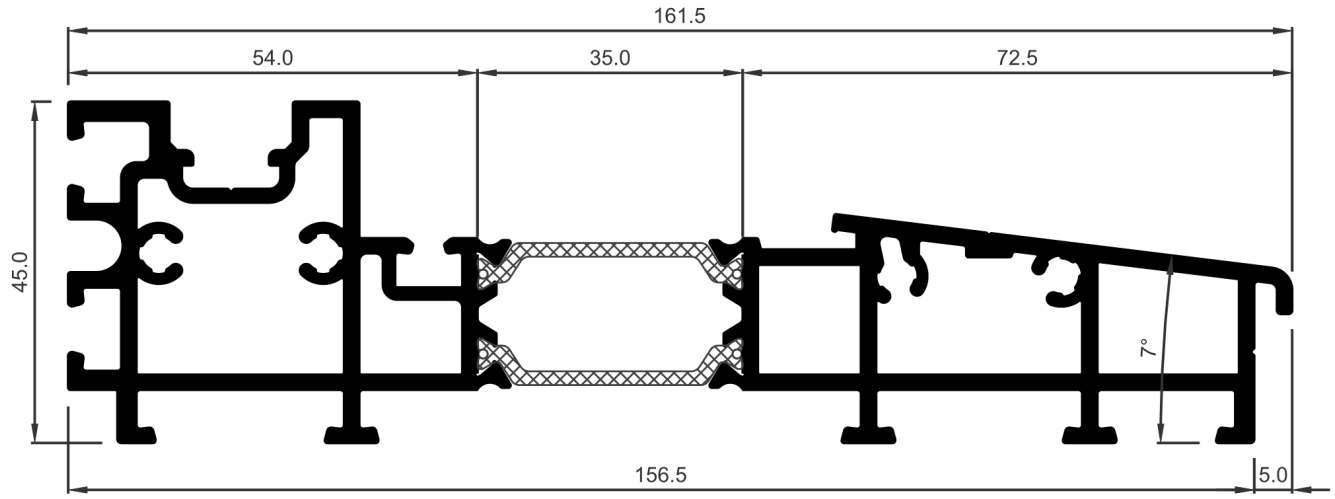
Perfiles a escala



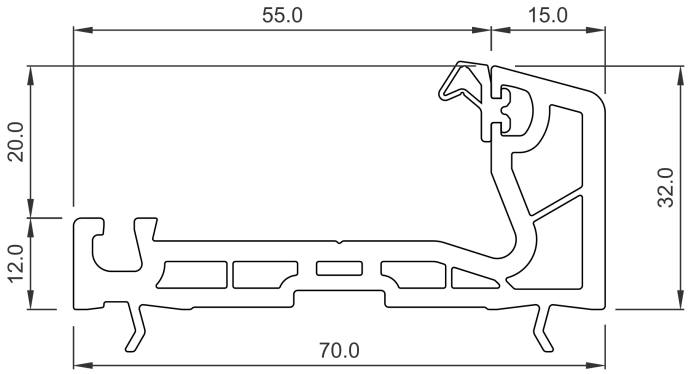
15601	
Descripción	Marco lateral y superior
Peso (g/m)	2817,2
Material	PVC
Refuerzo	1590 1591
Tornillería	331590

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

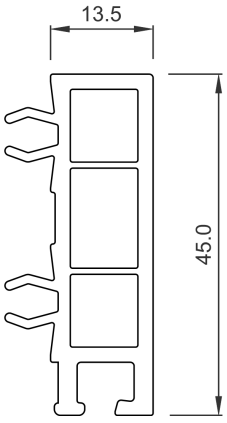
Perfiles a escala



1570	
Descripción	Zapata inferior
Peso (g/m)	3414,4
Superficie (dm²/m)	112,19
Ix (cm⁴)	15,48
Iy (cm⁴)	312,73
Material	Aluminio
Observaciones	Soporte guía 1578. Guía 4503



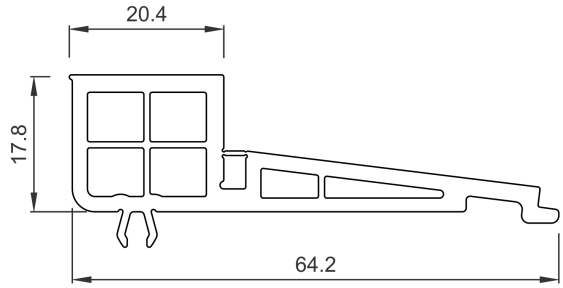
15261	
Descripción	Marco para fijos
Peso (g/m)	904,1
Material	PVC
Asiento vidrio	351300



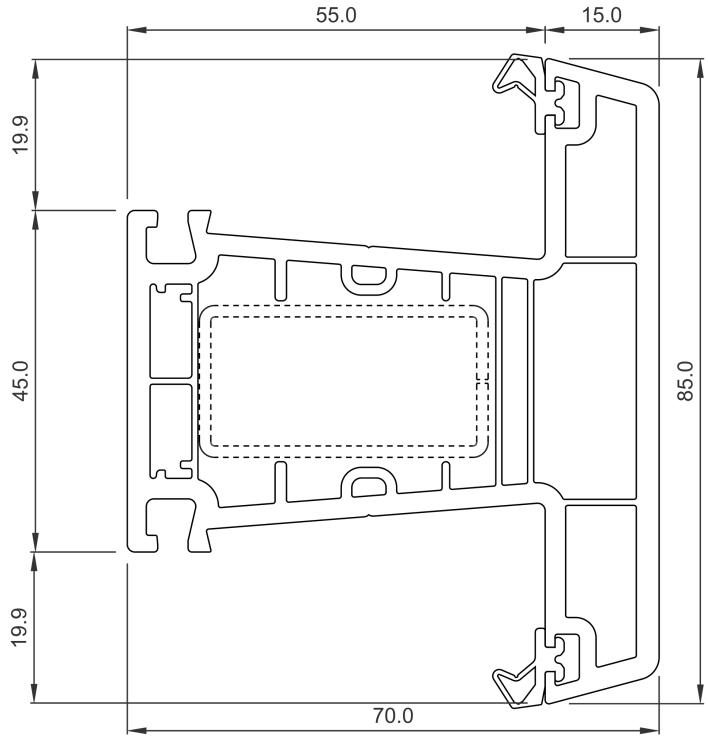
15711	
Descripción	Embellecedor interior zapata inferior
Peso (g/m)	417,1
Material	PVC

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

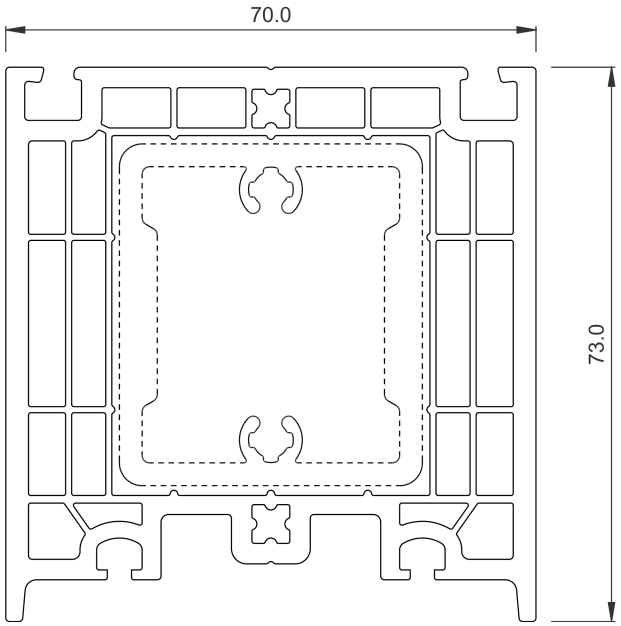
Perfiles a escala



15721	
Descripción	Divisor zapata inferior
Peso (g/m)	507,8
Material	PVC



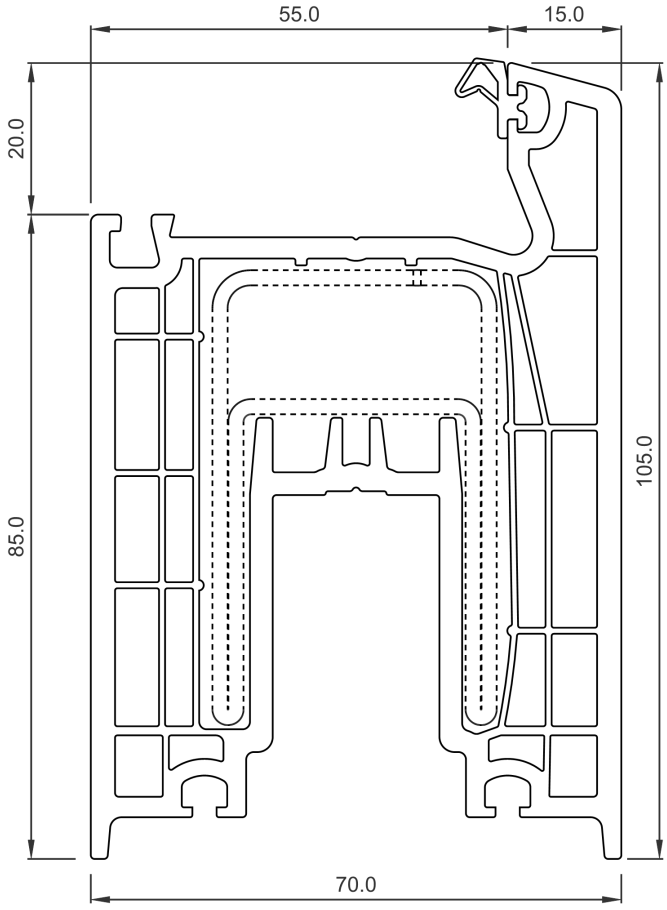
13501	
Descripción	Travesaño
Peso (g/m)	1623,2
Material	PVC de co-extrusión
Refuerzo	1395
Fresa	331390
Juntas	331222
Tope travesaño interior	361251
Asiento vidrio	331310



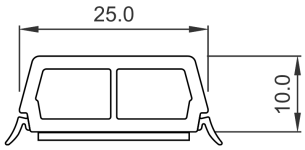
15481	
Descripción	Travesaño soporte fijo
Peso (g/m)	1783,1
Material	PVC
Refuerzo	1294

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

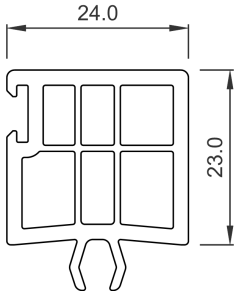
Perfiles a escala



15251	
Descripción	Hoja corredera elevable
Peso (g/m)	2505,5
Material	PVC de coextrusión
Refuerzo	1594 1599
Juntas	361502
Asiento vidrio	351300



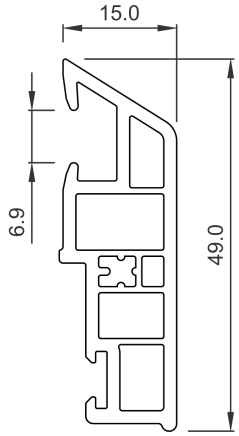
13751	
Descripción	Barrotillo divisor 25 mm
Peso (g/m)	167,8
Material	PVC de co-extrusión



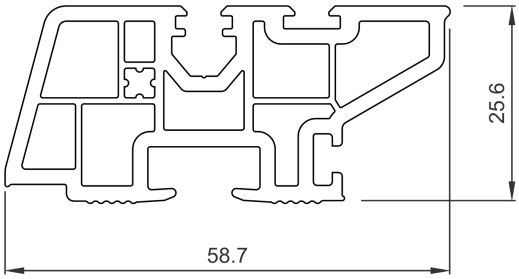
15651	
Descripción	Divisor marco lateral y superior
Peso (g/m)	353,3
Material	PVC
Juntas	354603 950016

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

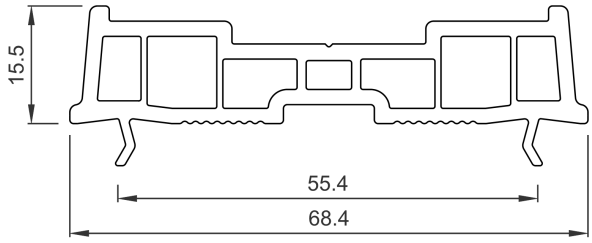
Perfiles a escala



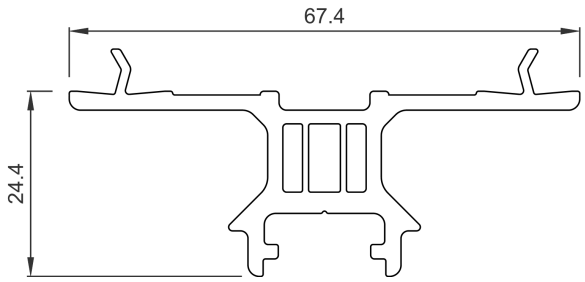
15161	
Descripción	Goterón hoja exterior
Peso (g/m)	361,5
Material	PVC
Tapas	361533
Juntas	354603 950016
Tornillería	331250



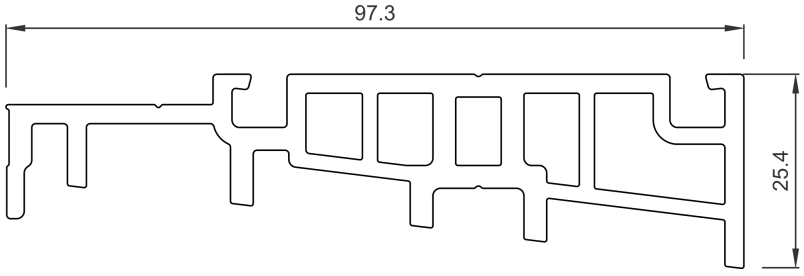
15461	
Descripción	Engatillado cruce de hojas
Peso (g/m)	701,1
Material	PVC
Tapas	361543
Juntas	354603 950016
Tornillería	331250



15611	
Descripción	Acople marco lateral y superior
Peso (g/m)	570,4
Material	PVC



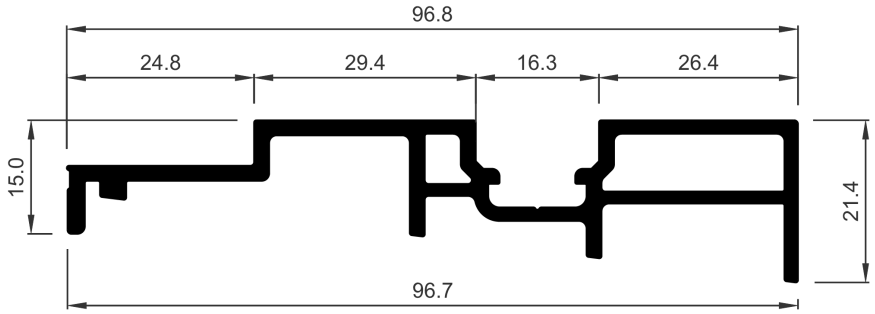
15631	
Descripción	Guía marco superior hoja
Peso (g/m)	483,7
Material	PVC



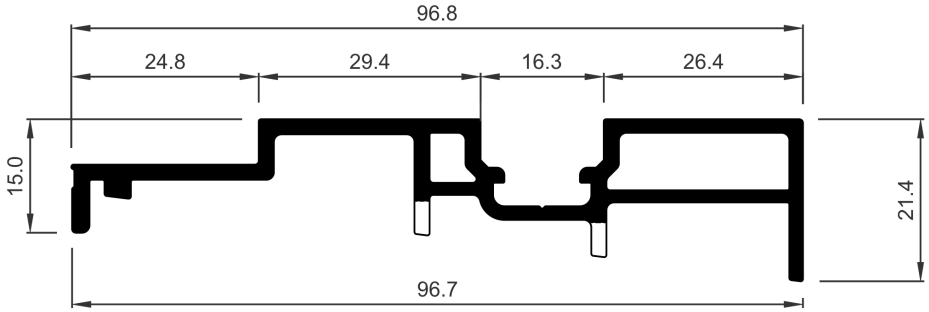
15751	
Descripción	Complemento zapata inferior fijos
Peso (g/m)	1043,1
Material	PVC

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Perfiles a escala



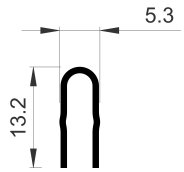
1576	
Descripción	Complemento zapata inferior hoja exterior
Peso (g/m)	1044,9
Superficie (dm^2/m)	39,54
Ix (cm^4)	0,91
Iy (cm^4)	32,88
Material	Aluminio



1577	
Descripción	Complemento zapata inferior hoja exterior - Troquelado
Peso (g/m)	1044,9
Superficie (dm^2/m)	39,54
Ix (cm^4)	0,91
Iy (cm^4)	32,88
Material	Aluminio
Observaciones	Perfil de 6.5 m mecanizado cada 400 mm



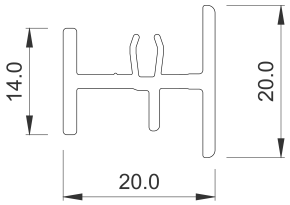
1578	
Descripción	Soporte guía carril
Peso (g/m)	486
Superficie (dm^2/m)	18,72
Ix (cm^4)	0,2
Iy (cm^4)	3,37
Material	Aluminio



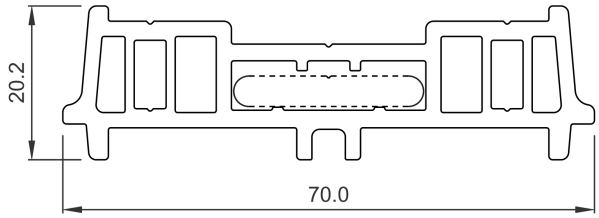
COR-4503	
Descripción	Guía inferior
Superficie (dm^2/m)	5,66
Material	Acero inoxidable AISI 316

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

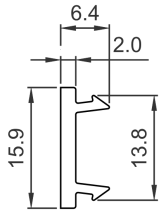
Perfiles a escala



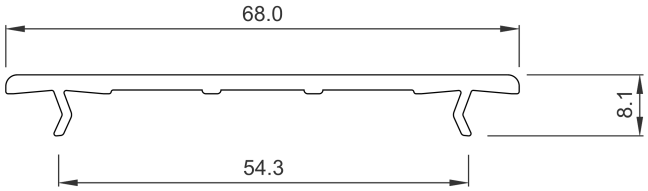
12441	
Descripción	Unión de marcos semioculta
Peso (g/m)	152,8
Material	PVC



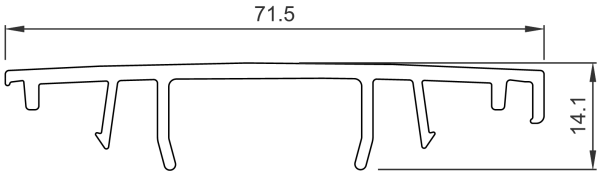
15511	
Descripción	Unión de 4 hojas
Peso (g/m)	700,8
Material	PVC



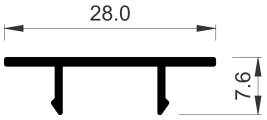
13161	
Descripción	Tapa C16
Peso (g/m)	62,4
Material	PVC



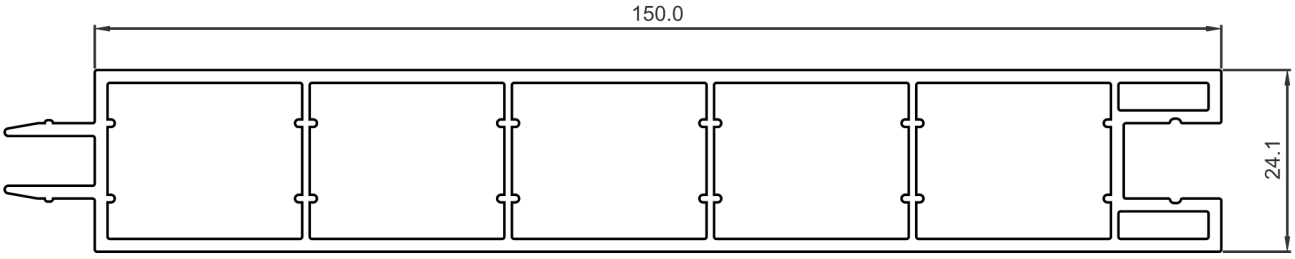
15641	
Descripción	Tapa marco superior con fijo
Peso (g/m)	237,7
Material	PVC



15451	
Descripción	Tapeta central hoja
Peso (g/m)	324,4
Material	PVC



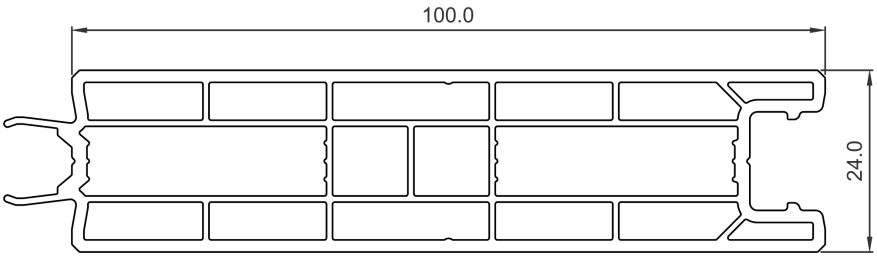
COR-9214	
Descripción	Tapeta
Peso (g/m)	129,6
Superficie (dm^2/m)	8,52
Ix (cm^4)	0,02
Iy (cm^4)	0,28



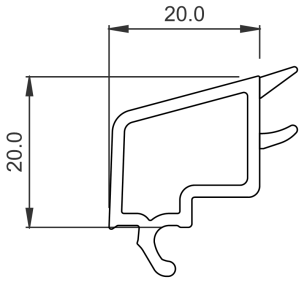
13801	
Descripción	Lama machihembrada
Peso (g/m)	1115,1
Material	PVC
Refuerzo	1492

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

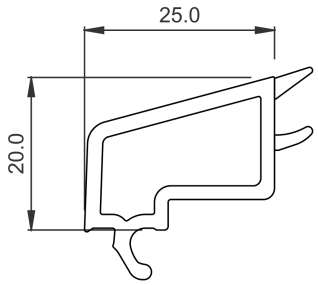
Perfiles a escala



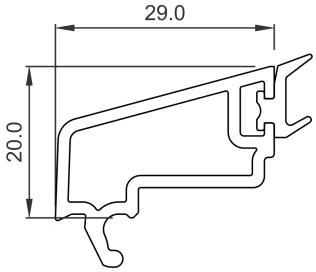
14801	
Descripción	Lama panelada
Peso (g/m)	956
Material	PVC



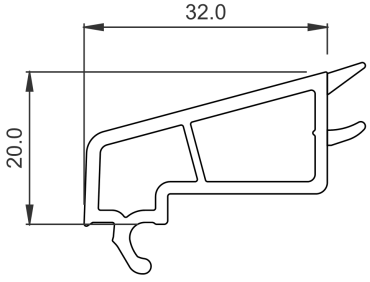
16031	
Descripción	Junquillo de 20 mm
Peso (g/m)	216,3
Material	PVC



16041	
Descripción	Junquillo de 25 mm
Peso (g/m)	258,9
Material	PVC



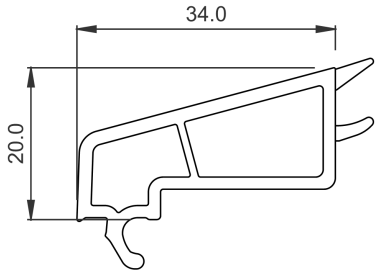
12051	
Descripción	Junquillo 29 mm
Peso (g/m)	280,5
Material	PVC de co-extrusión
Juntas	351222



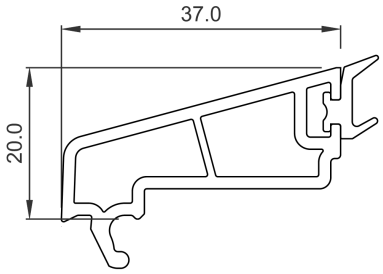
16071	
Descripción	Junquillo 32 mm
Peso (g/m)	281,8
Material	PVC

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

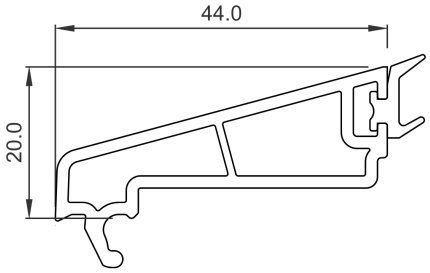
Perfiles a escala



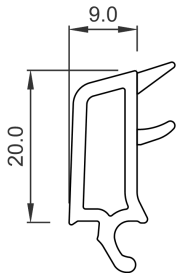
16081	
Descripción	Junquillo 34 mm
Peso (g/m)	289,8
Material	PVC



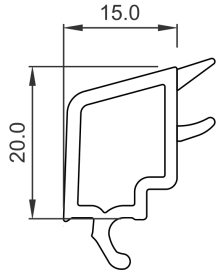
12071	
Descripción	Junquillo 37 mm
Peso (g/m)	326,7
Material	PVC de co-extrusión
Juntas	351222



12061	
Descripción	Junquillo 44 mm
Peso (g/m)	355,2
Material	PVC de co-extrusión
Juntas	351222



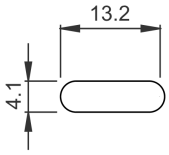
16011	
Descripción	Junquillo de 9 mm
Peso (g/m)	171,3



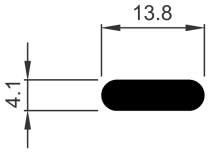
16021	
Descripción	Junquillo de 15 mm
Peso (g/m)	193,5

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

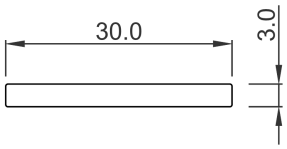
Perfiles a escala



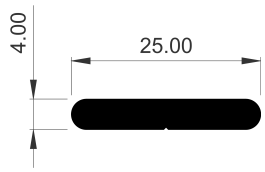
14891	
Descripción	Pletina 14x4
Peso (g/m)	85
Material	PVC



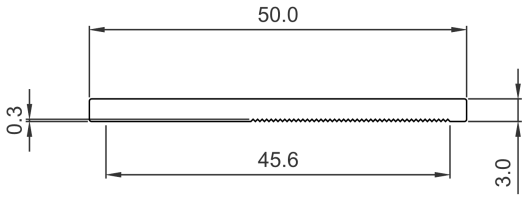
1289	
Descripción	Pletina 14x4
Peso (g/m)	143,1
Material	Aluminio
Observaciones	Conexión para unión de marcos oculta. Perfil sin caras vistas.



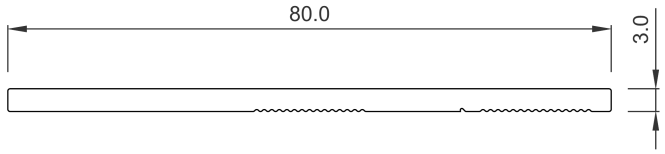
12231	
Descripción	Pletina 30x3
Peso (g/m)	133,2
Material	PVC



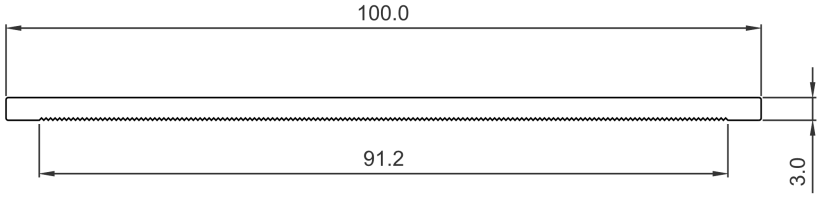
COR-9179	
Descripción	Pletina guía
Peso (g/m)	259,2
Superficie (dm^2/m)	5,48
Ix (cm^4)	0,01
Iy (cm^4)	0,47



12251	
Descripción	Pletina 50x3
Peso (g/m)	216,1
Material	PVC



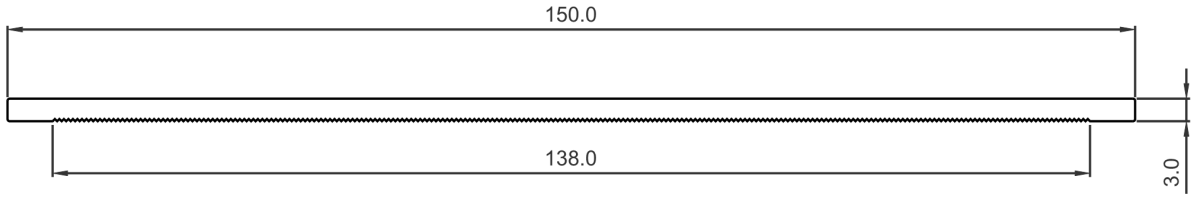
12221	
Descripción	Pletina 80x3
Peso (g/m)	346,2
Material	PVC



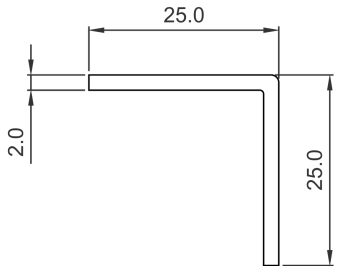
12271	
Descripción	Pletina 100x3
Peso (g/m)	415
Material	PVC

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

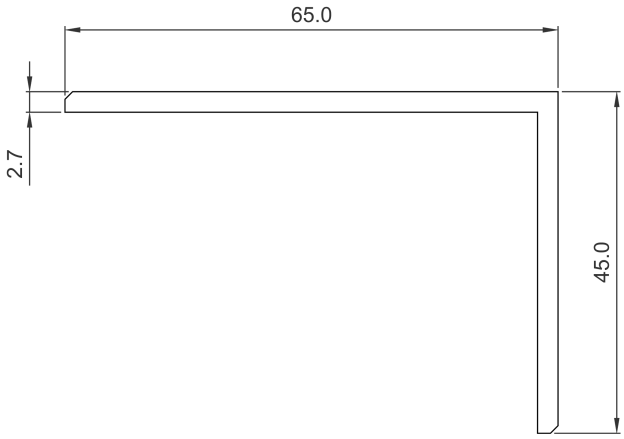
Perfiles a escala



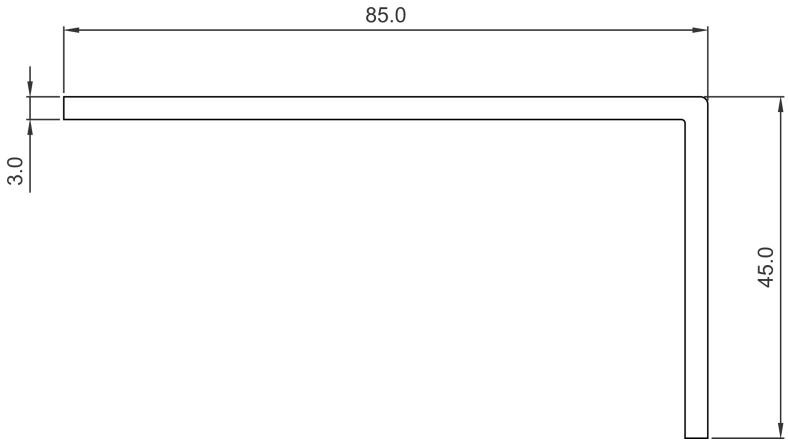
12281	
Descripción	Pletina150x3
Peso (g/m)	622,4
Material	PVC



12211	
Descripción	Ángulo de 25x25
Peso (g/m)	142
Material	PVC



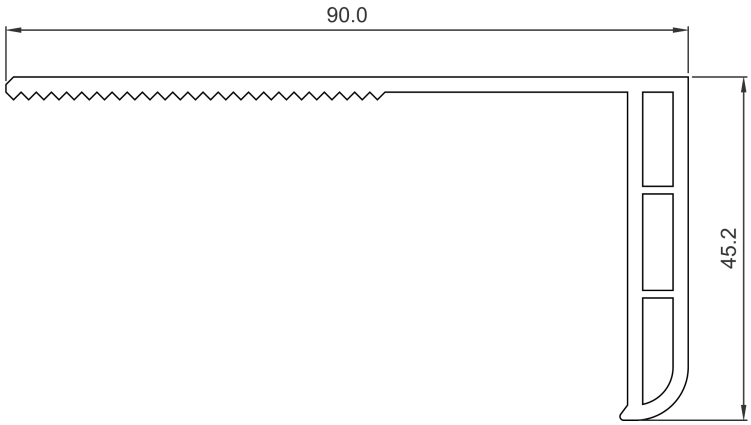
12301	
Descripción	Ángulo 65x45
Peso (g/m)	419,1
Material	PVC



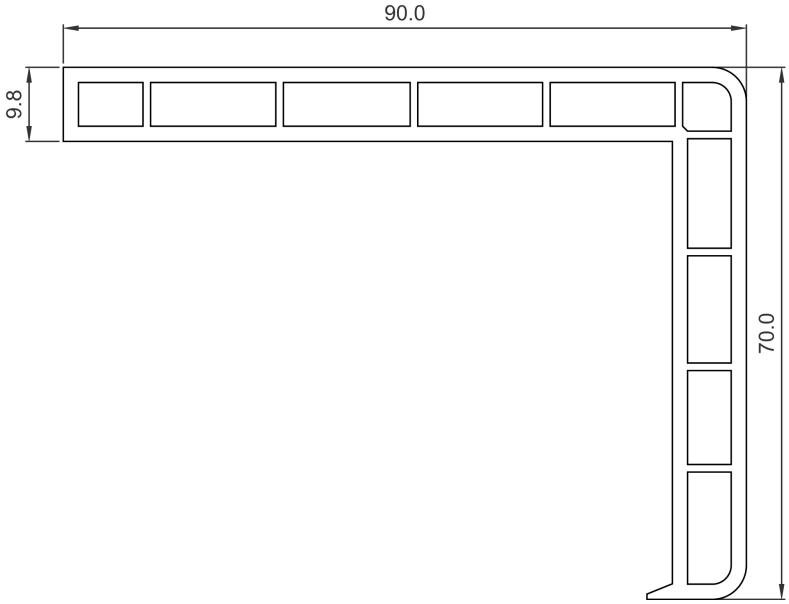
12291	
Descripción	Ángulo 85x45
Peso (g/m)	552,2
Material	PVC

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

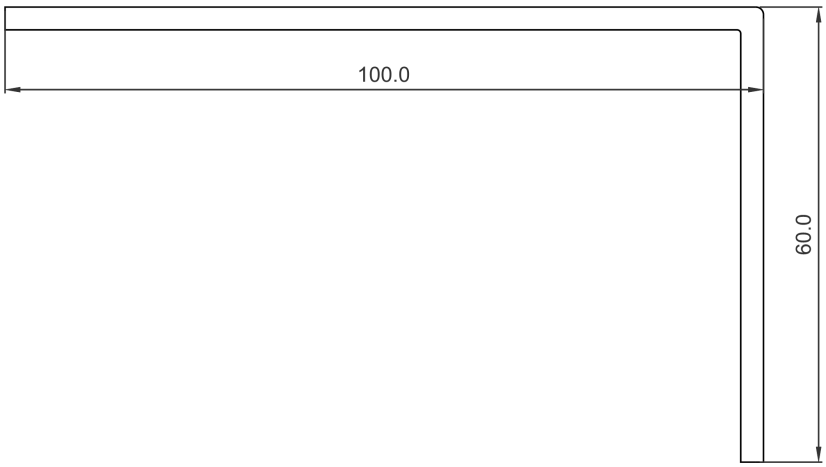
Perfiles a escala



12311	
Descripción	Ángulo 90 mm con solape 45 mm
Peso (g/m)	563,5
Material	PVC



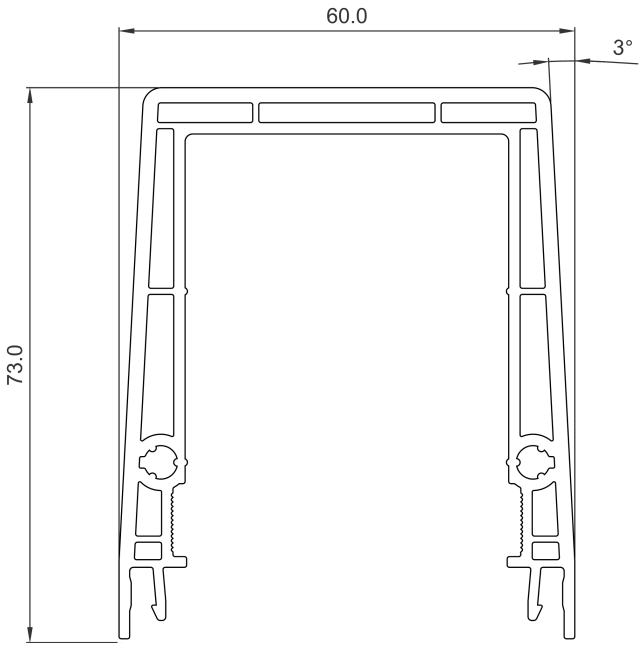
12321	
Descripción	Ángulo 90 mm con solape 70 mm
Peso (g/m)	977,5
Material	PVC



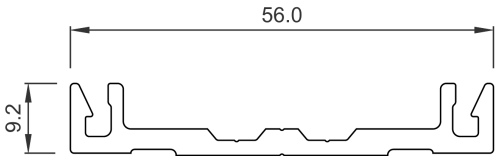
12331	
Descripción	Ángulo 100x60
Peso (g/m)	682,7
Material	PVC

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

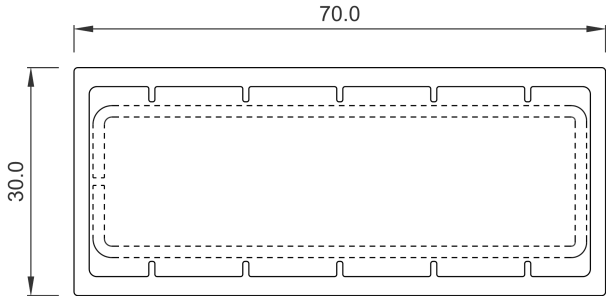
Perfiles a escala



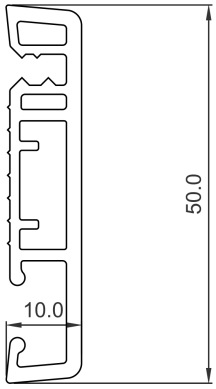
12181	
Descripción	Cobertor refuerzo travesaño
Peso (g/m)	1009,2
Material	PVC
Refuerzo	1294 1382 1399



12191	
Descripción	Base cobertor ref. travesaño
Peso (g/m)	292,6
Material	PVC



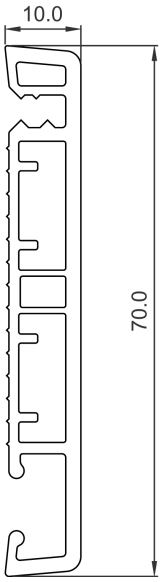
12551	
Descripción	Tubo 70x30
Peso (g/m)	691,2
Material	PVC
Refuerzo	1290



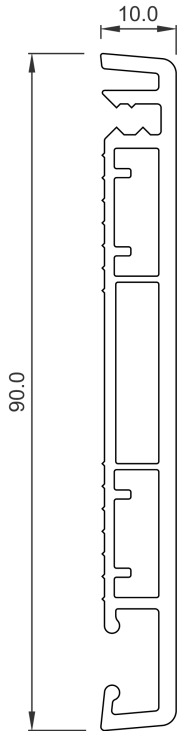
12351	
Descripción	Solape 50 mm
Peso (g/m)	322,2
Material	PVC
Tornillería	331250
Escuadra alineamiento	207004
Observaciones	Grapa 361236

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

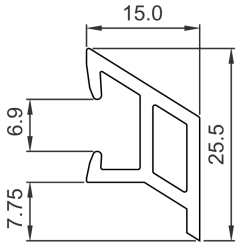
Perfiles a escala



12371	
Descripción	Solape 70 mm
Peso (g/m)	436,2
Material	PVC
Tornillería	331250
Escuadra alineamiento	207004
Observaciones	Grapa 361236



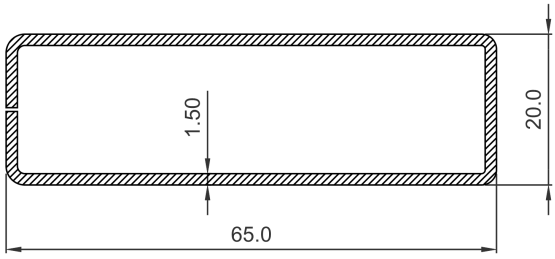
12391	
Descripción	Solape 90 mm
Peso (g/m)	571,3
Material	PVC
Tornillería	331250
Escuadra alineamiento	207004
Observaciones	Grapa 361236



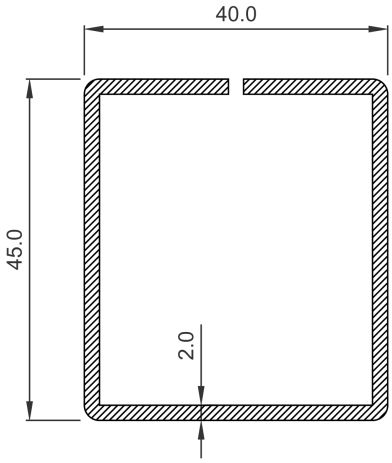
12151	
Descripción	Vierte-aguas
Peso (g/m)	150,8
Material	PVC
Tapas	361243
Tornillería	331250

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

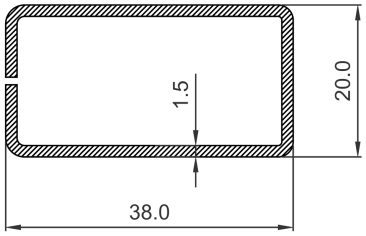
Perfiles a escala



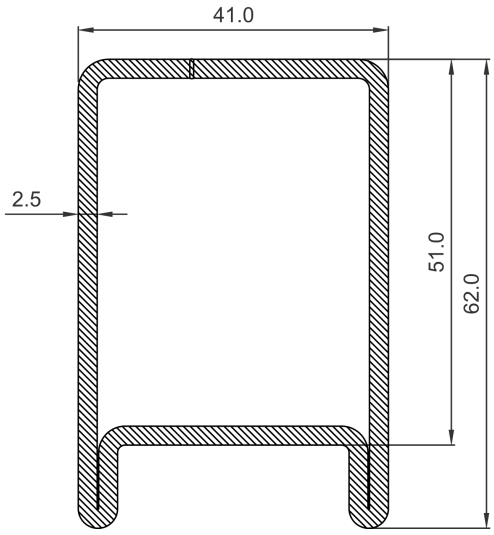
1290	
Descripción	Refuerzo de 65x20
Peso (g/m)	1883,9
Ix (cm⁴)	1,75
Iy (cm⁴)	11,39
Material	Acero galvanizado



1294	
Descripción	Refuerzo de 40x45
Peso (g/m)	2458,1
Ix (cm⁴)	9,18
Iy (cm⁴)	7,8
Material	Acero galvanizado



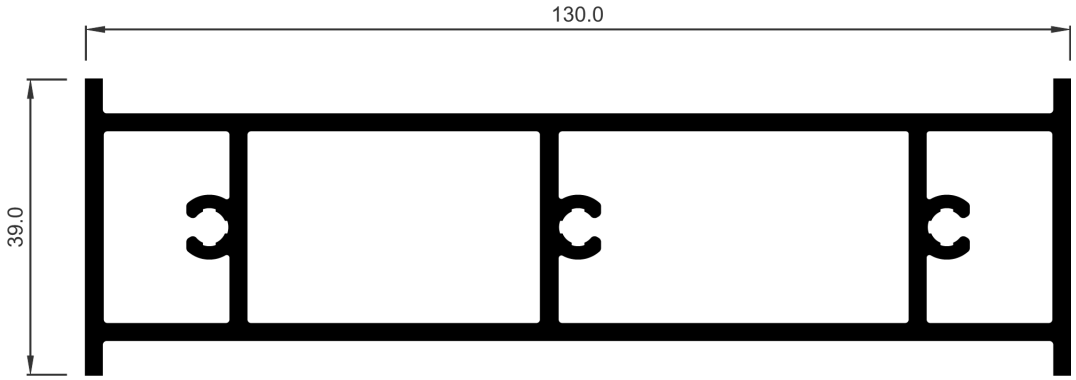
1395	
Descripción	Refuerzo de 38x20
Peso (g/m)	1245
Ix (cm⁴)	1,06
Iy (cm⁴)	2,86
Material	Acero galvanizado



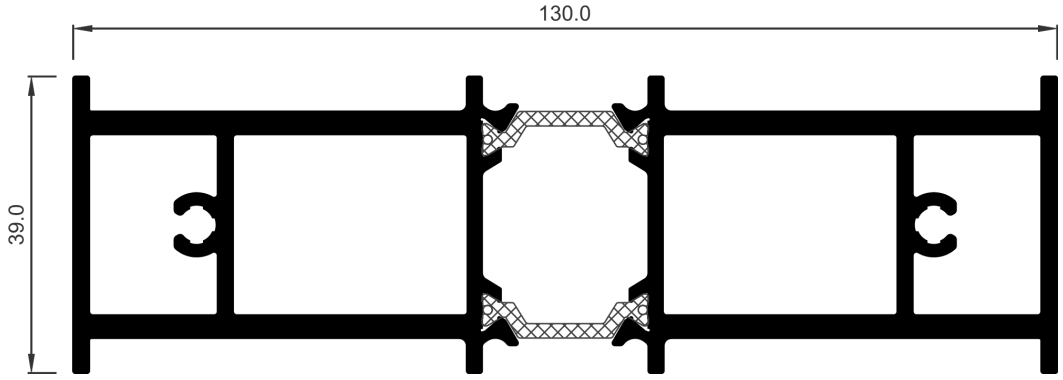
1399	
Descripción	Refuerzo de 62x41
Peso (g/m)	4150
Ix (cm⁴)	23,5
Iy (cm⁴)	14,4
Material	Acero galvanizado
Observaciones	Ref. 411399 perfil fresado L=2350 mm para hoja puerta y cerradura

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

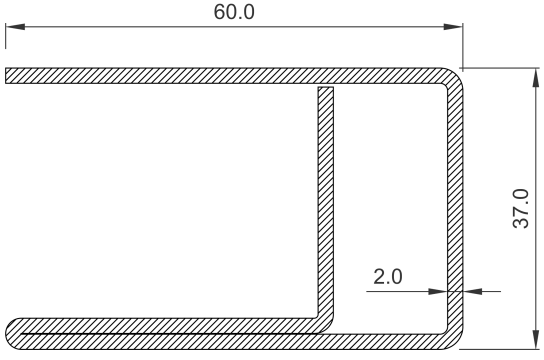
Perfiles a escala



1590	
Descripción	Refuerzo marco lateral
Peso (g/m)	2513
Superficie (dm^2/m)	86,77
Ix (cm^4)	12,74
Iy (cm^4)	165
Material	Aluminio
Tornillería	331591



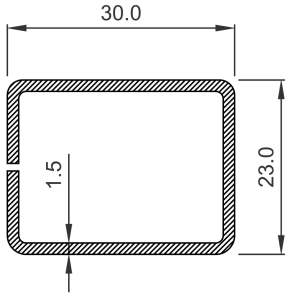
1591	
Descripción	Refuerzo marco lateral y superior RPT
Peso (g/m)	3191,6
Superficie (dm^2/m)	89,46
Ix (cm^4)	16,19
Iy (cm^4)	198,2
Material	Aluminio
Tornillería	331591



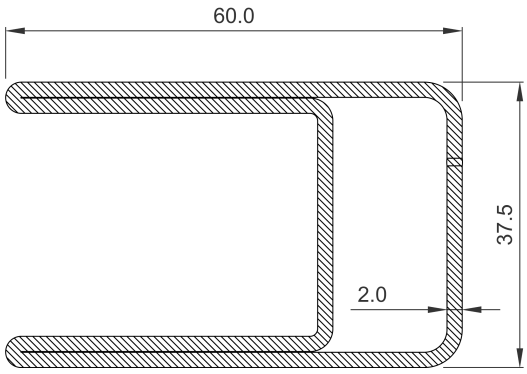
1594	
Descripción	Refuerzo U de 60x37x2
Peso (g/m)	3504,9
Ix (cm^4)	9,95
Iy (cm^4)	14,36
Material	Acero galvanizado
Observaciones	Válido tanto para perfiles en blanco como en color

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

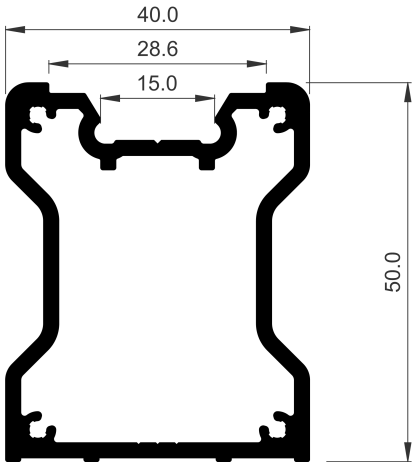
Perfiles a escala



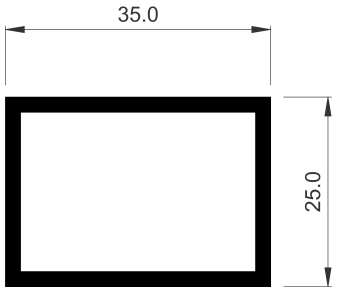
1595	
Descripción	Refuerzo de 30x23
Peso (g/m)	1130,3
Ix (cm^4)	1,19
Iy (cm^4)	1,77
Material	Acero galvanizado



1599	
Descripción	Refuerzo U de 60x37,5x2
Peso (g/m)	4115
Ix (cm^4)	12,42
Iy (cm^4)	16,43
Material	Acero galvanizado



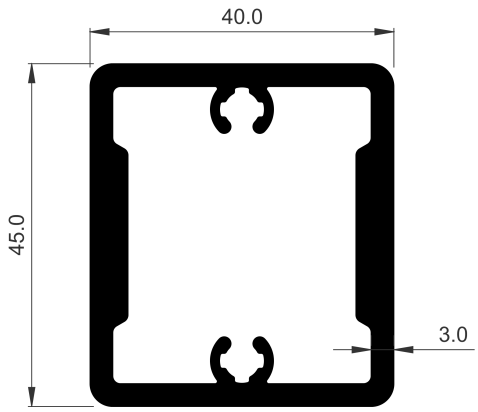
COR-4750	
Descripción	Refuerzo 40x50 mm
Peso (g/m)	1147,5
Superficie (dm^2/m)	40,9
Ix (cm^4)	13,81
Iy (cm^4)	8,9
Tapas	364752



770199	
Descripción	Tubo de 35 mm x 25 mm
Peso (g/m)	604,8
Superficie (dm^2/m)	22,4
Ix (cm^4)	2,76
Iy (cm^4)	3,72

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Perfiles a escala



COR-1588	
Descripción	Refuerzo de 40x45
Peso (g/m)	1630,8
Superficie (dm^2/m)	36,47
Ix (cm^4)	14,89
Iy (cm^4)	13,39

E 170 CORREDERA ELEVABLE

3. RELACIÓN DE ACCESORIOS

IMPORTANTE

ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. se reserva el derecho de modificar o eliminar cualquiera de sus perfiles, accesorios o juntas del sistema sin previo aviso.

ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda encarecidamente al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas en el mismo son las correctas.

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Relación de accesorios

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	COLOR	TIPO	PÁG
207004	Escuadra alineamiento	Sin color	Escuadra alineamiento	67
223010	Junta interior	Sin color	Juntas	68
330120	Calce para vidrio 1x20 mm	Sin color	Asiento vidrio	65
330124	Calce para vidrio 1x24 mm	Sin color	Asiento vidrio	65
330130	Calce para vidrio 1x30 mm	Sin color	Asiento vidrio	65
330134	Calce para vidrio 1x34 mm	Sin color	Asiento vidrio	65
330140	Calce para vidrio 1x40 mm	Sin color	Asiento vidrio	65
330319	Calce para vidrio 3x20 mm	Sin color	Asiento vidrio	65
330324	Calce para vidrio 3x24 mm	Sin color	Asiento vidrio	65
330330	Calce para vidrio 3x30 mm	Sin color	Asiento vidrio	65
330334	Calce para vidrio 3x34 mm	Sin color	Asiento vidrio	65
330340	Calce para vidrio 3x40 mm	Sin color	Asiento vidrio	65
330420	Calce para vidrio 4x20 mm	Sin color	Asiento vidrio	66
330424	Calce para vidrio 4x24 mm	Sin color	Asiento vidrio	66
330430	Calce para vidrio 4x30 mm	Sin color	Asiento vidrio	66
330434	Calce para vidrio 4x34 mm	Sin color	Asiento vidrio	66
330440	Calce para vidrio 4x40 mm	Sin color	Asiento vidrio	66
330520	Calce para vidrio 5x20 mm	Sin color	Asiento vidrio	66
330524	Calce para vidrio 5x24 mm	Sin color	Asiento vidrio	66
330529	Calce para vidrio 5x30 mm	Sin color	Asiento vidrio	66
330534	Calce para vidrio 5x34 mm	Sin color	Asiento vidrio	66
330540	Calce para vidrio 5x40 mm	Sin color	Asiento vidrio	66
330706	Cepillo 7x6 mm TRIFIN	Negro	Juntas	67
331221	Junta tapa ranura marco	Gris	Juntas	69
331222	Junta tapa ranura marco	Negro	Juntas	69
331223	Junta tapa ranura marco	Blanco	Juntas	69
331224	Junta tapa ranura marco	Marrón	Juntas	69
331225	Junta tapa ranura marco	Caramelo	Juntas	69
331250	Tornillo fijación vierteaguas PVC	Sin color	Tornillería	73
331310	Asiento acristalar A70	Sin color	Asiento vidrio	65
331390	Juego fresas travesaño	Sin color	Fresa	67
331590	Tornillo ∅5x100	Sin color	Tornillería	73
331591	Tornillo ∅5,5x100	Sin color	Tornillería	73
331592	Tornillo DIN7981 ∅4,8x110	Sin color	Tornillería	71
331680	Tornillo M6x80	Sin color	Tornillería	71
331682	Tornillo M6X90	Sin color	Tornillería	71
341110	Tornillo SFSSP3RW-3.9x13C	Sin color	Tornillería	72

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Relación de accesorios

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	COLOR	TIPO	PÁG
341111	Tornillo SFSSP3RW-3.9x16C	Sin color	Tornillería	72
341112	Tornillo SFSSP3RW-3.9x19C	Sin color	Tornillería	72
341113	Tornillo SFSSP3-3.9x25C	Sin color	Tornillería	72
341114	Tornillo SFSSP3-3.9x22C	Sin color	Tornillería	72
341115	Tornillo SFSSP3-3.9x32C	Sin color	Tornillería	72
341117	Tornillo SFSSP3-3.9x45C	Sin color	Tornillería	72
341118	Tornillo SFSSP3-3.9x50C	Sin color	Tornillería	72
341122	Tornillo SFSSPT-4.3x20C	Sin color	Tornillería	72
341124	Tornillo SFSSPT-4,3x30C	Sin color	Tornillería	72
341133	Tornillo SFSSP1-4,8x80C	Sin color	Tornillería	72
341142	Tornillo DIN7982-4.8x32	Sin color	Tornillería	71
341143	Tornillo DIN7982-4.8X38	Sin color	Tornillería	71
341145	Tornillo DIN7982-4,8X50	Sin color	Tornillería	71
341146	Tornillo DIN7982-4.8X60	Sin color	Tornillería	71
341147	Tornillo DIN7982-4.8X70	Sin color	Tornillería	71
341151	Capuchón tornillo fijación ∅4,8	Blanco	Varios	73
341152	Capuchón tornillo fijación ∅4,8	Marrón	Varios	73
341154	Capuchón tornillo fijación ∅4,8	Negro	Varios	73
341162	Tornillo DIN7504P-4,2x32	Sin color	Tornillería	71
341164	Tornillo DIN7504P-4,2x45	Sin color	Tornillería	71
341248	Rotulador para retoque de folio - Marrón mate	Sin color	Varios	77
341249	Rotulador para retoque de folio - Gris mate	Sin color	Varios	76
341250	Rotulador para retoque de folio - Negro mate	Sin color	Varios	77
341252	Rotulador para retoque de folio - Marrón oscuro/chocolate	Sin color	Varios	77
341253	Rotulador para retoque de folio - Pino veteado	Sin color	Varios	75
341254	Rotulador para retoque de folio - Roble newcastle	Sin color	Varios	75
341255	Rotulador para retoque de folio - Verde musgo	Sin color	Varios	78
341256	Rotulador para retoque de folio - Azul acero	Sin color	Varios	75
341257	Rotulador para retoque de folio - Azul brillante	Sin color	Varios	76
341258	Rotulador para retoque de folio - Gris claro	Sin color	Varios	76
341259	Rotulador para retoque de folio - Gris ágata	Sin color	Varios	76
341260	Rotulador para retoque de folio - Marrón claro	Sin color	Varios	77
341269	Adhesivo especial gomas, TRANSPARENTE	Sin color	Varios	73
341270	Protector anticorrosión herraje	Sin color	Varios	75
341272	Pegamento perfil PVC, blanco	Sin color	Varios	75
341273	Pegamento perfil PVC, transparante	Sin color	Varios	75
341274	Limpiador 20 PVC blanco y color, 1L	Sin color	Varios	74

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Relación de accesorios

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	COLOR	TIPO	PÁG
341276	Kit mantenimiento PVC BLANCO - Aluminio ANODIZADO	Sin color	Varios	74
341277	Kit mantenimiento PVC COLOR - Aluminio LACADO	Sin color	Varios	74
341278	Rotulador para retoque de folio - Verde mate	Sin color	Varios	78
341279	Rotulador para retoque de folio - Oro	Sin color	Varios	77
341280	Punta de recambio rotulador retoque	Sin color	Varios	75
341281	Rotulador para retoque de folio - Roble dorado	Sin color	Varios	77
341282	Rotulador para retoque de folio - Nogal	Sin color	Varios	77
341283	Rotulador para retoque de folio - Gris antracita/Liso	Sin color	Varios	76
341284	Rotulador para retoque de folio - Gris plata	Sin color	Varios	76
341285	Rotulador para retoque de folio - Sapelli	Sin color	Varios	78
341286	Rotulador para retoque de folio - Verde pino	Sin color	Varios	78
341287	Rotulador para retoque de folio - Rojo vino	Sin color	Varios	78
341288	Rotulador para retoque de folio - Caoba	Sin color	Varios	76
341289	Rotulador para retoque de folio - Plata aluminio	Sin color	Varios	77
341290	Rotulador para retoque de folio - Blanco	Sin color	Varios	76
341291	Rotulador para retoque de folio - Blanco crema	Sin color	Varios	76
341292	Rotulador para retoque de folio - Bronce	Sin color	Varios	76
341293	Rotulador para retoque de folio - Antracita metalizado	Sin color	Varios	75
341294	Rotulador para retoque de folio - Ocre metalizado	Sin color	Varios	77
341295	Rotulador para retoque de folio - Roble claro	Sin color	Varios	77
341296	Rotulador para retoque de folio - Roble rústico	Sin color	Varios	78
341297	Rotulador para retoque de folio - Roble oscuro	Sin color	Varios	78
341298	Rotulador para retoque de folio - Walnuss-nogal	Sin color	Varios	78
341299	Rotulador para retoque de folio - Abeto	Sin color	Varios	75
350100	Tapa salida de aguas	Negro	Tapas	70
350101	Tapa salida de aguas	Blanco	Tapas	70
350102	Tapa salida de aguas	Marrón	Tapas	70
350103	Tapa salida de aguas	Caramelo	Tapas	70
351221	Junta acristalar PVC	Gris	Juntas	68
351222	Junta acristalar PVC	Negro	Juntas	68
351223	Junta acristalar PVC	Caramelo	Juntas	68
351240	Tapa lateral cobertor refuerzos	Blanco	Tapas	70
351241	Tapa lateral cobertor refuerzos	Marrón	Tapas	70
351242	Tapa lateral cobertor refuerzos	Caramelo	Tapas	70
351243	Tapa lateral cobertor refuerzos	Negro	Tapas	70
351247	Rotulador para retoque de folio - Sheffield claro	Sin color	Varios	78
351248	Rotulador para retoque de folio - Sheffield oscuro	Sin color	Varios	78

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Relación de accesorios

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	COLOR	TIPO	PÁG
351249	Rotulador para retoque de folio - Roble malta woodec	Sin color	Varios	78
351250	Fundidor a gas	Sin color	Varios	74
351260	Cera dura reparaciones - Blanco	Sin color	Varios	73
351268	Lana abrasiva basta	Sin color	Varios	74
351269	Lana abrasiva fina	Sin color	Varios	74
351276	Laca de acabado semi-mate (grado 19-21)	Sin color	Varios	74
351277	Laca de acabado satinado grado 35-40	Sin color	Varios	74
351300	Asiento acristalar A70 hoja	Sin color	Asiento vidrio	65
354603	Cepillo 7x8 Trifin	Negro	Juntas	68
361101	Junta batiente marco con hilo	Gris	Juntas	68
361102	Junta batiente marco con hilo	Negro	Juntas	68
361103	Junta batiente marco con hilo	Caramelo	Juntas	68
361240	Juego tapas vierteaguas	Blanco	Tapas	70
361241	Juego tapas vierteaguas	Marrón	Tapas	70
361242	Juego tapas vierteaguas	Caramelo	Tapas	70
361243	Juego tapas vierteaguas	Negro	Tapas	70
361251	Tope metálico divisor hoja	Sin color	Tope travesaño interior/exterior	71
361295	Cuchillo repaso limpieza perfiles	Sin color	Varios	73
361501	Junta hoja elevable	Gris	Juntas	68
361502	Junta hoja elevable	Negro	Juntas	68
361511	Juego ángulos junta hoja elevable	Gris	Juntas	68
361512	Juego ángulos junta hoja elevable	Negro	Juntas	68
361520	Juego juntas estanqueidad marcos	Negro	Juntas	68
361521	Juego juntas estanqueidad zapata	Negro	Juntas	68
361522	Juego juntas estanqueidad marcos	Blanco	Juntas	68
361523	Juego juntas estanqueidad zapata	Blanco	Juntas	68
361530	Juego tapas laterales goterón	Blanco	Tapas	69
361531	Juego tapas laterales goterón	Marrón	Tapas	69
361532	Juego tapas laterales goterón	Caramelo	Tapas	69
361533	Juego tapas laterales goterón	Negro	Tapas	69
361540	Juego tapas laterales engatillado	Blanco	Tapas	69
361541	Juego tapas laterales engatillado	Marrón	Tapas	69
361542	Juego tapas laterales engatillado	Caramelo	Tapas	69
361543	Juego tapas laterales engatillado	Negro	Tapas	69
361550	Juego cortavientos inf/sup 1H+F	Gris	Cortavientos	67
361551	Juego cortavientos inf/sup 1H+F	Negro	Cortavientos	67
361552	Juego cortavientos inf/sup 2H	Gris	Cortavientos	67

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Relación de accesorios

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	COLOR	TIPO	PÁG
361553	Juego cortavientos inf/sup 2H	Negro	Cortavientos	67
361555	Cortavientos complementario superior hoja	Sin color	Cortavientos	67
361560	Tapa lateral acople inferior fijos (fijo a izquierda)	Blanco	Tapas	70
361561	Tapa lateral acople inferior fijos (fijo a izquierda)	Marrón	Tapas	70
361562	Tapa lateral acople inferior fijos (fijo a izquierda)	Caramelo	Tapas	70
361563	Tapa lateral acople inferior fijos (fijo a izquierda)	Negro	Tapas	70
361564	Tapa lateral acople inferior fijos (fijo a derecha)	Blanco	Tapas	70
361565	Tapa lateral acople inferior fijos (fijo a derecha)	Marrón	Tapas	70
361566	Tapa lateral acople inferior fijos (fijo a derecha)	Caramelo	Tapas	70
361567	Tapa lateral acople inferior fijos (fijo a derecha)	Negro	Tapas	70
361570	Conector acople lateral guía superior	Blanco	Tapas	69
361571	Conector acople lateral guía superior	Marrón	Tapas	69
361572	Conector acople lateral guía superior	Caramelo	Tapas	69
361573	Conector acople lateral guía superior	Negro	Tapas	69
361574	Relleno acople lateral guía inferior	Blanco	Tapas	70
361575	Relleno acople lateral guía inferior	Marrón	Tapas	70
361576	Relleno acople lateral guía inferior	Caramelo	Tapas	70
361577	Relleno acople lateral guía inferior	Negro	Tapas	70
361580	Divisor guía inferior hoja exterior	Blanco	Tapas	69
361581	Divisor guía inferior hoja exterior	Marrón	Tapas	69
361582	Divisor guía inferior hoja exterior	Caramelo	Tapas	69
361583	Divisor guía inferior hoja exterior	Negro	Tapas	69
361584	Divisor guía inferior hoja exterior	Plata	Tapas	69
361590	Refuerzo interior hoja central	Sin color	Varios	75
361595	Juego plantillas unión marcos	Negro	Varios	74
361599	Troquel manual serie E170	Sin color	Troquel	73
364751	Tapa refuerzo COR-4750	Blanco	Tapas	70
364752	Tapa refuerzo COR-4750	Negro	Tapas	70
364753	Tapa refuerzo COR-4750	Color	Tapas	70
364754	Tapa refuerzo COR-4750	Plata claro	Tapas	70
364755	Tapa refuerzo COR-4750	Plata oscuro	Tapas	70
364756	Tapa refuerzo COR-4750	Lacado Inox	Tapas	70
364757	Tapa refuerzo COR-4750	7016TD	Tapas	70
364758	Tapa refuerzo COR-4750	9016CM	Tapas	70
371270	Pegamento para PVC (20gr)	Sin color	Varios	75
391200	Camisa reductora ∅30/32	Sin color	Fresa	67
391275	Limpiador 10 PVC blanco, 1L	Sin color	Varios	74

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Relación de accesorios

REFERENCIA	DESCRIPCIÓN	COLOR	TIPO	PÁG
401502	Junta hoja superior elevable	Negro	Juntas	68
401590	Mecha conexión marco dintel con refuerzo 1590	Sin color	Varios	74
401591	Mecha conexión marco dintel con refuerzo 1591	Sin color	Varios	74
411501	Amortiguación cierre hoja elevable, 400 kg	Sin color	Cierre	66
411502	Kit accesorios amortiguación cierre hoja elevable	Sin color	Cierre	66
411510	Juego base tapeta	Blanco	Tapas	69
411511	Juego base tapeta	Negro	Tapas	69
411515	Juego de tapetas	Blanco	Tapas	69
411516	Juego de tapetas	Negro	Tapas	69
411599	Refuerzo fresado hoja elevable	Sin color	Varios	75
421260	Rotulador para retoque de folio - Kitami oscuro	Sin color	Varios	76
421261	Rotulador para retoque de folio - Roble toffee woodec	Sin color	Varios	78
421262	Rotulador para retoque de folio - Blanco ultra mate	Sin color	Varios	76
421263	Rotulador para retoque de folio - Cuarzo ultra mate	Sin color	Varios	76
421264	Rotulador para retoque de folio - Marrón ultra mate	Sin color	Varios	77
421265	Rotulador para retoque de folio - Gris antracita ultra mate	Sin color	Varios	76
421266	Rotulador para retoque de folio - Negro ultra mate	Sin color	Varios	77
424438	Tornillo SPE3/DB-∅4.4x38-GSS	Sin color	Tornillería	72
822995	Tornillos DIN7982 ∅2,9x9,5	Sin color	Tornillería	73
824219	Tornillos DIN7982 ∅4,2x19	Sin color	Tornillería	73
853922	Tornillos DIN7504M ∅3,9x22	Sin color	Tornillería	73
950015	Cepillo 7x8 mm Polybond	Gris	Juntas	68
950016	Cepillo 7x8 mm Polybond	Negro	Juntas	68
950020	Cepillo 7x6 mm Fin-Seal	Gris	Juntas	67
950021	Cepillo 7x6 mm Fin-Seal	Negro	Juntas	67

E 170 CORREDERA ELEVABLE

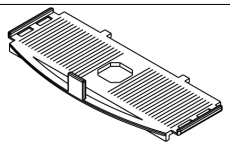
4. ACCESORIOS

IMPORTANTE

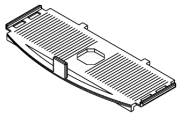
ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. se reserva el derecho de modificar o eliminar cualquiera de sus perfiles, accesorios o juntas del sistema sin previo aviso.

ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda encarecidamente al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas en el mismo son las correctas.

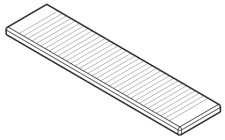
ASIENTO VIDRIO



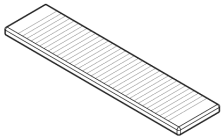
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
331310	Asiento acristalar A70	Sin color



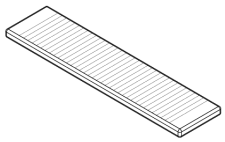
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
351300	Asiento acristalar A70 hoja	Sin color
OBS.	Válido para hojas 13191, 13132 y 13281	



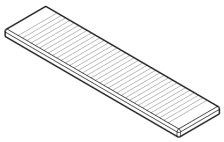
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330120	Calce para vidrio 1x20 mm	Sin color
OBS.	Longitud de calce 100 mm	



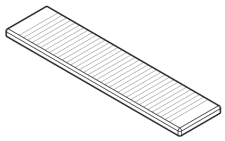
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330124	Calce para vidrio 1x24 mm	Sin color
OBS.	Longitud de calce 100 mm	



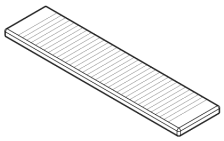
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330130	Calce para vidrio 1x30 mm	Sin color
OBS.	Longitud de calce 100 mm	



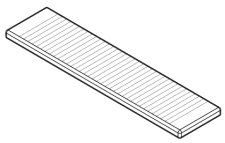
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330134	Calce para vidrio 1x34 mm	Sin color
OBS.	Longitud de calce 100 mm	



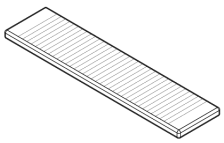
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330140	Calce para vidrio 1x40 mm	Sin color
OBS.	Longitud de calce 100 mm	



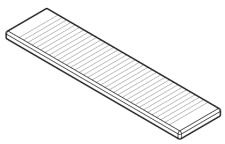
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330319	Calce para vidrio 3x20 mm	Sin color
OBS.	Longitud de calce 100 mm	



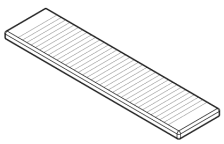
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330324	Calce para vidrio 3x24 mm	Sin color
OBS.	Longitud de calce 100 mm	



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330330	Calce para vidrio 3x30 mm	Sin color
OBS.	Longitud de calce 100 mm	



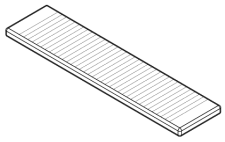
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330334	Calce para vidrio 3x34 mm	Sin color
OBS.	Longitud de calce 100 mm	



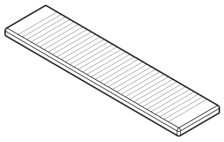
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330340	Calce para vidrio 3x40 mm	Sin color
OBS.	Longitud de calce 100 mm	

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

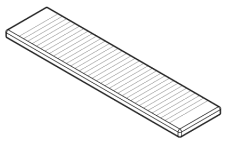
Accesorios



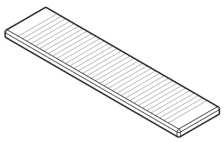
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330420	Calce para vidrio 4x20 mm	Sin color
OBS.	Longitud de calce 100 mm	



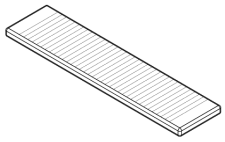
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330424	Calce para vidrio 4x24 mm	Sin color
OBS.	Longitud de calce 100 mm	



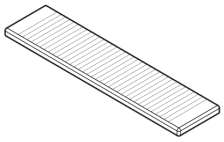
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330430	Calce para vidrio 4x30 mm	Sin color
OBS.	Longitud de calce 100 mm	



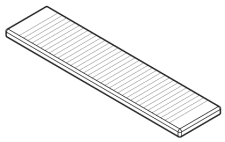
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330434	Calce para vidrio 4x34 mm	Sin color
OBS.	Longitud de calce 100 mm	



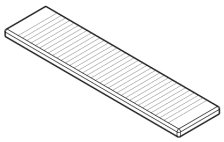
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330440	Calce para vidrio 4x40 mm	Sin color
OBS.	Longitud de calce 100 mm	



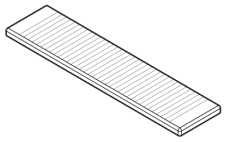
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330520	Calce para vidrio 5x20 mm	Sin color
OBS.	Longitud de calce 100 mm	



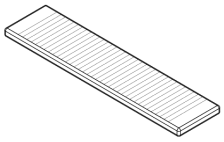
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330524	Calce para vidrio 5x24 mm	Sin color
OBS.	Longitud de calce100 mm	



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330529	Calce para vidrio 5x30 mm	Sin color
OBS.	Longitud de calce 100 mm	

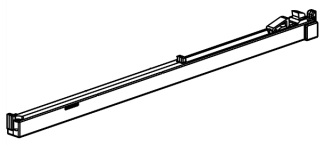


REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330534	Calce para vidrio 5x34 mm	Sin color
OBS.	Longitud de calce 100 mm	

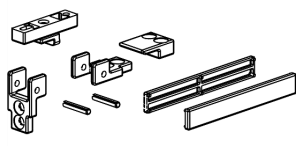


REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330540	Calce para vidrio 5x40 mm	Sin color
OBS.	Longitud de calce 100 mm	

CIERRE



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
411501	Amortiguación cierre hoja elevable, 400 kg	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
411502	Kit accesorios amortiguación cierre hoja elevable	Sin color

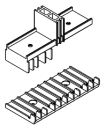
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Accesorios

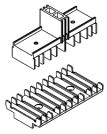
CORTAVIENTOS



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361555	Cortavientos complementario superior hoja	Sin color
OBS.	Base de espuma de Polietileno de 15x30 y 80 mm de longitud. Dispone de una cara adhesiva.	

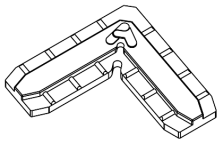


REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361551	Juego cortavientos inf/sup 1H+F	Negro
361550		Gris



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361553	Juego cortavientos inf/sup 2H	Negro
361552		Gris

ESCUADRA ALINEAMIENTO

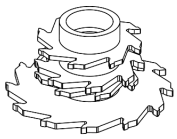


REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
207004	Escuadra alineamiento	Sin color
OBS.	Para solapes o tapajuntas	

FRESA

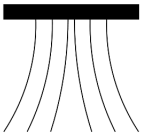


REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
391200	Camisa reductora ∅30/32	Sin color
OBS.	Casquillo de L90 para adaptar juegos fresas (eje ∅32 mm) a máquina con eje de ∅30 mm	



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
331390	Juego fresas travesaño	Sin color
OBS.	Retestado de travesaños	

JUNTAS



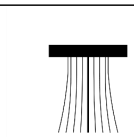
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
950021	Cepillo 7x6 mm Fin-Seal	Negro
950020		Gris



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
330706	Cepillo 7x6 mm TRIFIN	Negro

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

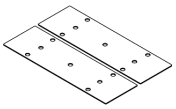
Accesorios



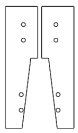
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
354603	Cepillo 7x8 Trifin	Negro
OBS.	Cepillo de base 7 y altura 8 mm. Con 3 láminas divisorias.	



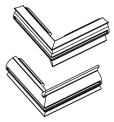
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
950016	Cepillo 7x8 mm Polybond	Negro
950015		Gris



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361520	Juego juntas estanqueidad marcos	Negro
361522		Blanco



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361521	Juego juntas estanqueidad zapata	Negro
361523		Blanco



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361512	Juego ángulos junta hoja elevable	Negro
361511		Gris



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
351222	Junta acristalar PVC	Negro
351223		Caramelo
351221		Gris



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361102	Junta batiente marco con hilo	Negro
361103		Caramelo
361101		Gris
OBS.	También junta de acristalar exterior. Bobina de 200 ml.	



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361502	Junta hoja elevable	Negro
361501		Gris
OBS.	Bobina de 100 m..l.	



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
401502	Junta hoja superior elevable	Negro



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
223010	Junta interior	Sin color

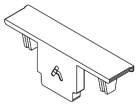
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Accesorios

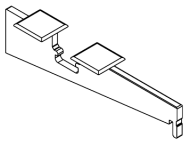


REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
331222	Junta tapa ranura marco	Negro
331223		Blanco
331225		Caramelo
331224		Marrón
331221		Gris
OBS.	EPDM	

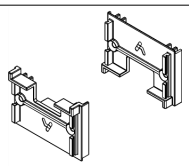
TAPAS



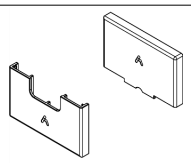
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361573	Conector acople lateral guía superior	Negro
361570		Blanco
361572		Caramelo
361571		Marrón



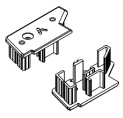
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361583	Divisor guía inferior hoja exterior	Negro
361580		Blanco
361582		Caramelo
361581		Marrón
361584		Plata
OBS.	División de perfil 1576	



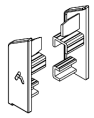
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
411511	Juego base tapeta	Negro
411510		Blanco



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
411516	Juego de tapetas	Negro
411515		Blanco



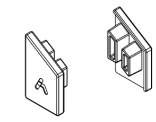
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361543	Juego tapas laterales engatillado	Negro
361540		Blanco
361542		Caramelo
361541		Marrón



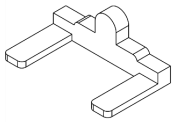
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361533	Juego tapas laterales goterón	Negro
361530		Blanco
361532		Caramelo
361531		Marrón
OBS.	Para goterón 15161	

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

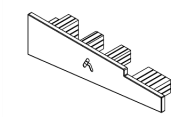
Accesorios



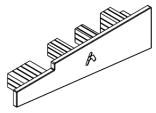
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361243	Juego tapas vierteaguas	Negro
361240		Blanco
361242		Caramelo
361241		Marrón
OBS.	Para goterón 12151	



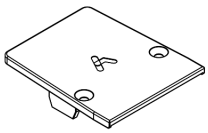
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361577	Relleno acople lateral guía inferior	Negro
361574		Blanco
361576		Caramelo
361575		Marrón



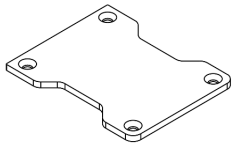
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361567	Tapa lateral acople inferior fijos (fijo a derecha)	Negro
361564		Blanco
361566		Caramelo
361565		Marrón



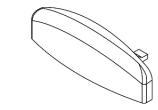
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361563	Tapa lateral acople inferior fijos (fijo a izquierda)	Negro
361560		Blanco
361562		Caramelo
361561		Marrón



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
351243	Tapa lateral cobertor refuerzos	Negro
351240		Blanco
351242		Caramelo
351241		Marrón

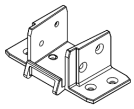


REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
364752	Tapa refuerzo COR-4750	Negro
364751		Blanco
364753		Color
364756		Lacado Inox
364754		Plata claro
364755		Plata oscuro
364757		7016TD
364758		9016CM



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
350100	Tapa salida de aguas	Negro
350101		Blanco
350103		Caramelo
350102		Marrón

TOPE TRAVESAÑO INTERIOR/EXTERIOR



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361251	Tope metálico divisor hoja	Sin color
OBS.	Para divisor ref.:13501	

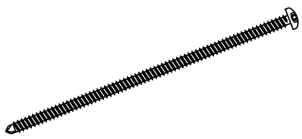
TORNILLERÍA



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341162	Tornillo DIN7504P-4,2x32	Sin color
OBS.	Fijación lateral y superior fijos	



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341164	Tornillo DIN7504P-4,2x45	Sin color
OBS.	Fijación interior fijos	



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
331592	Tornillo DIN7981 ∅4,8x110	Sin color
OBS.	Fijación para fijos, - inferior-	



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341145	Tornillo DIN7982-4,8X50	Sin color
OBS.	Fijación herraje	



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341143	Tornillo DIN7982-4.8X38	Sin color
OBS.	Fijación herraje y cierra-puertas.	



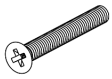
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341146	Tornillo DIN7982-4.8X60	Sin color
OBS.	Fijación travesaños fijos y cierra-puertas	



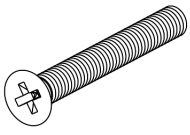
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341147	Tornillo DIN7982-4.8X70	Sin color
OBS.	Fijación herraje	



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341142	Tornillo DIN7982-4.8x32	Sin color
OBS.	Fijación acoples laterales, marco fijos y cierra-puertas.	



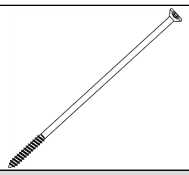
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
331682	Tornillo M6X90	Sin color



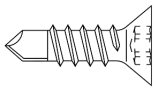
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
331680	Tornillo M6x80	Sin color

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

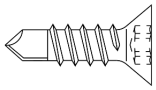
Accesorios



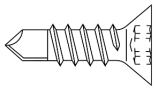
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341133	Tornillo SFSSP1-4,8x80C	Sin color
OBS.	Unión de perfiles	



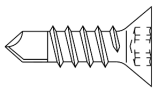
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341114	Tornillo SFSSP3-3.9x22C	Sin color
OBS.	Fijación de refuerzos marcos laterales	



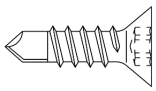
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341113	Tornillo SFSSP3-3.9x25C	Sin color
OBS.	Fijación de topes metálicos (travesaño 13521)	



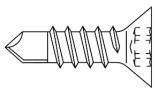
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341115	Tornillo SFSSP3-3.9x32C	Sin color
OBS.	Fijación herraje (bisagras en marco) y cortavientos	



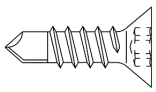
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341117	Tornillo SFSSP3-3.9x45C	Sin color
OBS.	Fijación topes metálicos (ancho) y engatillado tipo WK2	



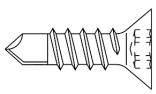
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341118	Tornillo SFSSP3-3.9x50C	Sin color
OBS.	Fijación de refuerzos de acero y otros	



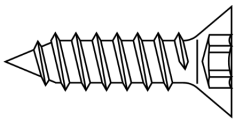
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341110	Tornillo SFSSP3RW-3.9x13C	Sin color
OBS.	Fijación de refuerzos de acero y otros	



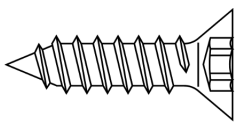
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341111	Tornillo SFSSP3RW-3.9x16C	Sin color
OBS.	Fijación de refuerzos de acero	



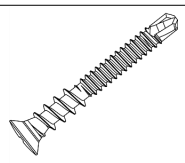
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341112	Tornillo SFSSP3RW-3.9x19C	Sin color
OBS.	Fijación de refuerzos de acero	



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341124	Tornillo SFSSPT-4,3x30C	Sin color



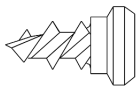
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341122	Tornillo SFSSPT-4.3x20C	Sin color
OBS.	Fijación de tapas engatillados	



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
424438	Tornillo SPE3/DB-Ø4.4x38-GSS	Sin color

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Accesorios



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
331250	Tornillo fijación vierteaguas PVC	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
331591	Tornillo ∅5,5x100	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
331590	Tornillo ∅5x100	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
853922	Tornillos DIN7504M ∅3,9x22	Sin color

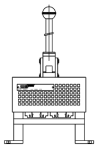


REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
822995	Tornillos DIN7982 ∅2,9x9,5	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
824219	Tornillos DIN7982 ∅4,2x19	Sin color

TROQUEL



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361599	Troquel manual serie E170	Sin color
OBS.	Troquel manual, activación por palanca	

VARIOS



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341269	Adhesivo especial gomas, TRANSPARENTE	Sin color
OBS.	Base de cianocrilato	



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341154	Capuchón tornillo fijación ∅4,8	Negro
341151		Blanco
341152		Marrón
OBS.	Válido para tornillos 341131-33-34	



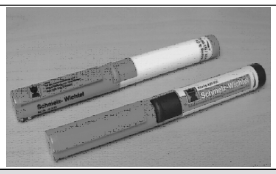
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
351260	Cera dura reparaciones - Blanco	Sin color



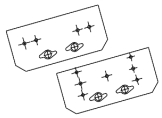
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361295	Cuchillo repaso limpieza perfiles	Sin color

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Accesorios



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
351250	Fundidor a gas	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361595	Juego plantillas unión marcos	Negro
OBS.	Para pre-taladrar perfiles de marco. Unión del marco lateral con el superior, y con la zapata inferior	



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341276	Kit mantenimiento PVC BLANCO - Aluminio ANODIZADO	Sin color



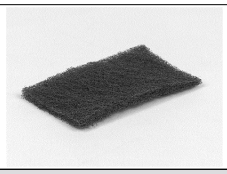
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341277	Kit mantenimiento PVC COLOR - Aluminio LACADO	Sin color



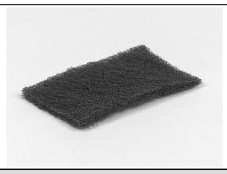
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
351277	Laca de acabado satinado grado 35-40	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
351276	Laca de acabado semi-mate (grado 19-21)	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
351268	Lana abrasiva basta	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
351269	Lana abrasiva fina	Sin color



SOLO PERFILES EN BLANCO.

NOTA IMPORTANTE:
SEGUIR INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO.

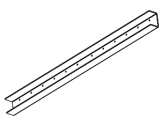
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
391275	Limpiador 10 PVC blanco, 1L	Sin color
OBS.	IMPORTANTE: Seguir instrucciones de aplicación de producto	



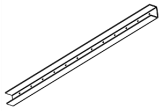
SOLO PERFILES EN BLANCO Y COLOR

NOTA IMPORTANTE:
SEGUIR INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN DE PRODUCTO.

REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341274	Limpiador 20 PVC blanco y color, 1L	Sin color
OBS.	IMPORTANTE: Seguir instrucciones de aplicación de producto	



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
401590	Mecha conexión marco dintel con refuerzo 1590	Sin color
OBS.	L= 500 mm	



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
401591	Mecha conexión marco dintel con refuerzo 1591	Sin color
OBS.	L= 500 mm	

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Accesorios



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
371270	Pegamento para PVC (20gr)	Sin color
OBS.	Pegado taco inversor, tope oculto y diferentes materiales plásticos	



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341272	Pegamento perfil PVC, blanco	Sin color



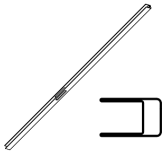
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341273	Pegamento perfil PVC, transparante	Sin color



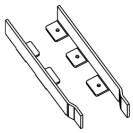
REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341270	Protector anticorrosión herraje	Sin color
OBS.	Bote de 0,5 l	



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341280	Punta de recambio rotulador retoque	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
411599	Refuerzo fresado hoja elevable	Sin color
OBS.	Perfil de acero ref.: 1599 con fresados. (L=2350 mm)	



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
361590	Refuerzo interior hoja central	Sin color
OBS.	Refuerzo de seguridad. Acero inoxidable. Juego de 2 piezas	



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341253	Rotulador para retoque de folio - Pino veteado	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341254	Rotulador para retoque de folio - Roble newcastle	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341299	Rotulador para retoque de folio - Abeto	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341293	Rotulador para retoque de folio - Antracita metalizado	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341256	Rotulador para retoque de folio - Azul acero	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341257	Rotulador para retoque de folio - Azul brillante	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341290	Rotulador para retoque de folio - Blanco	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341291	Rotulador para retoque de folio - Blanco crema	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
421262	Rotulador para retoque de folio - Blanco ultra mate	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341292	Rotulador para retoque de folio - Bronce	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341288	Rotulador para retoque de folio - Caoba	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
421263	Rotulador para retoque de folio - Cuarzo ultra mate	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
421265	Rotulador para retoque de folio - Gris antracita ultra mate	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341283	Rotulador para retoque de folio - Gris antracita/Liso	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341258	Rotulador para retoque de folio - Gris claro	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341249	Rotulador para retoque de folio - Gris mate	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341284	Rotulador para retoque de folio - Gris plata	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341259	Rotulador para retoque de folio - Gris ágata	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
421260	Rotulador para retoque de folio - Kitami oscuro	Sin color

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Accesorios



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341260	Rotulador para retoque de folio - Marrón claro	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341248	Rotulador para retoque de folio - Marrón mate	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341252	Rotulador para retoque de folio - Marrón oscuro/chocolate	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
421264	Rotulador para retoque de folio - Marrón ultra mate	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341250	Rotulador para retoque de folio - Negro mate	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
421266	Rotulador para retoque de folio - Negro ultra mate	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341282	Rotulador para retoque de folio - Nogal	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341294	Rotulador para retoque de folio - Ocre metalizado	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341279	Rotulador para retoque de folio - Oro	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341289	Rotulador para retoque de folio - Plata aluminio	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341295	Rotulador para retoque de folio - Roble claro	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341281	Rotulador para retoque de folio - Roble dorado	Sin color

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Accesorios



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
351249	Rotulador para retoque de folio - Roble malta woodec	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341297	Rotulador para retoque de folio - Roble oscuro	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341296	Rotulador para retoque de folio - Roble rústico	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
421261	Rotulador para retoque de folio - Roble toffee woodec	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341287	Rotulador para retoque de folio - Rojo vino	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341285	Rotulador para retoque de folio - Sapelli	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
351247	Rotulador para retoque de folio - Sheffield claro	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
351248	Rotulador para retoque de folio - Sheffield oscuro	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341278	Rotulador para retoque de folio - Verde mate	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341255	Rotulador para retoque de folio - Verde musgo	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341286	Rotulador para retoque de folio - Verde pino	Sin color



REF.	DESCRIPCIÓN	COLOR
341298	Rotulador para retoque de folio - Walnuss-nogal	Sin color

E 170 CORREDERA ELEVABLE

5. NUDOS CONSTRUCTIVOS

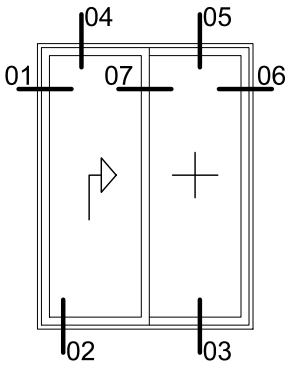
IMPORTANTE

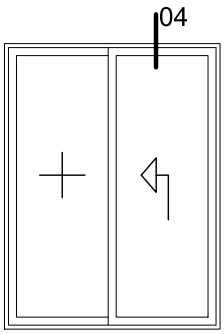
ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. se reserva el derecho de modificar o eliminar cualquiera de sus perfiles, accesorios o juntas del sistema sin previo aviso.

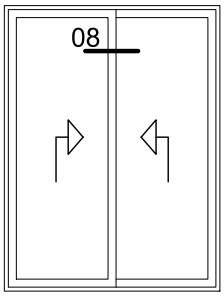
ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda encarecidamente al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas en el mismo son las correctas.

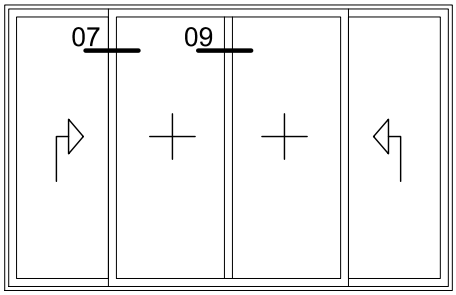
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

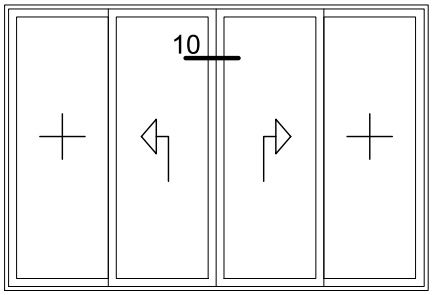
Nudos constructivos

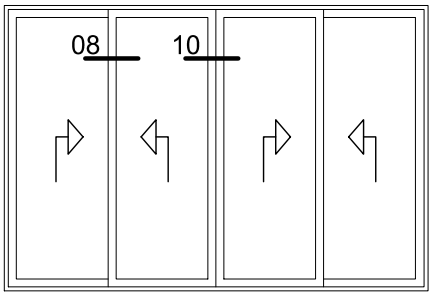


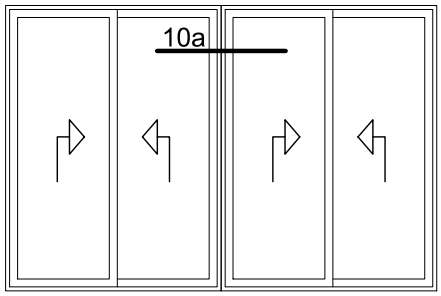


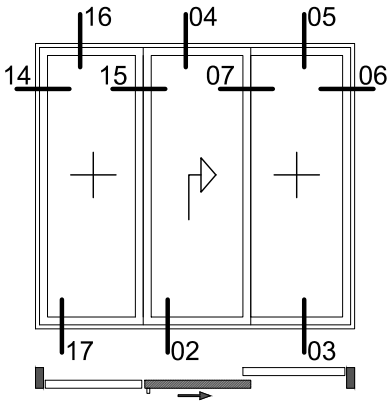


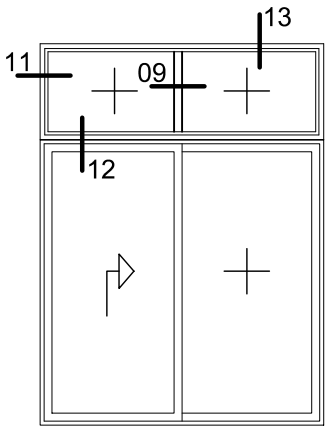


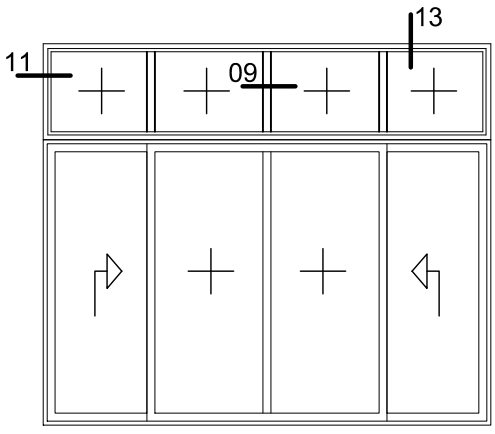




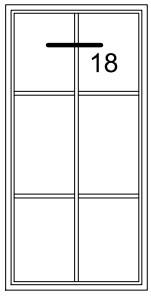






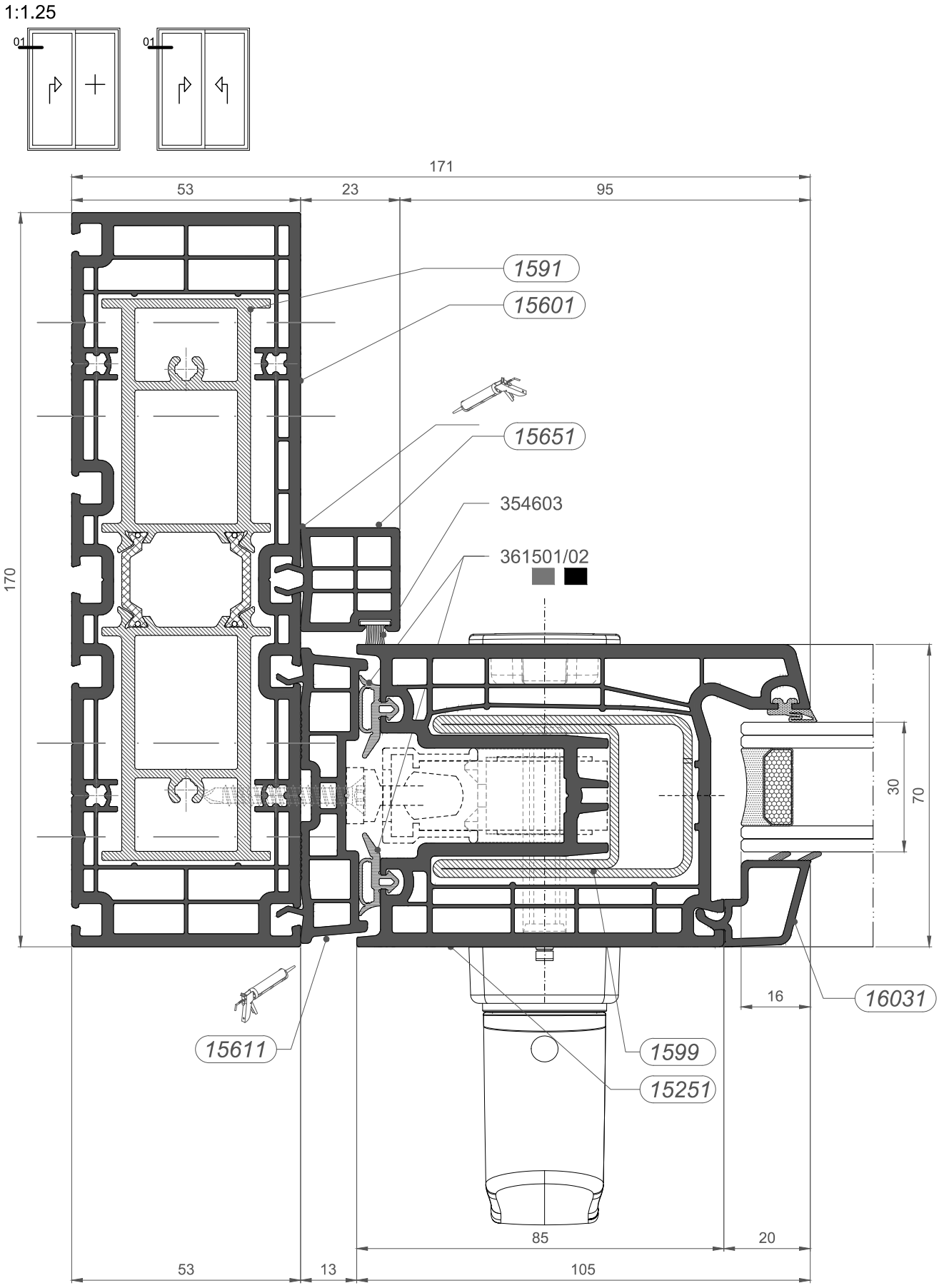


DIVISIÓN DE VIDRIO POR CUARTERONES



SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

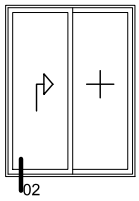
Nudos constructivos

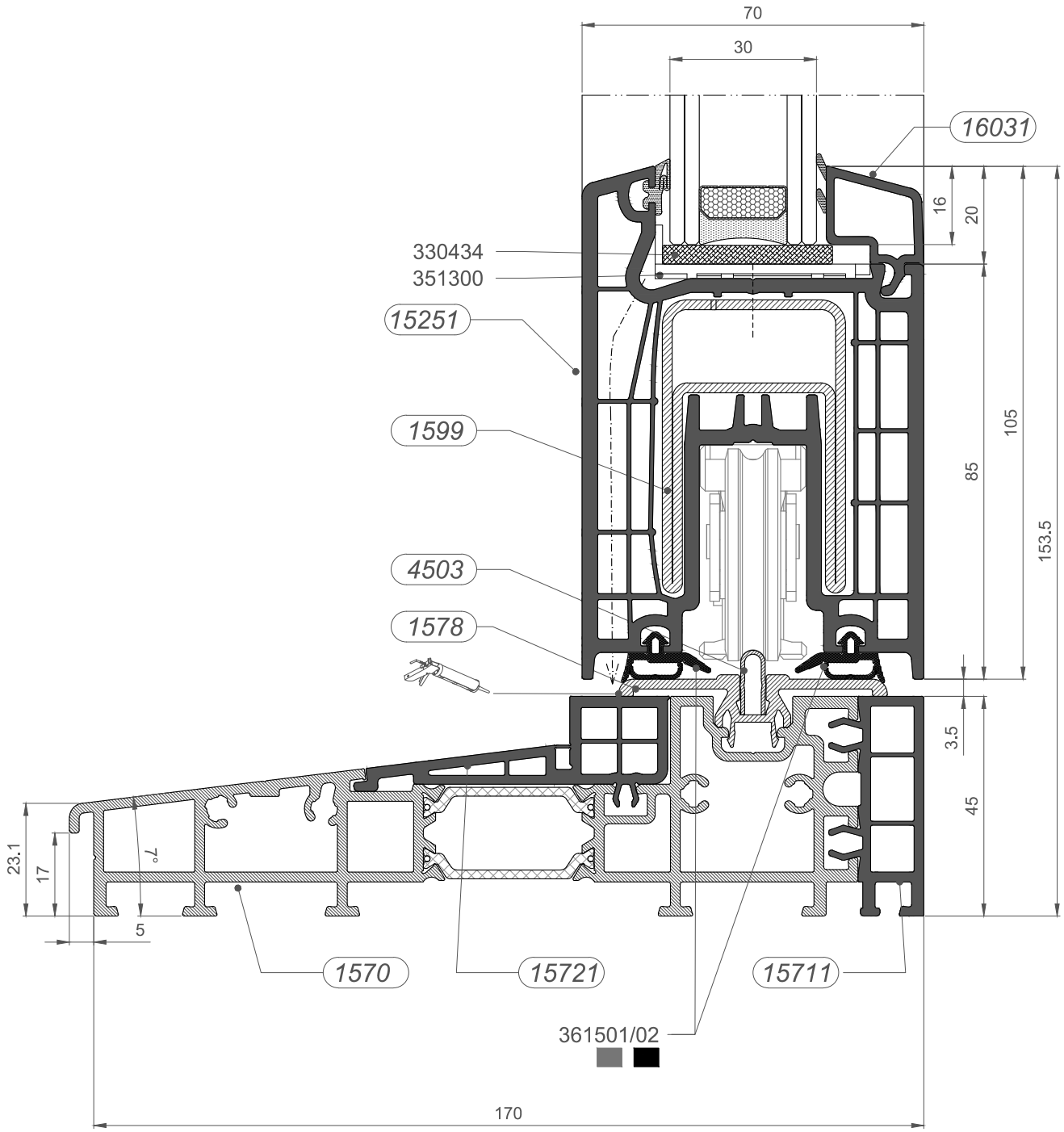


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Nudos constructivos

1:1,25

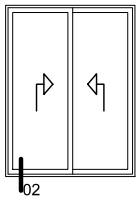


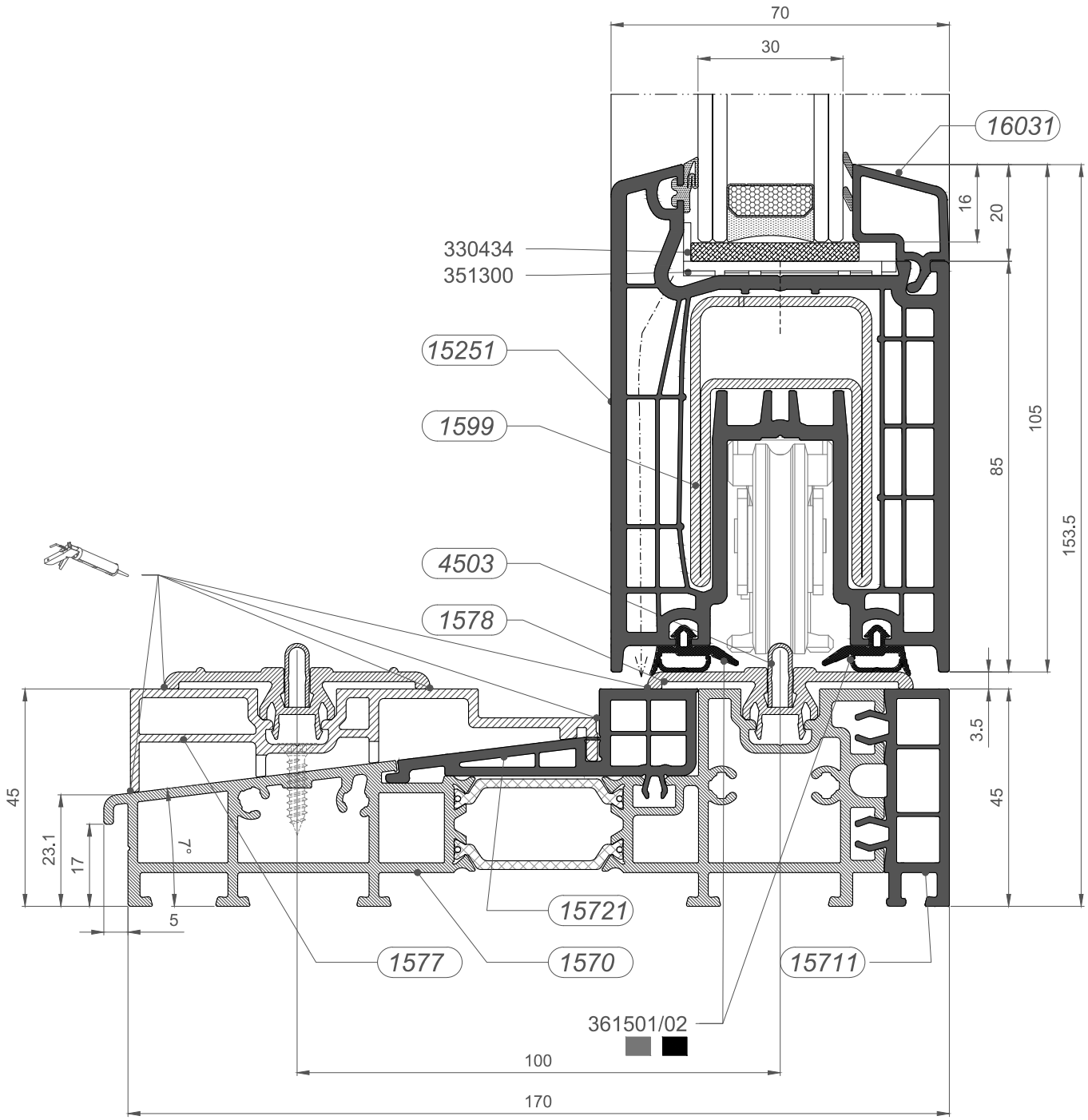


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Nudos constructivos

1:1,25

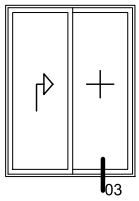


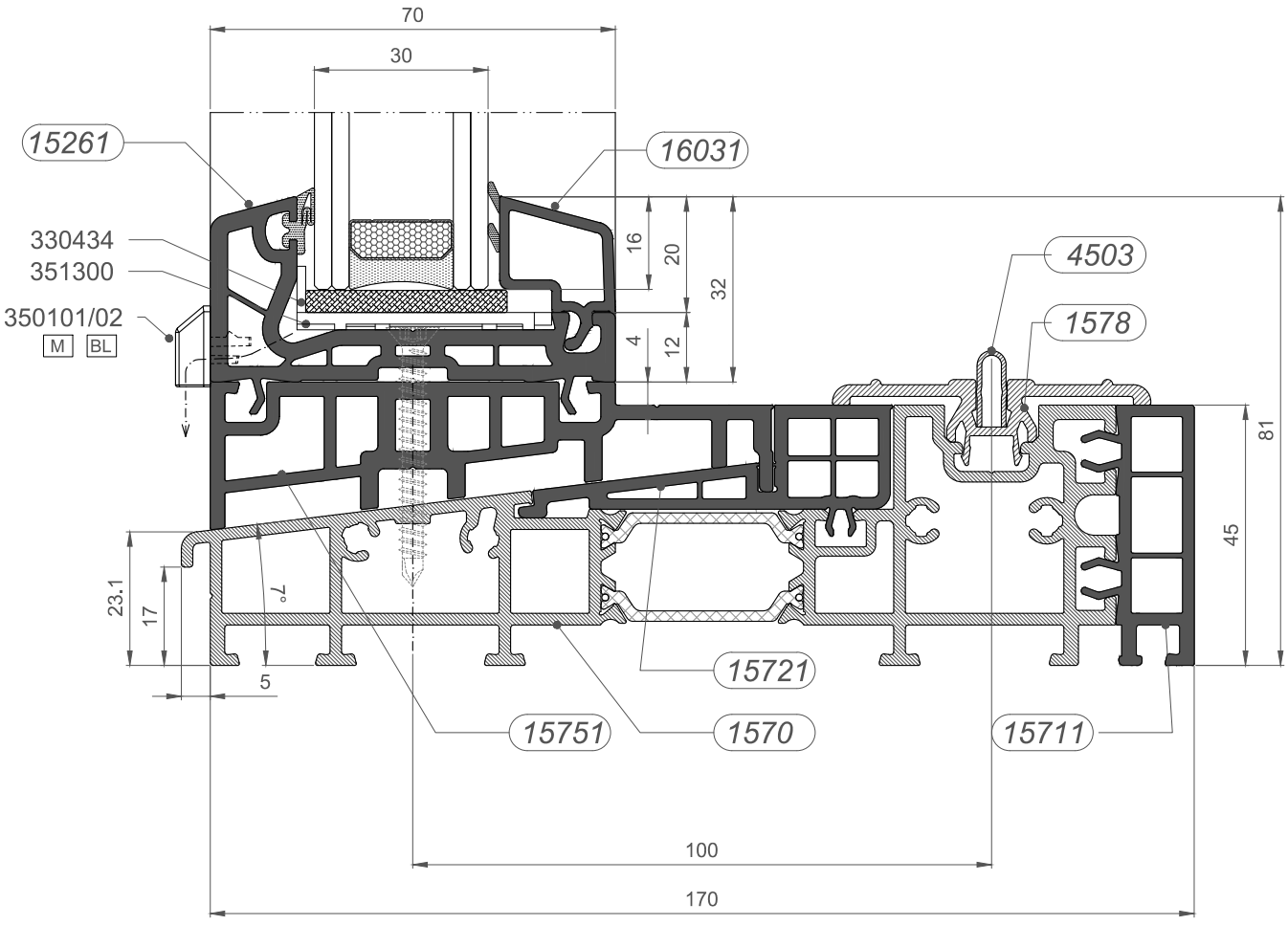


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Nudos constructivos

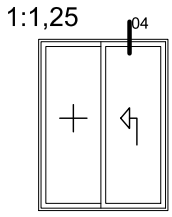
1:1,25

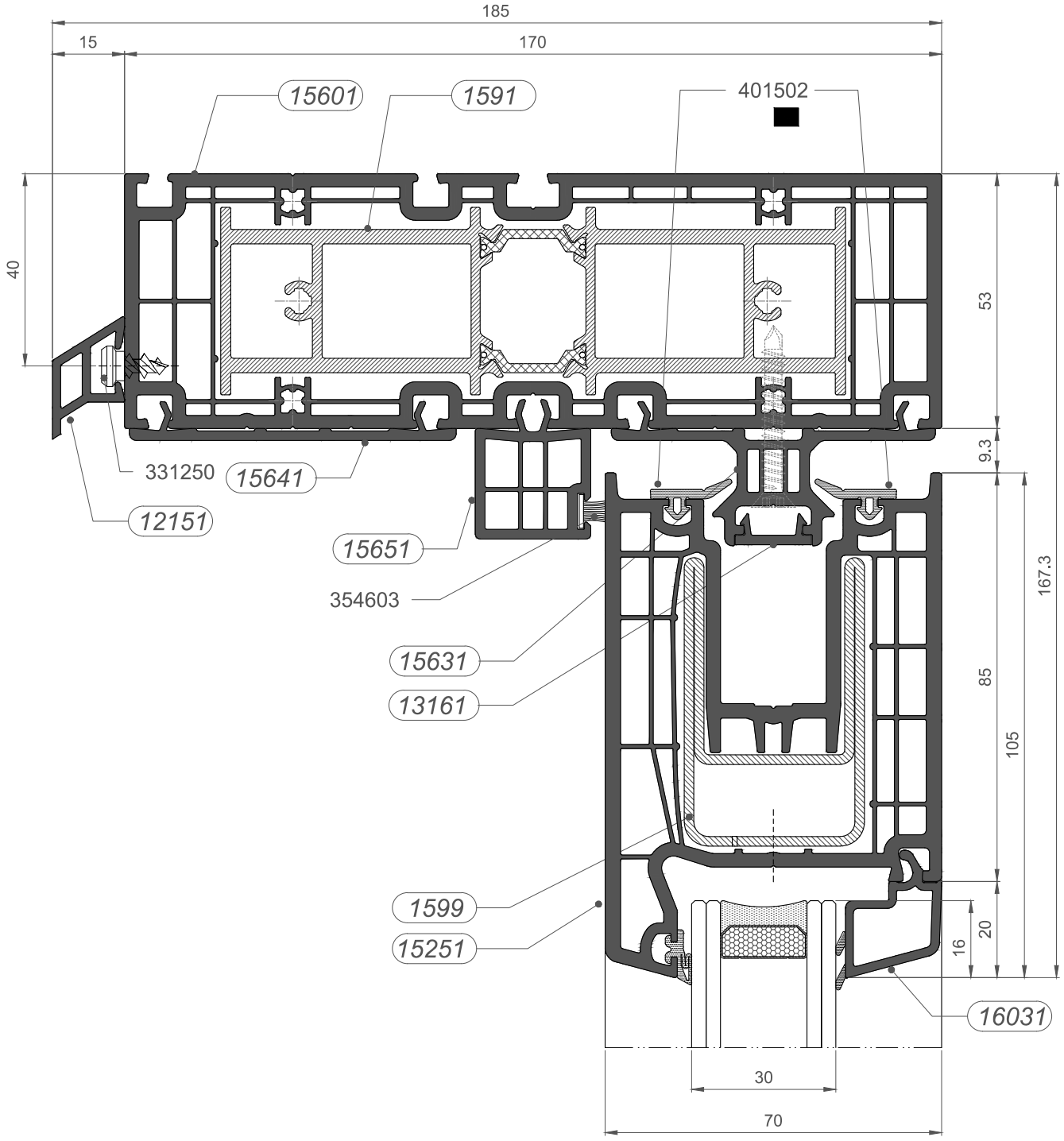




SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

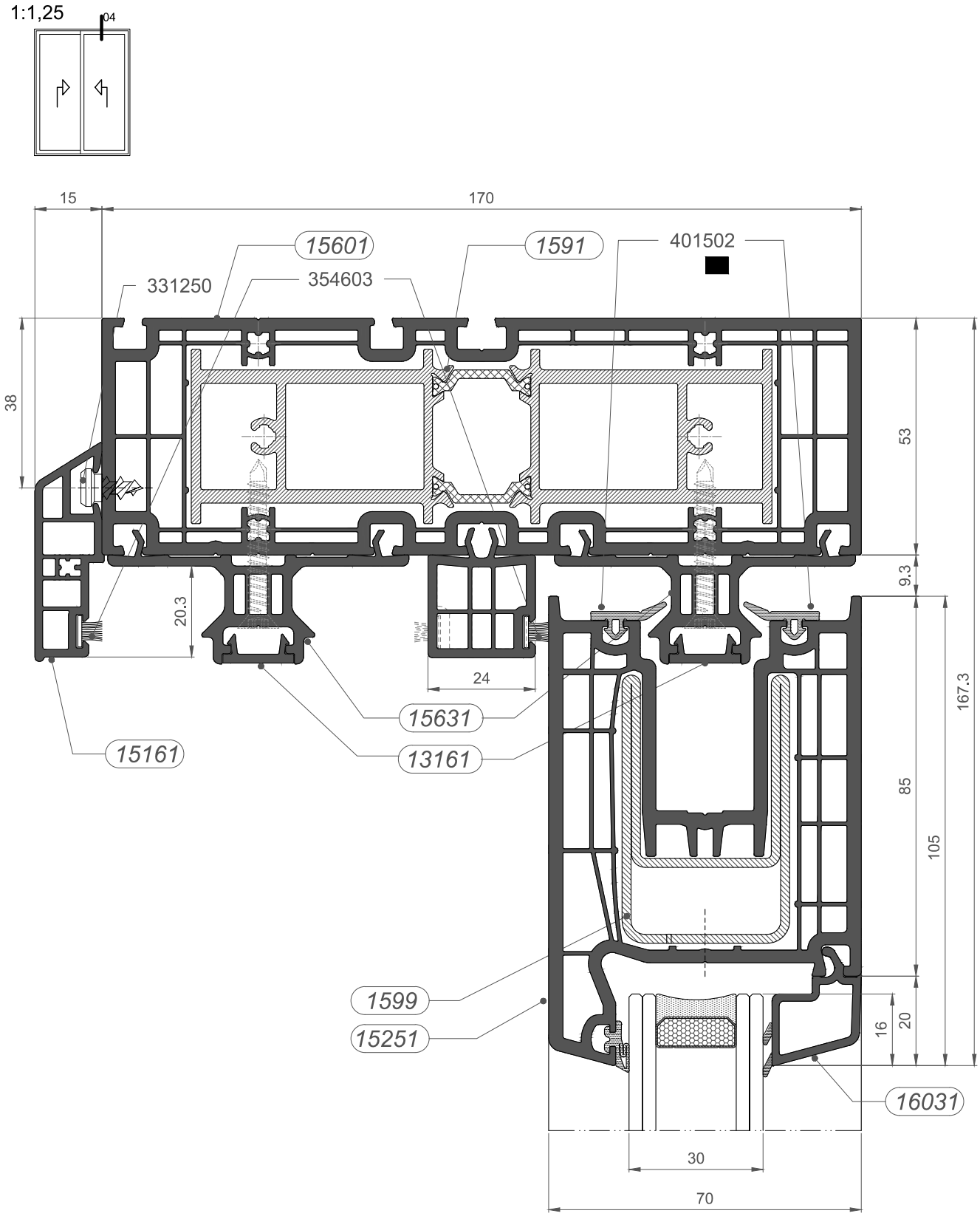
Nudos constructivos





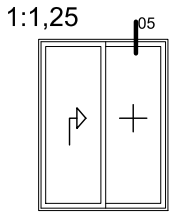
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

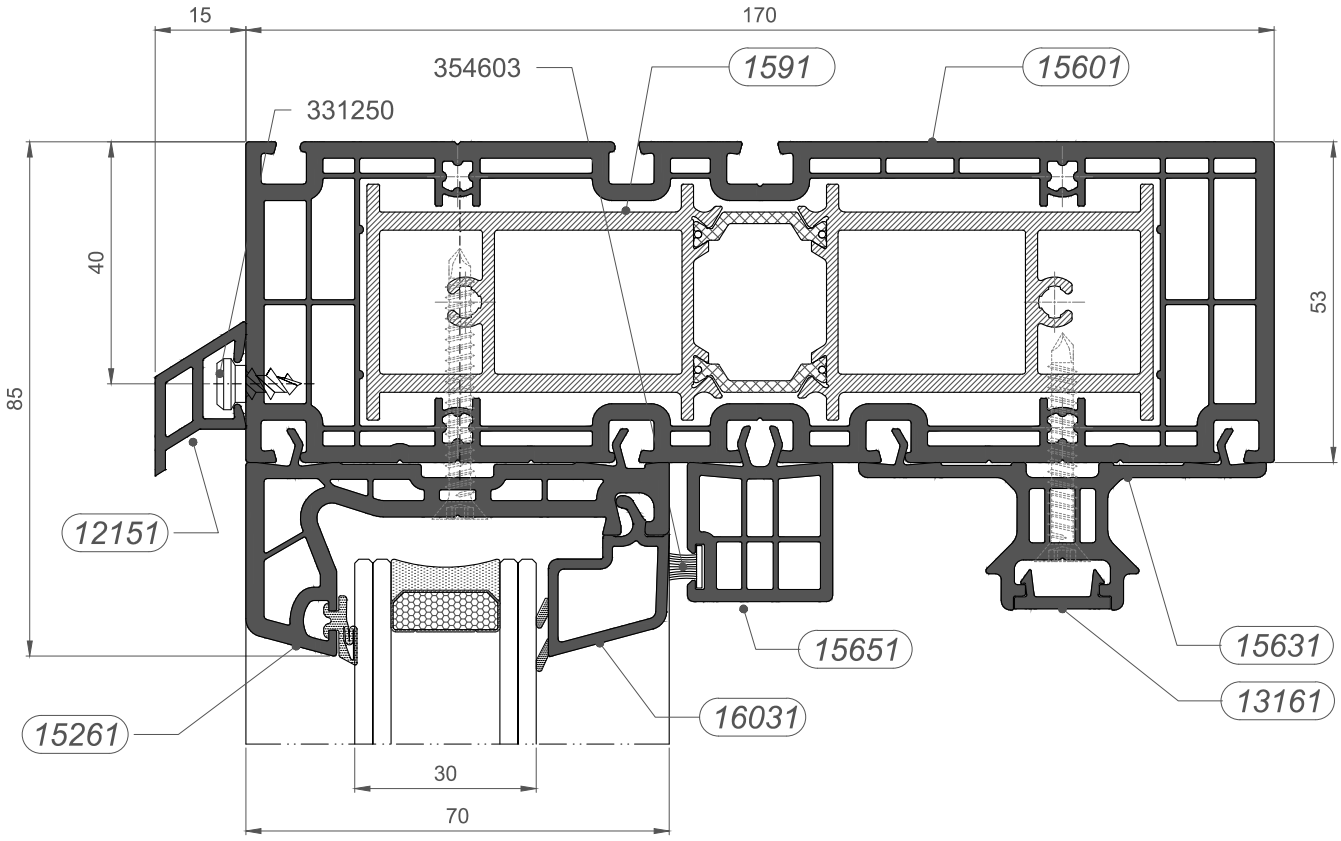
Nudos constructivos



SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Nudos constructivos

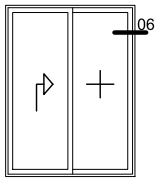


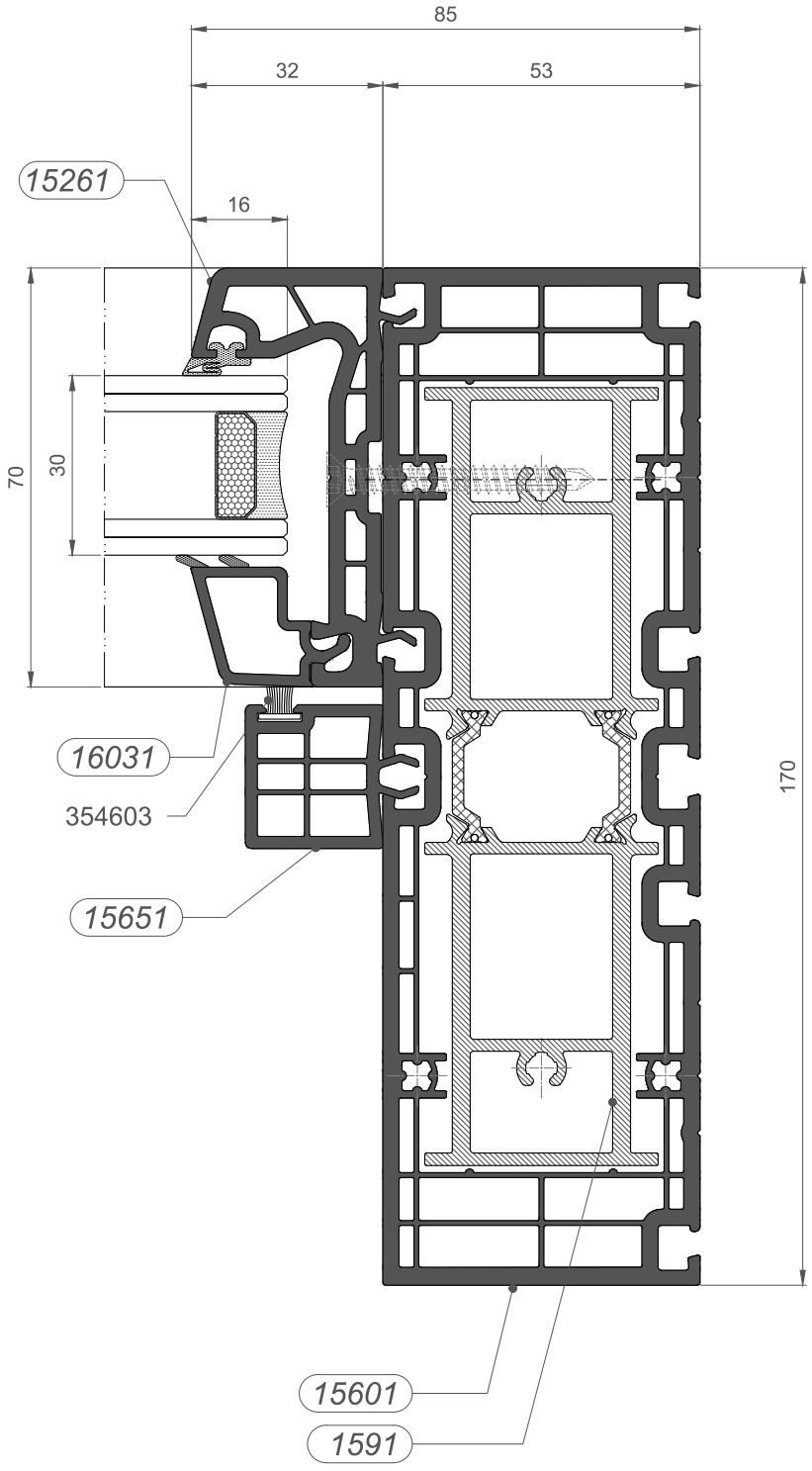


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Nudos constructivos

1:1,25

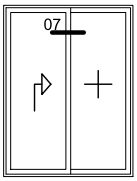


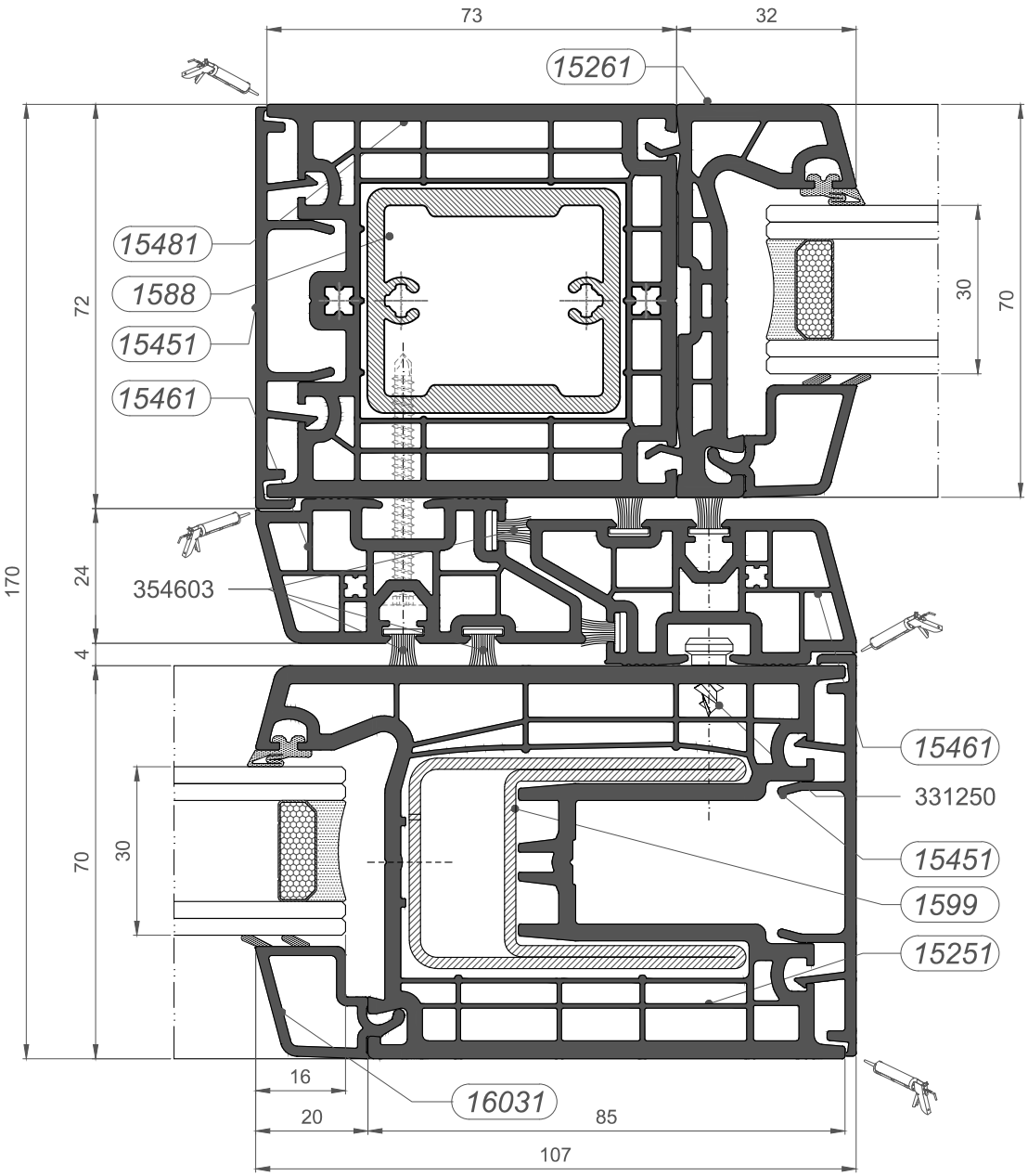


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Nudos constructivos

1:1,25

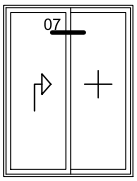


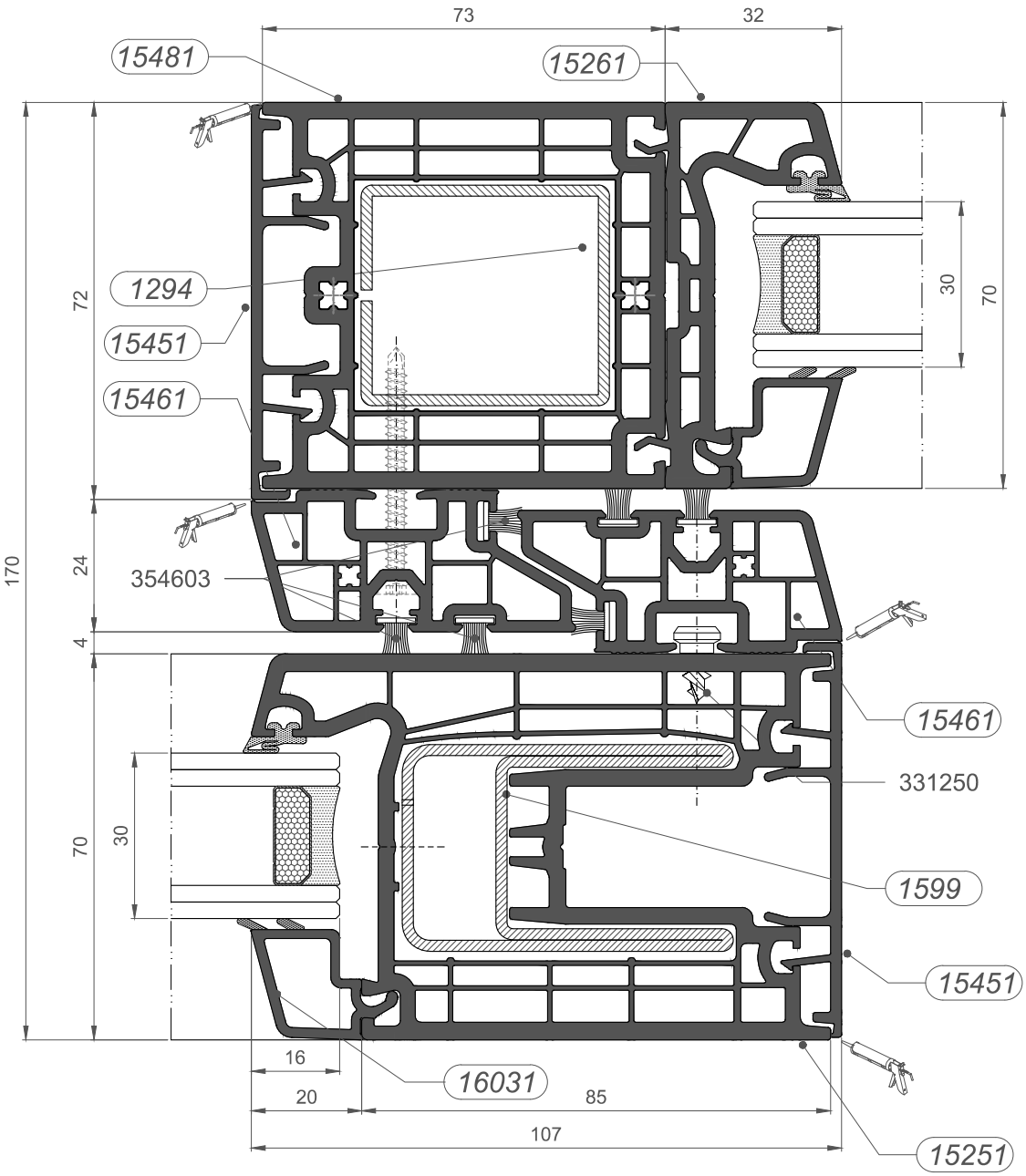


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Nudos constructivos

1:1,25

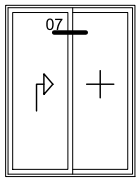


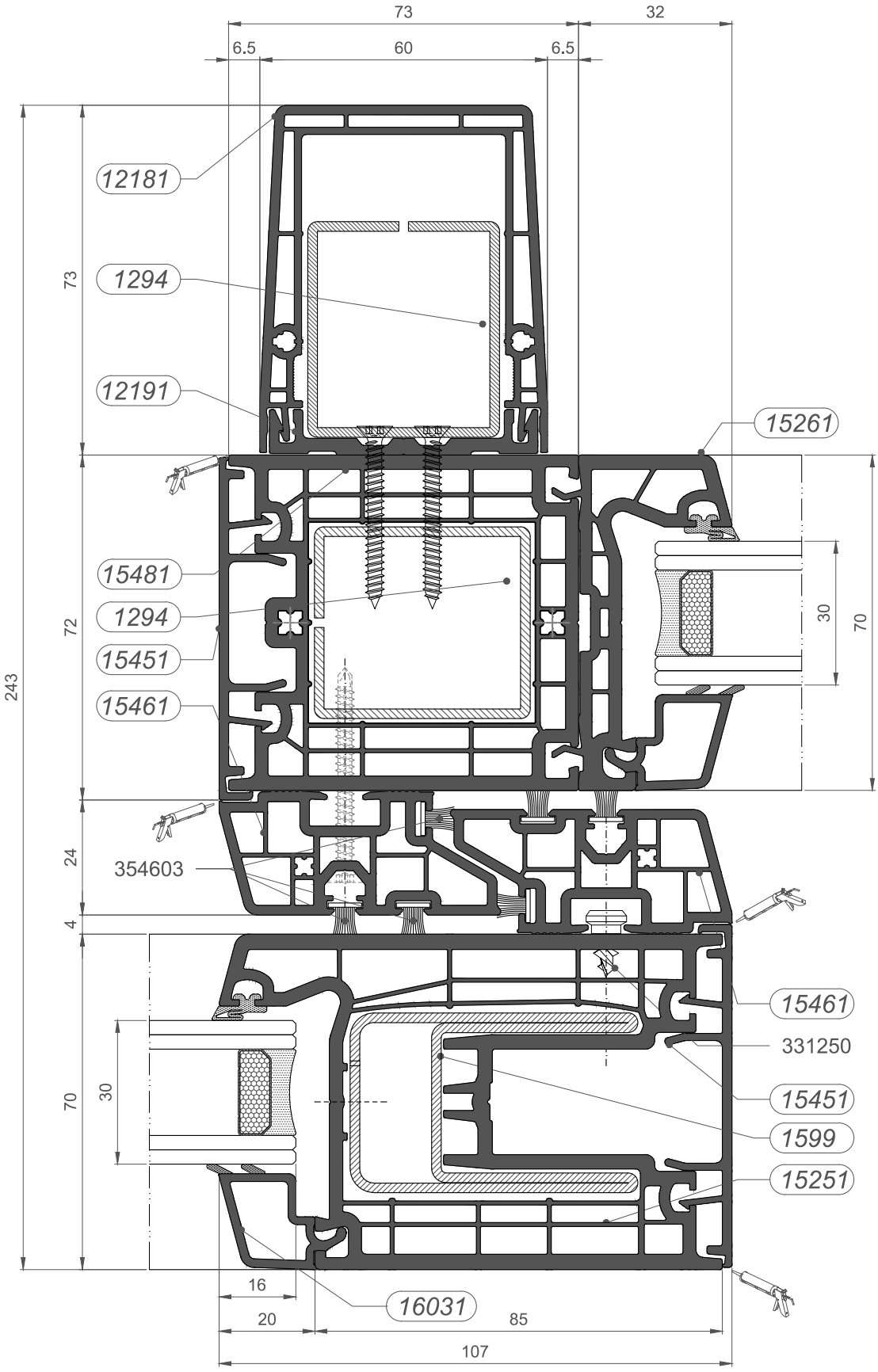


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Nudos constructivos

1:1,25

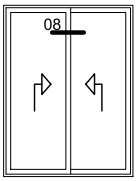


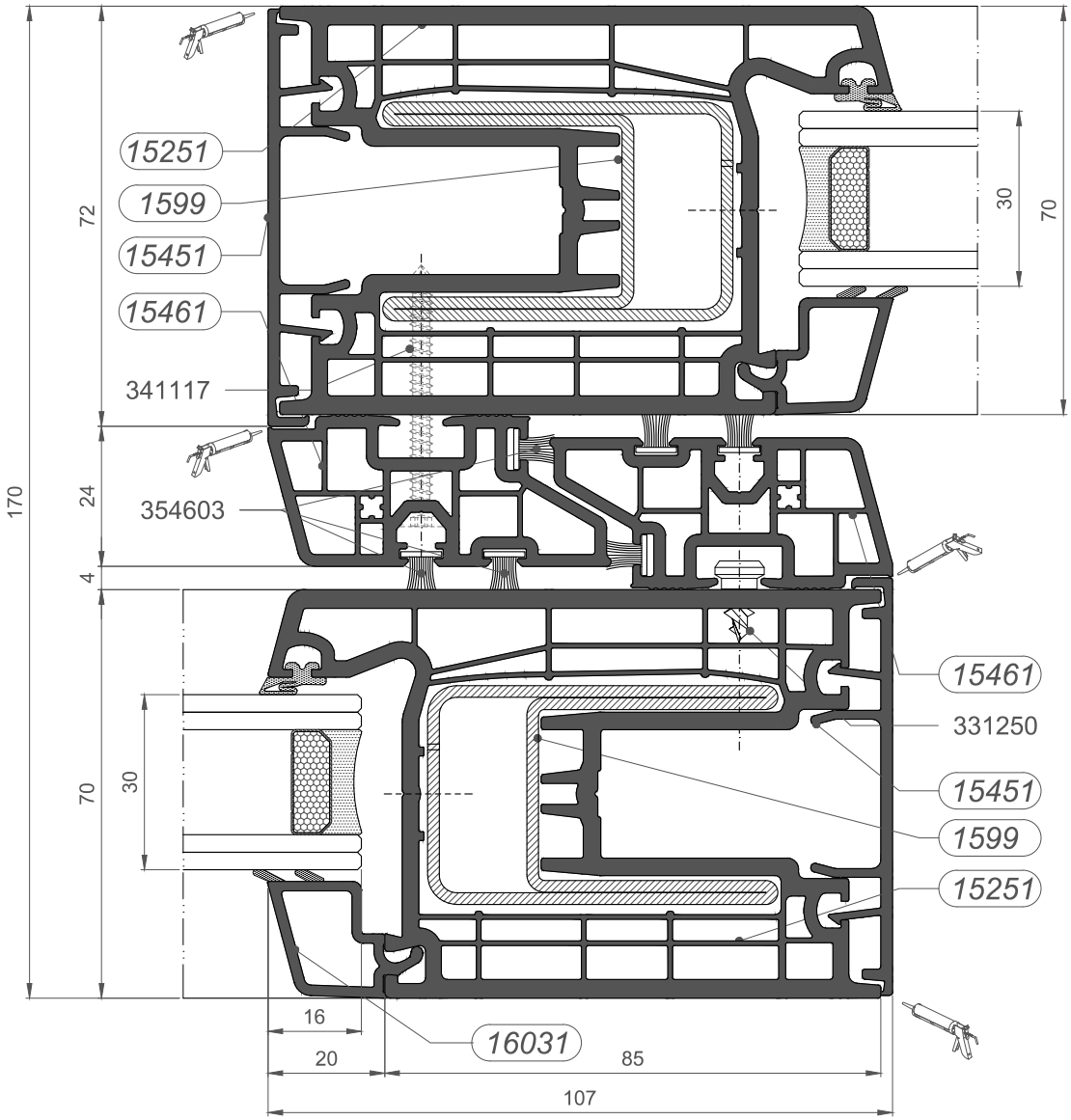


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Nudos constructivos

1:1,25

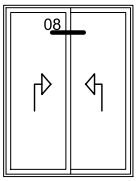


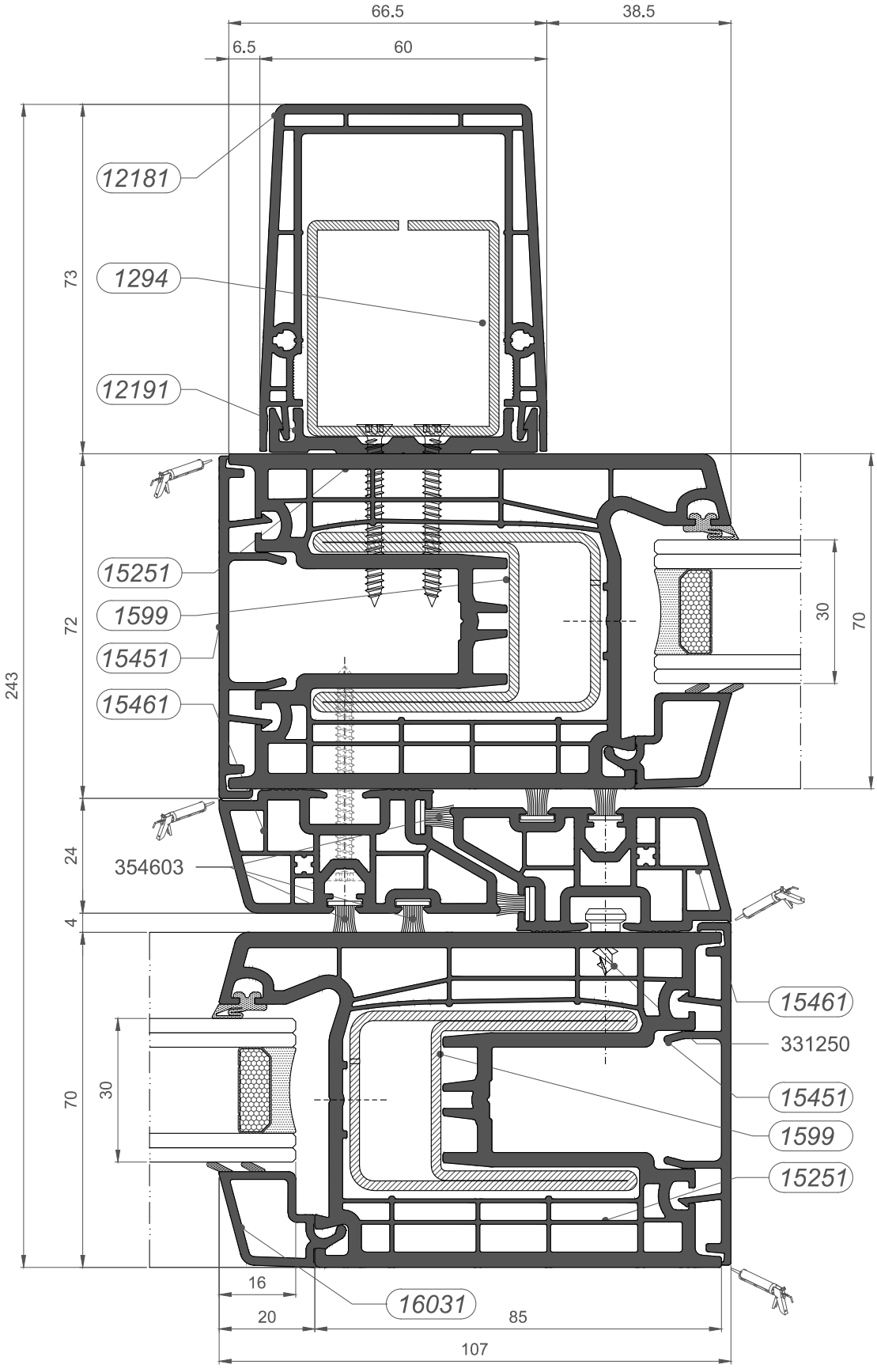


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Nudos constructivos

1:1,25

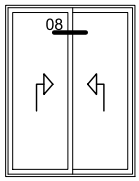


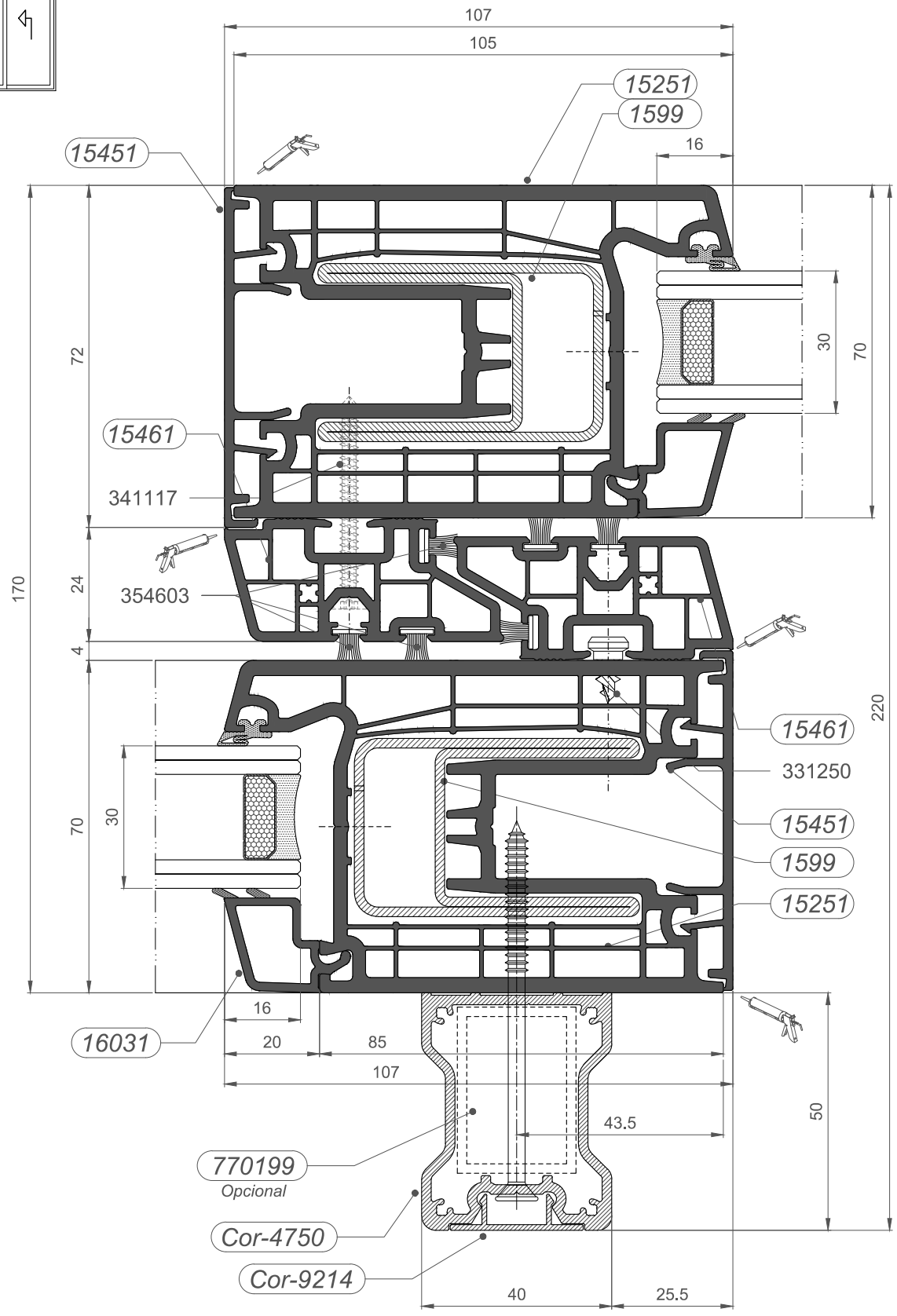


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Nudos constructivos

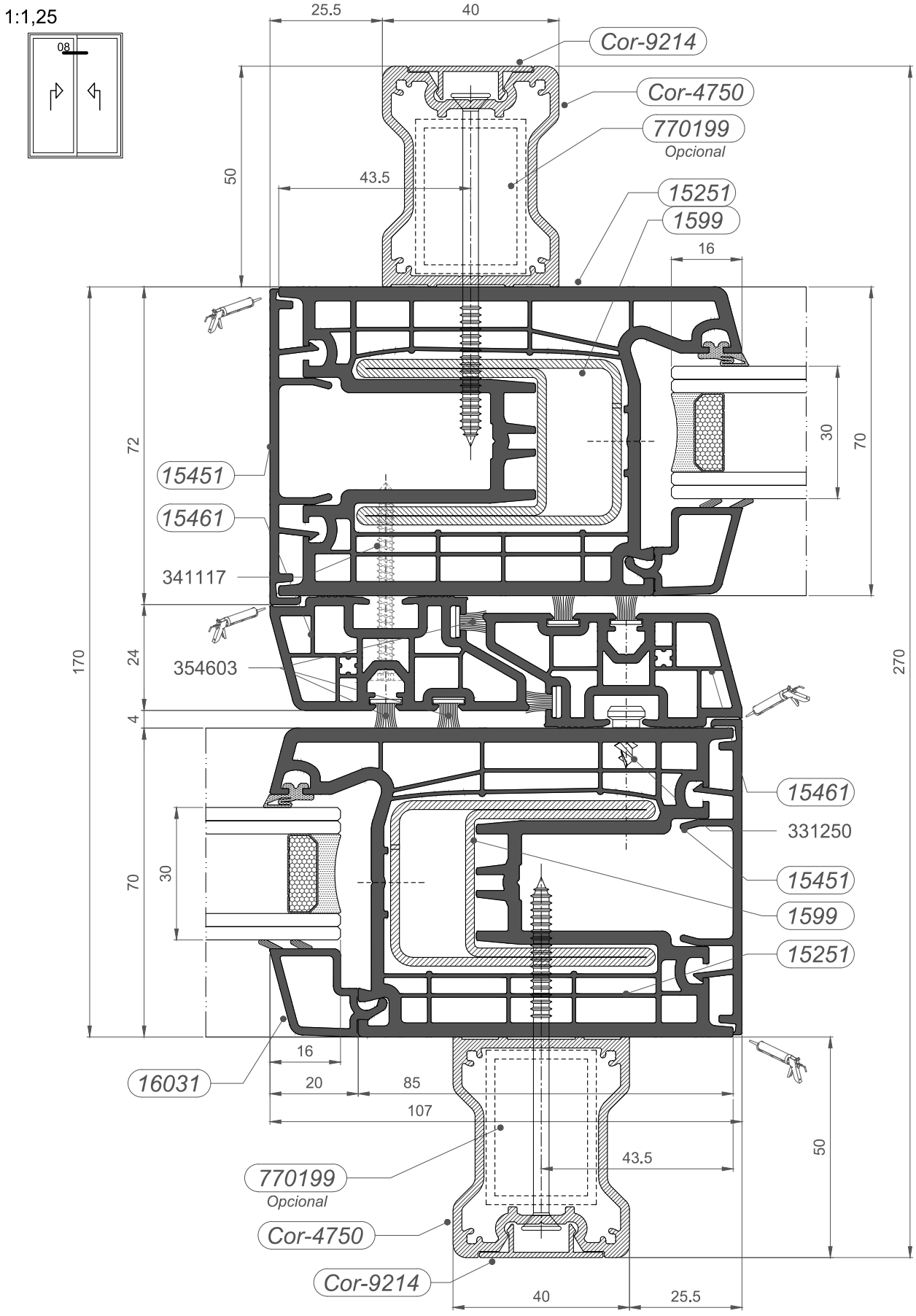
1:1,25





SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

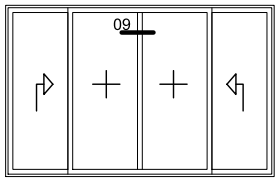
Nudos constructivos

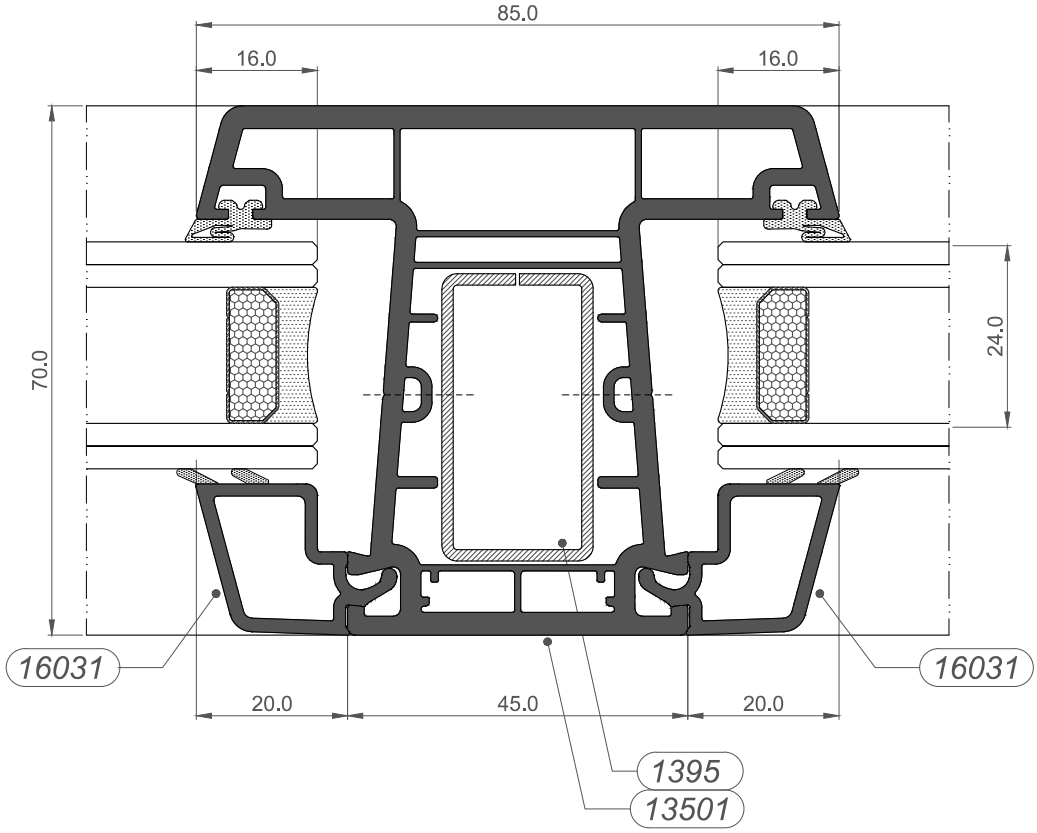


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Nudos constructivos

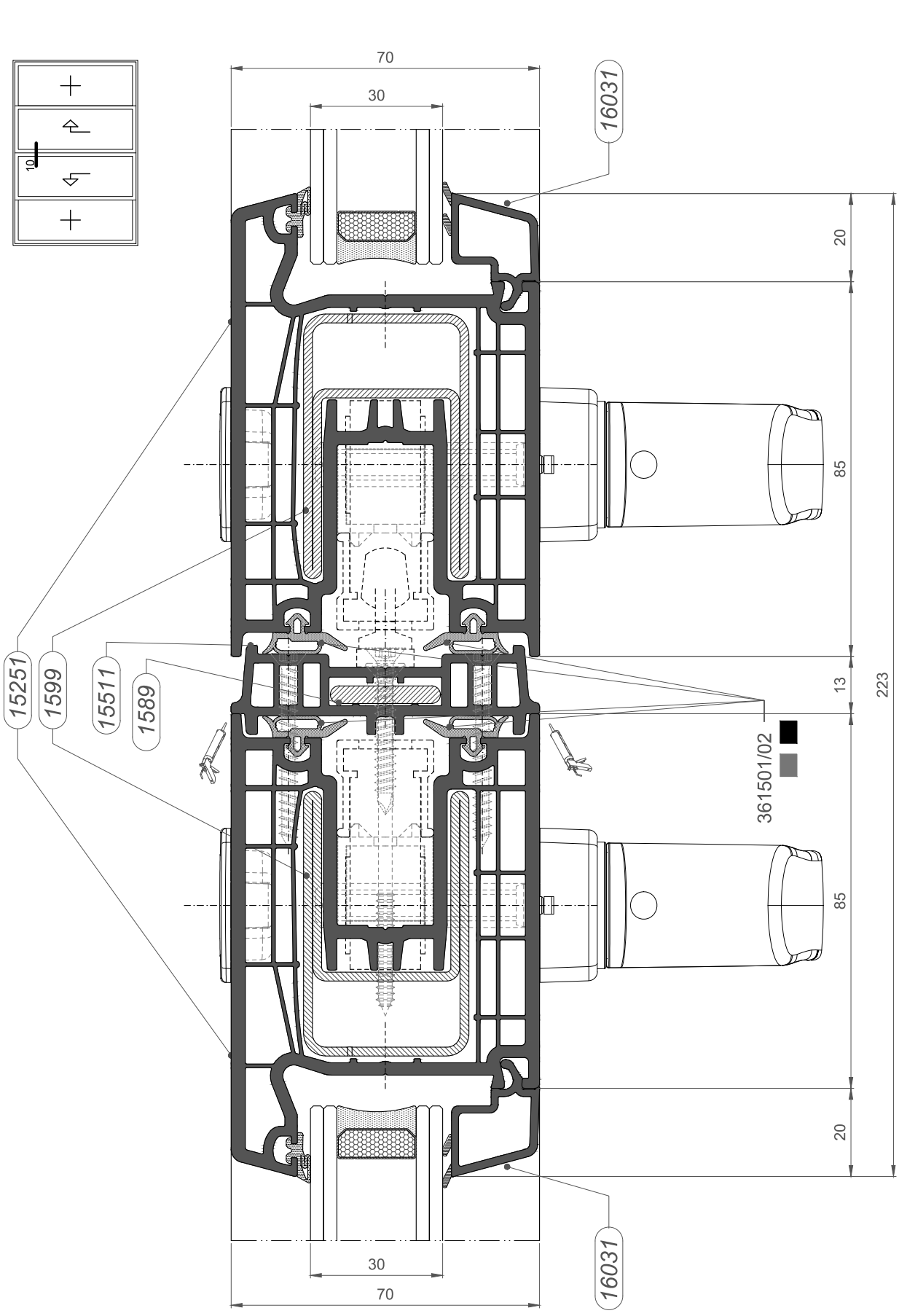
1:1





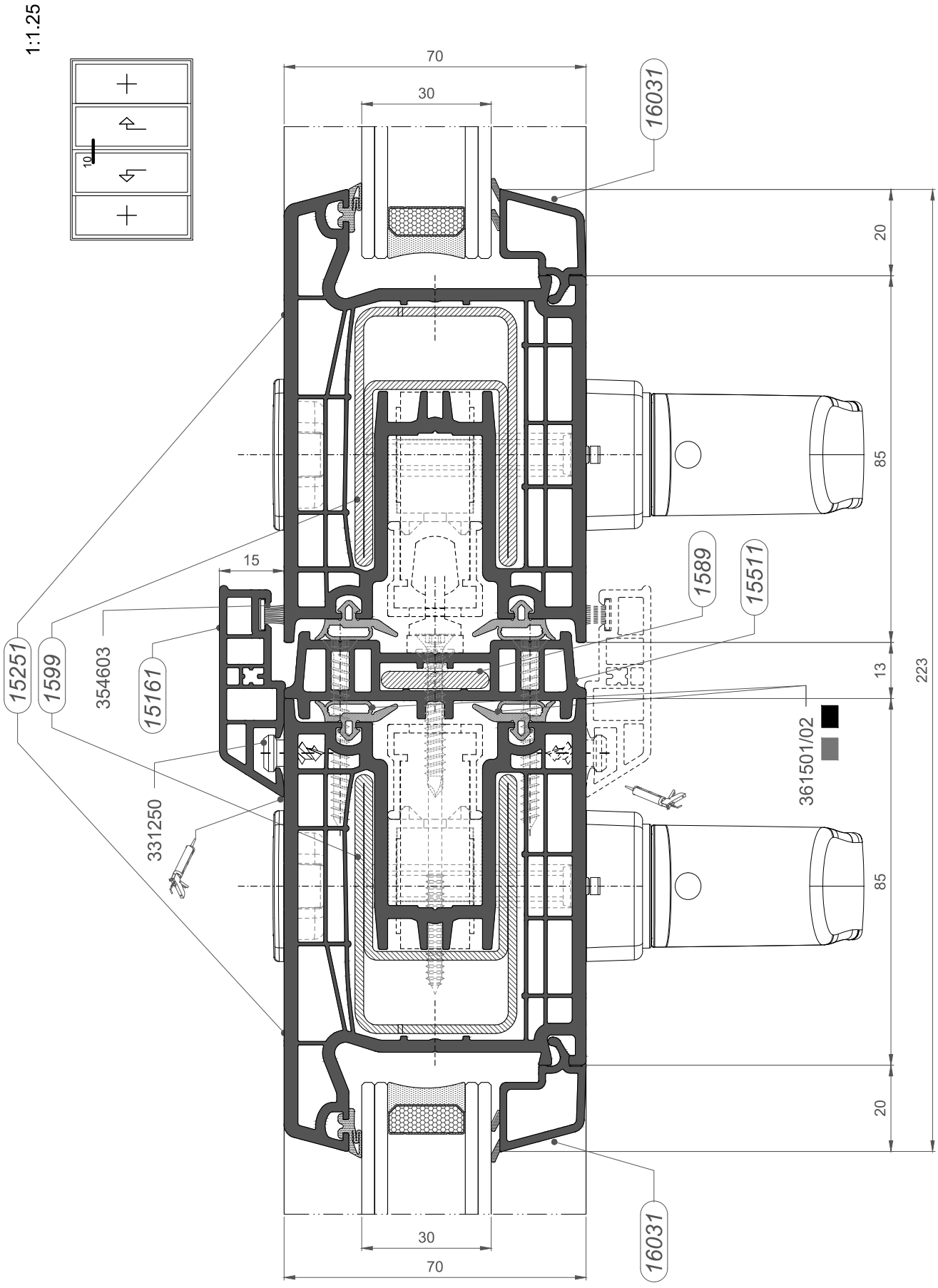
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Nudos constructivos



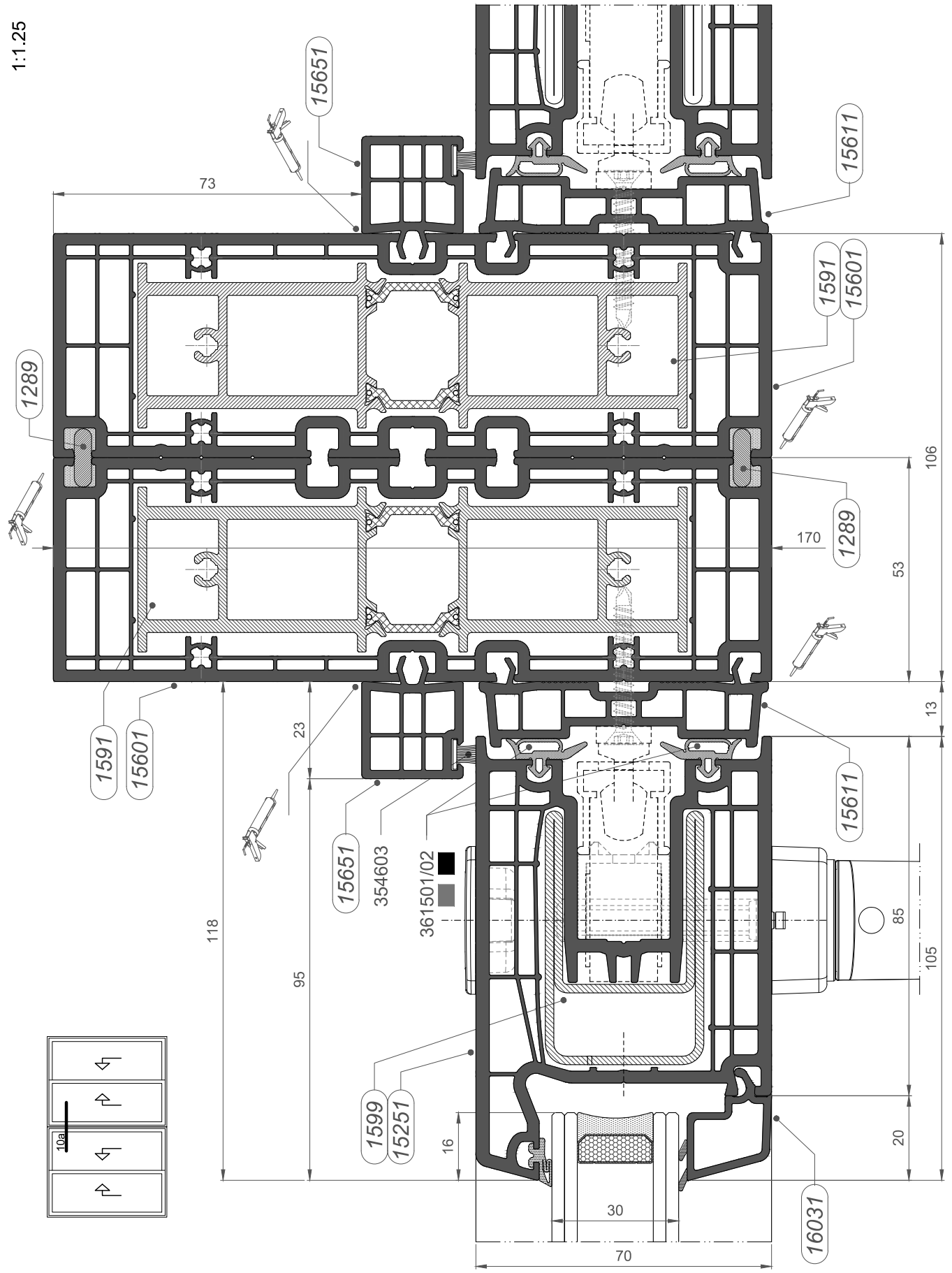
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Nudos constructivos



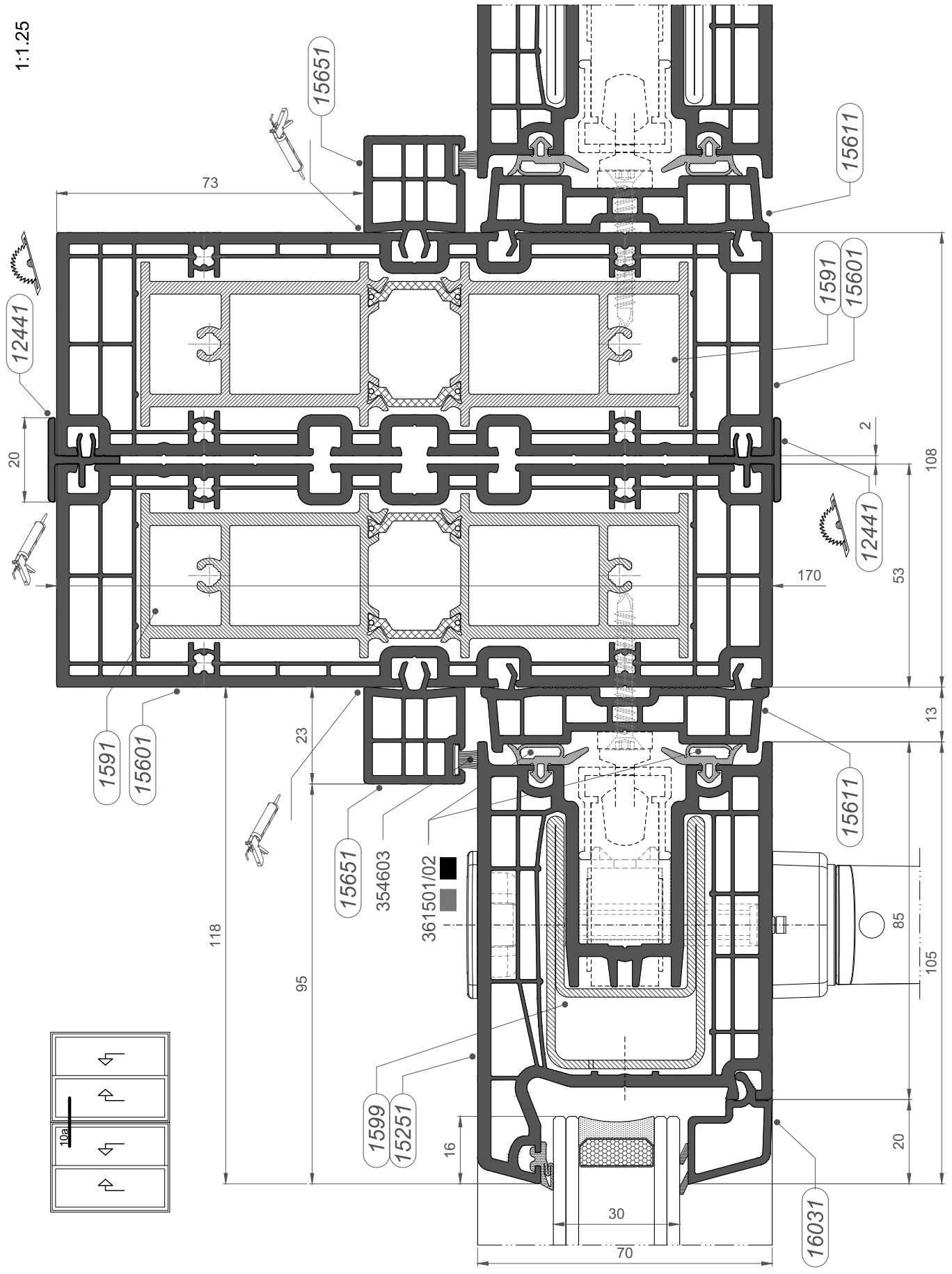
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Nudos constructivos



SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

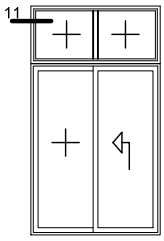
Nudos constructivos

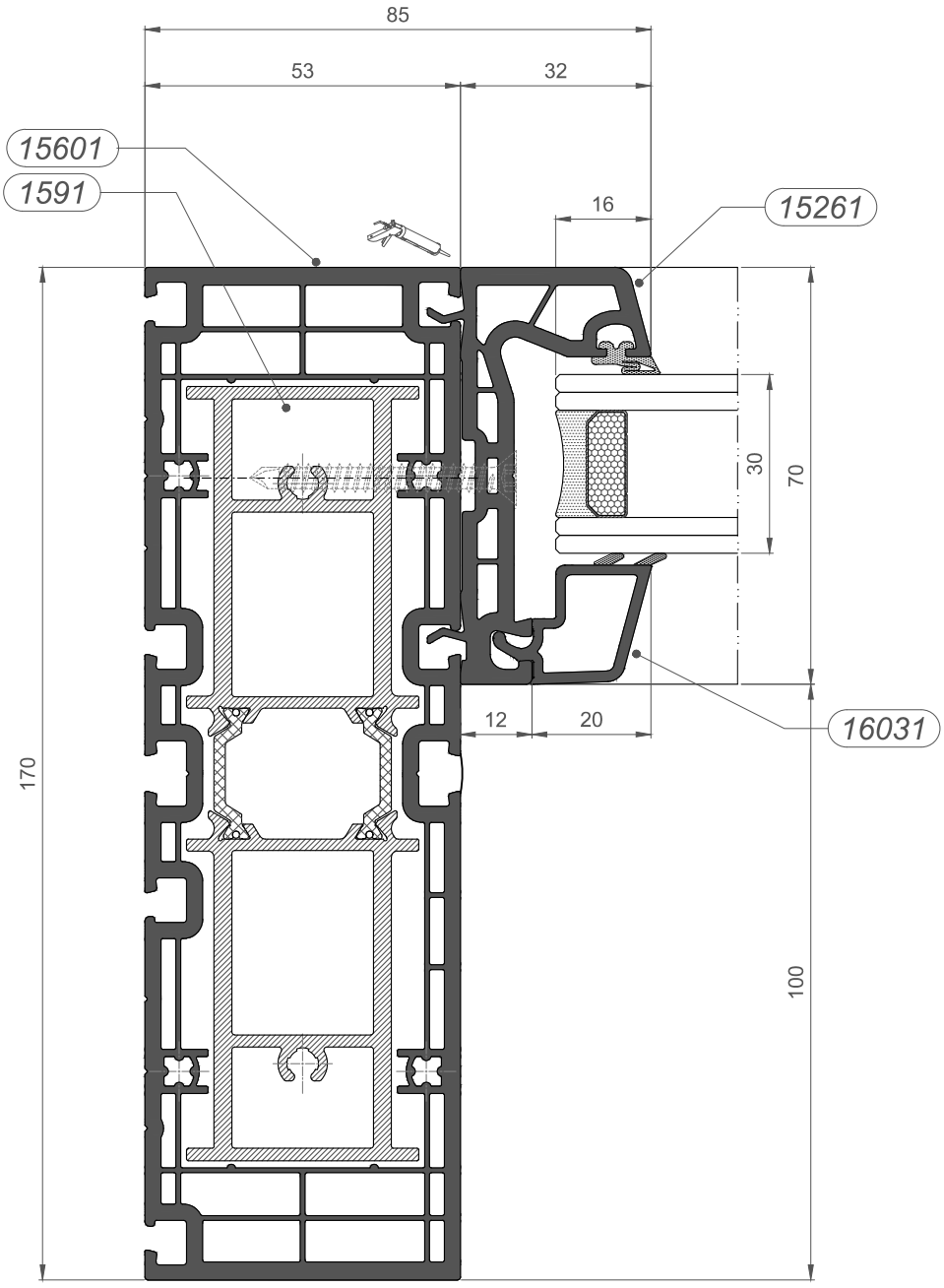


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Nudos constructivos

1:1,25

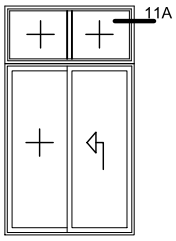


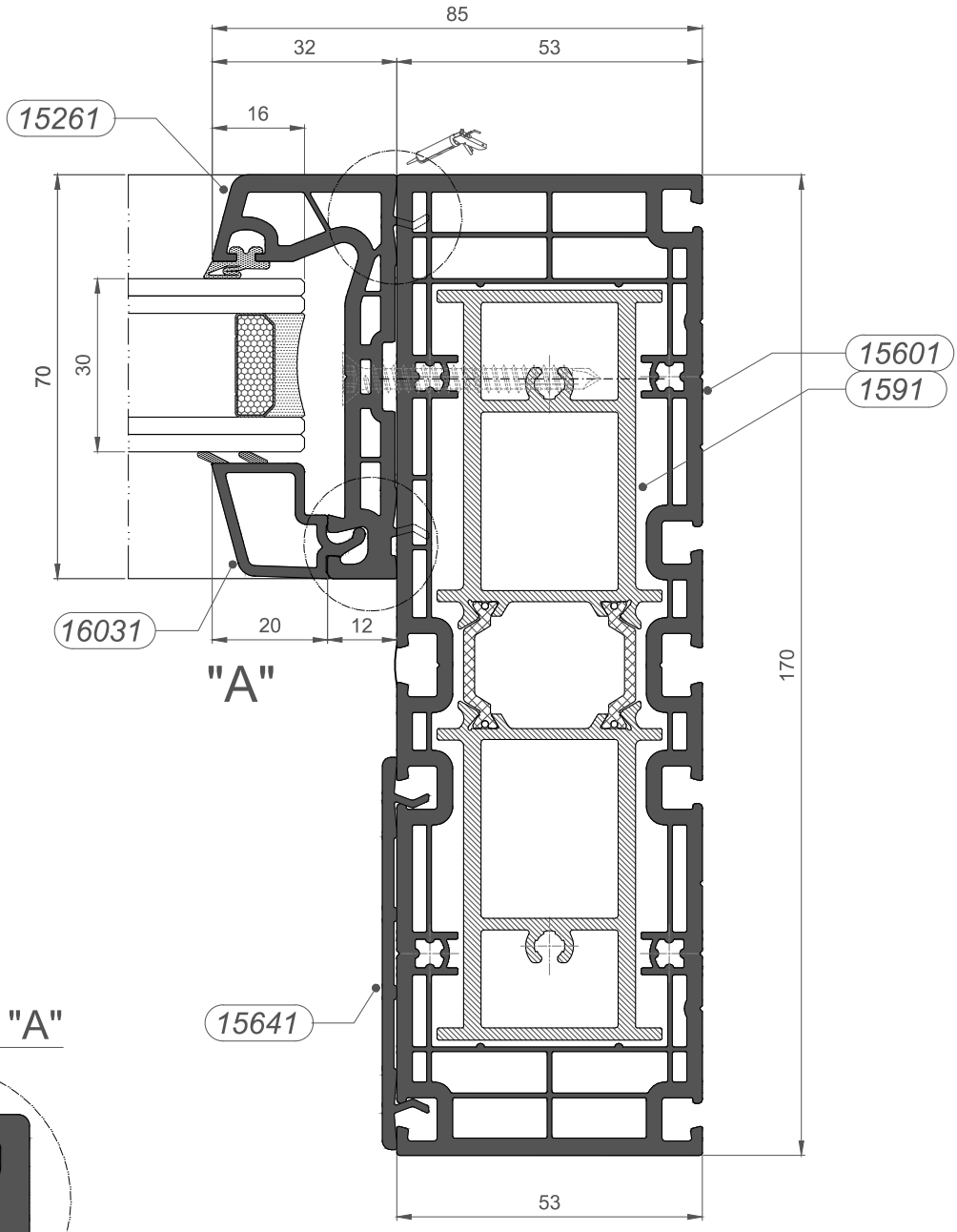


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

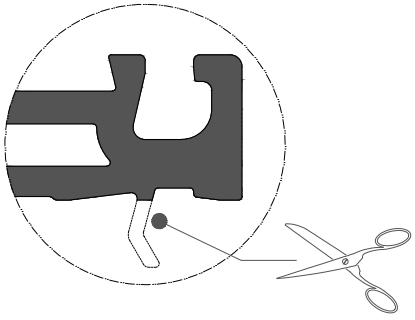
Nudos constructivos

1:1,25





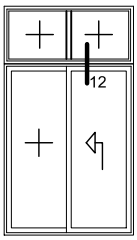
DETALLE "A"

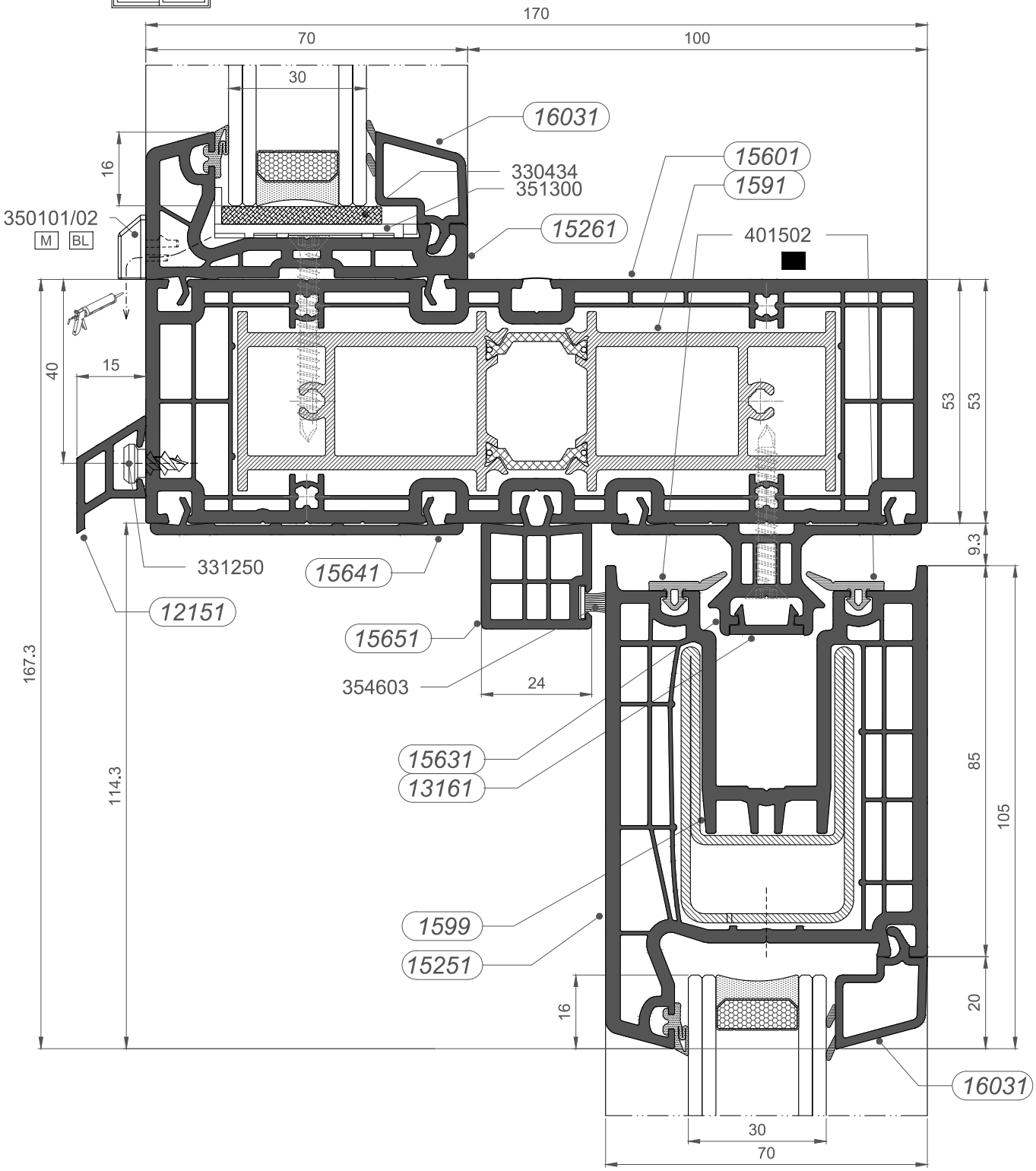


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Nudos constructivos

1:1,25

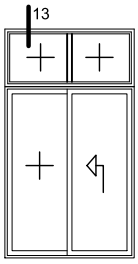


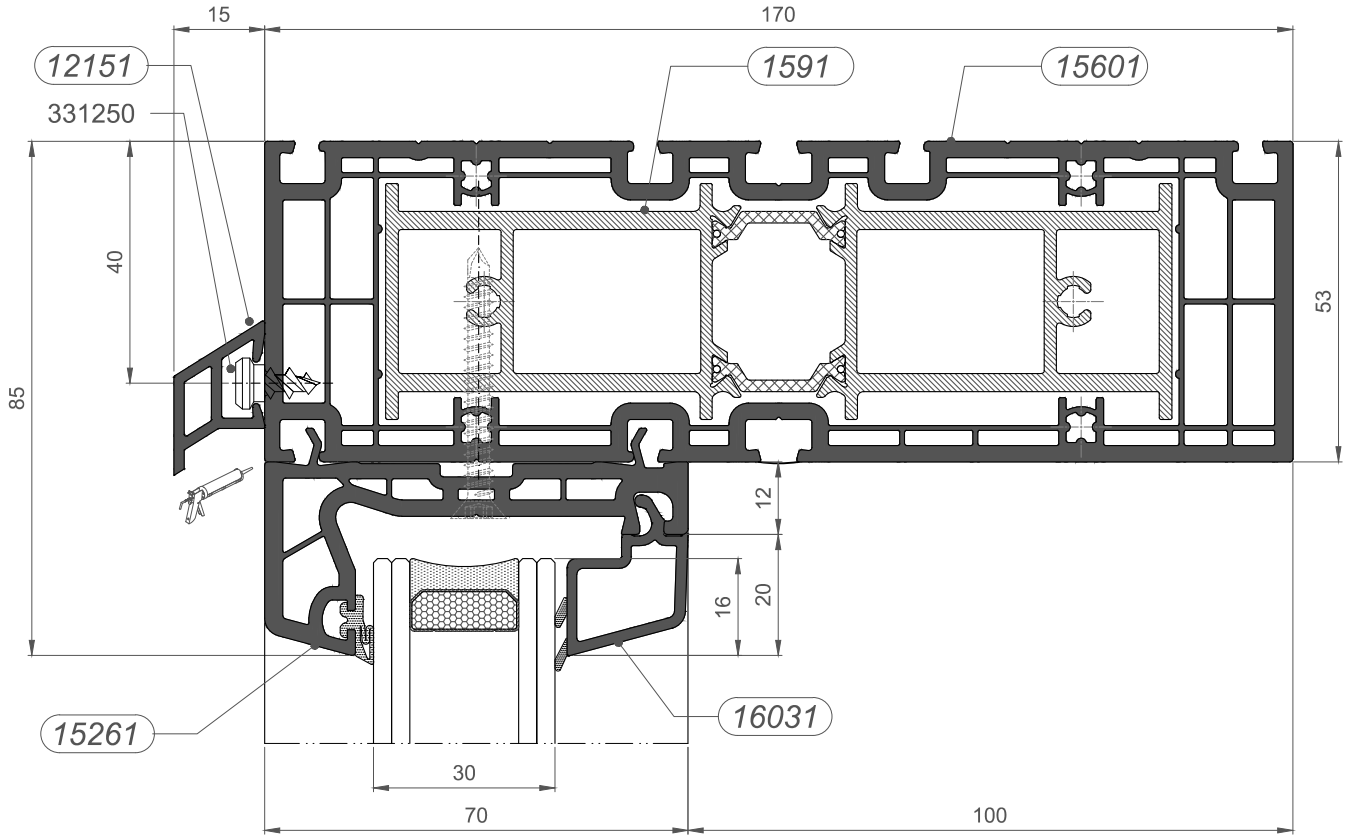


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Nudos constructivos

1:1,25

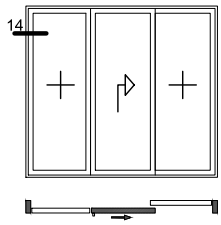


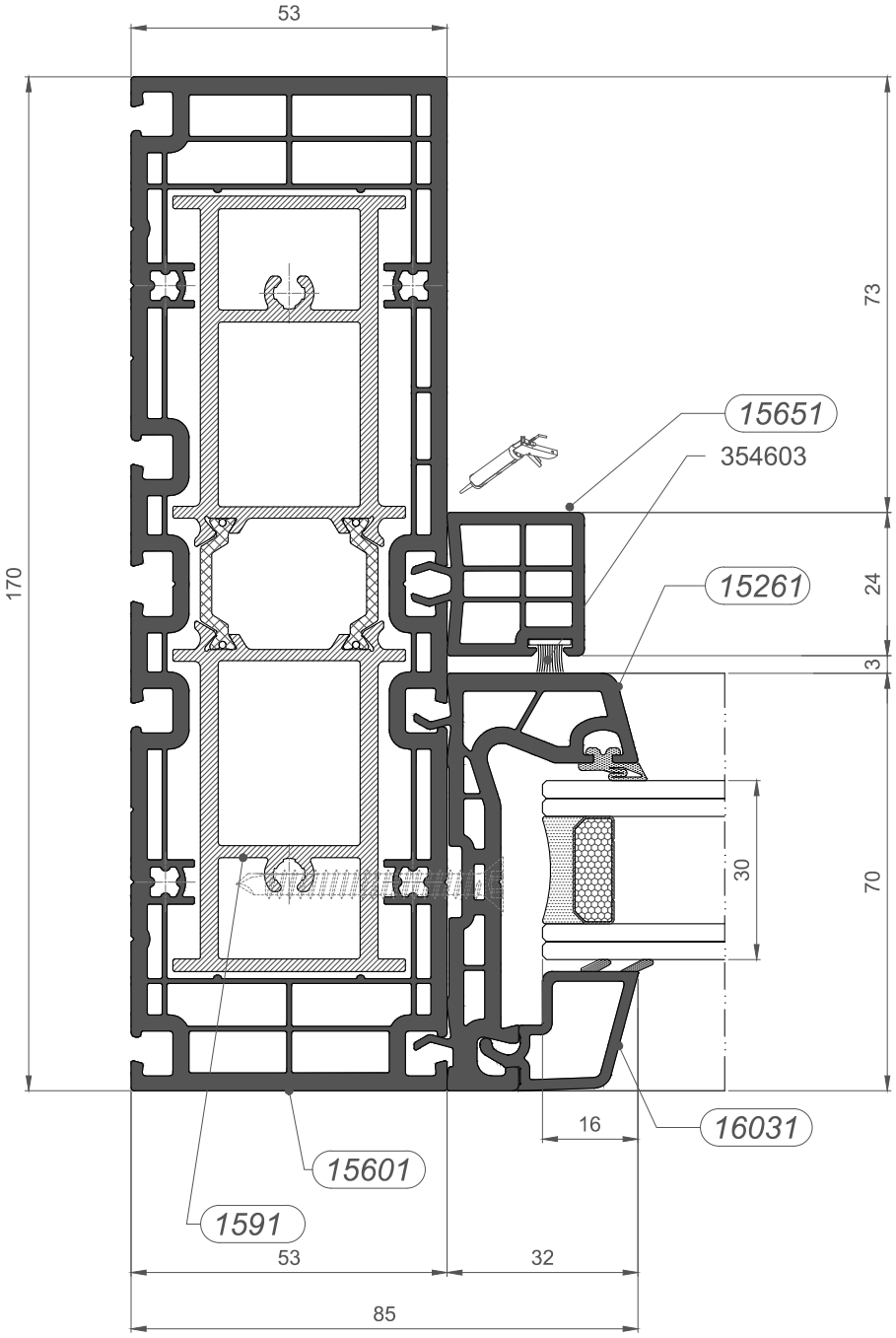


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Nudos constructivos

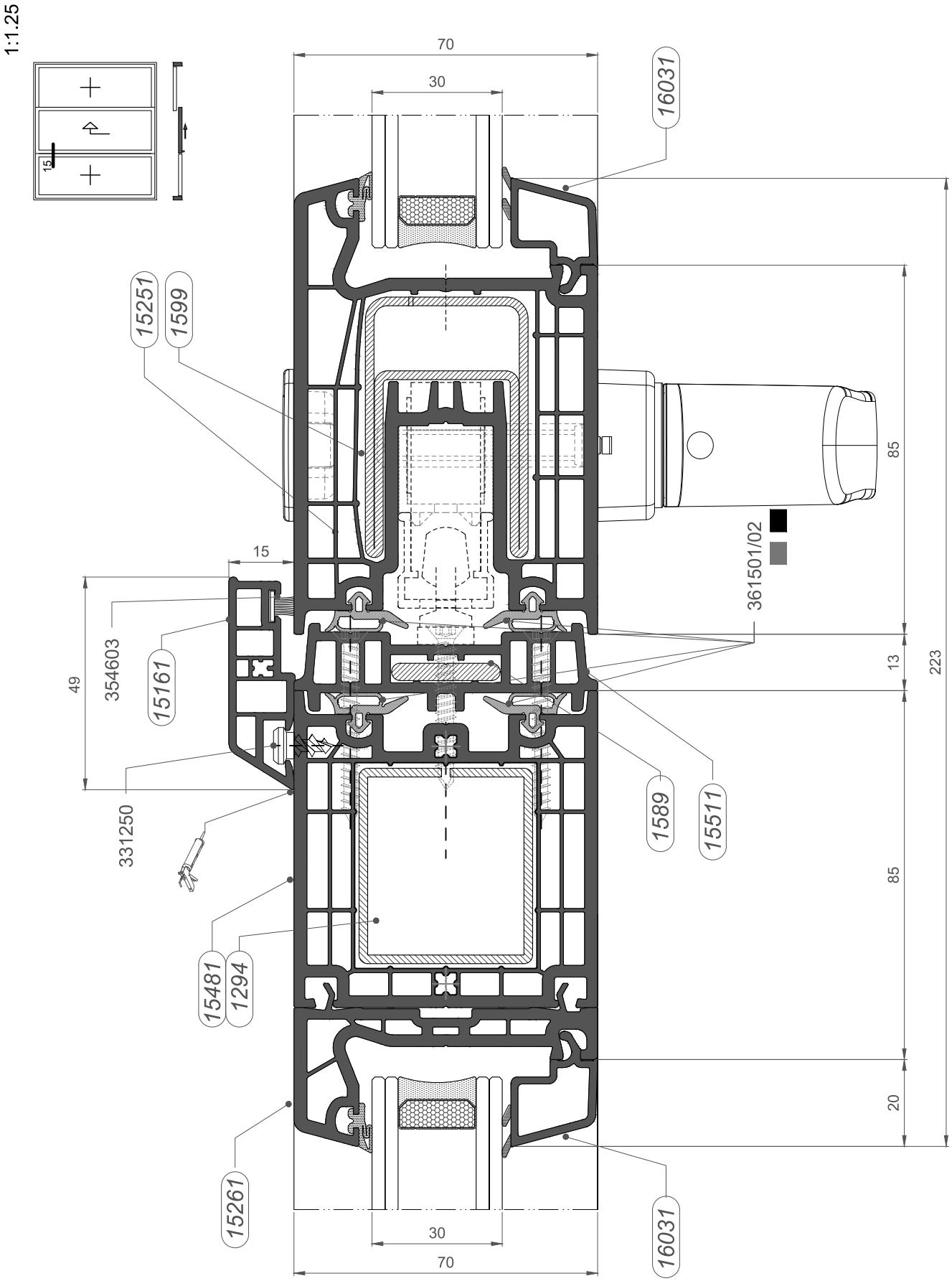
1:1,25





SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

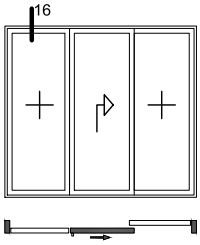
Nudos constructivos

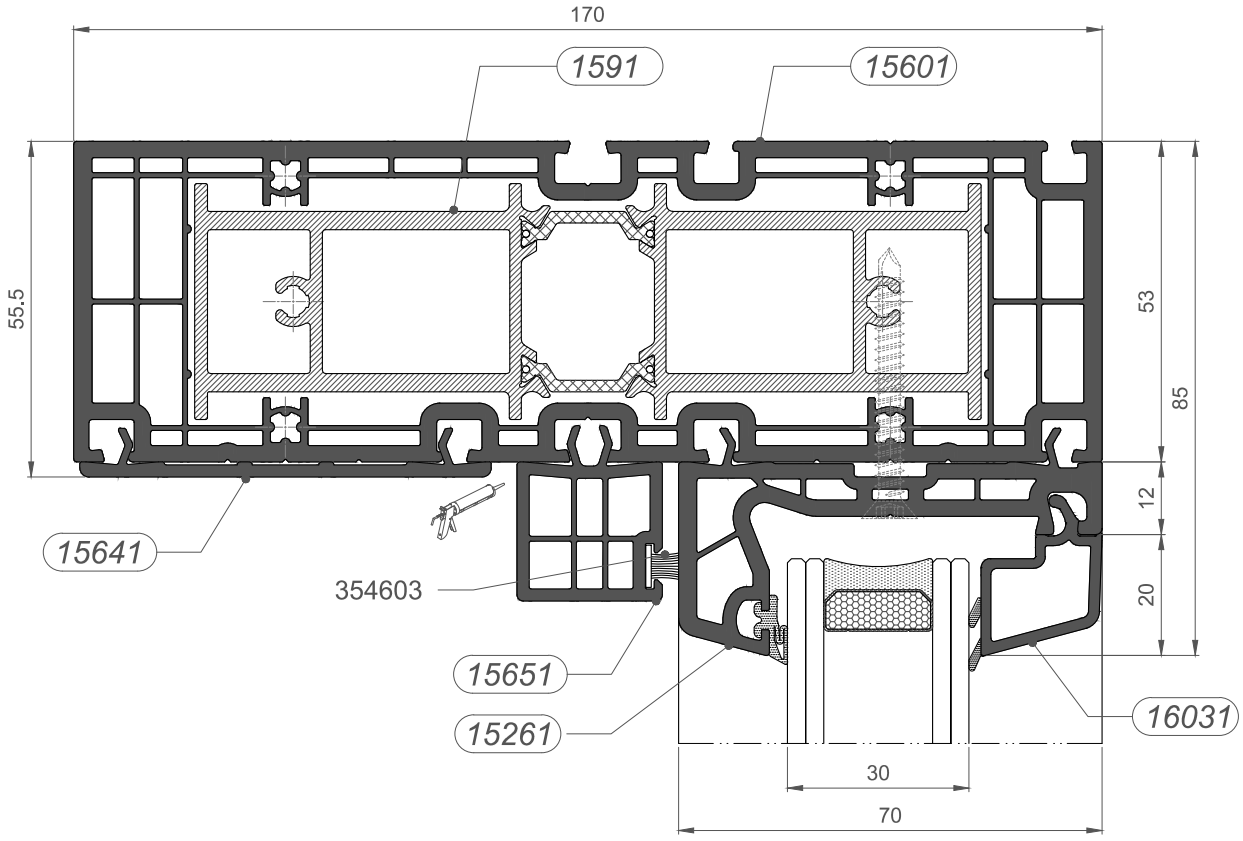


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Nudos constructivos

1:1,25

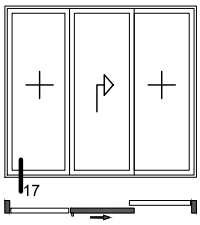


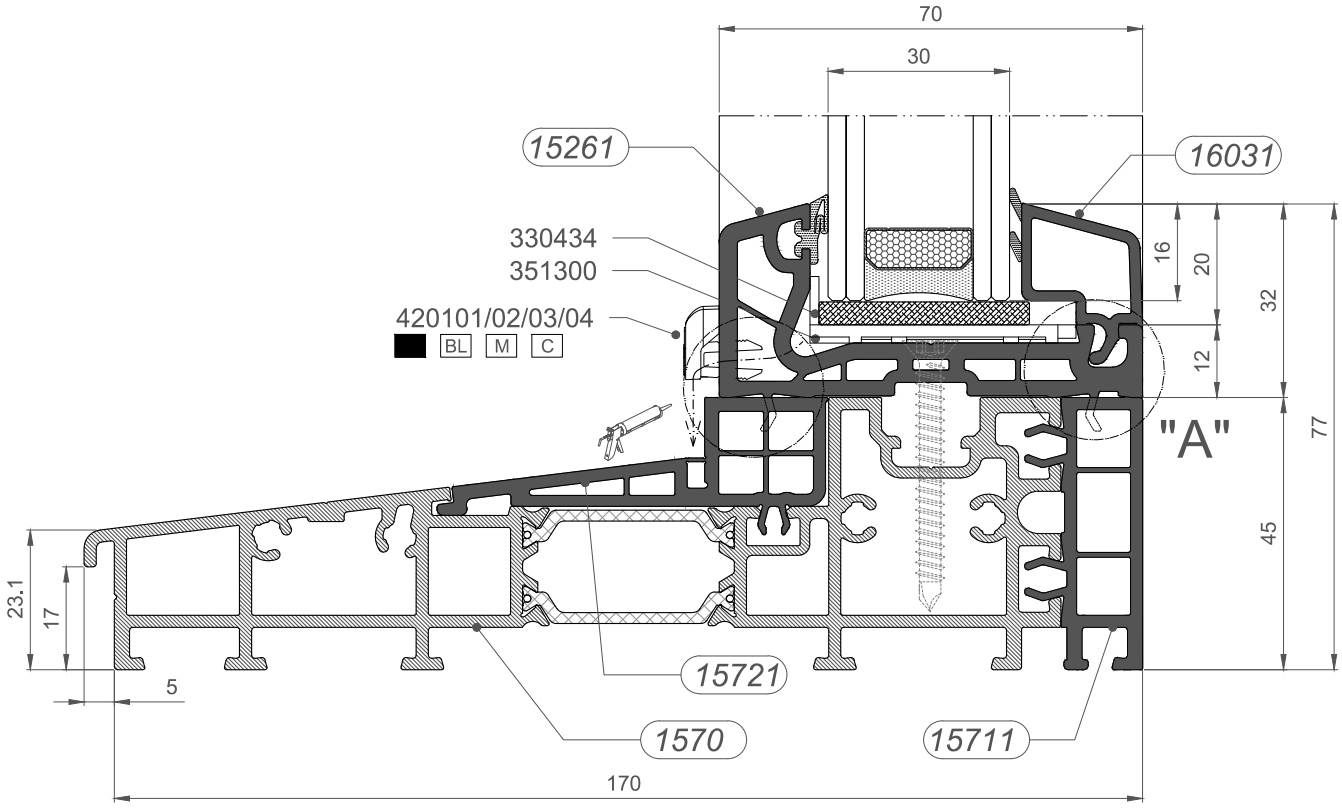


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

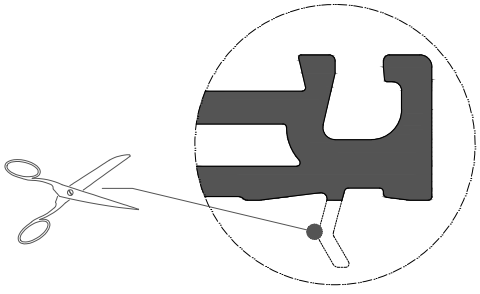
Nudos constructivos

1:1,25





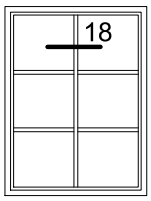
DETALLE "A"

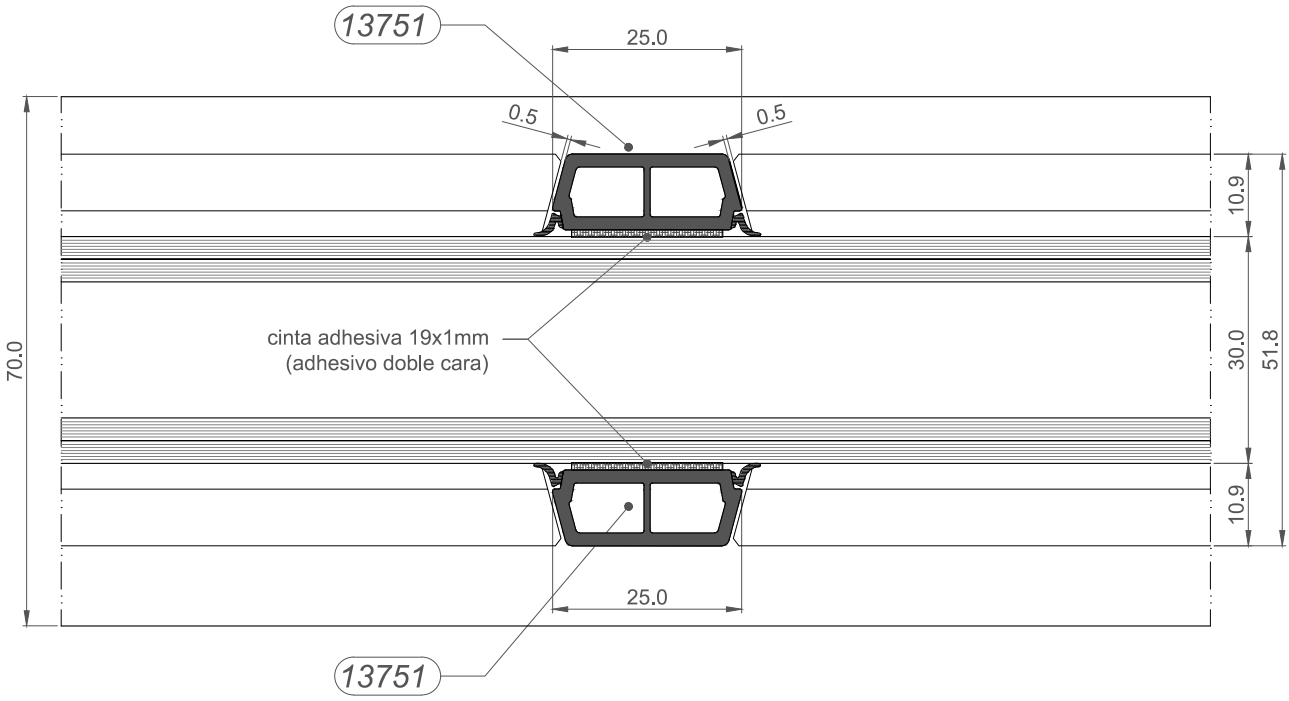


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Nudos constructivos

1:1





Nota:
Barrotillo divisor de vidrio 13751 combinable por el interior de la ventana/balconera con los junquillos 16021, 16031, 12041, 12051, 12061 y 12071. No combinable con el junquillo 16011.

E 170 CORREDERA ELEVABLE

6. ACRISTALAMIENTO

IMPORTANTE

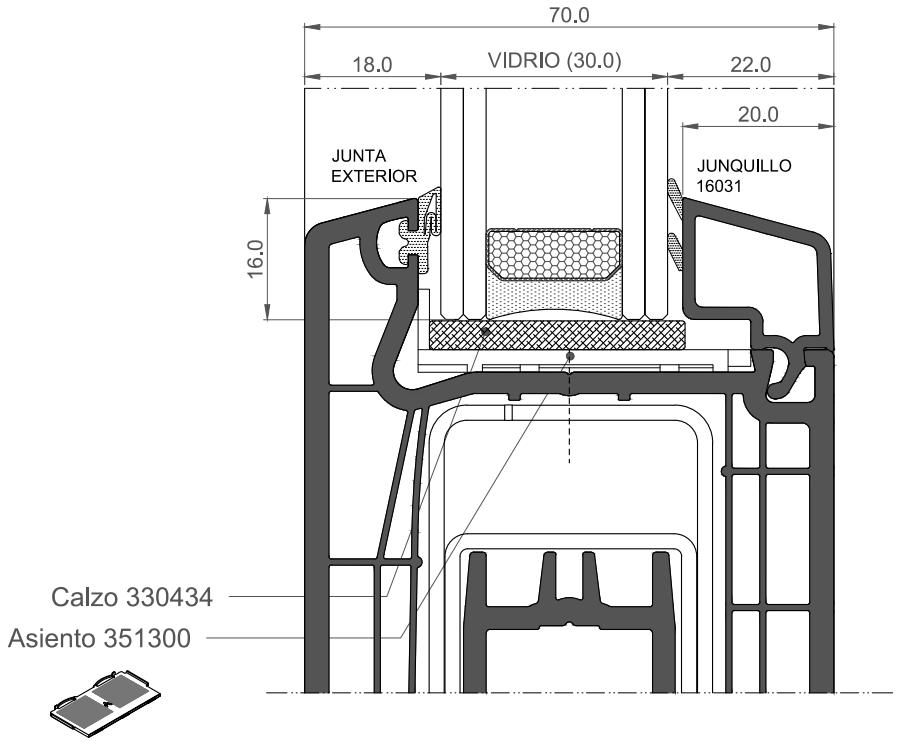
ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. se reserva el derecho de modificar o eliminar cualquiera de sus perfiles, accesorios o juntas del sistema sin previo aviso.

ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda encarecidamente al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas en el mismo son las correctas.

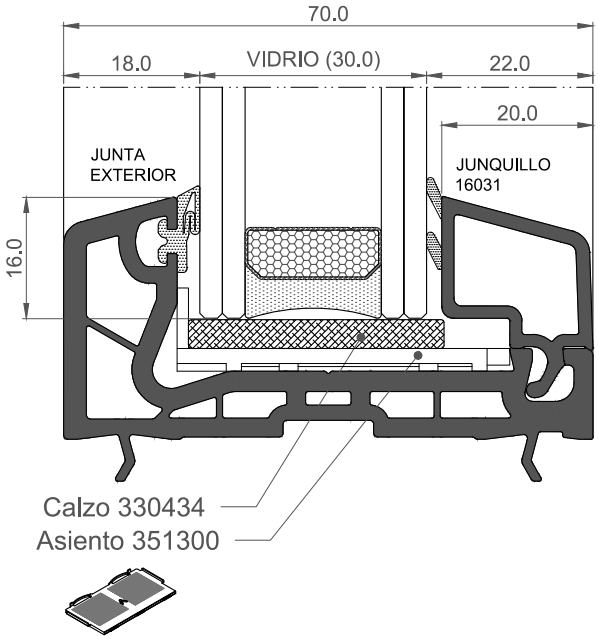
JUNTAS Y JUNQUILLOS PARA ACRISTALAR

S/E

Perfil de Hoja



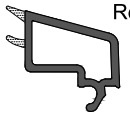
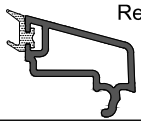
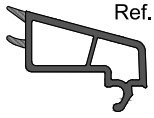
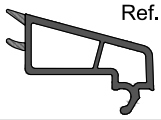
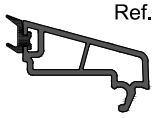
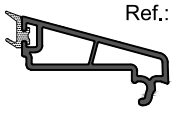
Perfil de Marco Fijo



SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Acristalamiento

JUNTAS Y JUNQUILLOS PARA ACRISTALAR - TABLA DE ACRISTALAMIENTO

VIDRIO MÁXIMO V (mm)	ASIENTO	CALZO	JUNTAS (*) EXTERIOR / INTERIOR	JUNQUILLO (perfil co-extrusión)
41 - **42** - 43	351300	330452	GRIS Perfil: Blanco NEGRO Perfil: Color CARAMELO Perfil: Color	 Ref.: 16001 6.5 mm.
38 - **39** - 40	351300	330452	GRIS Perfil: Blanco NEGRO Perfil: Color CARAMELO Perfil: Color	 Ref.: 16011 9 mm.
32 - **33** - 34	351300	330444	GRIS Perfil: Blanco NEGRO Perfil: Color CARAMELO Perfil: Color	 Ref.: 16021 15 mm.
28 - **29** - 30	351300	330444	GRIS Perfil: Blanco NEGRO Perfil: Color CARAMELO Perfil: Color	 Ref.: 16031 20 mm.
23 - **24** - 25	351300	330440	GRIS Perfil: Blanco NEGRO Perfil: Color CARAMELO Perfil: Color	 Ref.: 16041 25 mm.
18 - **19** - 20	351300	330434	GRIS Perfil: Blanco NEGRO Perfil: Color CARAMELO Perfil: Color	 Ref.: 12051 29 mm.
15 - **16** - 17	351300	330430	GRIS Perfil: Blanco NEGRO Perfil: Color CARAMELO Perfil: Color	 Ref.: 16071 32 mm.
13 - **14** - 15	351300	330430	GRIS Perfil: Blanco NEGRO Perfil: Color CARAMELO Perfil: Color	 Ref.: 16081 34 mm.
10 - **11** - 12	351300	330424	GRIS Perfil: Blanco NEGRO Perfil: Color CARAMELO Perfil: Color	 Ref.: 12071 37 mm.
4 - 5	351300	330420	GRIS Perfil: Blanco NEGRO Perfil: Color CARAMELO Perfil: Color	 Ref.: 12061 44 mm.

(*) NOTAS:

La junta de acristalar exterior se suministra montada y soldada al propio perfil.
(Junta PVC+NBR, soldable)

Disponibles calces de 1, 3, 4 y 5 mm. de espesor.

1 mm.:	330120 /24 /30 /34 /40
3 mm.:	330319 /24 /30 /34 /40
4 mm.:	330420 /24 /30 /34 /40
5 mm.:	330520 /24 /29 /34 /40

Junta recambio hoja:

GRIS Ref.: 361101

NEGRO Ref.: 361102

CARAMELO Ref.: 361103

Junta recambio junquillos:

GRIS Ref.: 351221

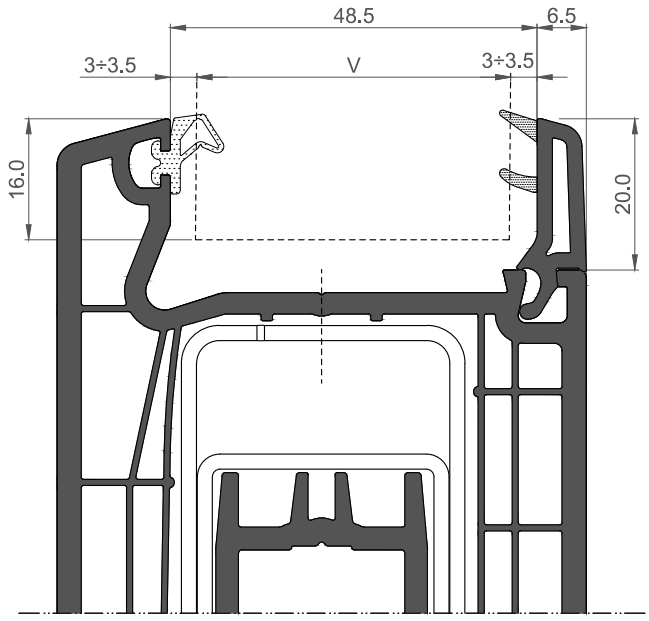
NEGRO Ref.: 351222

CARAMELO Ref.: 351223

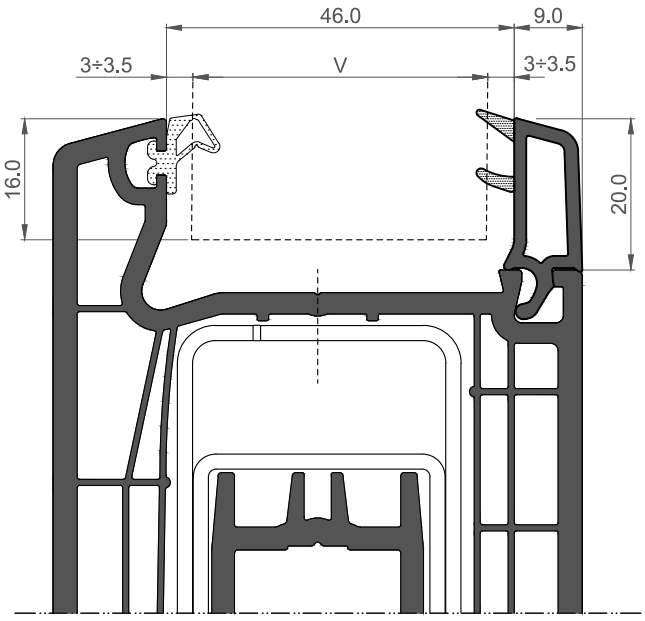
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Acristalamiento

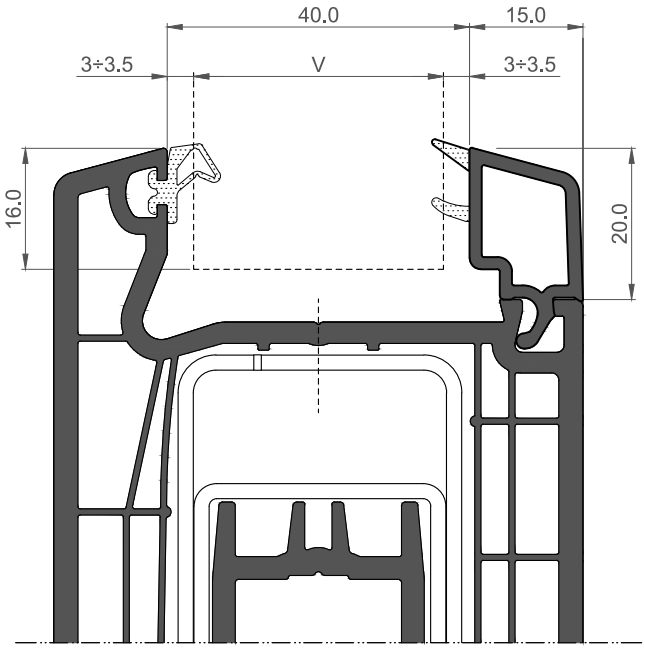
Junquillo 16001



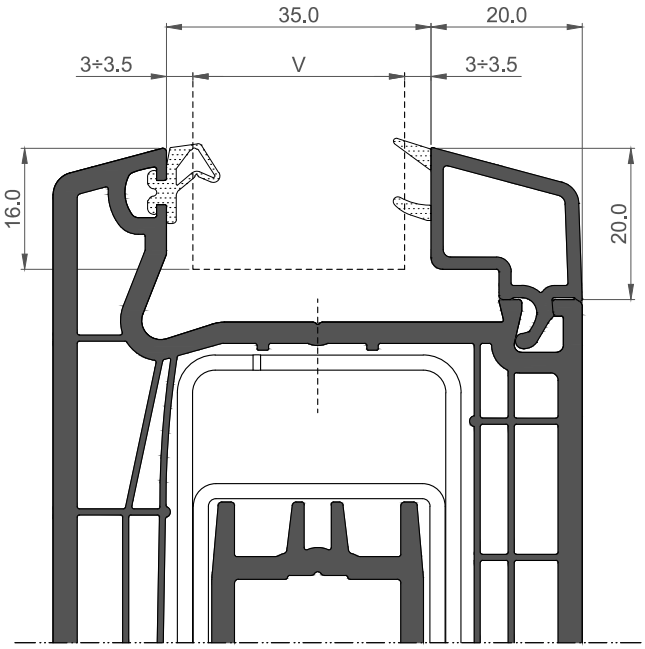
Junquillo 16011



Junquillo 16021



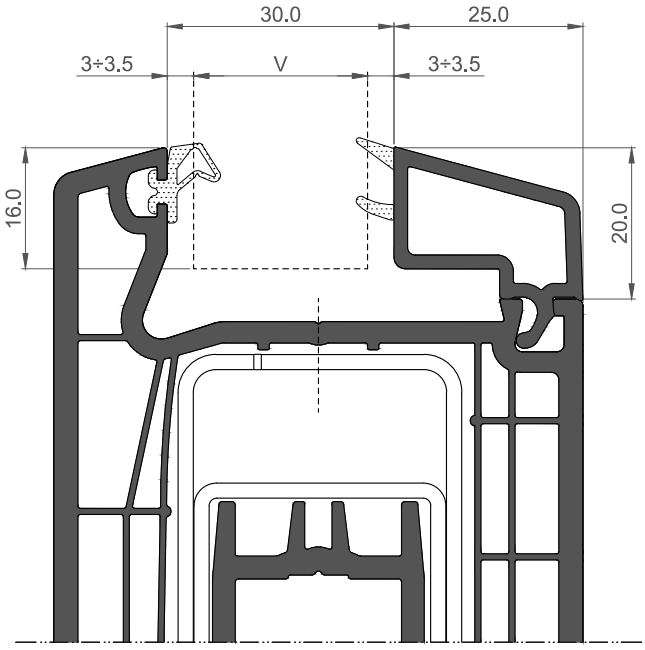
Junquillo 16031



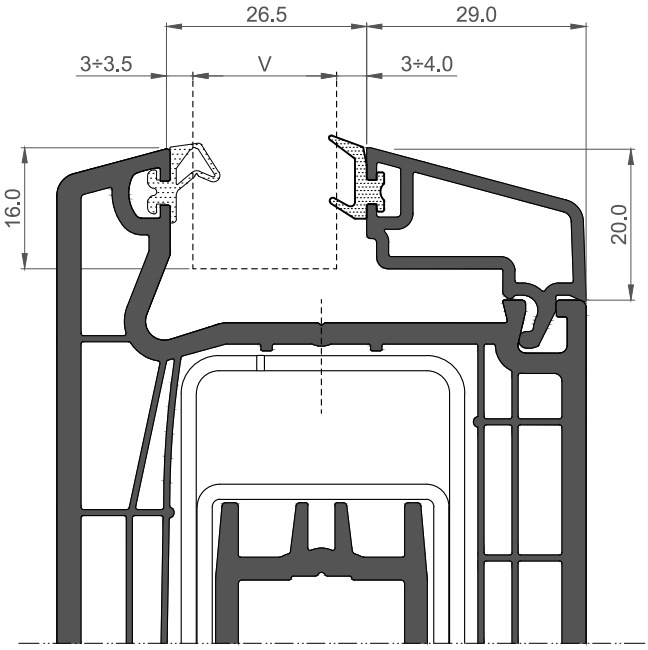
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Acristalamiento

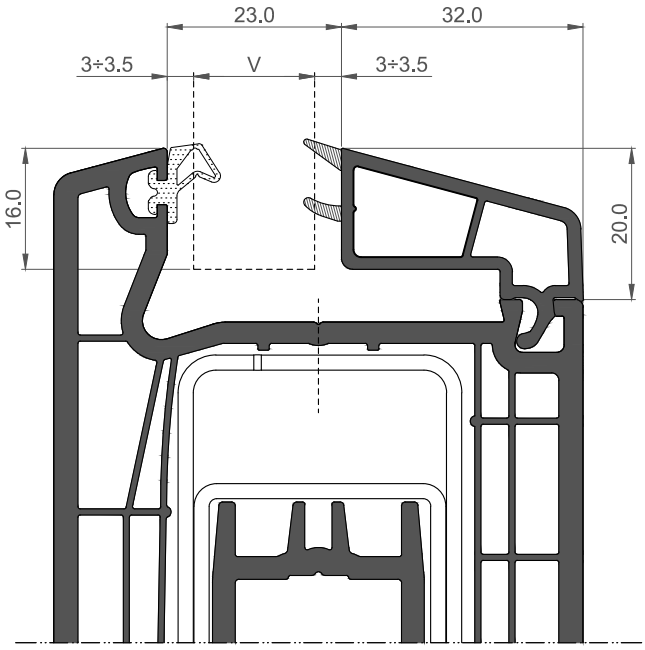
Junquillo 16041



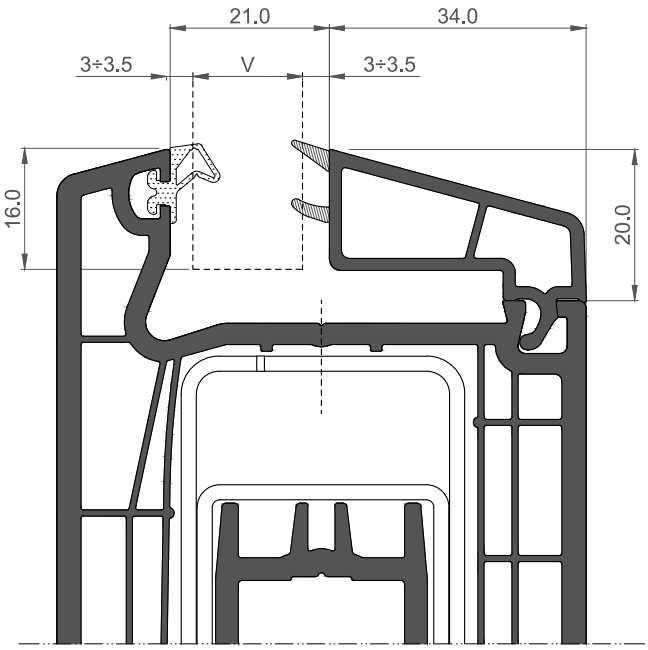
Junquillo 12051



Junquillo 16071



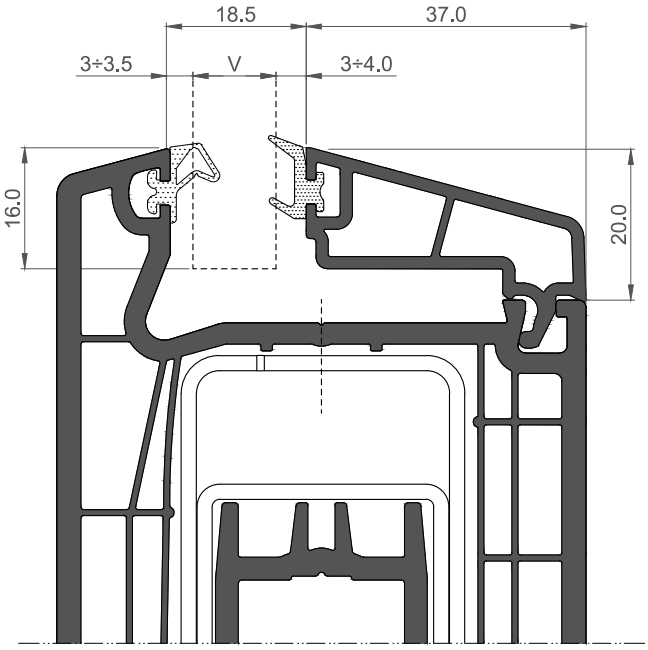
Junquillo 16081



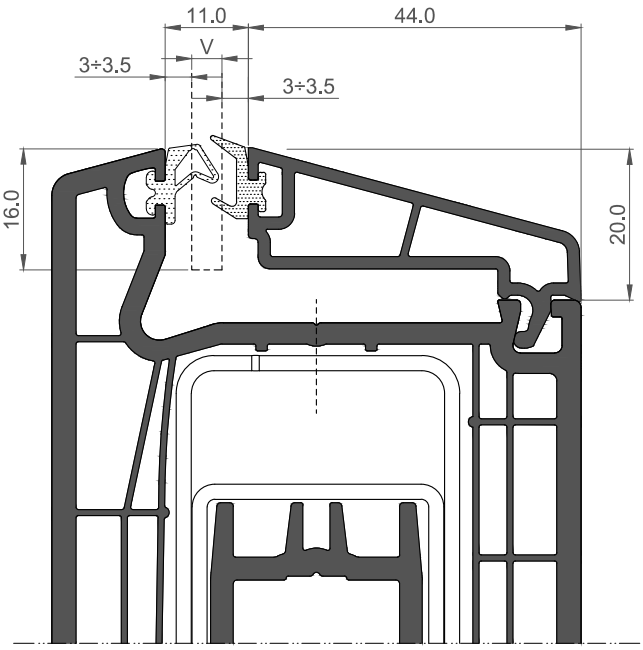
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Acristalamiento

Junquillo 12071



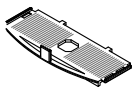
Junquillo 12061

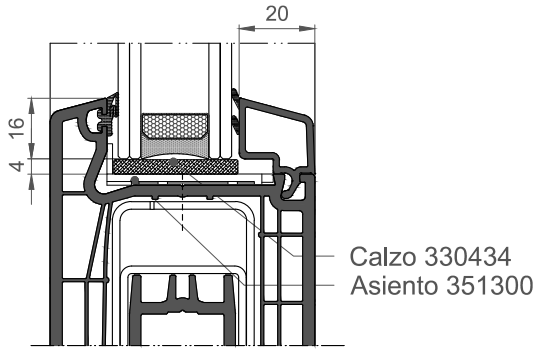


ASIENTOS DE ACRISTALAR

Asiento acristalar hoja 15251

351300

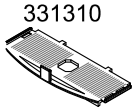


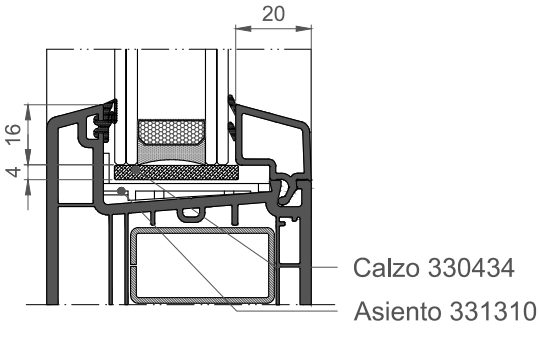


Asiento acristalar travesaño 13501

Divisor de hoja o fijo.

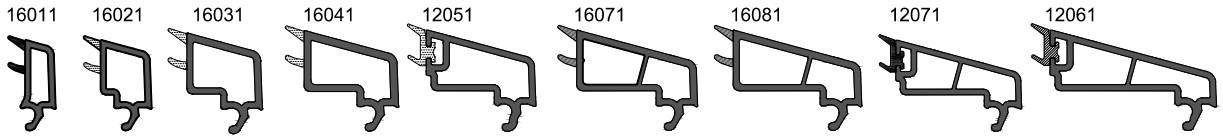
331310

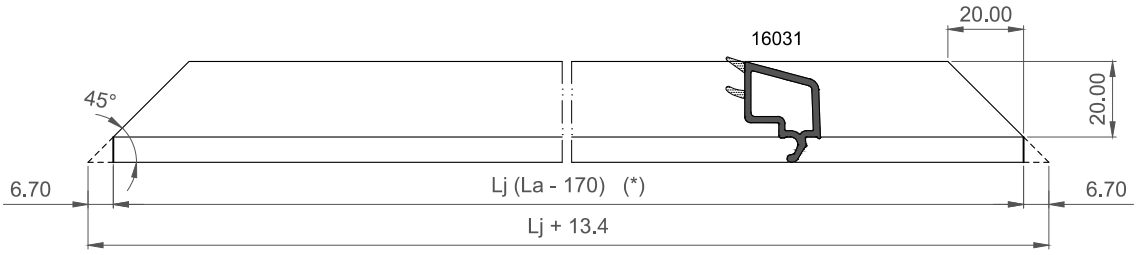




MONTAJE DE JUNQUILLOS - DESCUENTOS

1:2

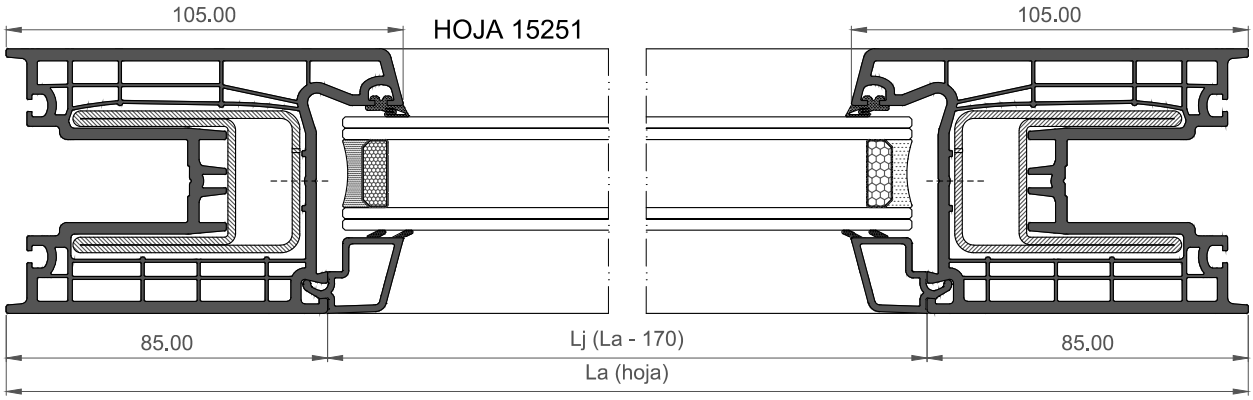




Notas: Ejemplo de uso con Junquillo 16031.
Corte de junquillo a inglete (45º), y eliminación de patilla de enganche.
Misma disposición con el resto de junquillos.
(*) Los descuentos varían en función de la hoja y/o marco en donde se monte el junquillo.

NOTA IMPORTANTE:

MEDIDAS DE CORTE INDICADAS EN LA HOJA SIN TENER EN CUENTA LA SOLDADURA.
La (+6) y Ha (+6).

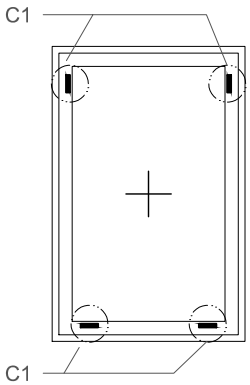


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

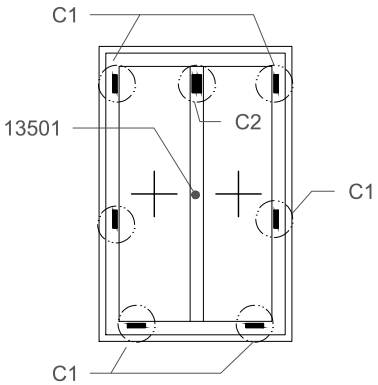
Acristalamiento

CALZOS Y ASIENTOS: POSICIONAMIENTO RECOMENDADO

FIJOS

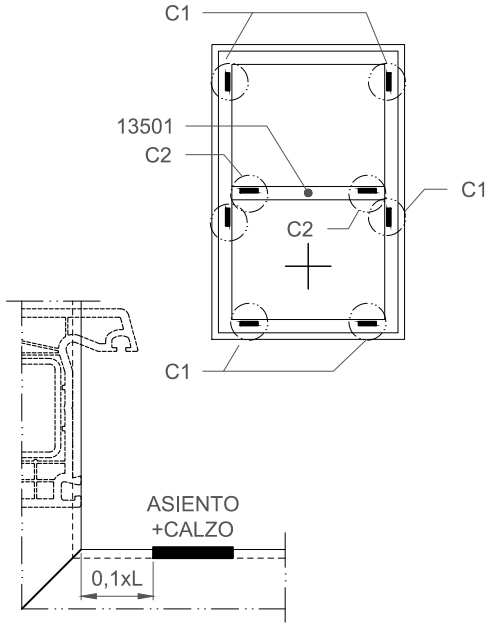


C1		351300
		330434

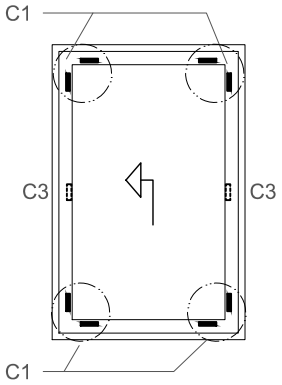


C1		351300
		330434
C2		331310
		330434

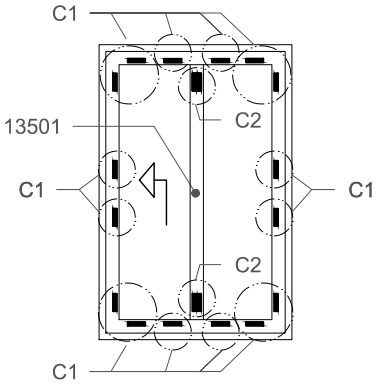
Nota:
El calce con sección según el vidrio empleado. Ejemplo vidrios 30÷34 = ref.330434.



CORREDERA



C1		351300
		330434



C1		351300
		330434
C2		331310
		330434

NOTAS:
- Los calzos deben colocarse necesariamente como prevén los croquis arriba indicados, sin añadir otros calzos en otras situaciones. Los calzos dispondrán de una longitud de unos 100 mm.
- La distancia entre el eje de los calzos y el borde del vidrio, será aprox. L/10 (L = longitud de vidrio.)
- Estas directrices no serán válidas para vidrios pegados.
- Los calzos deben colocarse coincidiendo con la situación de los rodamientos.

Nota:
En Puertas y balconeras SIN divisor de vidrio, se incorporarán unos calzos auxiliares en la posición indicada. ☐

NOTAS IMPORTANTES:
- Para desaguar y/o airear los galces de los marcos y de las hojas, los bastidores dispondrán de unas salidas bien en forma de ranura (12x5) bien por taladro (Ø8 mm.)
- Las salidas practicadas no deberán quedar tapadas por la ubicación de los asientos y calzos de acristalar.
- En las carpinterías de PVC no deberán realizarse trabajos de acristalamiento en condiciones de temperaturas inferiores a los + 5ºC.
- Para la colocación de los vidrios, la hoja deberá estar montada sobre el marco.

ACRISTALAMIENTO

* No emplear vidrios defectuosos, comprobando antes si presentan algún tipo de daño, sobretodo en las esquinas y bordes.
* Evitar el acristalamiento a temperaturas inferiores a 5ºC, por riesgo de rotura ante el enfriamiento excesivo del perfil de PVC.
* Antes de proceder a acristalar en obra, la ventana debe estar ya enlucida y empotrada completamente. No descolgar las hojas del marco durante el acristalamiento.

* Si se emplea junta de recambio, deberá eliminarse previamente cualquier resto de soldadura existente en la ranura o canal de la junta.

MONTAJE DE JUNQUILLOS

Procedimiento general:

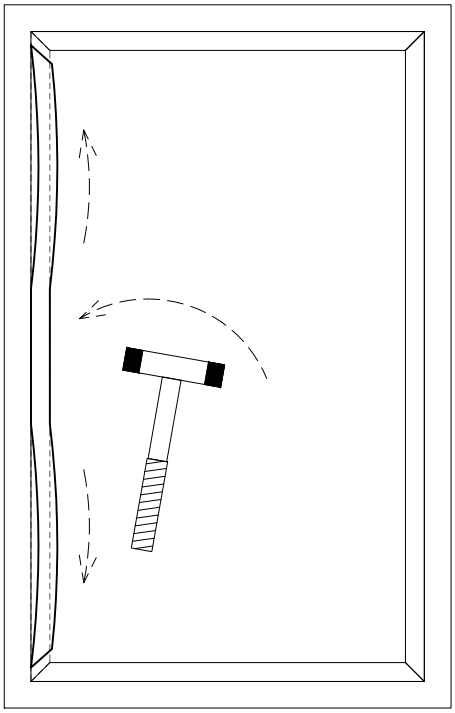
- Comprobar medidas de corte de los junquillos. Los junquillos se cortan preferiblemente a inglete (45º). Para evitar tensiones y roturas durante su colocación deben cortarse sin sobrante al largo.

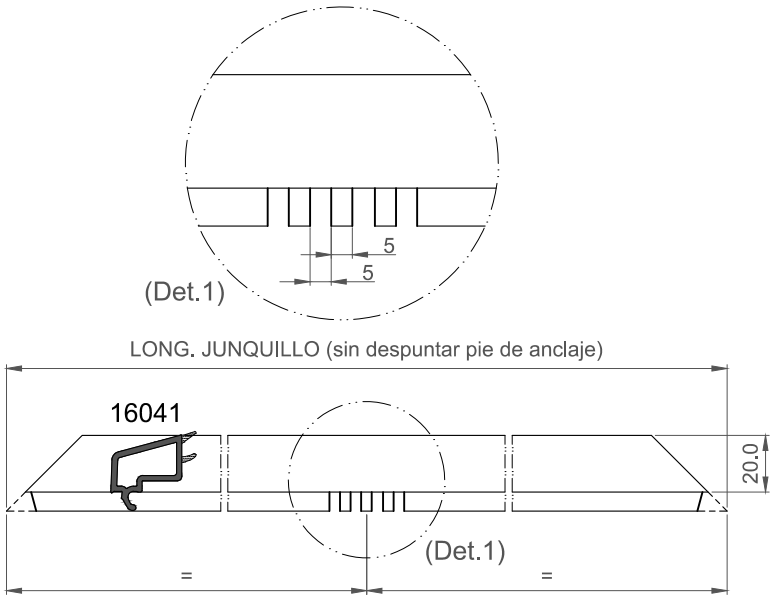
- Debe colocarse en primer lugar los junquillos correspondientes a los lados más cortos.
Nota: En junquillos de menor dimensión pueden practicarse en la zona central unos cortes para facilitar su flexión y clipado posterior. (ver detalle Dt.1)

- Colocar y clipar los junquillos desde el centro hacia los exteriores, haciendo uso de un martillo de nylon. Debe colocarse por el pie de anclaje del junquillo y golpear levemente con el martillo.

- Los junquillos de los lados más largos se doblarán y guiarán por sus extremos en los ingletes respectivos. Se encajará el junquillo golpeando el mismo con el martillo en dirección siempre hacia los lados.

- Para desclipar los junquillos se hará uso de un formón o de una paleta estrecha, introduciéndolo en horizontal entre el perfil y la base del junquillo. Extraer los junquillos con cuidado.





E 170 CORREDERA ELEVABLE

7. SECCIONES DE DESPIECE

IMPORTANTE

ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. se reserva el derecho de modificar o eliminar cualquiera de sus perfiles, accesorios o juntas del sistema sin previo aviso.

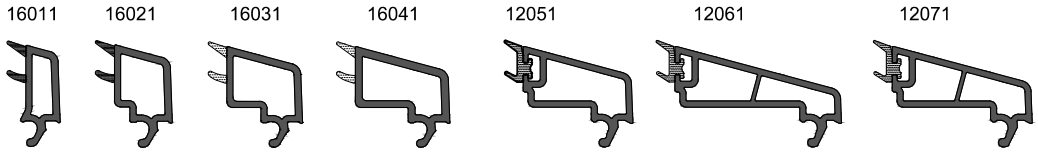
ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda encarecidamente al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas en el mismo son las correctas.

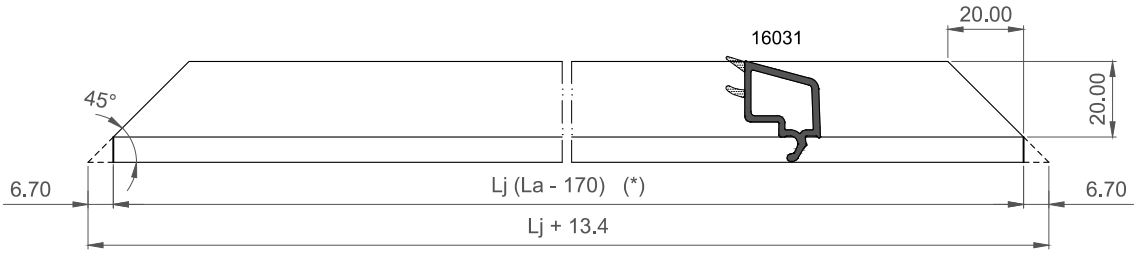
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Secciones de despiece

MONTAJE DE JUNQUILLOS - DESCUENTOS

1:2

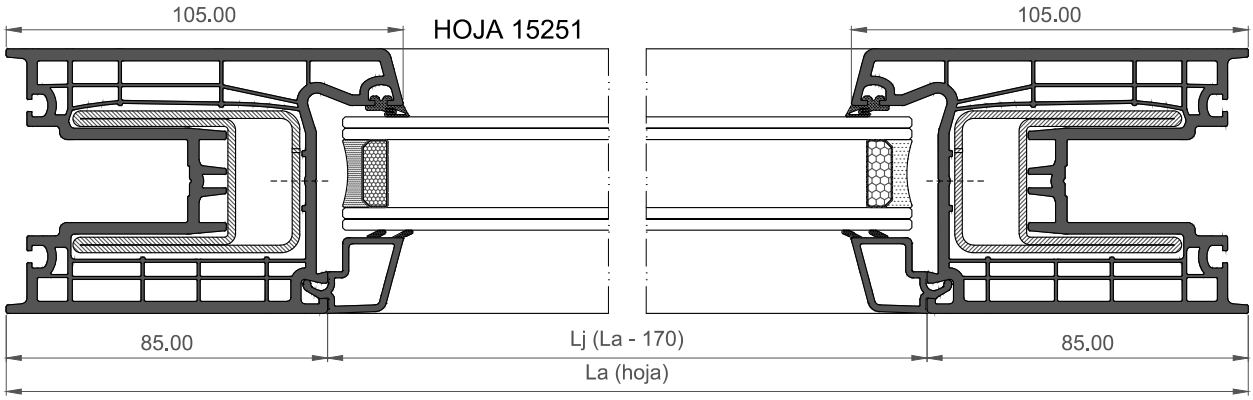




Notas: Ejemplo de uso con Junquillo 16031.
Corte de junquillo a inglete (45º), y eliminación de patilla de enganche.
Misma disposición con el resto de junquillos.
(*) Los descuentos varían en función de la hoja y/o marco en donde se monte el junquillo.

NOTA IMPORTANTE:

MEDIDAS DE CORTE INDICADAS EN LA HOJA SIN TENER EN CUENTA LA SOLDADURA.
La (+6) y Ha (+6).

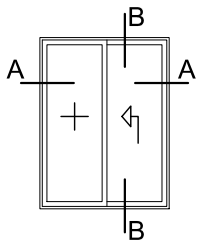


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

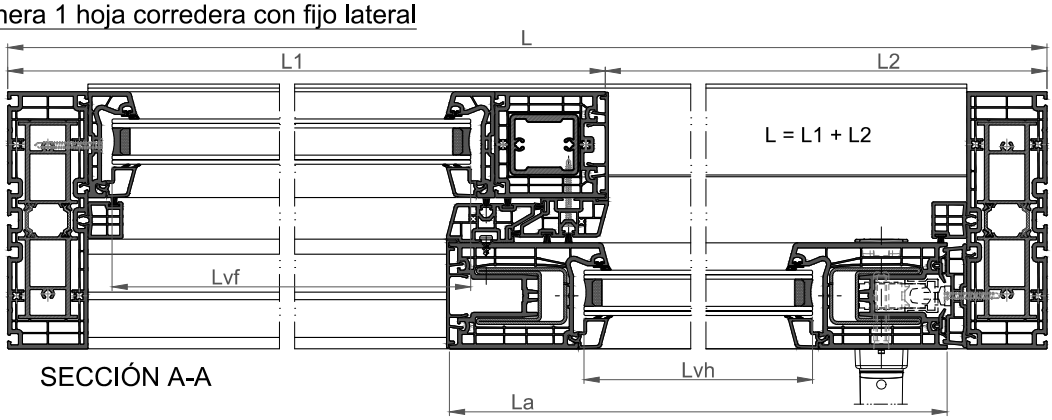
Secciones de despiece

Balconera 1 hoja corredera con fijo lateral

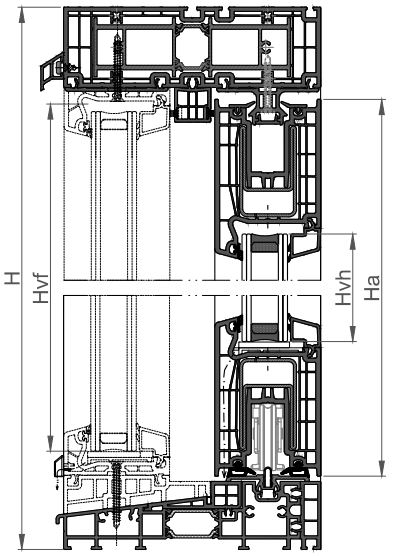
1:5



SECCIÓN B-B



SECCIÓN A-A



NOTAS:

(*): Las medidas de corte indicadas no consideran los despuntes de las patillas de enganche, para tenerlo en cuenta a estas medidas habría que sumarle:

- Junquillos: +13,4 mm.
- COR-15261: +11 mm.

(**): +1 uds. con L1 > 2000 mm.
+2 uds. con L1 > 2500 mm.

- Para seleccionar los elementos propios del herraje, acceder a las tablas de uso en el apartado correspondiente.

Negro ■ Gris ■ BL Blanco ■ M Marrón ■ C Caramelo ■ P Plata

(1)

NOTA IMPORTANTE:

MEDIDAS DE CORTE INDICADAS SIN TENER EN CUENTA LA SOLDADURA.

300 kg	700 < La < 3300	
	865 < Ha < 2800	

e=30mm	x 1	Lvf = L1 - 158	
		Hvf = H - 134	
	x 1	Lvh = L2 - 141	
		Hvh = H - 292.5	

Accesorios		
	361520/22 ■ BL	x 1
	361521/23 ■ BL	x 1
	361550/51 ■ ■	x 1
	361555	x 1
	361511/12 ■ ■	x 2
	361560/1/2/3 BL M C ■	x 1
	361570/1/2/3 BL M C ■	x 1
	361574/5/6/7 BL M C ■	x 1
	361540/1/2/3 BL M C ■	x 2
	411510/11 BL ■	x 1
	411515/16 BL ■	x 1
	361240/1/2 BL M C	x 1
	350101/2/3/0 BL M C ■	x 2 (**)
	351300	x 12
	330434	x 12
	331250	L/300+1 2* Ha/300
	361590	x 1

Juntas		
	354603	L + 8H
	361501/02 ■ ■	1L + 2H
	401502 ■	1L

	16031	
FIJO	x 2	L1 - 150 *
FIJO	x 2	H - 126 *
	x 2	L2 - 133 *
	x 2	H - 284.5 *

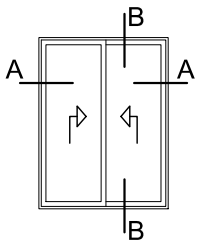
				mm
1570			x 1	L-106
15711			x 1	L-106
15721			x 1	L1 - 53.5
			x 1	L2 - 53.5
15601			x 1	L
			x 2	H - 53
1591			x 1	L
			x 2	H - 53
1578			x 1	L - 119.5
4503			x 1	L - 119.5
15651		FIJO	x 1	L1 - 109.5
		FIJO	x 1	H - 121
			x 1	L2 - 6.5
			x 1	H - 108.4
15611			x 1	H - 100.5
15751		FIJO	x 1	L1 - 53.5
15641		FIJO	x 1	L2 - 56
15631			x 1	L - 121.5
13161			x 1	L - 121.5
12151			x 1	L - 20
15251 (1)			x 2	L2 + 37
			x 2	H - 114.5
1599 (perfil Acero)			x 2	L2 - 129.5
			x 2	H - 283.5
15261 (1)			x 2	L1 - 126 *
			x 2	H - 102 *
15481			x 1	H - 102
1588 (perfil Aluminio)			x 1	H - 102
15451		FIJO	x 1	H - 102
			x 1	H - 211.5
15461		FIJO	x 1	H - 132.5
			x 1	H - 142.5

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

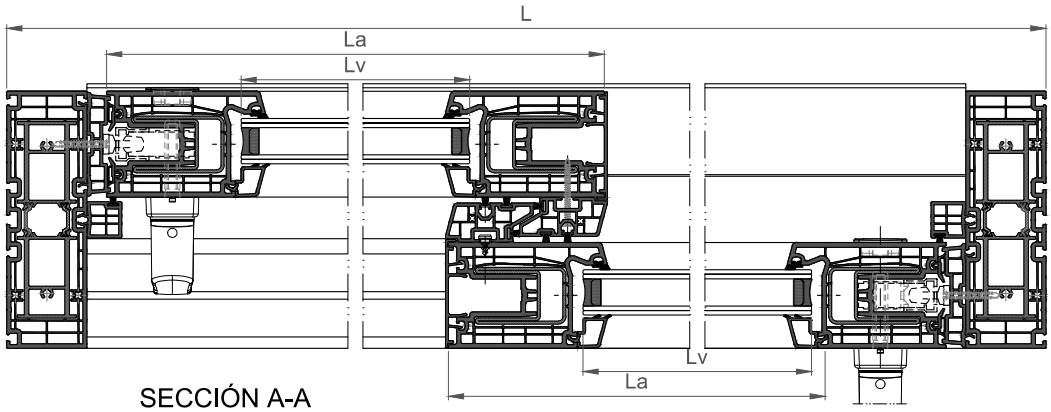
Secciones de despiece

Balconera 2 hojas corredera

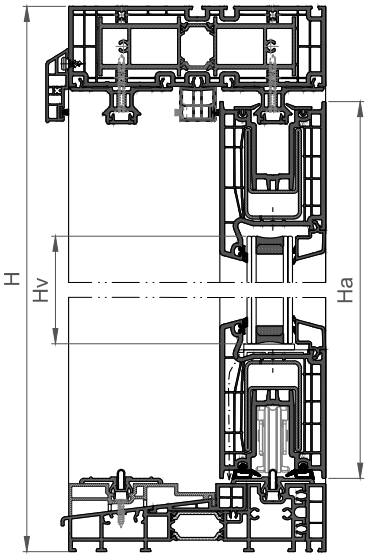
1:5



SECCIÓN B-B



SECCIÓN A-A



NOTAS:

(*): Las medidas de corte indicadas no consideran los despuntes de las patillas de enganche, para tenerlo en cuenta a estas medidas habría que sumarle:

- Junquillos: +13,4 mm.

- Para seleccionar los elementos propios del herraje, acceder a las tablas de uso en el apartado correspondiente.

Negro Gris BL Blanco M Marrón C Caramelo P Plata

(1)

NOTA IMPORTANTE:

MEDIDAS DE CORTE INDICADAS SIN TENER EN CUENTA LA SOLDADURA.

Accesorios		
	361520/22 ■ BL	x 1
	361521/23 ■ BL	x 1
	361552/53 ■ ■	x 1
	361555	x 2
	361511/12 ■ ■	x 4
	361580/1/2/3 BL M C ■	x 1
	361570/1/2/3 BL M C ■	x 2
	361574/5/6/7 BL M C ■	x 2
	361540/1/2/3 BL M C ■	x 2
	411510/11 BL ■	x 2
	411515/16 BL ■	x 2
	361530/1/2/3 BL M C ■	x 1
	351300	x 16
	330434	x 16
	331250	L/300+1 4* Ha/300
	361590	x 2

Juntas		
	354603	2L + 8H
	361501/02 ■ ■	2L + 4H
	401502 ■	2L

			mm
1570		x 1	L-106
15711		x 1	L-106
15721		x 1	L/2 - 53.5
		x 1	L/2 - 53.5
15601		x 1	L
		x 2	H - 53
1591		x 1	L
		x 2	H - 53
1578		x 2	L - 119.5
4503		x 2	L - 119.5
15651		x 2	L/2 - 58
		x 2	H - 115
15611		x 2	H - 100.5
1577		x2	L/2 - 54.5
15631		x 2	L - 121.5
13161		x 2	L - 121.5
15161		x 1	L - 20
15251 (1)		x 4	L/2 - 14.5
		x 4	H - 114.5
1599 (perfil Acero)		x 4	L/2 - 183.5
		x 4	H - 283.5
15451		x 2	H - 211.5
15461		x 2	H - 142.5
16031		x 4	L/2 - 184.5 *
		x 4	H - 284.5 *

300 kg.	700 < La < 3300	
	865 < Ha < 2800	

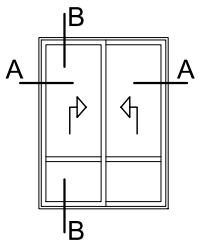
e = 30 mm.	x 2	Lv = L/2 - 192.5	
		Hv = H - 292.5	

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

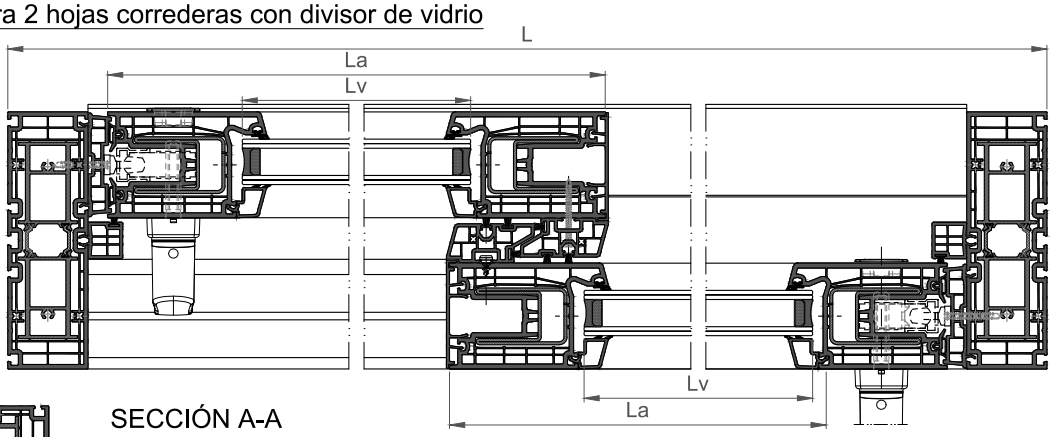
Secciones de despiece

Balconera 2 hojas correderas con divisor de vidrio

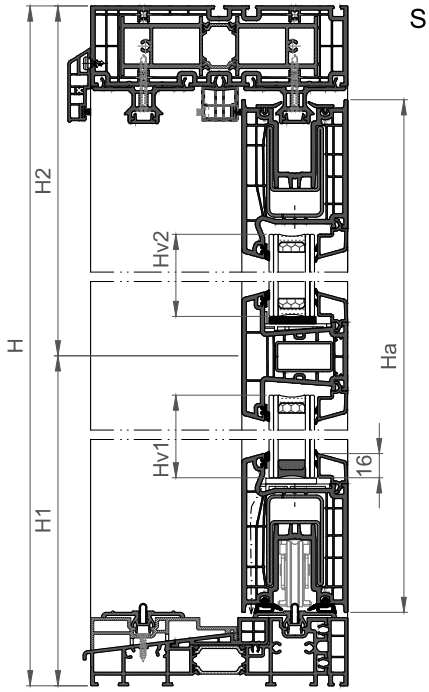
1:5



SECCIÓN B-B



SECCIÓN A-A



NOTAS:

(*): Las medidas de corte indicadas no consideran los despuntes de las patillas de enganche, para tenerlo en cuenta a estas medidas habría que sumarle:

- Junquillos: +13,4 mm.

- Para seleccionar los elementos propios del herraje, acceder a las tablas de uso en el apartado correspondiente.

■ Negro ■ Gris BL Blanco M Marrón C Caramelo P Plata

(1)

NOTA IMPORTANTE:

MEDIDAS DE CORTE INDICADAS SIN TENER EN CUENTA LA SOLDADURA.

300 kg	700 < La < 3300	
	865 < Ha < 2800	

e = 30 mm.	x 2	Lv = L/2 - 192.5	x 2	Lv = L/2 - 192.5	
		$H_{v1} = H_1 - 164$		$H_{v2} = H_2 - 181.5$	

Accesorios		
	361251	x 4
	361520/22 ■ BL	x 1
	361521/23 ■ BL	x 1
	361552/53 ■ ■	x 1
	361555	x 2
	361511/12 ■ ■	x 4
	361580/1/2/3 BL M C ■	x 1
	361570/1/2/3 BL M C ■	x 2
	361574/5/6/7 BL M C ■	x 2
	361540/1/2/3 BL M C ■	x 2
	411510/11 BL ■	x 2
	411515/16 BL ■	x 2
	361530/1/2/3 BL M C ■	x 1
	351300	x 28
	331310	x 8
	330434	x 36
	331250	L/300+1 4* Ha/300
	361590	x 2

Juntas		
	354603	2L + 8H
	361501/02 ■ ■	2L + 4H
	401502 ■	2L

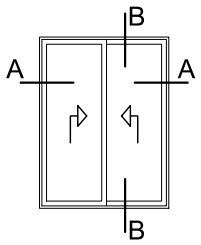
			mm
1570		x 1	L-106
15711		x 1	L-106
15721		x 1	L/2 - 53.5
		x 1	L/2 - 53.5
15601		x 1	L
		x 2	H - 53
1591		x 1	L
		x 2	H - 53
1578		x 2	L - 119.5
4503		x 2	L - 119.5
15651		x 2	L/2 - 58
		x 2	H - 115
15611		x 2	H - 100.5
1577		x2	L/2 - 54.5
15631		x 2	L - 121.5
13161		x 2	L - 121.5
15161		x 1	L - 20
15251 (1)		x 4	L/2 - 14.5
		x 4	H - 114.5
1599 (perfil Acero)		x 4	L/2 - 183.5
		x 4	H - 283.5
15451		x 2	H - 211.5
13501		x 2	L/2 - 178.5
1395 (perfil Acero)		x 2	L/2 - 190.5
15461		x 2	H - 142.5
16031		x 4 x 4	L/2 - 184.5 * H_1 - 156 *
		x 4 x 4	L/2 - 184.5 * H_2 - 173.5 *

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

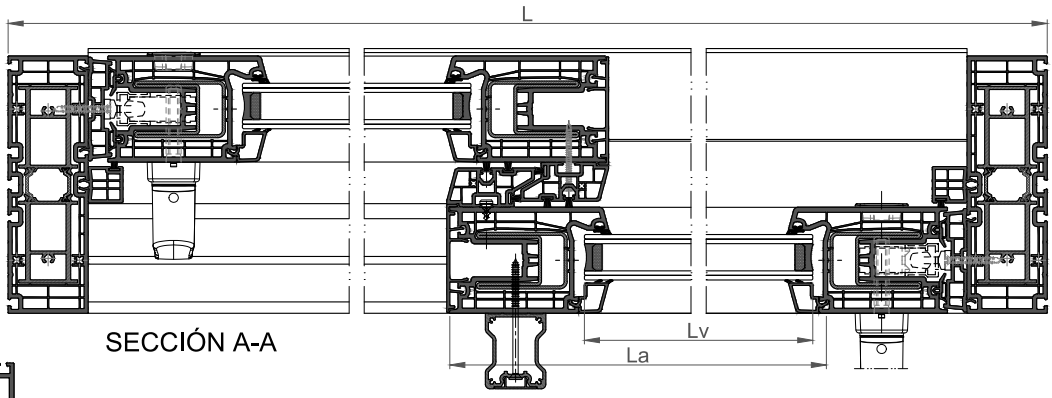
Secciones de despiece

Balconera 2 hojas corredera con refuerzo

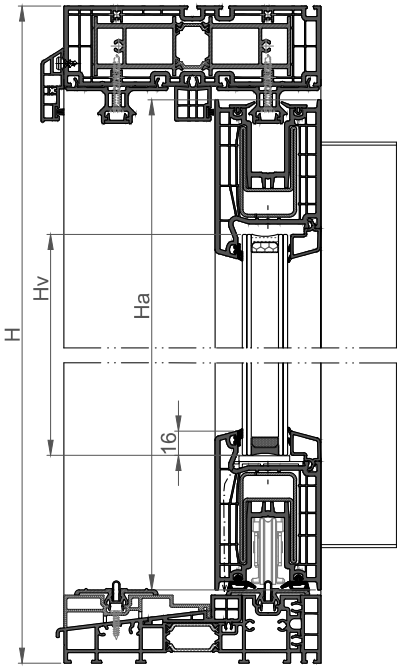
1:5



SECCIÓN B-B



SECCIÓN A-A



Accesorios		
	361520/22 ■ BL	x 1
	361521/23 ■ BL	x 1
	361552/53 ■ ■	x 1
	361555	x 2
	361511/12 ■ ■	x 4
	361580/1/2/3 BL M C ■	x 1
	361570/1/2/3 BL M C ■	x 2
	361574/5/6/7 BL M C ■	x 2
	361540/1/2/3 BL M C ■	x 2
	411510/11 BL ■	x 2
	411515/16 BL ■	x 2
	361530/1/2/3 BL M C ■	x 1
	364751/2/3 BL ■ CL	x 2
	351300	x 16
	330434	x 16
	331250	L/300+1 4* Ha/300
	361590	x 2

Juntas		
	354603	2L + 8H
	361501/02 ■ ■	2L + 4H
	401502 ■	2L

■ Negro ■ Gris BL Blanco M Marrón C Caramelo P Plata

(1)
NOTA IMPORTANTE:
MEDIDAS DE CORTE INDICADAS SIN TENER EN CUENTA LA SOLDADURA.

NOTAS:

- Para seleccionar los elementos propios del herraje, acceder a las tablas de uso del apartado correspondiente.

300 kg.	700 < La < 3300	
	865 < Ha < 2800	

e = 30 mm.	x 2	Lv = L/2 - 192.5	
		Hv = H - 292.5	

			mm
1570		x 1	L-106
15711		x 1	L-106
15721		x 1	L/2 - 53.5
		x 1	L/2 - 53.5
15601		x 1	L
		x 2	H - 53
1591		x 1	L
		x 2	H - 53
1578		x 2	L - 119.5
4503		x 2	L - 119.5
15651		x 2	L/2 - 58
		x 2	H - 115
15611		x 2	H - 100.5
1577		x2	L/2 - 54.5
15631		x 2	L - 121.5
13161		x 2	L - 121.5
15161		x 1	L - 20
15251 (1)		x 4	L/2 - 14.5
		x 4	H - 114.5
1599 (perfil Acero)		x 4	L/2 - 183.5
		x 4	H - 283.5
15451		x 2	H - 211.5
15461		x 2	H - 142.5
16031		x 4	L/2 - 184.5 *
		x 4	H - 284.5 *
Cor-4750		x 1	H - 174
Cor-9214		x 1	H - 174

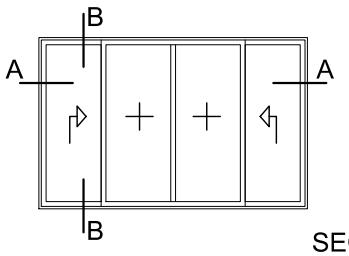
Nota Junquillos: La medida de corte indicada no considera los despuntes de la patilla de enganche (+13,4 mm.).

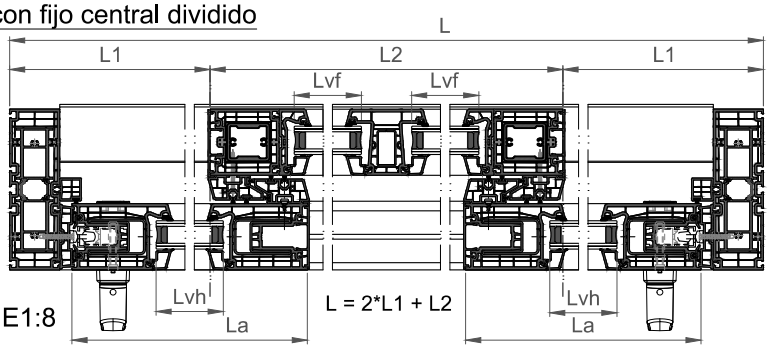
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Secciones de despiece

Balconera 2 hojas corredera con fijo central dividido

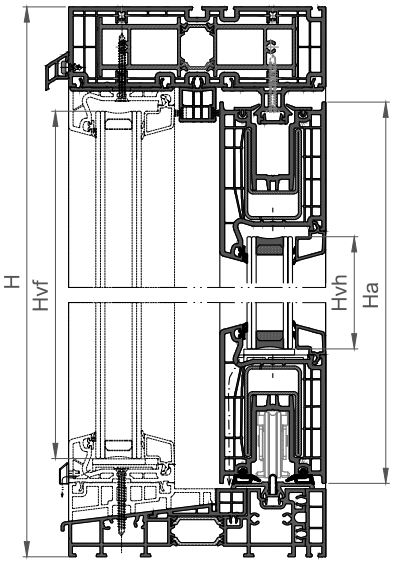
1:5





SECCIÓN A-A E1:8

SECCIÓN B-B



NOTAS:

(*): Las medidas de corte indicadas no consideran los despuntes de las patillas de enganche, para tenerlo en cuenta a estas medidas habría que sumarle:

- Junquillos: +13,4 mm.
- COR-15261: +11 mm.

(**): +2 uds. con L2/2 > 2000 mm.

- Para seleccionar los elementos propios del herraje, acceder a las tablas de uso en el apartado correspondiente.

Negro Gris BL Blanco M Marrón C Caramelo P Plata

(1)

NOTA IMPORTANTE:

MEDIDAS DE CORTE INDICADAS SIN TENER EN CUENTA LA SOLDADURA.

300 kg	700 < La < 3300	
	865 < Ha < 2800	

e=30mm	x 2	Lvf = L2/2 - 115.5	
		Hvf = H - 134	
	x 2	Lvh = L1 - 141	
		Hvh = H - 292.5	

Accesorios		
	361520/22 ■ BL	x 1
	361521/23 ■ BL	x 1
	361550/51 ■ ■	x 2
	361555	x 2
	361511/12 ■ ■	x 4
	361560/1/2/3 BL M C ■	x 1
	361564/5/6/7 BL M C ■	x 1
	361570/1/2/3 BL M C ■	x 2
	361574/5/6/7 BL M C ■	x 2
	361540/1/2/3 BL M C ■	x 4
	411510/11 BL ■	x 2
	411515/16 BL ■	x 2
	361251	x 2
	361240/1/2 BL M C ■	x 1
	350101/2/3/0 BL M C ■	x 4 (**)
	351300	x 22
	331300	x 2
	330434	x 24
	331250	L/300+1 4* Ha/300
	361590	x 2

Juntas		
	354603	L + 14H
	361501/02 ■ ■	4La + 4H
	401502 ■	4La

	16031	
FIJO	x 4	L2/2 - 107.5*
FIJO	x 4	H - 126 *
	x 4	L1 - 133 *
	x 4	H - 284.5 *

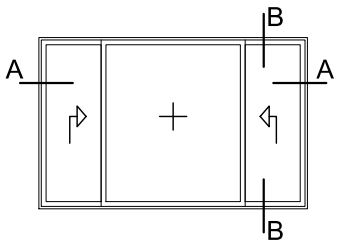
				mm
1570			x 1	L-106
15711			x 1	L-106
15721			x 2	L1 - 53.5
			x 1	L2
15601			x 1	L
			x 2	H - 53
1591			x 1	L
			x 2	H - 53
1578			x 1	L - 133
4503			x 1	L - 133
15651			x 2	L1 - 6.5
			x 1	L2 - 113
			x 2	H - 108.4
15611			x 1	H - 100.5
15751		FIJO	x 1	L2 - 1
15641		FIJO	x 2	L1 - 56
15631			x 1	L - 137
13161			x 1	L - 137
12151			x 1	L - 20
15251 (1)			x 4	L1 + 37
			x 4	H - 114.5
1599 (perfil Acero)			x 4	L1- 132
			x 4	H - 283.5
15261 (1)			x 2	L2 - 146 *
			x 2	H - 102 *
15481			x 1	H - 102
1588 (perfil Aluminio)			x 1	H - 102
13501		FIJO	x 2	H - 120
1395 (perfil Acero)		FIJO	x 2	H - 132
15451		FIJO	x 1	H - 102
			x 1	H - 211.5
15461		FIJO	x 1	H - 132.5
			x 1	H - 142.5

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

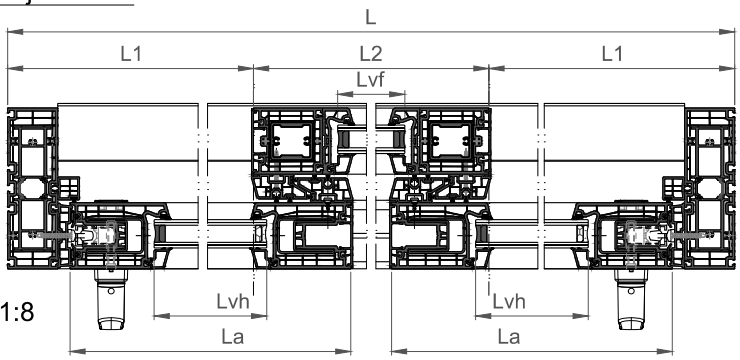
Secciones de despiece

Balconera 2 hojas corredera con fijo central

1:5

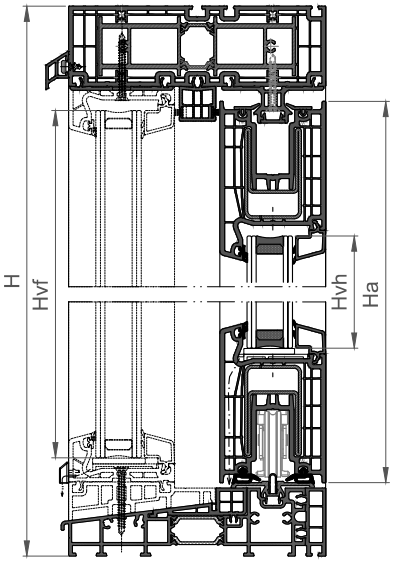


SECCIÓN B-B



SECCIÓN A-A E1:8

L = 2*L1 + L2



NOTAS:

(*): Las medidas de corte indicadas no consideran los despuntes de las patillas de enganche, para tenerlo en cuenta a estas medidas habría que sumarle:

- Junquillos: +13,4 mm.
- COR-15261: +11 mm.

(**): +1 uds. con L2 > 2000 mm.
+2 uds. con L2 > 3000 mm.

- Para seleccionar los elementos propios del herraje, acceder a las tablas de uso en el apartado correspondiente.

Negro · Gris · BL Blanco · M Marrón · C Caramelo · P Plata

(1)

NOTA IMPORTANTE:

MEDIDAS DE CORTE INDICADAS SIN TENER EN CUENTA LA SOLDADURA.

300 kg	700 < La < 3300	
	865 < Ha < 2800	

e=30mm	x 1	Lvf = L2 - 178.0	
		Hvf = H - 134	
	x 2	Lvh = L1 - 141	
		Hvh = H - 292.5	

Accesorios		
	361520/22 ■ BL	x 1
	361521/23 ■ BL	x 1
	361550/51 ■ ■	x 2
	361555	x 2
	361511/12 ■ ■	x 4
	361560/1/2/3 BL M C ■	x 1
	361564/5/6/7 BL M C ■	x 1
	361570/1/2/3 BL M C ■	x 2
	361574/5/6/7 BL M C ■	x 2
	361540/1/2/3 BL M C ■	x 4
	411510/11 BL ■	x 2
	411515/16 BL ■	x 2
	361240/1/2 BL M C	x 1
	350101/2/3/0 BL M C ■	x 2 (**)
	351300	x 20
	330434	x 20
	331250	L/300+1 4* Ha/300
	361590	x 2

Juntas		
	354603	L + 14H
	361501/02 ■ ■	4La + 4H
	401502 ■	4La

	16031		
FIJO	x 2	L2 - 170.0*	
FIJO	x 2	H - 126 *	
	x 4	L1 - 133 *	
	x 4	H - 284.5 *	

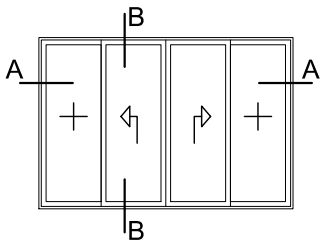
				mm
1570			x 1	L-106
15711			x 1	L-106
15721			x 2	L1 - 53.5
			x 1	L2
15601			x 1	L
			x 2	H - 53
1591			x 1	L
			x 2	H - 53
1578			x 1	L - 133
4503			x 1	L - 133
15651			x 2	L1 - 6.5
			x 1	L2 - 113
			x 2	H - 108.4
15611			x 2	H - 100.5
15751		FIJO	x 1	L2 - 1
15641		FIJO	x 2	L1 - 56
15631			x 1	L - 137
13161			x 1	L - 137
12151			x 1	L - 20
15251 (1)			x 4	L1 + 37
			x 4	H - 114.5
1599 (perfil Acero)			x 4	L1- 132
			x 4	H - 283.5
15261 (1)			x 2	L2 - 146 *
			x 2	H - 102 *
15481			x 2	H - 102
1588 (perfil Aluminio)			x 2	H - 102
15451		FIJO	x 2	H - 102
			x 2	H - 211.5
15461		FIJO	x 2	H - 132.5
			x 2	H - 142.5

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

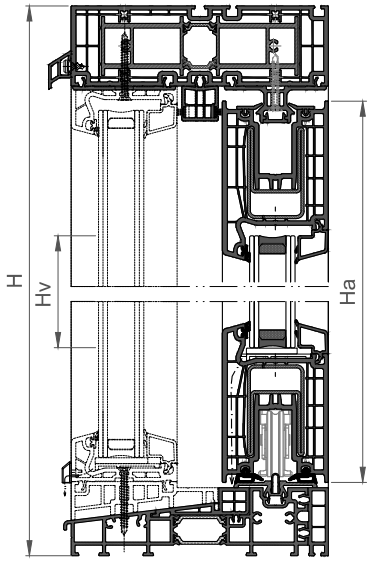
Secciones de despiece

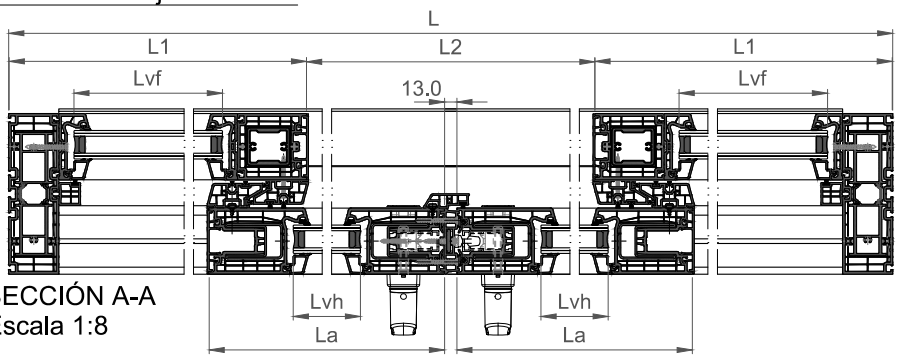
Balconera 2 hojas corredera con fijos laterales

1:5



SECCIÓN B-B





SECCIÓN A-A
Escala 1:8

NOTAS:

(*): Las medidas de corte indicadas no consideran los despuntes de las patillas de enganche, para tenerlo en cuenta a estas medidas habría que sumarle:

- Junquillos: +13,4 mm.
- COR-15261: +11 mm.

(**): +1 uds. con L1 > 2000 mm.
+2 uds. con L1 > 2500 mm.

- Para seleccionar los elementos propios del herraje, acceder a las tablas de uso en el apartado correspondiente.

Negro, Gris, BL Blanco, M Marrón, C Caramelo, P Plata

(1)

NOTA IMPORTANTE:

MEDIDAS DE CORTE INDICADAS SIN TENER EN CUENTA LA SOLDADURA.

300 kg	700 < La < 3000	
	865 < Ha < 2800	

e=30mm	x 2	Lvf = L1 - 158	
		Hvf = H - 134	
	x 2	Lvh = L2/2 - 81.5	
		Hvh = H - 292.5	

Accesorios		
	361520/22 ■ BL	x 1
	361521/23 ■ BL	x 1
	361550/51 ■ ■	x 2
	361555	x 2
	361511/12 ■ ■	x 4
	361560/1/2/3 BL M C ■	x 1
	361564/5/6/7 BL M C ■	x 1
	361540/1/2/3 BL M C ■	x 4
	411510/11 BL ■	x 2
	411515/16 BL ■	x 2
	361240/1/2 BL M C	x 1
	361530/1/2/3 BL M C ■	x 1
	350101/2/3/0 BL M C ■	x 4 (**)
	351300	x 24
	330434	x 24
	331250	4* Ha/300
	361590	x 2

Juntas		
	354603	L + 15H
	361501/02 ■ ■	4La + 4H
	401502 ■	4La

	16031	
FIJO	x 4	L1 - 150*
FIJO	x 4	H - 126 *
	x 4	L2/2 - 73.5 *
	x 4	H - 284.5 *

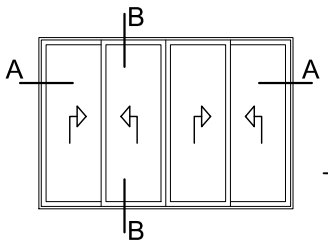
				mm
1570			x 1	L-106
15711			x 1	L-106
15721			x 2	L1 - 53.5
			x 1	L2
15601			x 1	L
			x 2	H - 53
1591			x 1	L
			x 2	H - 53
1578			x 1	L - 106
4503			x 1	L - 106
15651		FIJO	x 2	L1 - 109.5
			x 1	L2 + 93
		FIJO	x 2	H - 121
15751		FIJO	x 2	L1 - 53.5
15641		FIJO	x 1	L2 - 5
15631			x 1	L - 106
13161			x 1	L - 106
12151			x 1	L - 20
15161			x 1	H - 142.5
15251 (1)			x 4	L2/2 + 96.5
			x 4	H - 114.5
1599 (perfil Acero)			x 4	L2/2 - 72.5
			x 4	H - 283.5
15261 (1)			x 4	L1- 126 *
			x 4	H - 102 *
15481			x 2	H - 102
1588 (perfil Aluminio)			x 2	H - 102
15451		FIJO	x 2	H - 102
			x 2	H - 211.5
15511			x 1	H - 114.5
1589			x 1	H - 150
15461		FIJO	x 2	H - 132.5
			x 2	H - 142.5

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

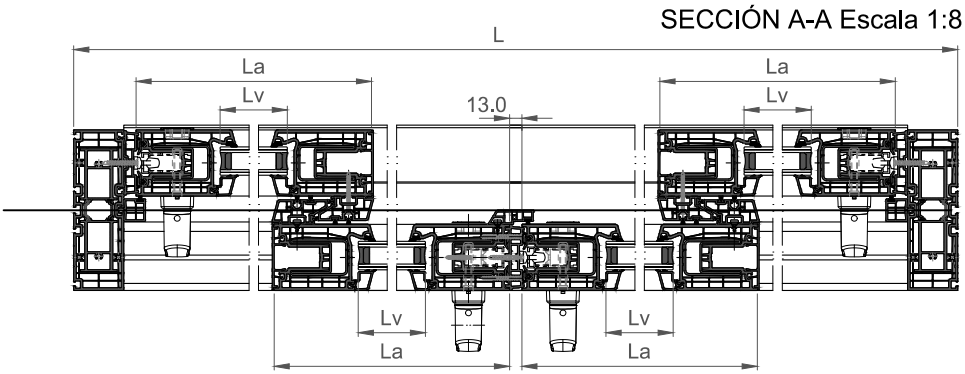
Secciones de despiece

Balconera 4 hojas corredera

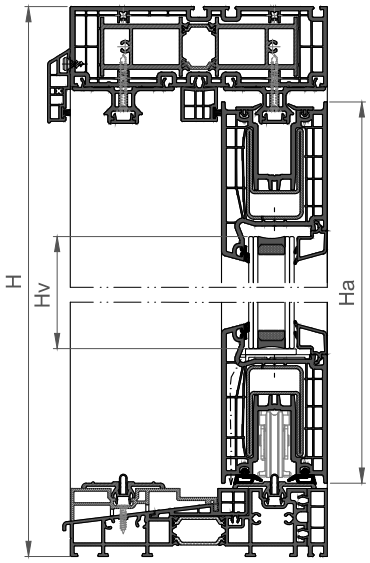
1:5



SECCIÓN A-A Escala 1:8



SECCIÓN B-B



NOTAS:

(*): Las medidas de corte indicadas no consideran los despuntes de las patillas de enganche, para tenerlo en cuenta a estas medidas habría que sumarle:

- Junquillos: +13,4 mm.

- Para seleccionar los elementos propios del herraje, acceder a las tablas de uso en el apartado correspondiente.

Negro Gris BL Blanco M Marrón C Caramelo P Plata

(1)

NOTA IMPORTANTE:

MEDIDAS DE CORTE INDICADAS SIN TENER EN CUENTA LA SOLDADURA.

Accesorios		
	361520/22 ■ BL	x 1
	361521/23 ■ BL	x 1
	361552/53 ■ ■	x 2
	361555	x 4
	361511/12 ■ ■	x 8
	361580/1/2/3 BL M C ■	x 2
	361570/1/2/3 BL M C ■	x 2
	361574/5/6/7 BL M C ■	x 2
	361540/1/2/3 BL M C ■	x 4
	411510/11 BL ■	x 4
	411515/16 BL ■	x 4
	361530/1/2/3 BL M C ■	x 2
	351300	x 32
	330434	x 32
	331250	4* Ha/300
	361590	x 4

Juntas		
	354603	2L + 15H
	361501/02 ■ ■	8La + 8H
	401502 ■	8La

				mm
1570			x 1	L-106
15711			x 1	L-106
15721			x 2	L/4 - 24
			x 1	L/2 - 59.5
15601			x 1	L
			x 2	H - 53
1591			x 1	L
			x 2	H - 53
1578			x 1	L - 133
			x 1	L - 106
4503			x 1	L - 133
			x 1	L - 106
15651		FIJO	x 2	L/4 - 28.3
			x 1	L/2 - 69.5
			x 2	H - 115
15611			x 2	H - 100.5
1577			x 2	L/4 - 24.8
			x 1	L/2 - 62.5
15631			x 1	L - 137
			x 1	L - 106
13161			x 1	L - 137
			x 1	L - 106
15161			x 1	L - 20
			x 1	H - 142.5
15251 (1)			x 8	L/4 + 15.3
			x 8	H - 114.5
1599 (perfil Acero)			x 8	L/4 - 153.7
			x 8	H - 283.5
15511			x 1	H - 114.5
1589			x 1	H - 150
15451			x 4	H - 211.5
15461			x 4	H - 142.5
16031			x 8	L/4 -154.7
			x 8	H - 284.5

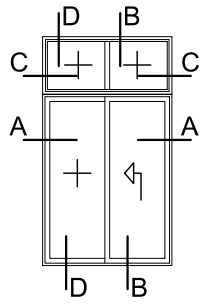
	300 kg.	700 < La < 3000	
		865 < Ha < 2800	
	e = 30 mm.	x 4	Lv = L/4 - 162.7
			Hv = H - 292.5

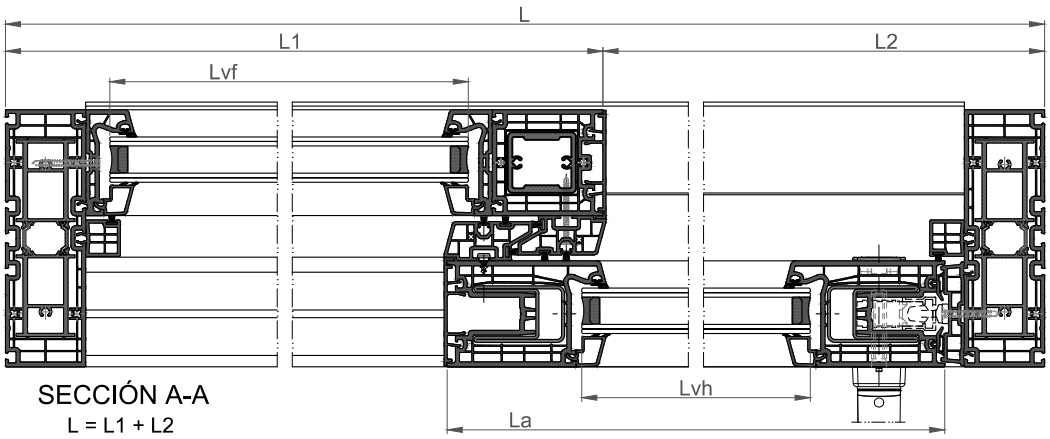
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Secciones de despiece

Puerta hoja corredera y fijo lateral, con fijos superiores

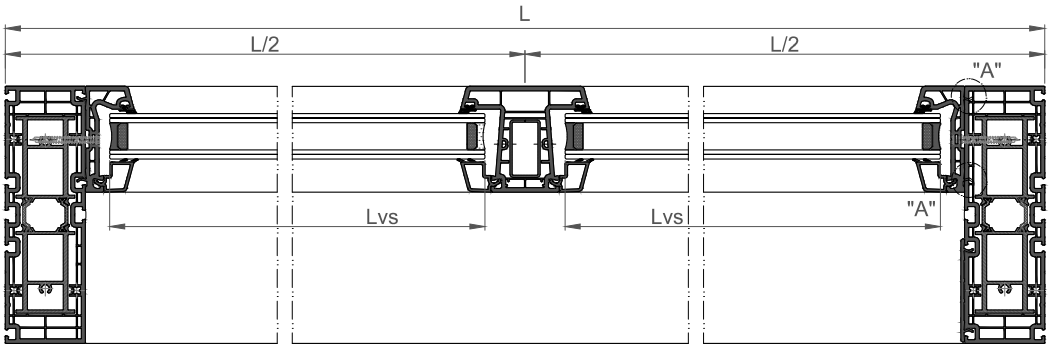
1:5



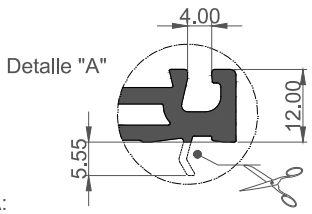


SECCIÓN A-A

L = L1 + L2

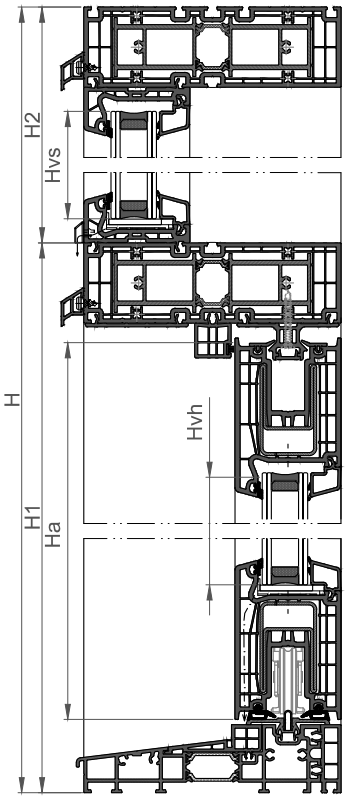


SECCIÓN C-C



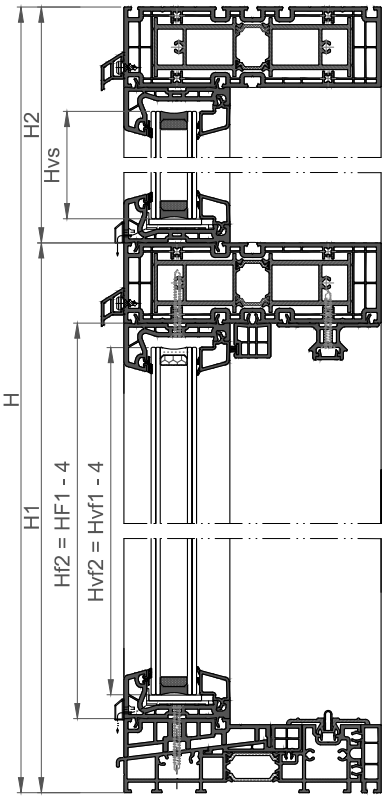
NOTA:

Para armar el fijo superior contra el marco lateral se deben que recortar las patillas de clipaje del perfil superior lateral, tal como se indica en el detalle A.



SECCIÓN B-B

H = H1 + H2



SECCIÓN D-D

H = H1 + H2

(1)

NOTA IMPORTANTE:

MEDIDAS DE CORTE INDICADAS SIN TENER EN CUENTA LA SOLDADURA.

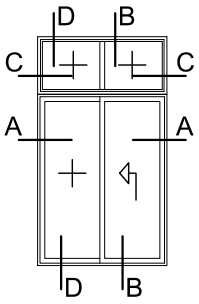
300 kg	700 < La < 3300	
	865 < Ha < 2800	

e=30mm	x 1	Lvf = L_1 - 158	
		Hvf = H_1 - 134	
	x 1	Lvh = L_2 - 141	
		Hvh = H_1 - 292.5	
	x 2	Lvs = L/2 - 95.5	
		Hvs = H_2 - 85	

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Secciones de despiece

Puerta hoja corredera y fijo lateral, con fijos superiores



NOTAS:

(*): Las medidas de corte indicadas no consideran los despuntes de las patillas de enganche, para tenerlo en cuenta a estas medidas habría que sumarle:
- Junquillos: +13,4 mm.
- COR-15261: +11 mm.

(**): +1 ud. con Lx > 2000 mm.
+2 uds. con Lx > 2500 mm.
(Lx = longitud del marco u hoja)

- Para seleccionar los elementos propios del herraje, acceder a las tablas de uso en el apartado correspondiente.

Negro Gris BL Blanco M Marrón C Caramelo P Plata

(1)
NOTA IMPORTANTE:
MEDIDAS DE CORTE INDICADAS SIN TENER EN CUENTA LA SOLDADURA.

Accesorios		
	361251	x 2
	361520/22 ■ BL	x 2
	361521/23 ■ BL	x 1
	361550/51 ■ ■	x 1
	361555	x 1
	361511/12 ■ ■	x 2
	361560/1/2/3 BL M C ■	x 1
	361570/1/2/3 BL M C ■	x 1
	361574/5/6/7 BL M C ■	x 1
	361540/1/2/3 BL M C ■	x 2
	411510/11 BL ■	x 1
	411515/16 BL ■	x 1
	361240/1/2 BL M C	x 2
	350101/2/3/0 BL M C ■	x 6 (**)
	351300	x 18
	331310	x 2
	330434	x 20
	331250	2L/300+1 Ha/300
	361590	x 1

Juntas		
	354603	L + 8H
	361501/02 ■ ■	2La + 2H
	401502 ■	2La

				mm
1570			x 1	L-106
15711			x 1	L-106
15721			x 1	L1 - 53.5
			x 1	L2 - 53.5
15601			x 1	L
			x 2	H - 53
		F.SUP	x 1	L - 106
1591			x 1	L
			x 2	H - 53
		F.SUP	x 1	L - 106
1578			x 1	L - 119.5
4503			x 1	L - 119.5
15651		FIJO	x 1	L1 - 109.5
		FIJO	x 1	H1 - 121
			x 1	L2 - 6.5
			x 1	H1 - 108.4
15611			x 1	H1 - 100.5
15751		FIJO	x 1	L1 - 53.5
15641		FIJO	x 1	L2 - 56
		F.SUP	x 1	H2 - 54
15631			x 1	L - 121.5
13161			x 1	L - 121.5
12151			x 2	L - 20
15251 (1)			x 2	L2 + 37
			x 2	H1 - 114.5
1599 (perfil Acero)			x 2	L2 - 129.5
			x 2	H1 - 283.5
15261 (1)			x 2	L1 - 126 *
			x 2	H1 - 102 *
		F.SUP	x 2	L - 106 *
		F.SUP	x 2	H2 - 53 *
15481			x 1	H1 - 102
1588 (perfil Aluminio)			x 1	H1 - 102
15451		FIJO	x 1	H1 - 102
			x 1	H1 - 211.5
15461		FIJO	x 1	H1 - 132.5
			x 1	H1 - 142.5
13501			x 1	H2 - 71
1395 (perfil Acero)			x 1	H2 - 83

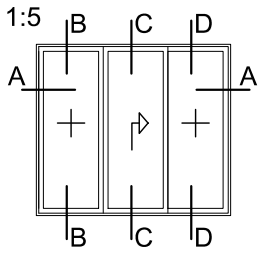
16031				
		FIJO	x 2	L1 - 150 *
		FIJO	x 2	H1 - 126 *
			x 2	L2 - 133 *
			x 2	H1 - 284.5 *
		F.SUP	x 4	L/2 - 87.5 *
		F.SUP	x 4	H2 - 77 *

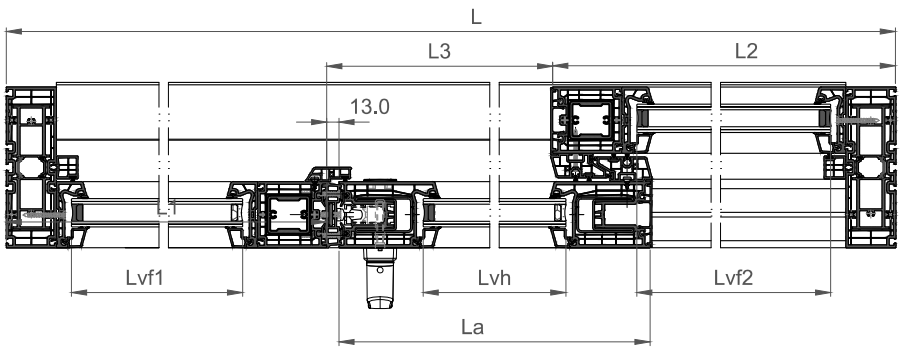
300 kg	700 < La < 3300	
	865 < Ha < 2800	

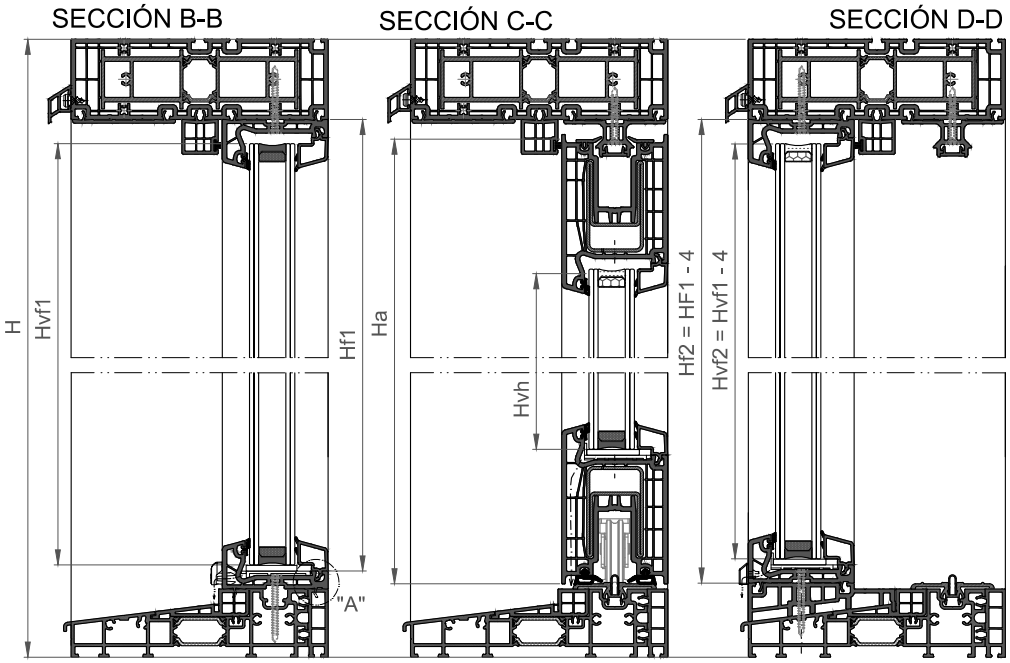
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Secciones de despiece

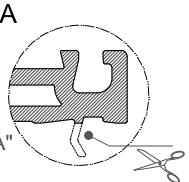
Balconera 1 hoja corredera y 2 fijos, uno en cada carril







SECCIÓN A-A
E1:8



NOTA:
Para armar el fijo interior hay que recortar las patillas de clipaje del perfil horizontal inferior, tal como se indica en el detalle A. Solo en el caso de fijo por el interior.

(1)
NOTA IMPORTANTE:
MEDIDAS DE CORTE INDICADAS SIN TENER EN CUENTA LA SOLDADURA.

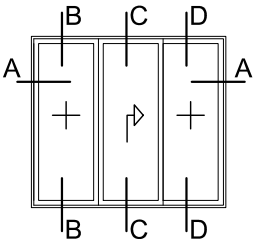
300 kg	700 < La < 3300
	865 < Ha < 2800

e=30mm.	x 1	Lvf1 = L1 - 158.0 Hvf1 = H - 130.0
	x 1	Lvf2 = L2 - 158.0 Hvf2 = H - 134.0
	x 1	Lvh = L3 - 88.0 Hvf1 = H - 292.5

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Secciones de despiece

Balconera 1 hoja corredera y 2 fijos, uno en cada carril



				mm
1570			x 1	L-106
15711			x 1	L-106
15721			x 1 x 1	L2 - 53.5 L1+L3-53.5
15601			x 1	L
			x 2	H - 53
1591			x 1	L
			x 2	H - 53
1578			x 1	L - L1 - 66.5
4503			x 1	L - L1 - 66.5
15651		FIJO2	x 1 x 1	L2 - 109.5 L - L2 - 6.5
		FIJO2	x 1 x 1	H - 121 H - 108.4
15631			x 1	L - L1 - 68.5
13161			x 1	L - L1 - 68.5
15751		FIJO2	x 1	L2 - 53.5
15161			x 1	H - 127
15251 (1)			x 2	L3 + 90
			x 2	H - 114.5
1599 (perfil Acero)			x 2	L3 - 79
			x 2	H - 283.5

				mm
15511			x 1	H - 98
1589			x 1	H - 108
15451		FIJO2 HOJA	x 1 x 1	H - 102 H - 211.5
15461		FIJO2 HOJA	x 1 x 1	H - 132.5 H - 142.5
15261 (1)		FIJO1 FIJO2	x 2 x 2	L1 - 126.0 * L2 - 126.0 *
		FIJO1 FIJO2	x 2 x 2	H - 98 * H - 102 *
15481		FIJO1 FIJO2	x 1 x 1	H - 98 H - 102
1588 (perfil aluminio)		FIJO1 FIJO2	x 1 x 1	H - 98 H - 102
15641		FIJO2	x 1	L - L2 - 56
12151			x 1	L - 20
16031		FIJO1 FIJO2 HOJA	x 2 x 2 x 2	L1 - 150.0 L2 - 150.0 L3 - 80
		FIJO1 FIJO2 HOJA	x 2 x 2 x 2	H - 122.0 H - 126.0 H - 284.5

NOTAS:

(*): Las medidas de corte indicadas no consideran los despuntes de las patillas de enganche, para tenerlo en cuenta a estas medidas habría que sumarle:

- Junquillos: +13,4 mm.

(**): +1 uds. con Lh > 2000 mm.
+2 uds. con Lh > 2500 mm.

- Para seleccionar los elementos propios del herraje, acceder a las tablas de uso en el apartado correspondiente.

(1)

NOTA IMPORTANTE:

MEDIDAS DE CORTE INDICADAS SIN TENER EN CUENTA LA SOLDADURA.

	300 kg	700 < La < 3300
		865 < Ha < 2800

Accesorios		
	361520/22 ■ BL	x 1
	361521/23 ■ BL	x 1
	361550/51 ■ ■	x 1
	361555	x 1
	361511/12 ■ ■	x 2
	361564/5/6/7 BL M C ■	x 1
	361574/5/6/7 BL M C ■	x 1
	361540/1/2/3 BL M C ■	x 2
	411510/11 BL ■	x 1
	411515/16 BL ■	x 1

■ Negro ■ Gris BL Blanco M Marrón C Caramelo P Plata

Accesorios		
	331240/1/2 BL M C	x 1
	361530/1/2/3 BL M C ■	x 1
	350101/2/3/0 BL M C ■	x 2 (**)
	420101/02 BL M C ■	x 2 (**)
	351300	x 16
	330434	x 16
	331250	L/300+1 2* Ha/300
	361590	x 1

Juntas		
	354603	1L + 9H
	361501/02 ■ ■	2La + 4H
	401502 ■	2La

8. DETALLES DE FABRICACIÓN

IMPORTANTE

ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. se reserva el derecho de modificar o eliminar cualquiera de sus perfiles, accesorios o juntas del sistema sin previo aviso.

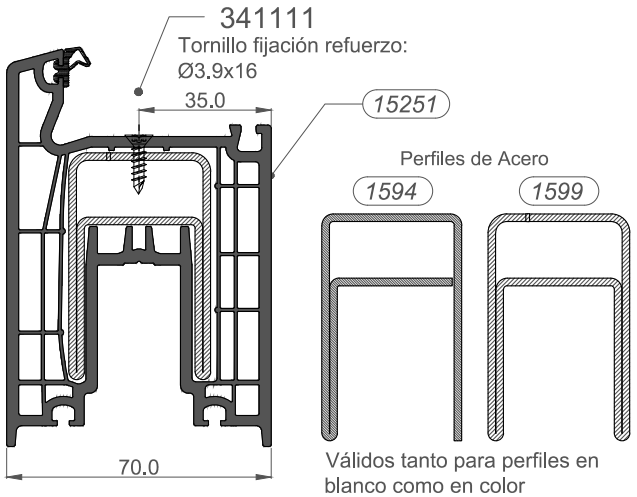
ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda encarecidamente al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas en el mismo son las correctas.

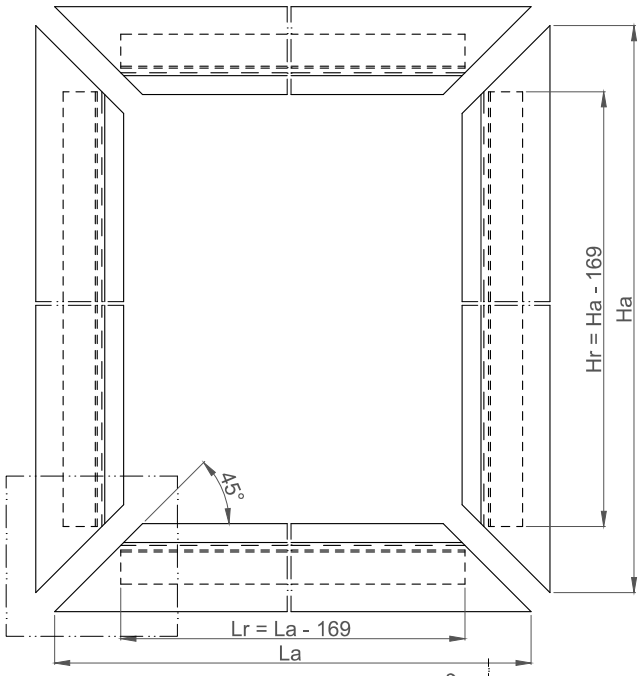
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Detalles de fabricación

ESQUINAS SOLDABLES - ENCUENTRO DE REFUERZOS: HOJA

1:2





Procedimiento:

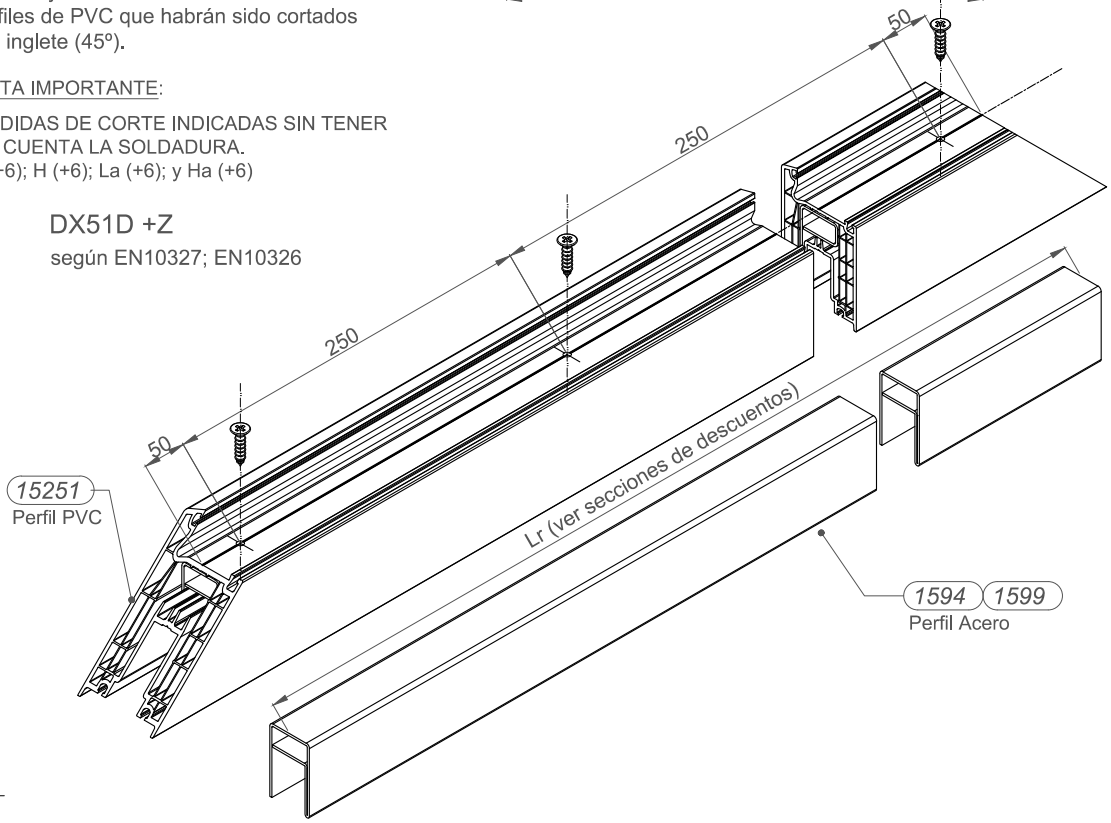
- Cortar el refuerzo en la longitud o medida indicada. Corte a 90º.
- Introducir el refuerzo en el perfil correspondiente, ajustar su posición y atornillar afirmando el mismo.
- Soldar los perfiles de PVC que habrán sido cortados previamente a inglete (45º).

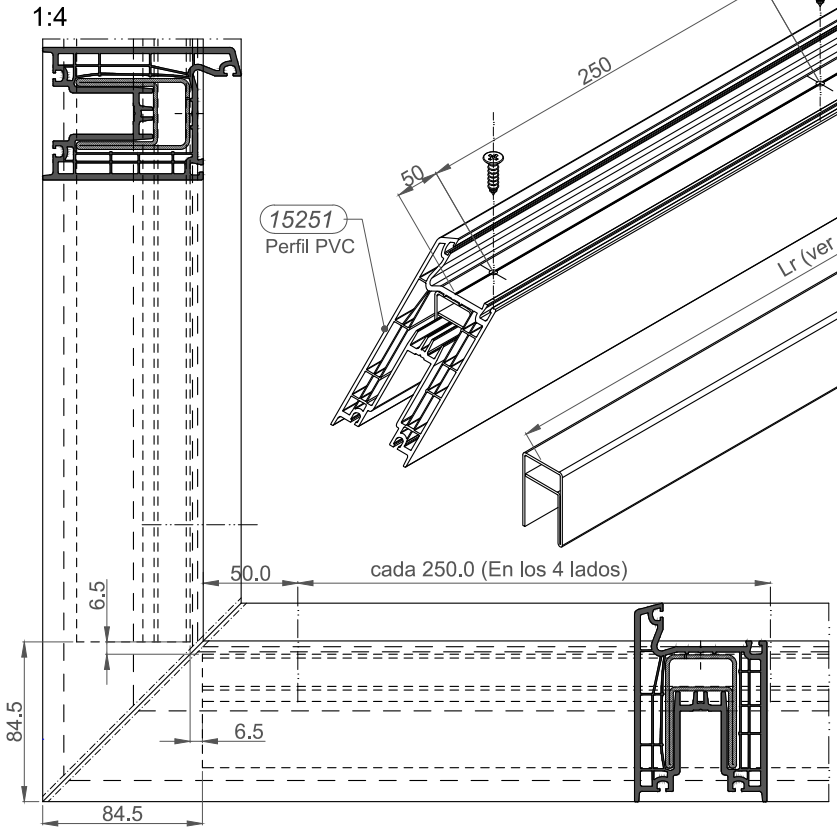
NOTA IMPORTANTE:

MEDIDAS DE CORTE INDICADAS SIN TENER EN CUENTA LA SOLDADURA.
L (+6); H (+6); La (+6); y Ha (+6)

Calidad Acero: DX51D +Z
según EN10327; EN10326

1:4

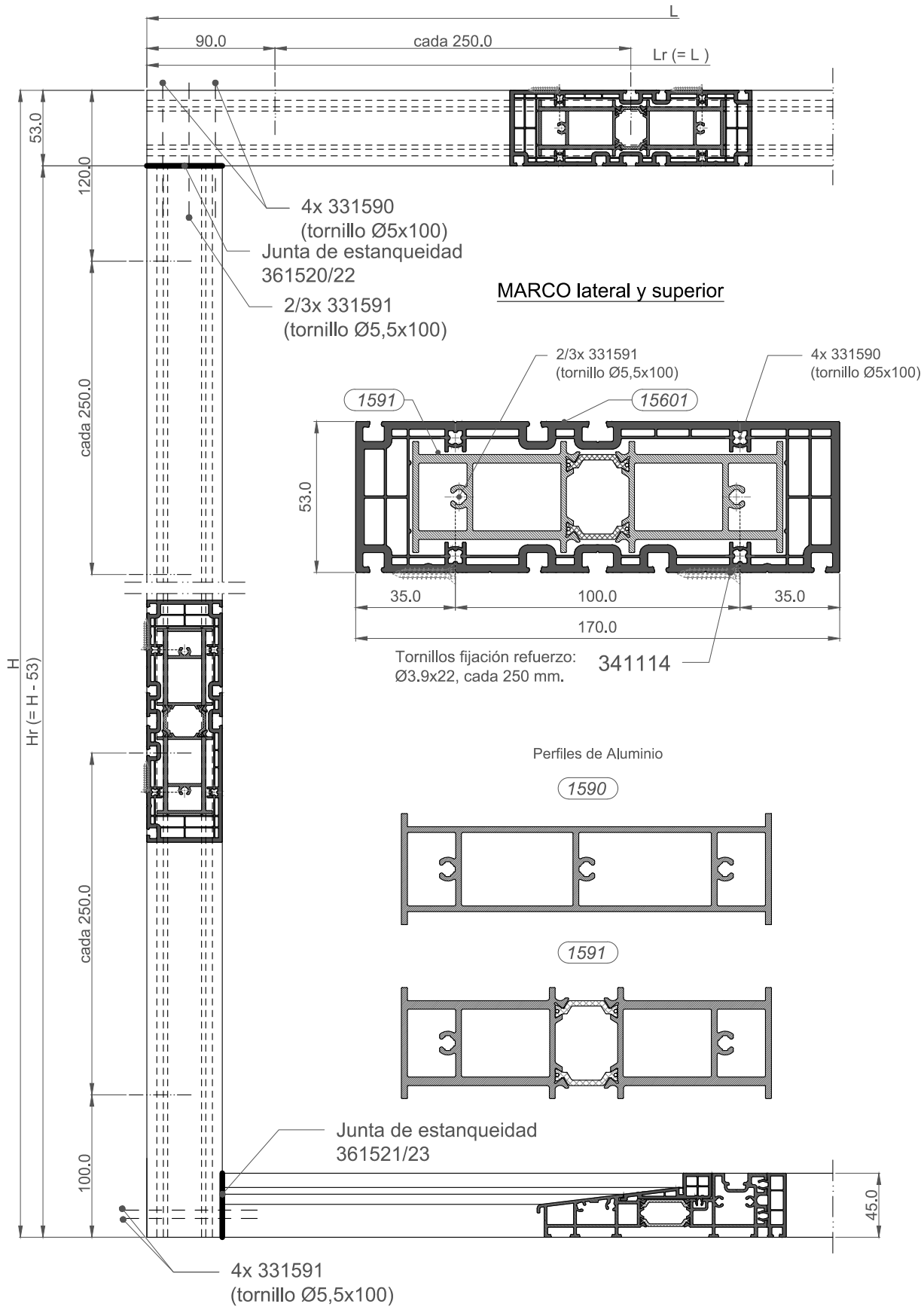




SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Detalles de fabricación

ENCUENTRO DE REFUERZOS: MARCO

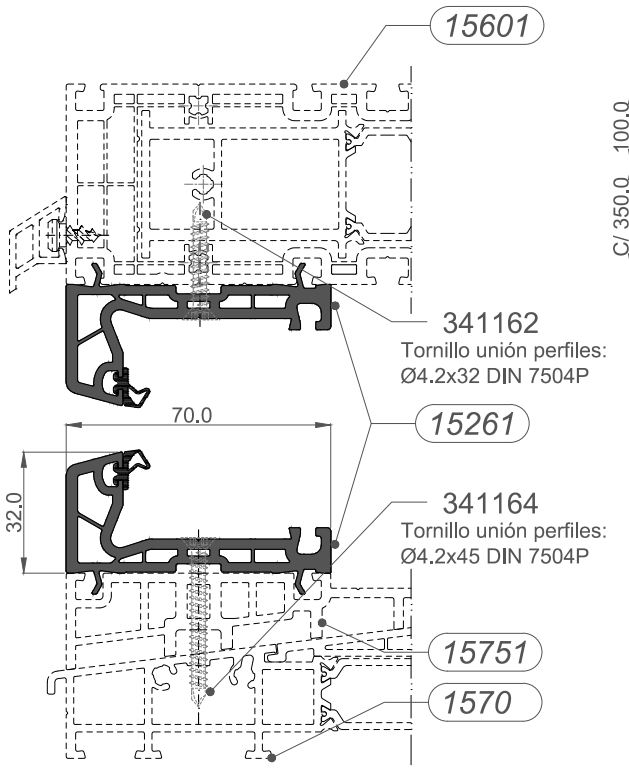


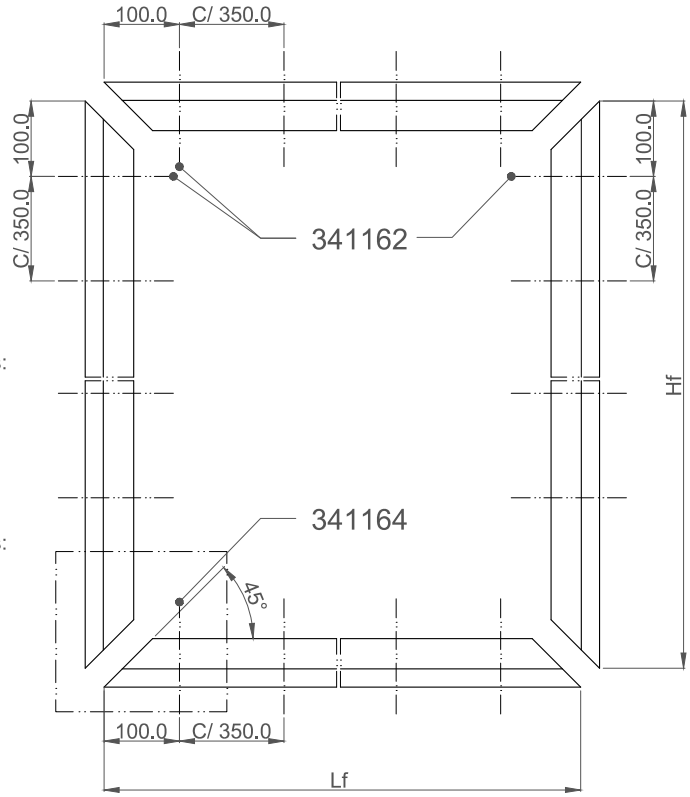
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

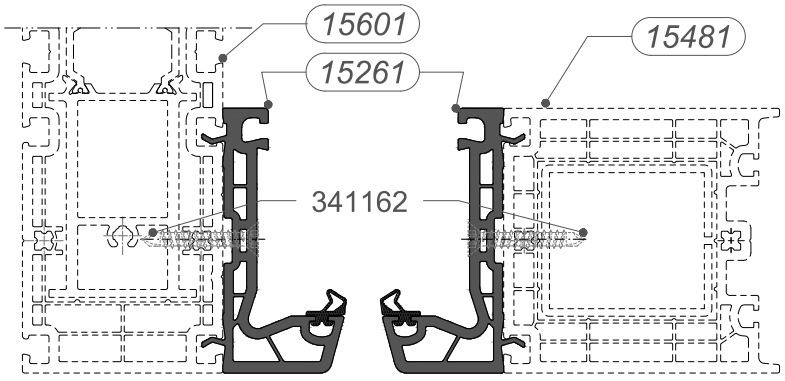
Detalles de fabricación

ESQUINAS SOLDABLES: FIJO

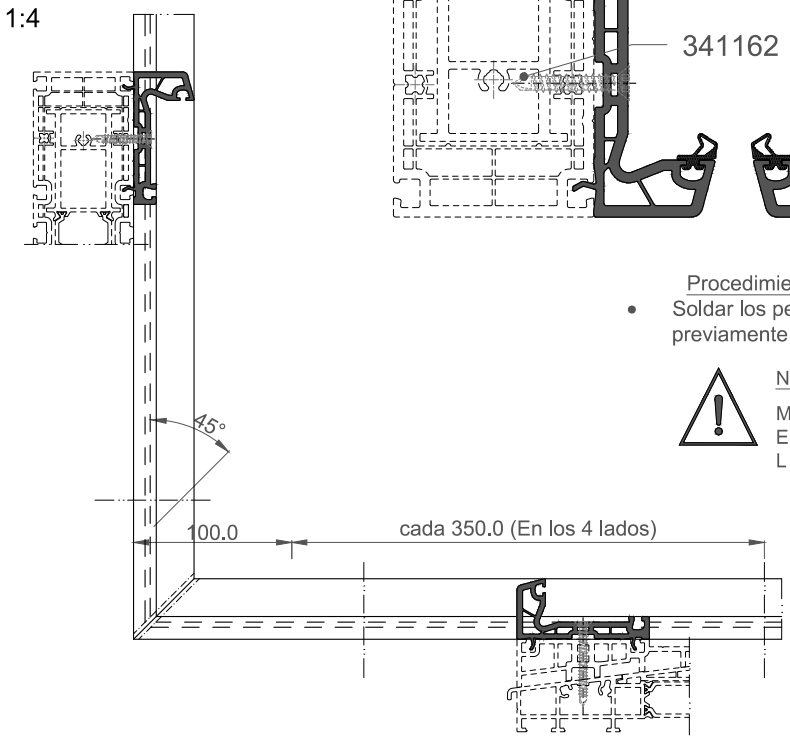
1:2







1:4



Procedimiento:

- Soldar los perfiles de PVC que habrán sido cortados previamente a inglete (45º).

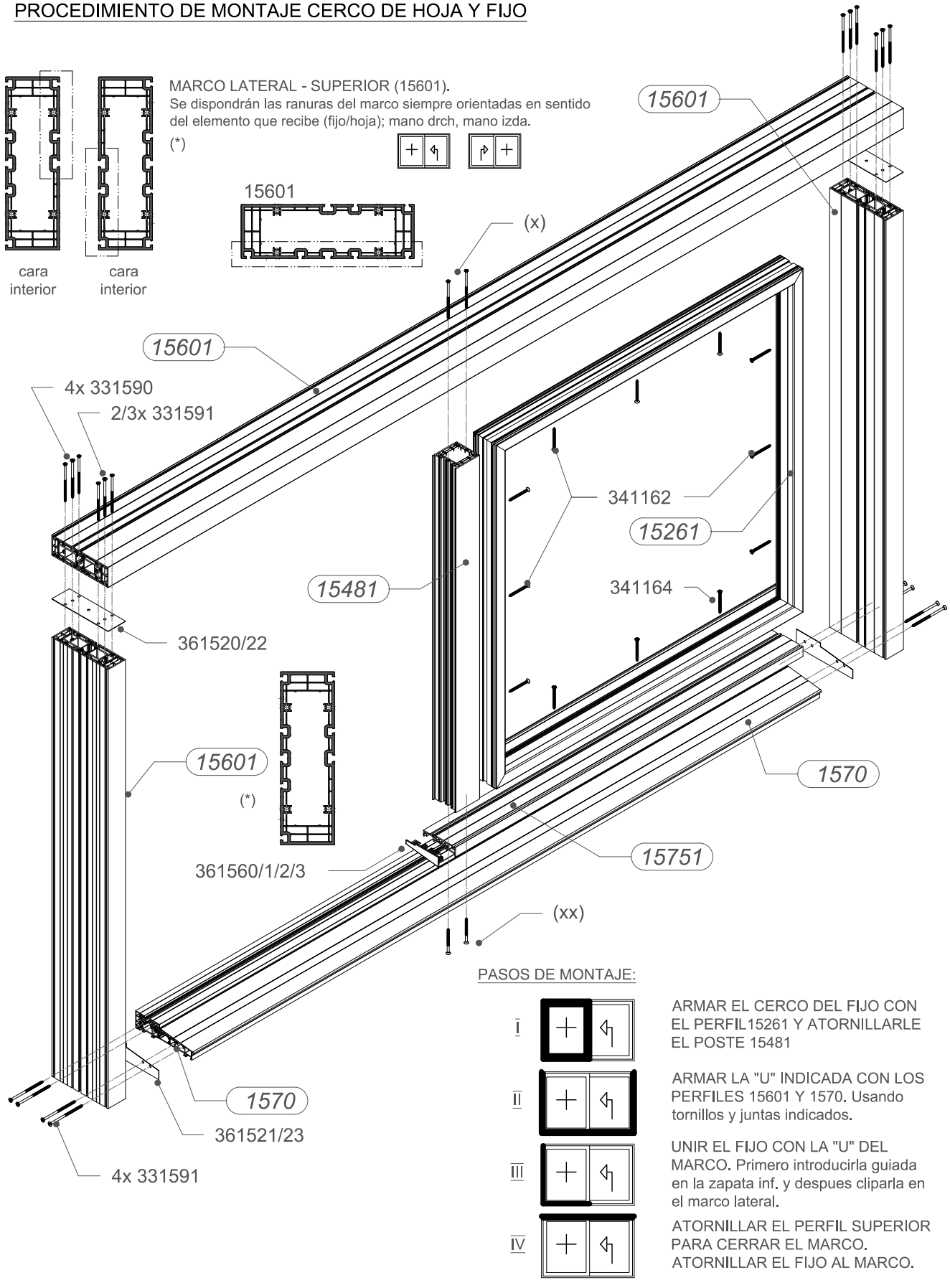
NOTA IMPORTANTE:

MEDIDAS DE CORTE INDICADAS SIN TENER EN CUENTA LA SOLDADURA.
L (+6); H (+6); La (+6); y Ha (+6)

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Detalles de fabricación

PROCEDIMIENTO DE MONTAJE CERCO DE HOJA Y FIJO



PASOS DE MONTAJE:

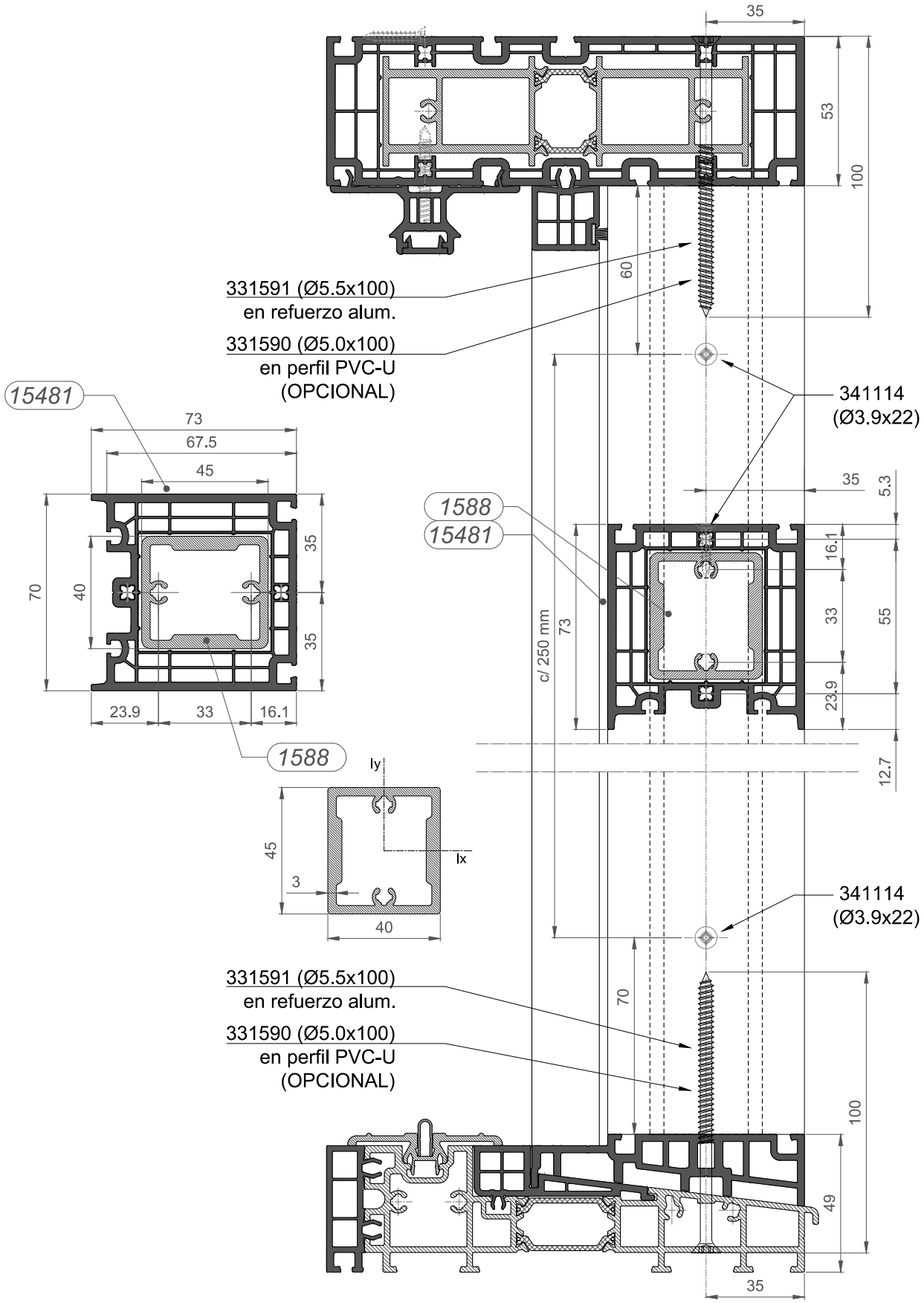
I ARMAR EL CERCO DEL FIJO CON EL PERFIL15261 Y ATORNILLARLE EL POSTE 15481

II ARMAR LA "U" INDICADA CON LOS PERFILES 15601 Y 1570. Usando tornillos y juntas indicados.

III UNIR EL FIJO CON LA "U" DEL MARCO. Primero introducirla guiada en la zapata inf. y despues cliparla en el marco lateral.

IV ATORNILLAR EL PERFIL SUPERIOR PARA CERRAR EL MARCO. ATORNILLAR EL FIJO AL MARCO.

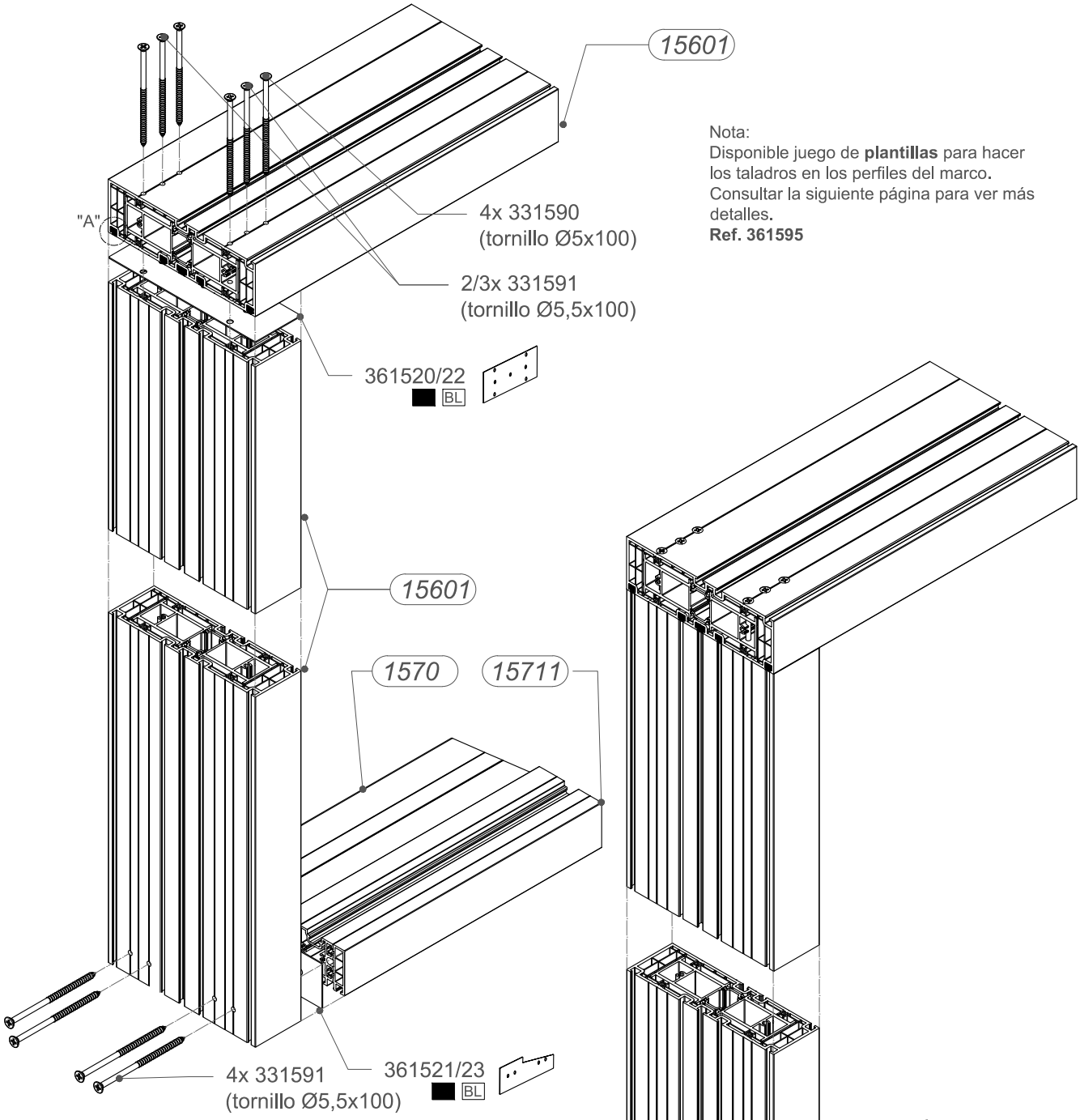
PROCEDIMIENTO DE MONTAJE TRAVESAÑO FIJO (15481)



SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

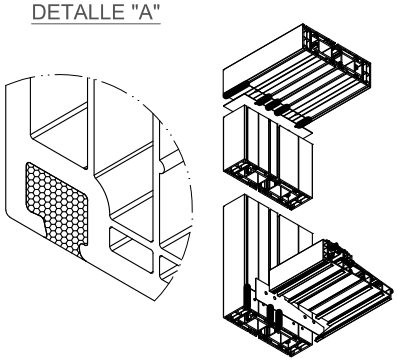
Detalles de fabricación

ENCUENTROS MARCO PERFILES: 15601, 1570



Nota:
Disponible juego de **plantillas** para hacer los taladros en los perfiles del marco. Consultar la siguiente página para ver más detalles.
Ref. 361595

DETALLE "A"



Nota:
Es necesario sellar las ranuras del perfil 15601 en los encuentros con el mismo y con el 1570. Sellar todas las ranuras en toda la longitud de encuentro con el otro perfil.

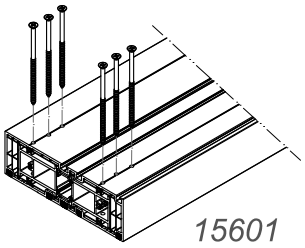
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Detalles de fabricación

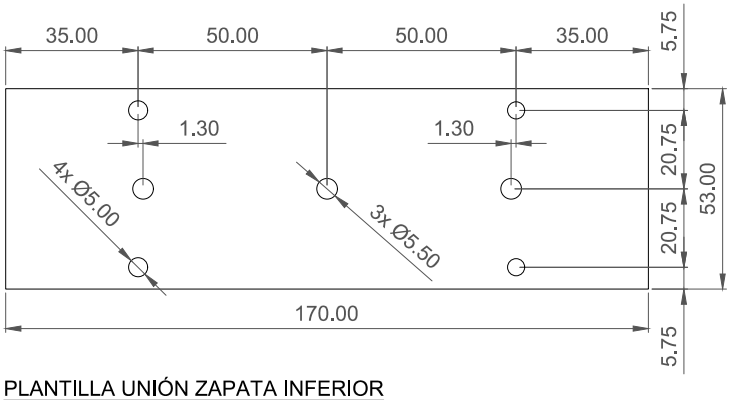
UNIÓN DE MARCOS - EMPLEO DEL JUEGO DE PLANTILLAS PARA TALADROS DE FIJACIÓN

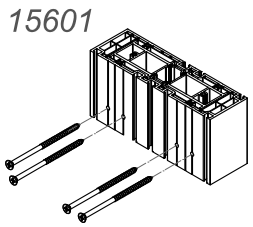
Juego plantillas taladros unión marcos
361595

Nota: Para pre-taladrar perfiles de marco. Unión del marco lateral con el superior, y con la zapata inferior.

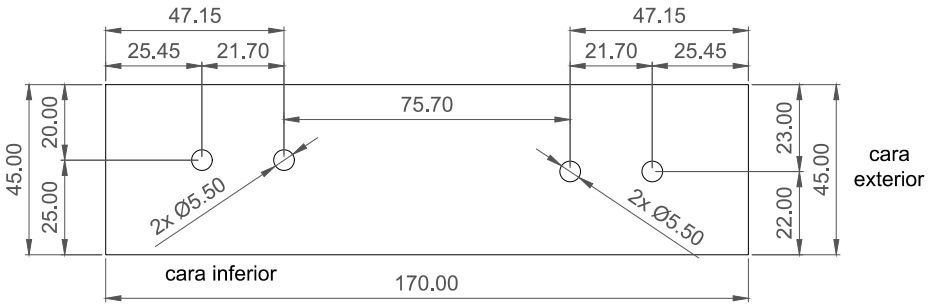


PLANTILLA UNIÓN MARCO SUPERIOR



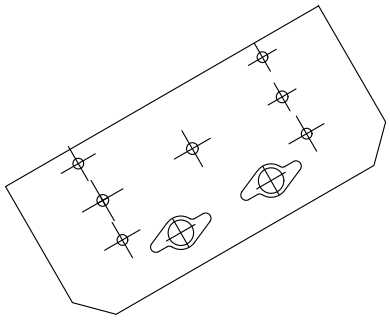


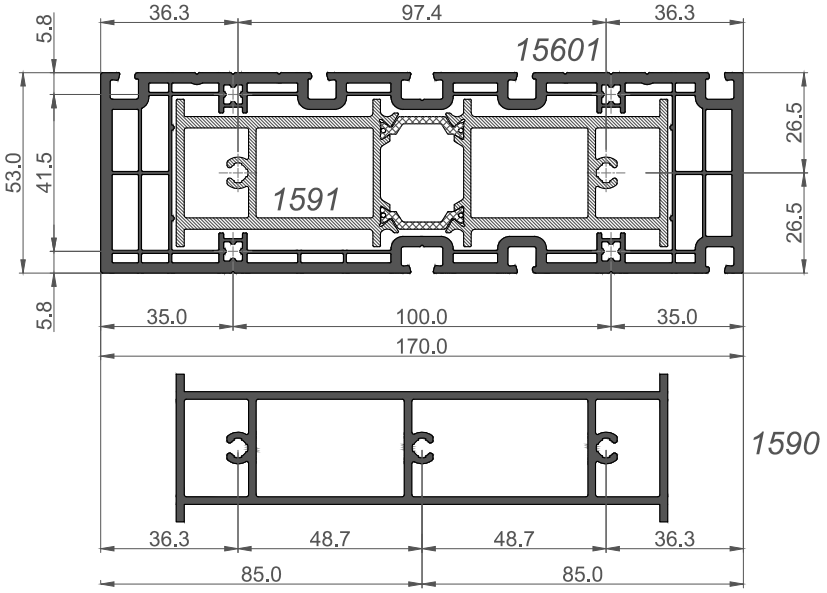
PLANTILLA UNIÓN ZAPATA INFERIOR



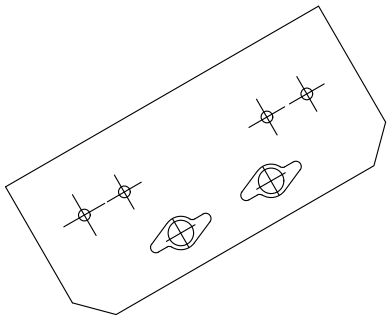
COTAS DE TALADROS SOBRE LOS PERFILES

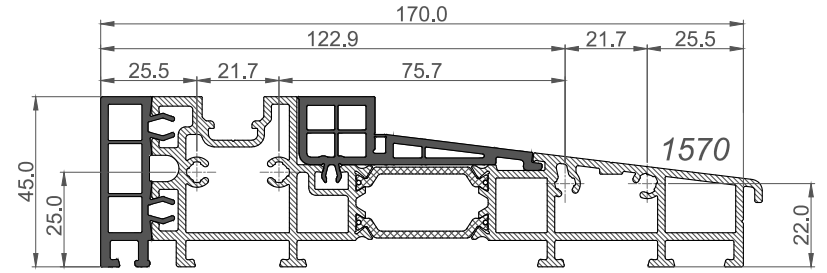
PLANTILLA UNIÓN MARCO SUPERIOR



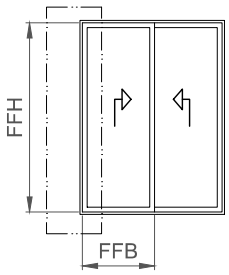


PLANTILLA UNIÓN ZAPATA INFERIOR





REFUERZO CERRADO FRESADO - *REF. 411599*



411599

Refuerzo fresado hoja de elevable. Ref. 15251

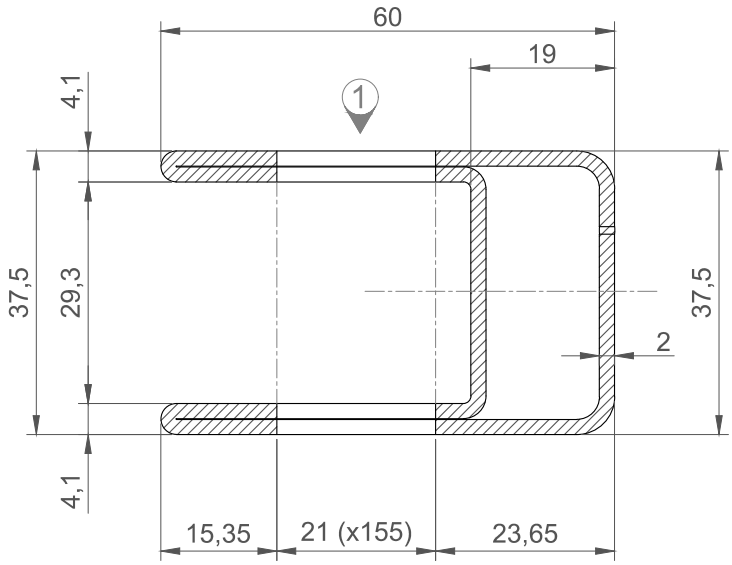
Peso = 9,47 kg.

Material:

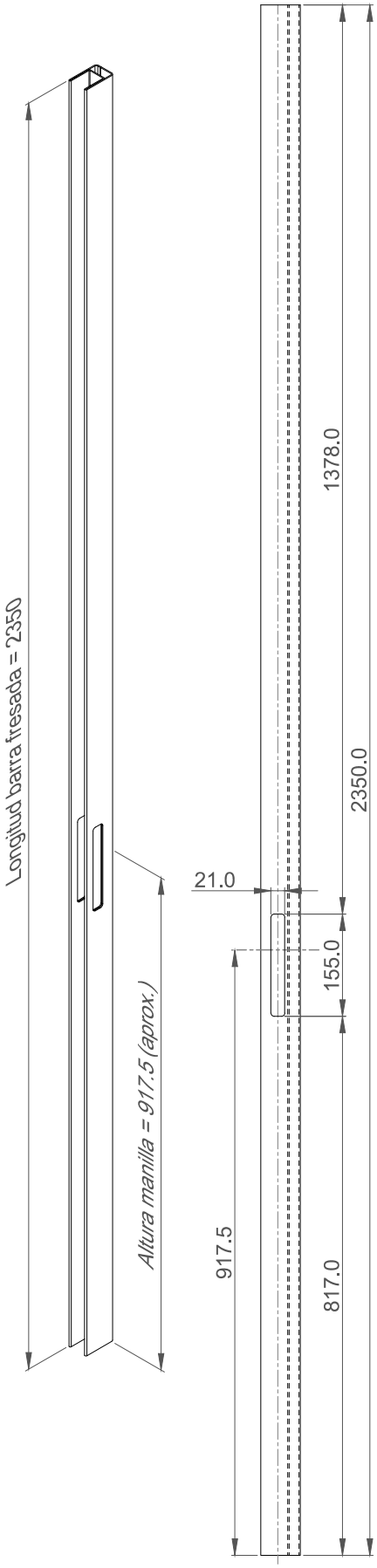
Acero galvanizado DX51D -Z140

Perfil base:

Ref. 1599 = Peso (4.115 gr/m)



Fresado pasante ambos lados.



- Perfiles de acero con mecanizados para las fallebas con o sin disposición de manilla con cilindro. Válidos con la hoja elevadora 15251 bien con el herraje de GU o de Stac.

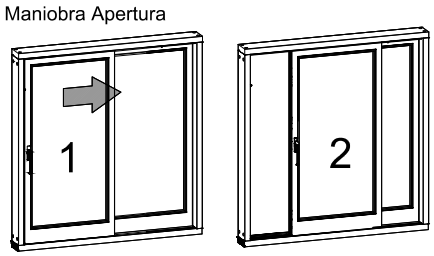
Nota importante:

Practicar el cajeado para el bombillo en el lateral del perfil de PVC-U, solo en el caso de llevar el mismo, en el interior y/o por el exterior (con doble manilla).

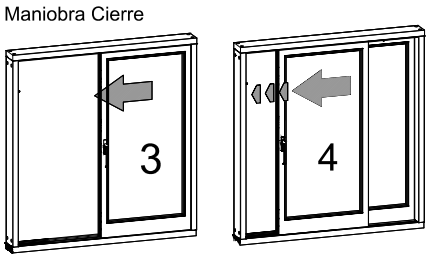
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Detalles de fabricación

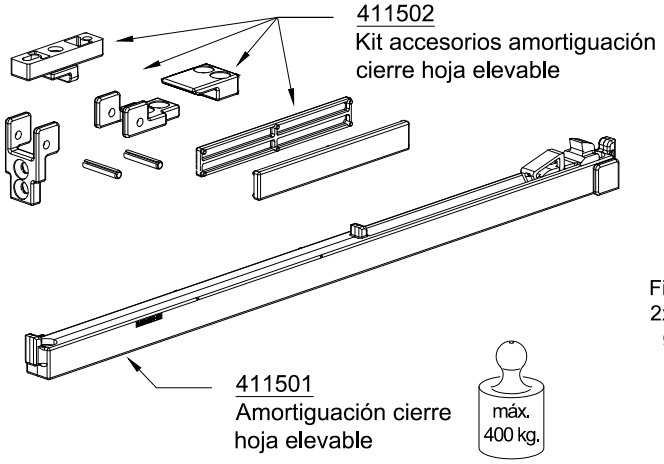
AMORTIGUACIÓN CIERRE HOJA CORREDERA ELEVABLE

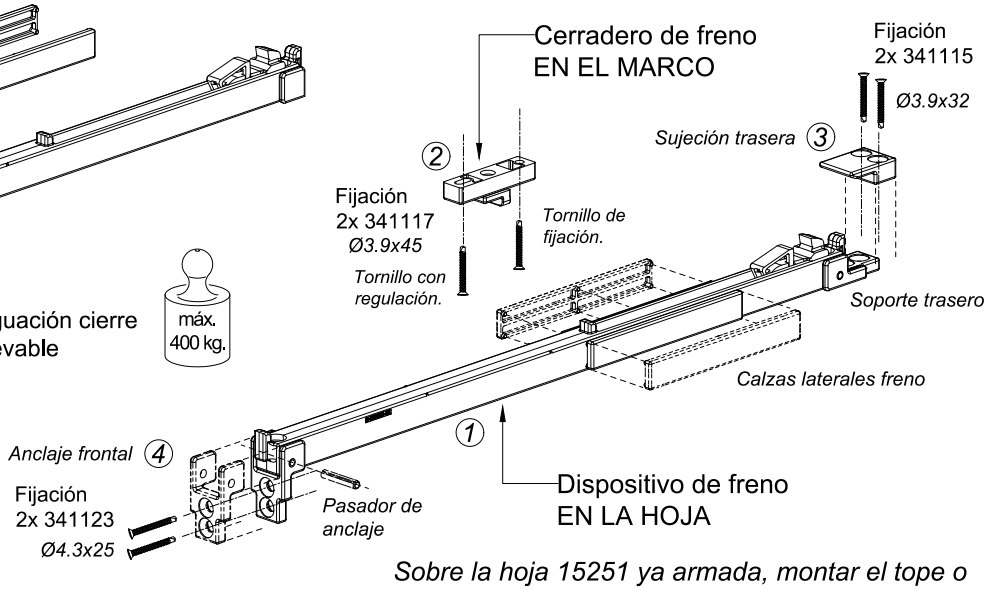


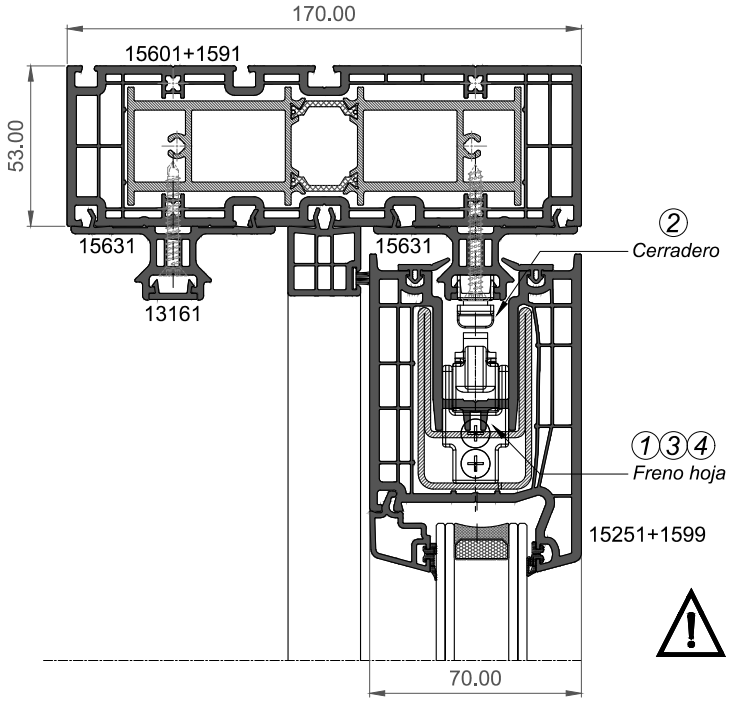
Maniobra de apertura de hoja estándar.



En el proceso de cierre se ejerce un frenado del deslizamiento de la hoja llevando la misma a su posicion de cierre. Solo debe girarse la manilla para el bloqueo de la hoja.







Sobre la hoja 15251 ya armada, montar el tope o sujeción trasera del freno (3) y emplear para ello 2 tornillos rosca chapa de acero.

Sobre el dintel del marco 15601 y en el canal del complemento 15631, posicionar el cerradero o enganche de freno (2). Debe eliminarse la tapeta 13161 del canal en unos 60 mm.

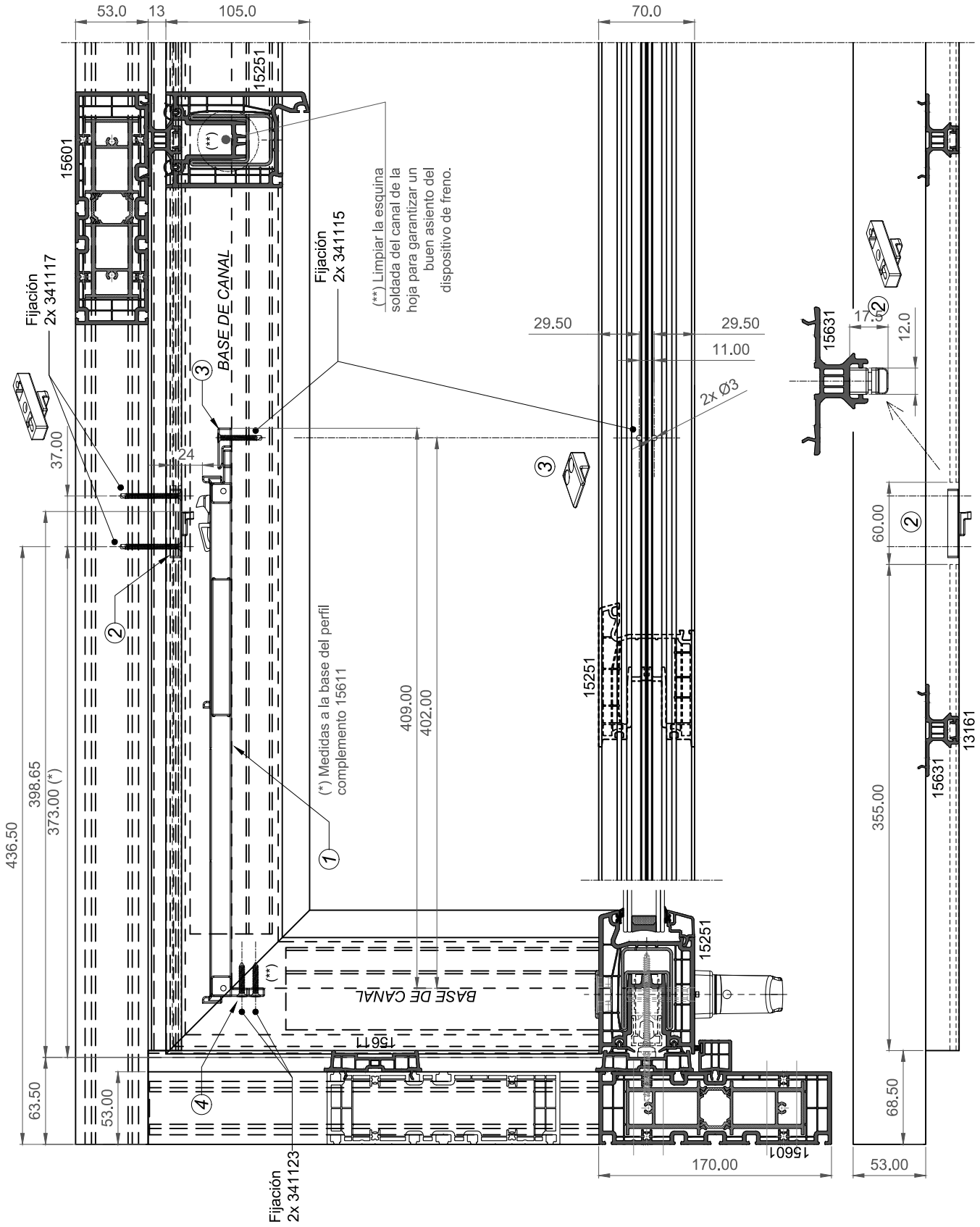
Una vez quede montada la hoja 15251 en el marco, ya en la propia obra, se procede a guiar por el canal de herraje de la hoja el dispositivo del freno (1) hasta hacer tope contra la sujeción trasera precolocada (3) en la misma y sobre la esquina se dispone el anclaje frontal (4), afirmado al propio freno por medio de un pasador. El soporte (4) queda fijado por medio de 2 tornillos contra la escuadra y al frente de la hoja.

Nota: NO se puede montar la hoja en el marco con el dispositivo de freno y se colocará después. No debe transportarse la hoja a obra con el dispositivo colocado.

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Detalles de fabricación

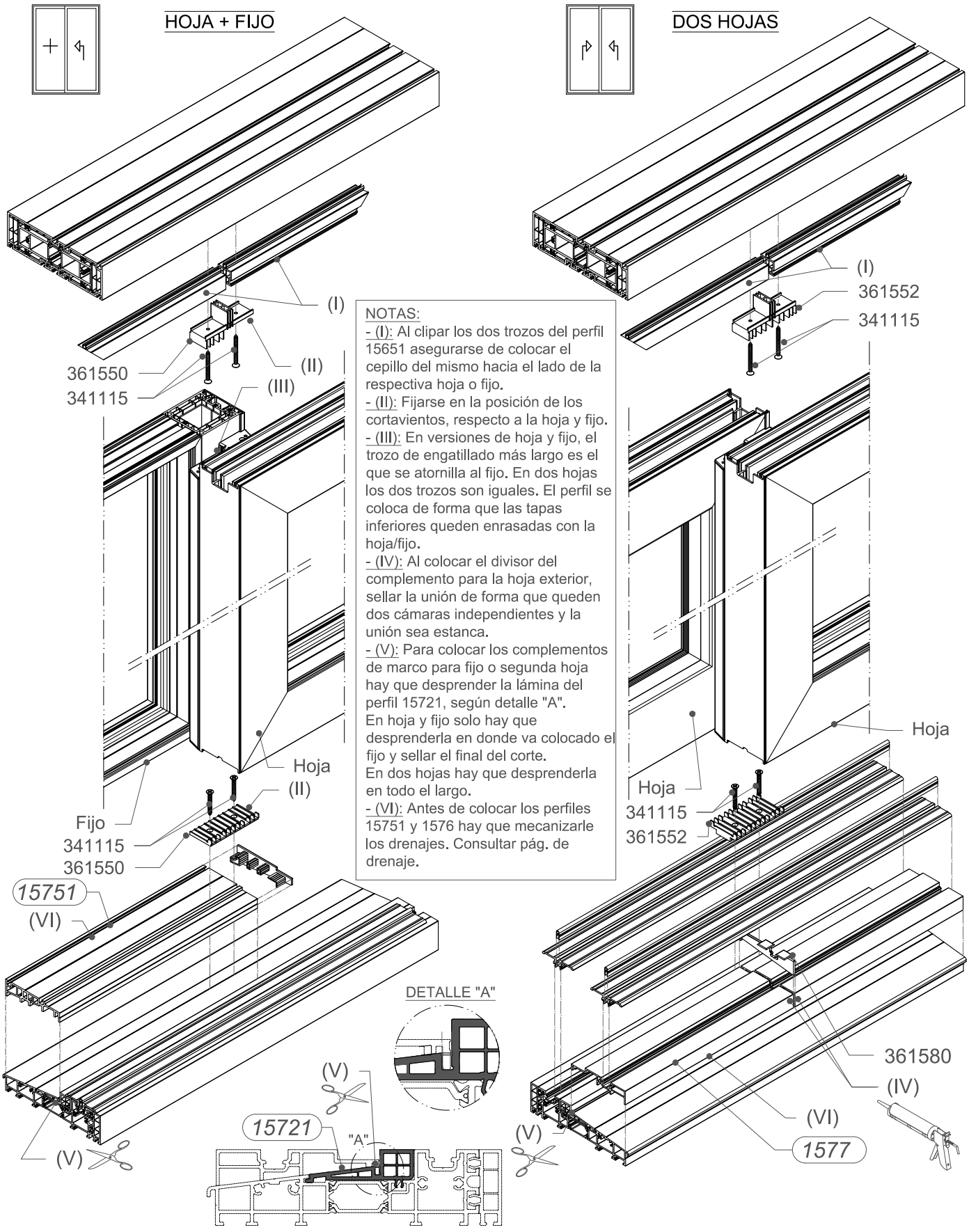
AMORTIGUACIÓN CIERRE HOJA CORREDERA ELEVABLE



SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Detalles de fabricación

NUDO CENTRAL: CORTAVIENTOS



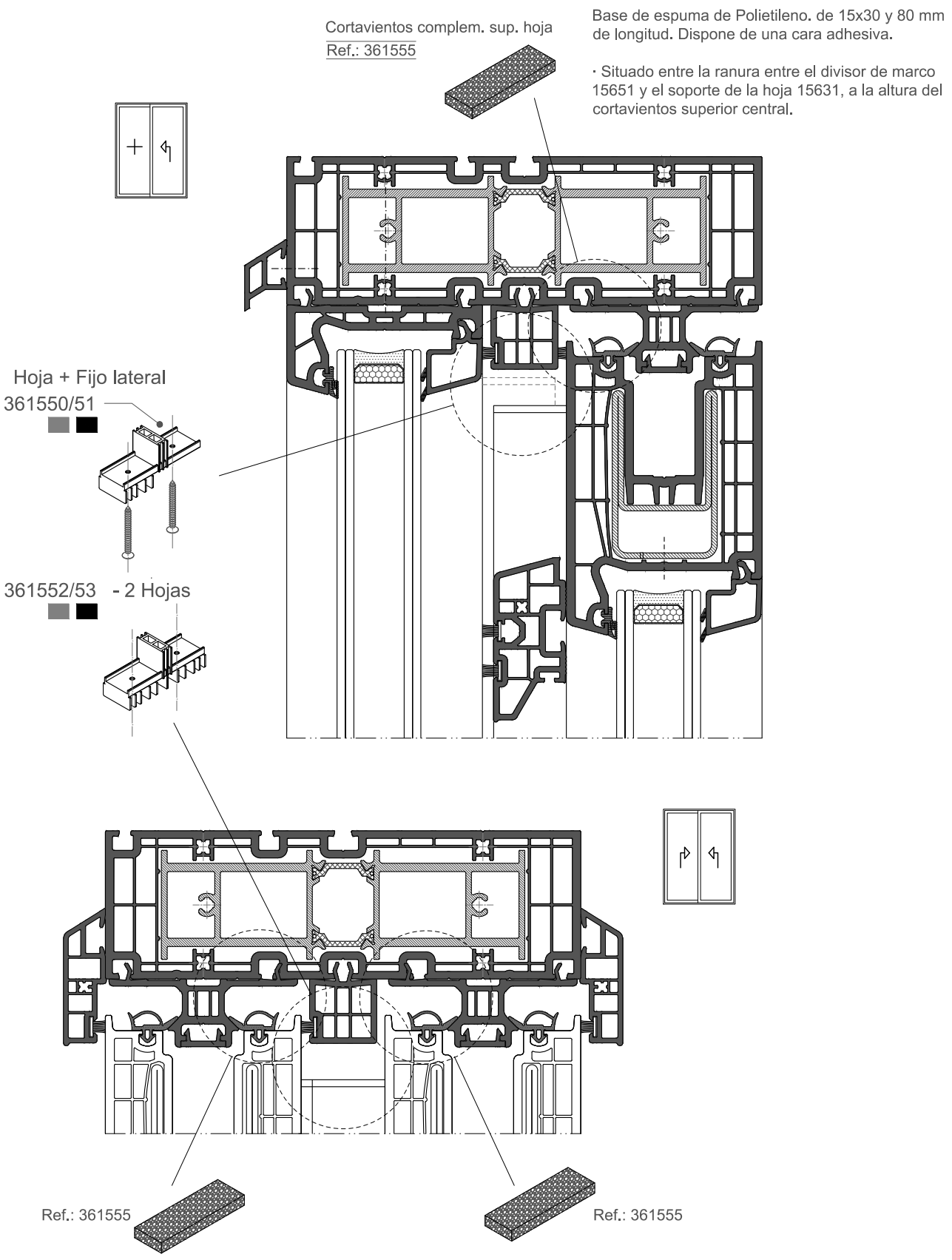
NOTAS:

- (I): Al clipar los dos trozos del perfil 15651 asegurarse de colocar el cepillo del mismo hacia el lado de la respectiva hoja o fijo.
- (II): Fijarse en la posición de los cortavientos, respecto a la hoja y fijo.
- (III): En versiones de hoja y fijo, el trozo de engatillado más largo es el que se atornilla al fijo. En dos hojas los dos trozos son iguales. El perfil se coloca de forma que las tapas inferiores queden enrasadas con la hoja/fijo.
- (IV): Al colocar el divisor del complemento para la hoja exterior, sellar la unión de forma que queden dos cámaras independientes y la unión sea estanca.
- (V): Para colocar los complementos de marco para fijo o segunda hoja hay que desprender la lámina del perfil 15721, según detalle "A".
  En hoja y fijo solo hay que desprenderla en donde va colocado el fijo y sellar el final del corte.
  En dos hojas hay que desprenderla en todo el largo.
- (VI): Antes de colocar los perfiles 15751 y 1576 hay que mecanizarle los drenajes. Consultar pág. de drenaje.

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

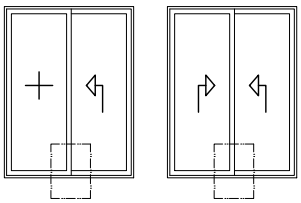
Detalles de fabricación

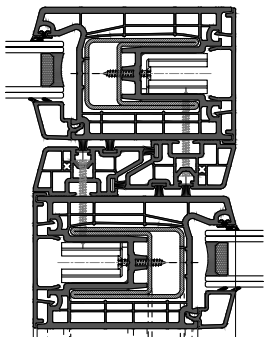
NUDO CENTRAL: CORTAVIENTOS



SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

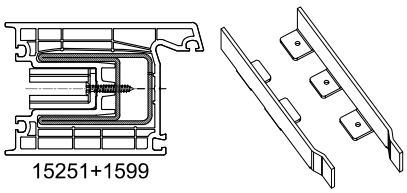
Detalles de fabricación





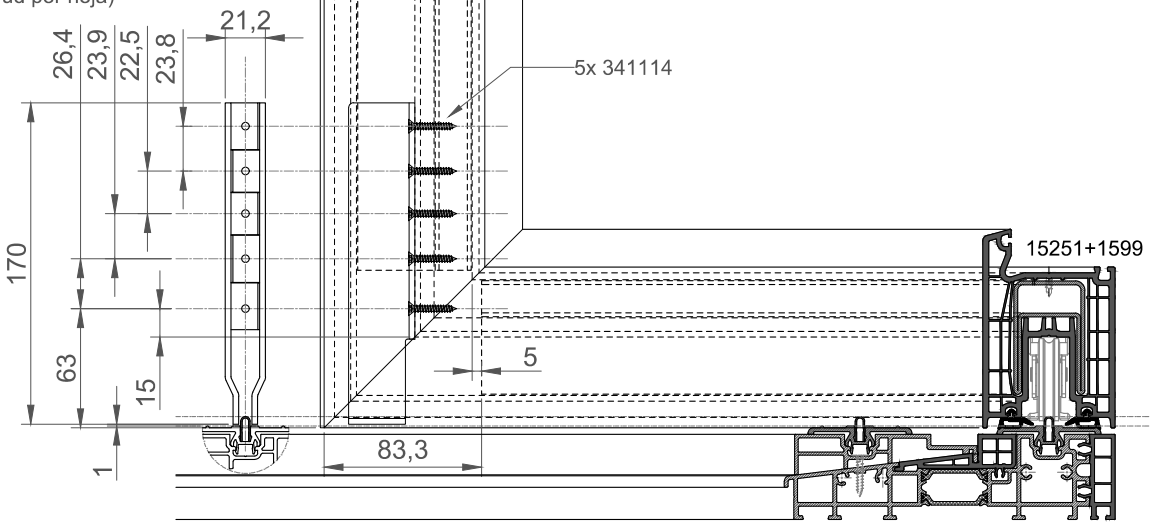
Refuerzo inferior hoja central
361590

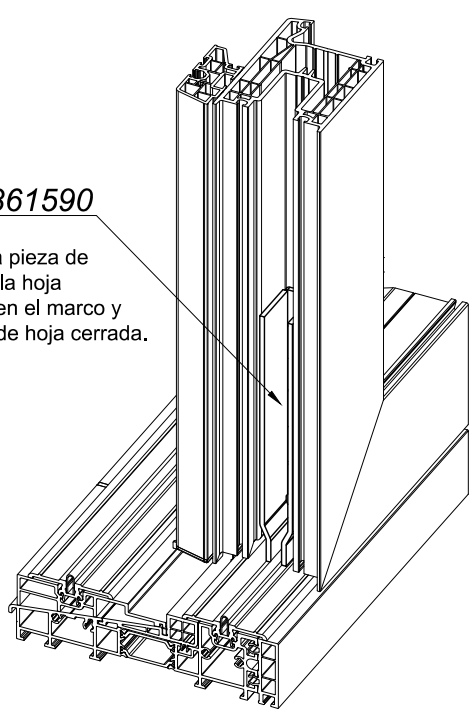
Refuerzo de seguridad.
Acero inoxidable. Juego de 2 piezas.



15251+1599

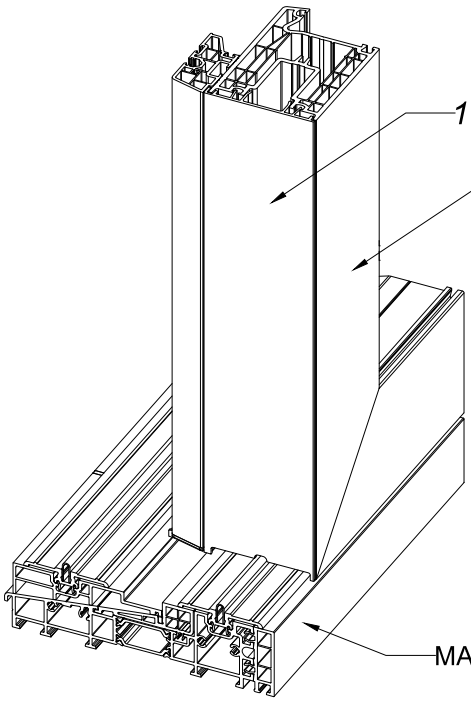
361590 Refuerzo de seguridad.
(1 ud por hoja)





361590

Montaje de la pieza de refuerzo con la hoja posicionada en el marco y en situación de hoja cerrada.



SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

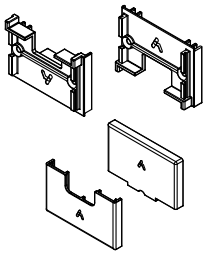
Detalles de fabricación

HOJA DE CRUCE: TAPETAS

Juego bases de tapeta
411510 BL /11 ■

Juego de tapetas
411515 BL /16 ■

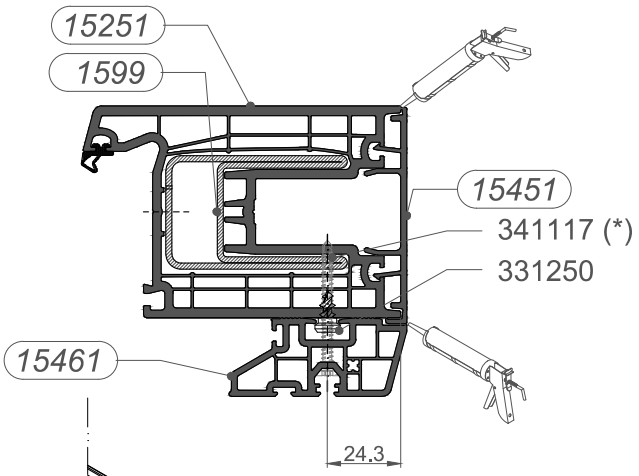
■ Negro BL Blanco



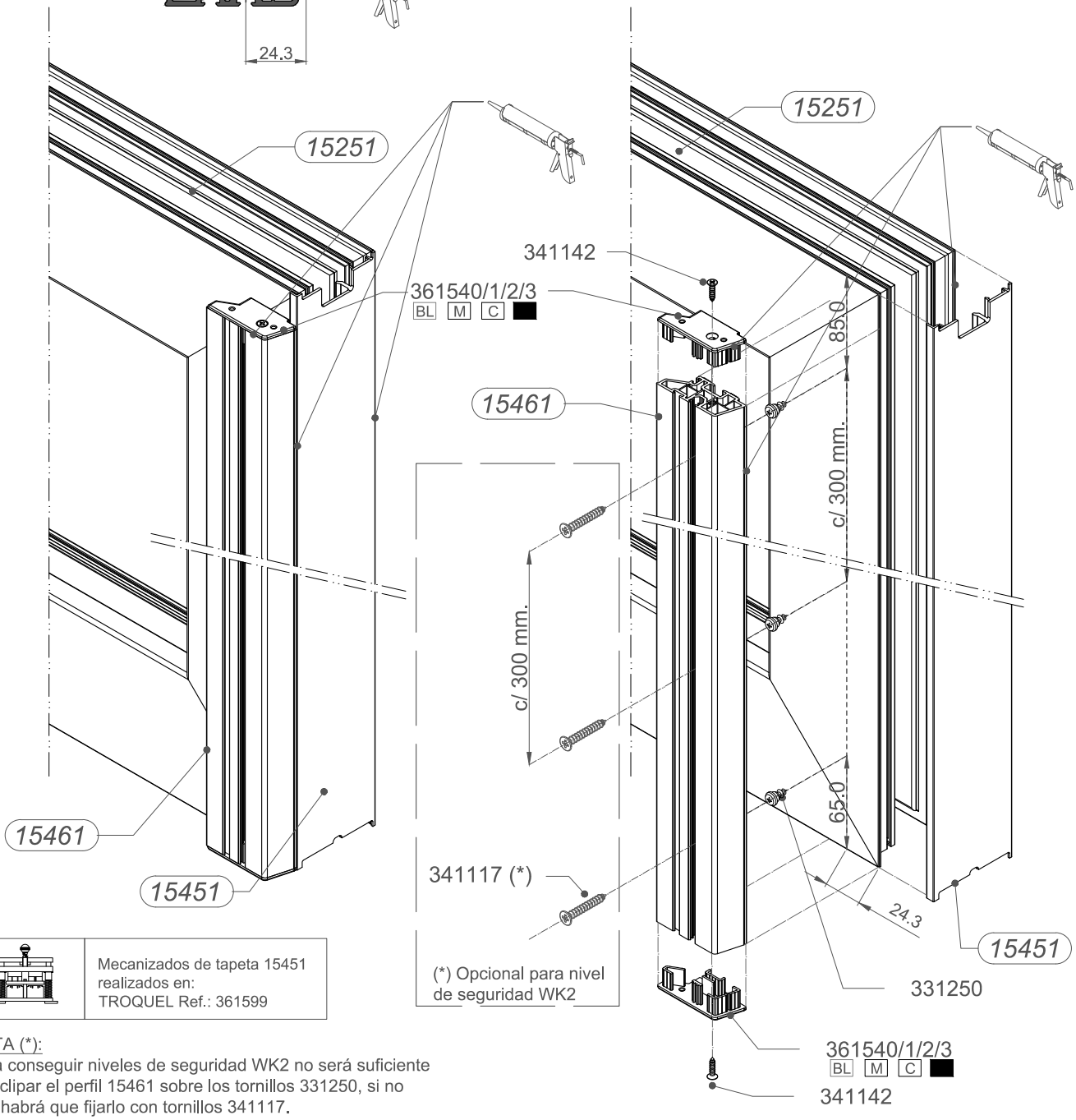
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Detalles de fabricación

HOJA DE CRUCE: ENGATILLADO Y TAPETAS



PASOS DE MONTAJE:
- (I): Fijar el perfil de engatillado 15461, con el tipo de tornillos elegidos.
- (II): Colocar los cepillos en el engatillado.
- (III): Colocar las tapas del engatillado, sellarlas y atornillarlas.
- (IV): Clipar la tapeta de la hoja 15251, sellar longitudinalmente las uniones de la tapeta con la hoja y con el engatillado.



Mecanizados de tapeta 15451 realizados en:
TROQUEL Ref.: 361599

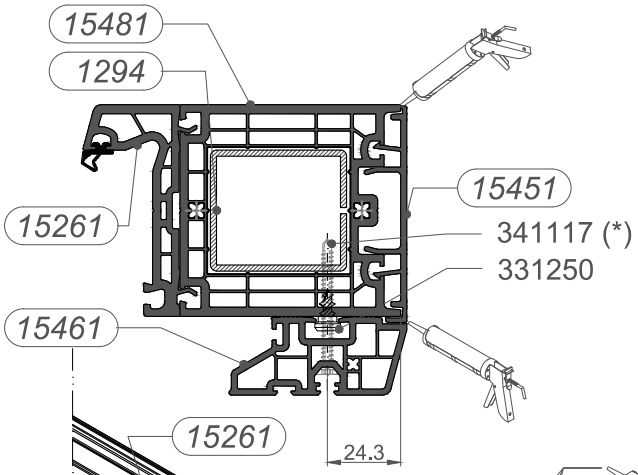
(*) Opcional para nivel de seguridad WK2

NOTA (*):
Para conseguir niveles de seguridad WK2 no será suficiente con clipar el perfil 15461 sobre los tornillos 331250, si no que habrá que fijarlo con tornillos 341117.

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

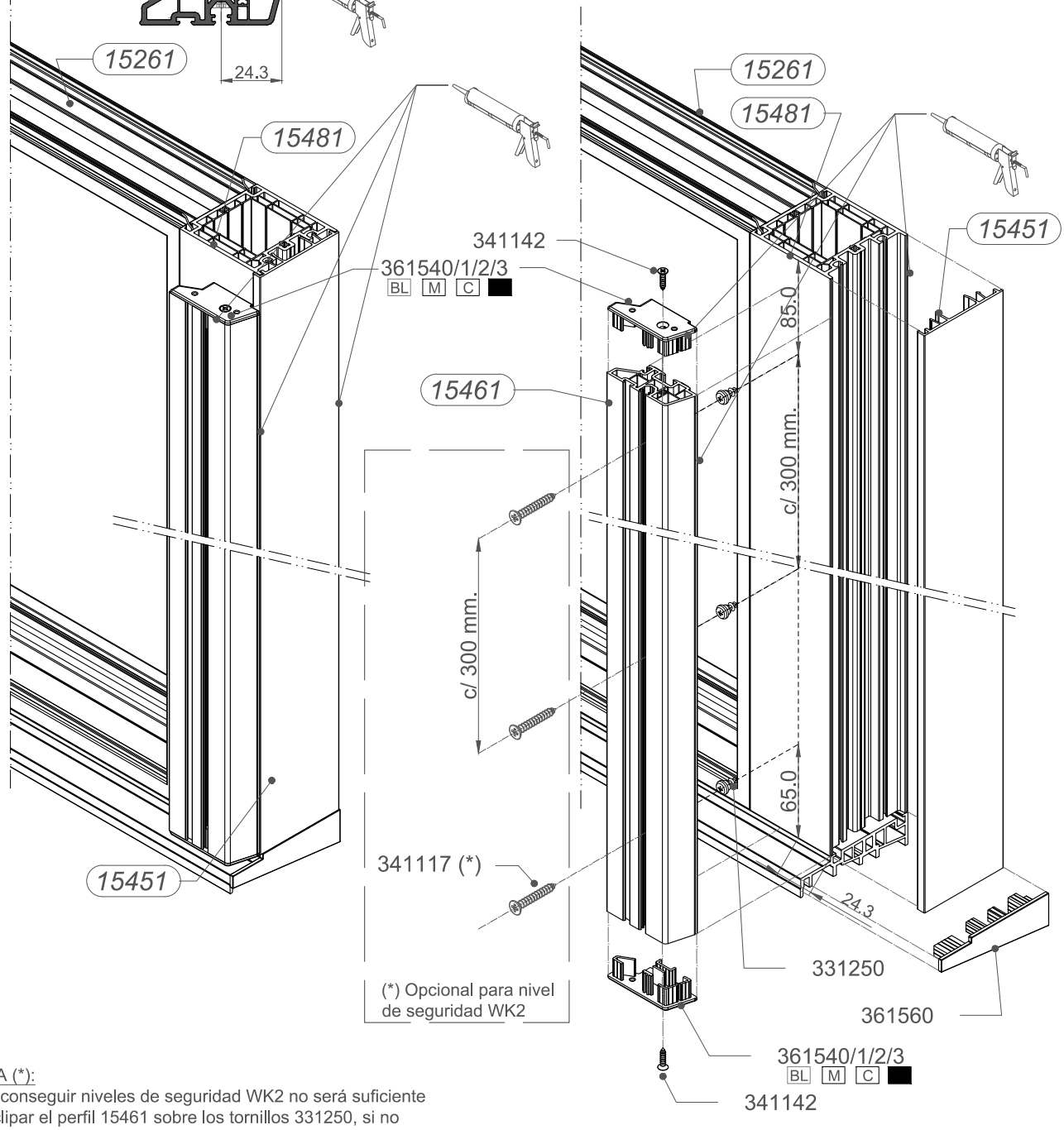
Detalles de fabricación

ZONA DE CRUCE FIJO: ENGATILLADO Y TAPETAS



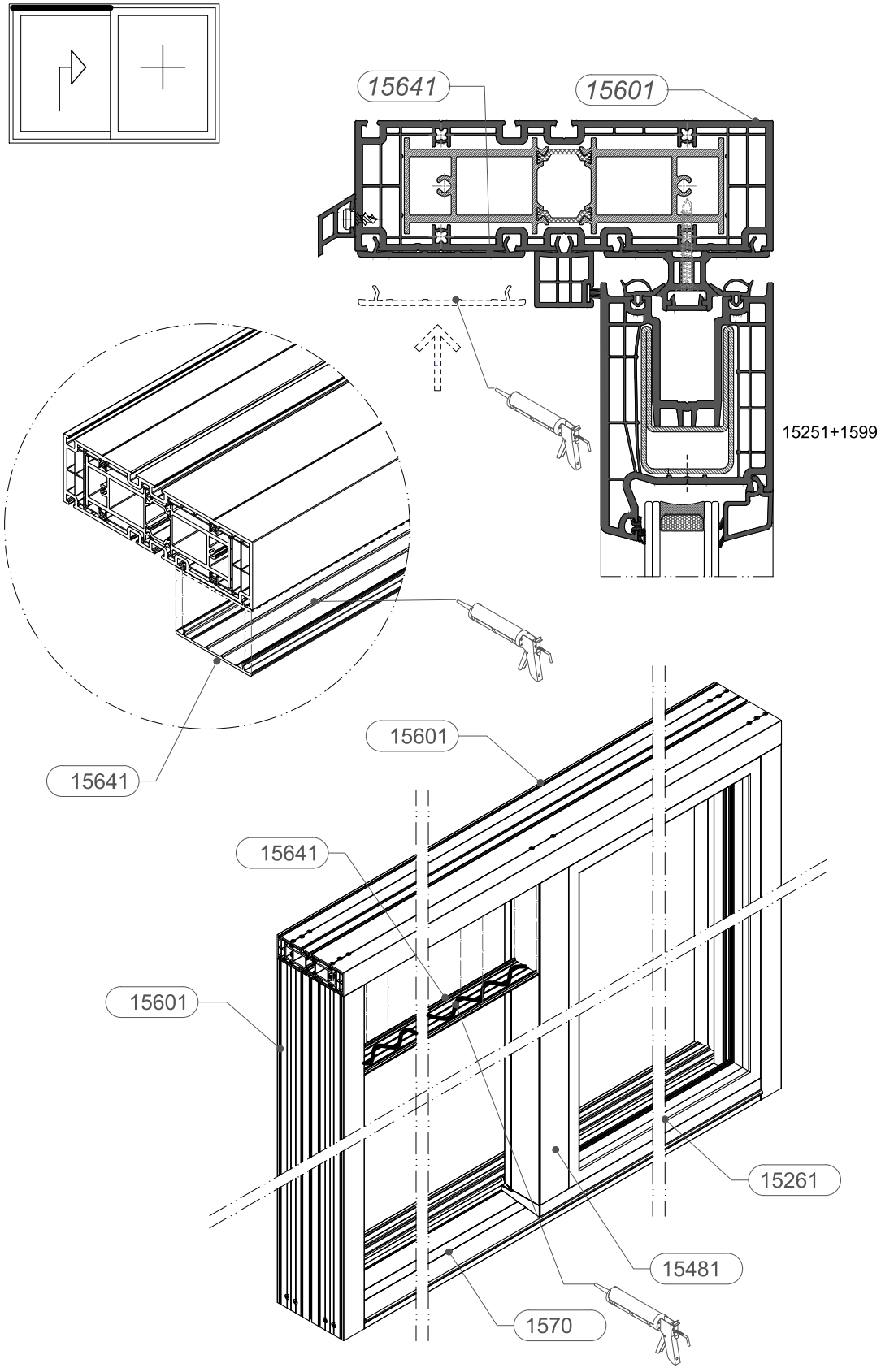
PASOS DE MONTAJE:

- (I): Fijar el perfil de engatillado 15461, con el tipo de tornillos elegidos.
- (II): Colocar los cepillos en el engatillado.
- (III): Colocar las tapas del engatillado, sellarlas y atornillarlas.
- (IV): Clipar la tapeta de la hoja 15251, sellar longitudinalmente las uniones de la tapeta con la hoja y con el engatillado.

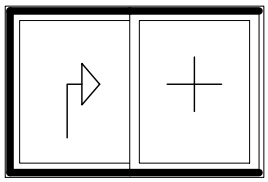


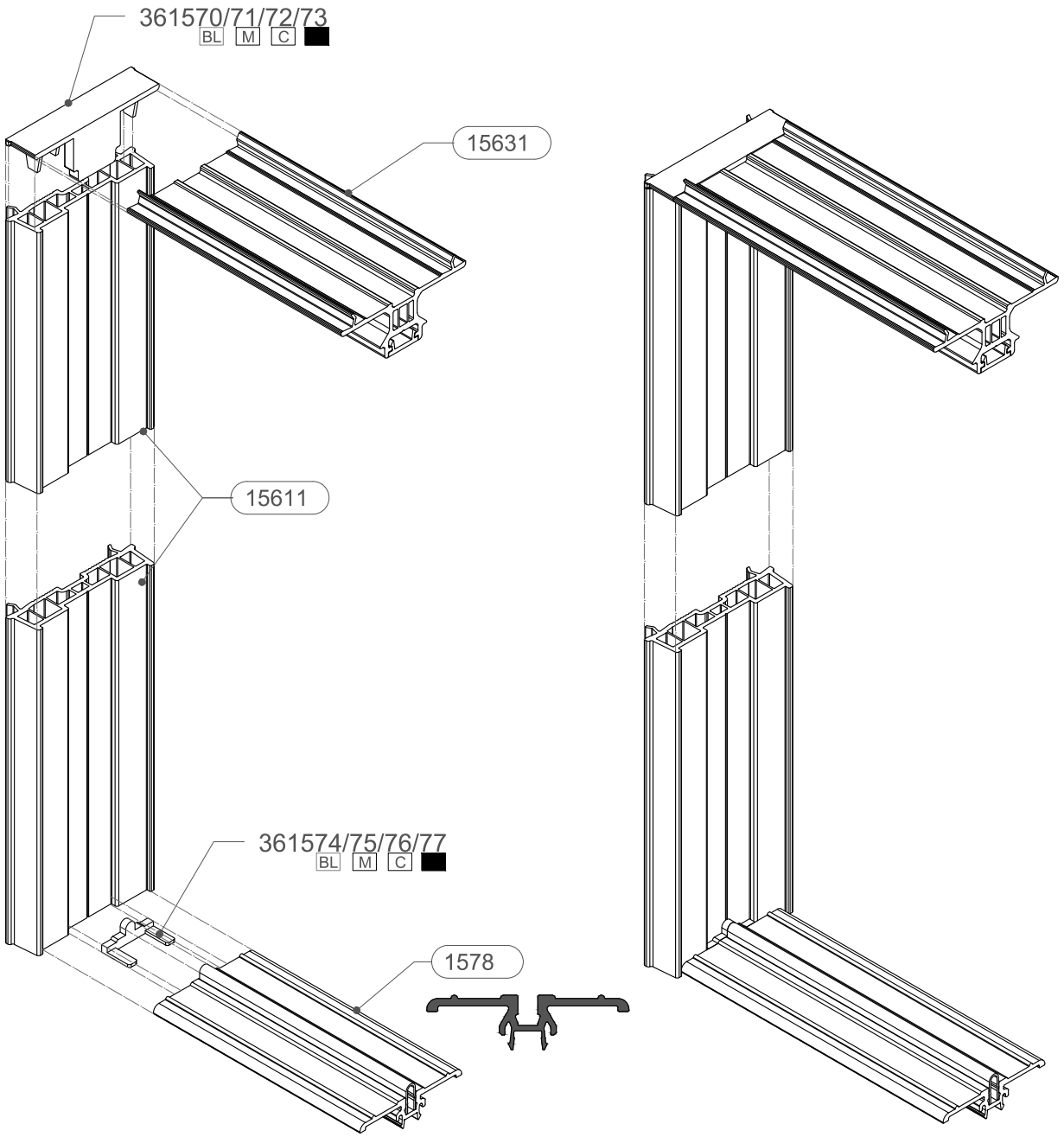
NOTA (*):
Para conseguir niveles de seguridad WK2 no será suficiente con clipar el perfil 15461 sobre los tornillos 331250, si no que habrá que fijarlo con tornillos 341117.

ENCUENTRO PERFILES 15641 y 15601: TAPA MARCO SUPERIOR CON FIJO



ENCUENTRO PERFILES 15631 y 1578 CON 15611: GUÍA INFERIOR Y SUPERIOR PARA HOJAS



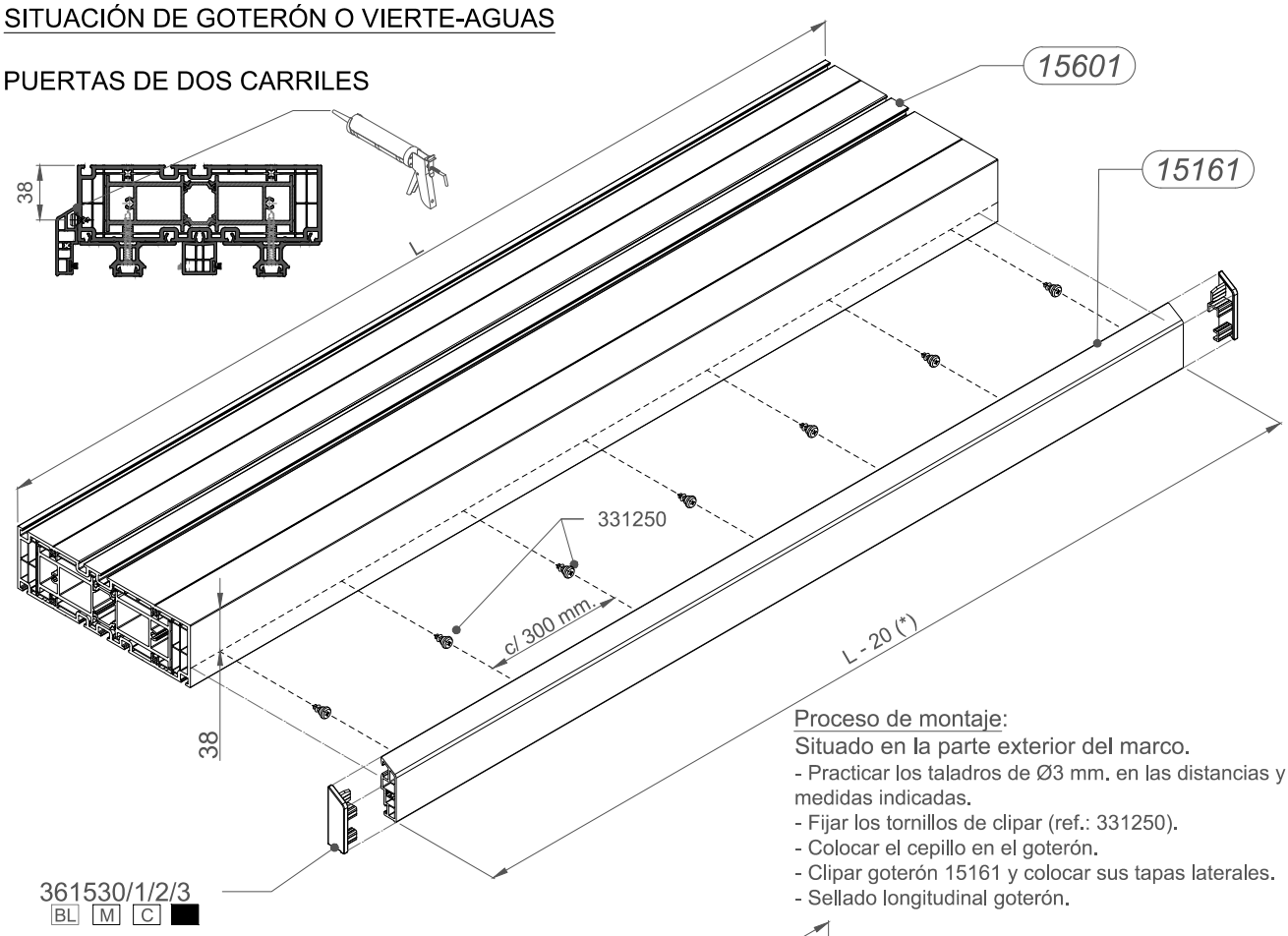


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Detalles de fabricación

SITUACIÓN DE GOTERÓN O VIERTE-AGUAS

PUERTAS DE DOS CARRILES

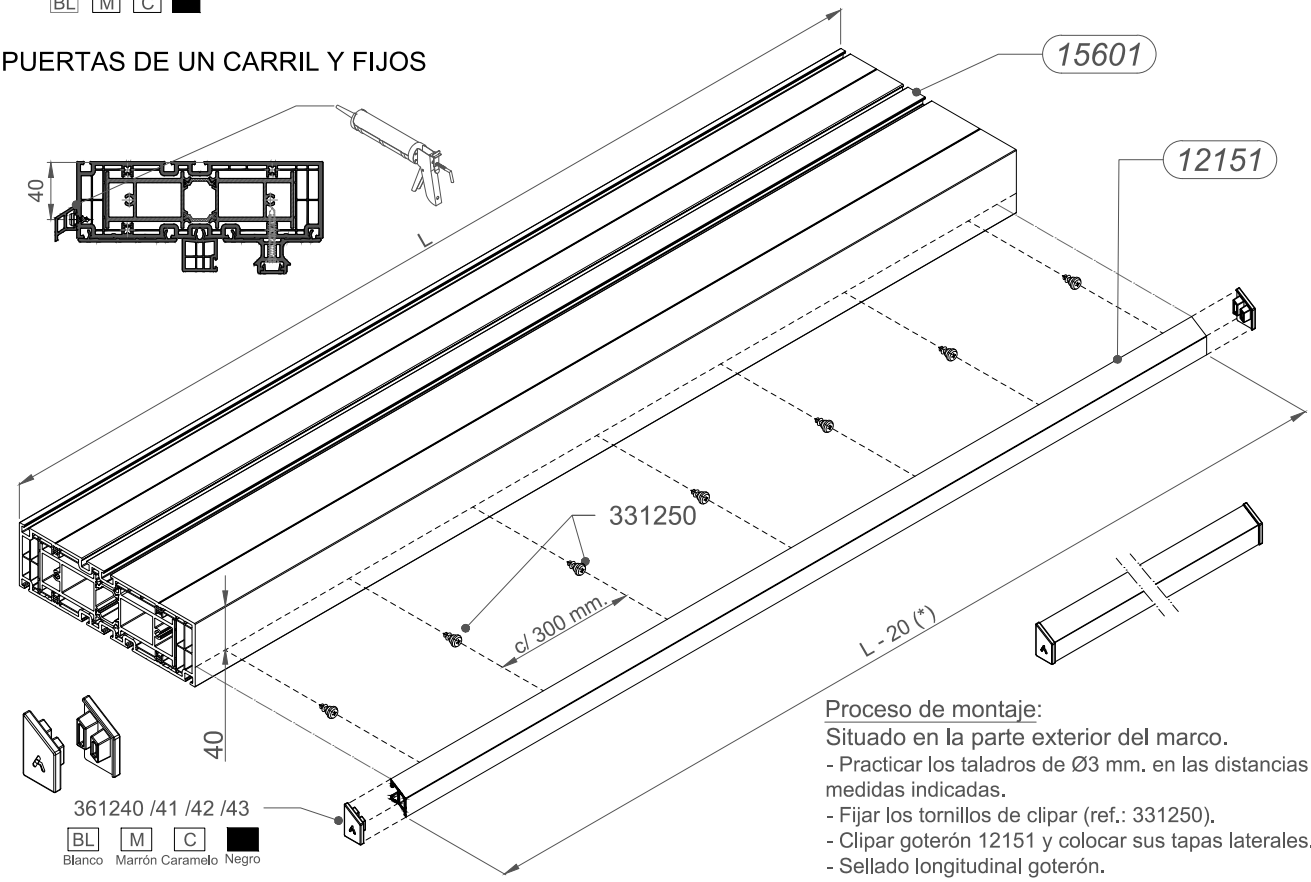


Proceso de montaje:

Situado en la parte exterior del marco.

- Practicar los taladros de Ø3 mm. en las distancias y medidas indicadas.
- Fijar los tornillos de clipar (ref.: 331250).
- Colocar el cepillo en el goterón.
- Clipar goterón 15161 y colocar sus tapas laterales.
- Sellado longitudinal goterón.

PUERTAS DE UN CARRIL Y FIJOS



Proceso de montaje:

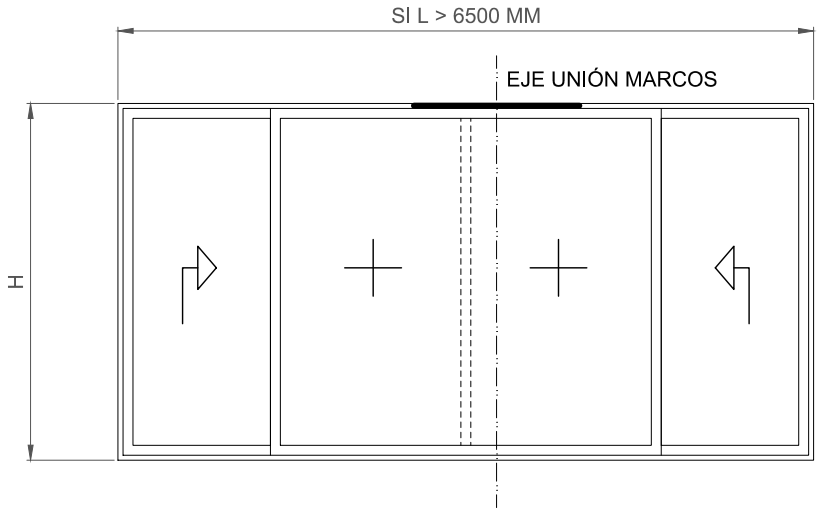
Situado en la parte exterior del marco.

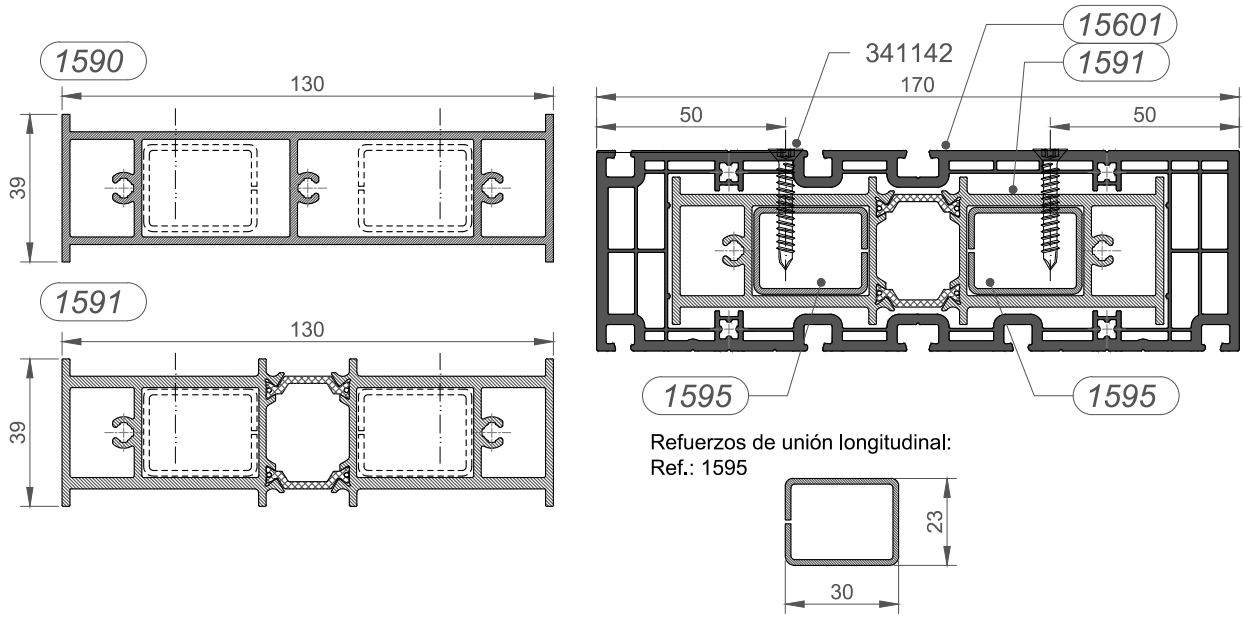
- Practicar los taladros de Ø3 mm. en las distancias y medidas indicadas.
- Fijar los tornillos de clipar (ref.: 331250).
- Clipar goterón 12151 y colocar sus tapas laterales.
- Sellado longitudinal goterón.

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

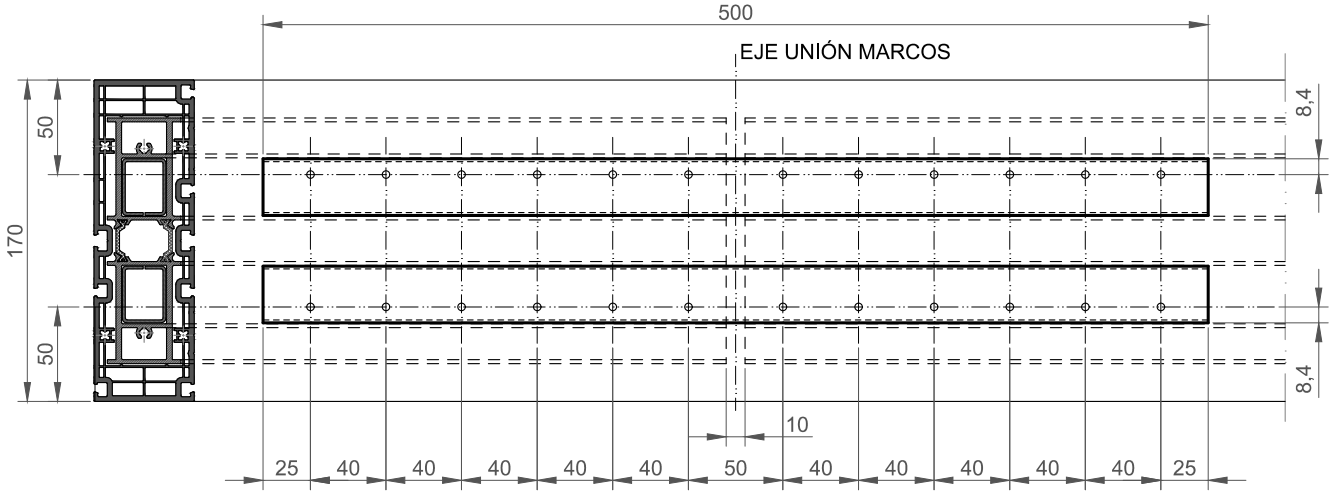
Detalles de fabricación

MARCO CORREDERA ELEVABLE - UNIÓN DE TRAMOS





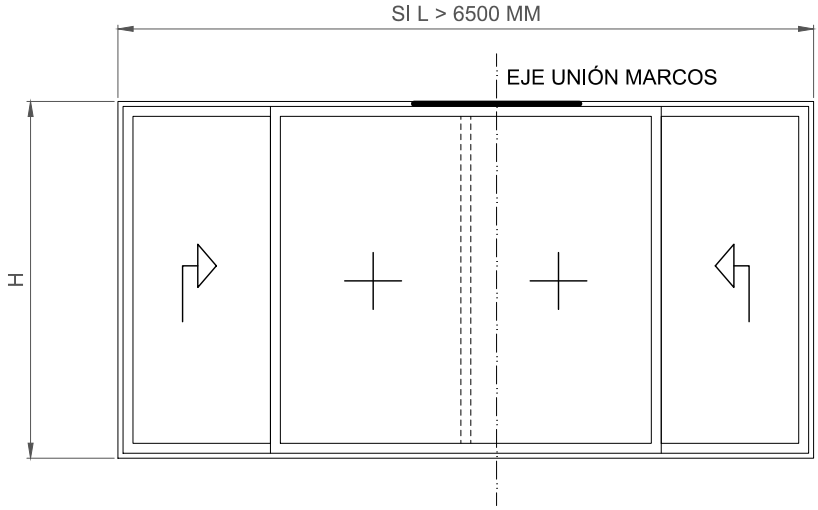
Refuerzos de unión longitudinal:
Ref.: 1595

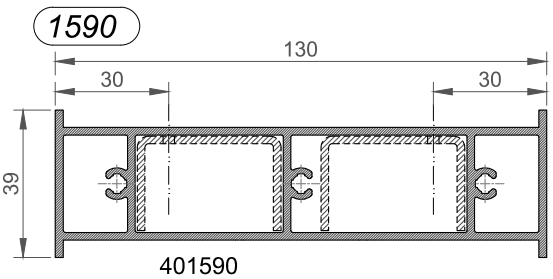


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

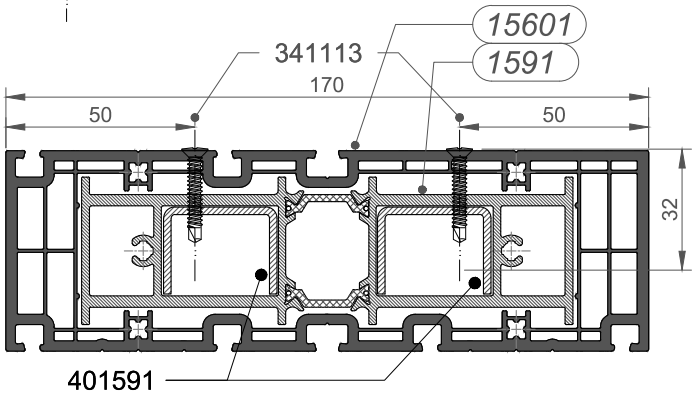
Detalles de fabricación

MARCO CORREDERA ELEVABLE - UNIÓN DE TRAMOS

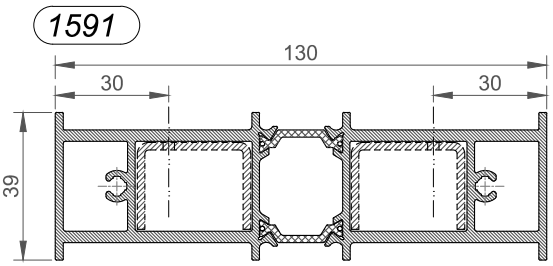




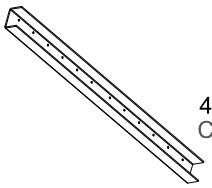
401590
Conector marco dintel con 1590

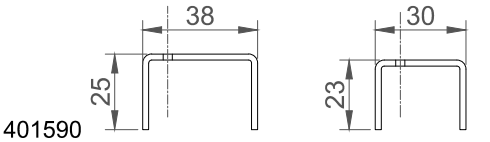


401591



401591
Conector marco dintel con 1591

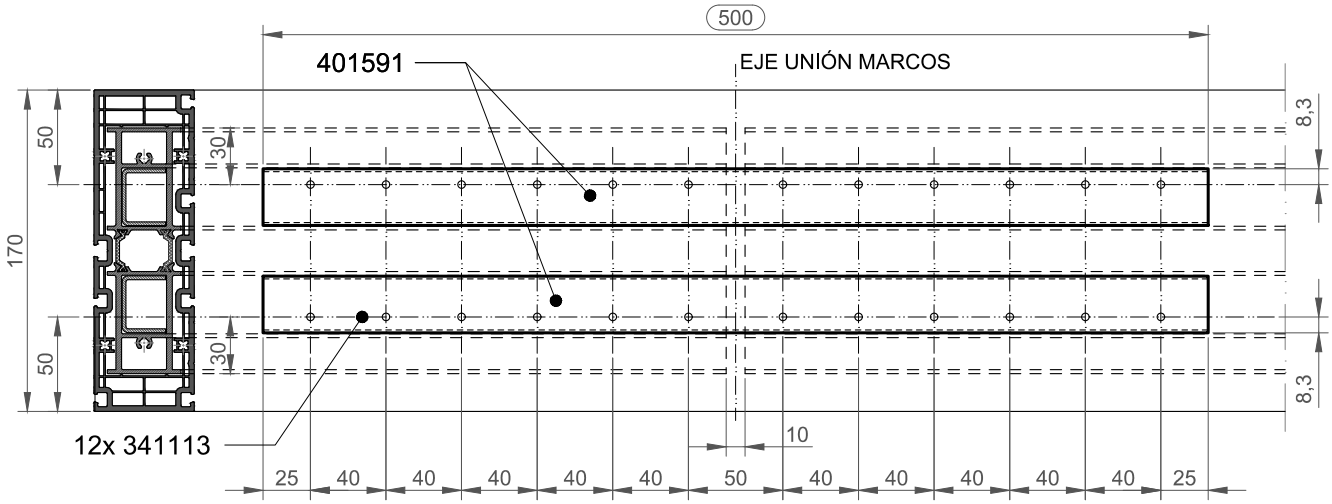




401590
Conector marco dintel con 1590

401591
Conector marco dintel con 1591

Material:
Acero galvanizado. Espesor 2 mm.

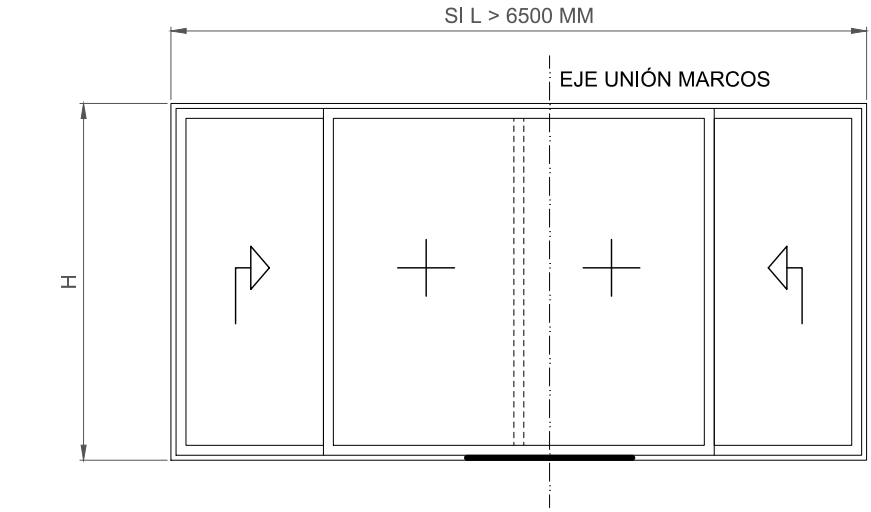


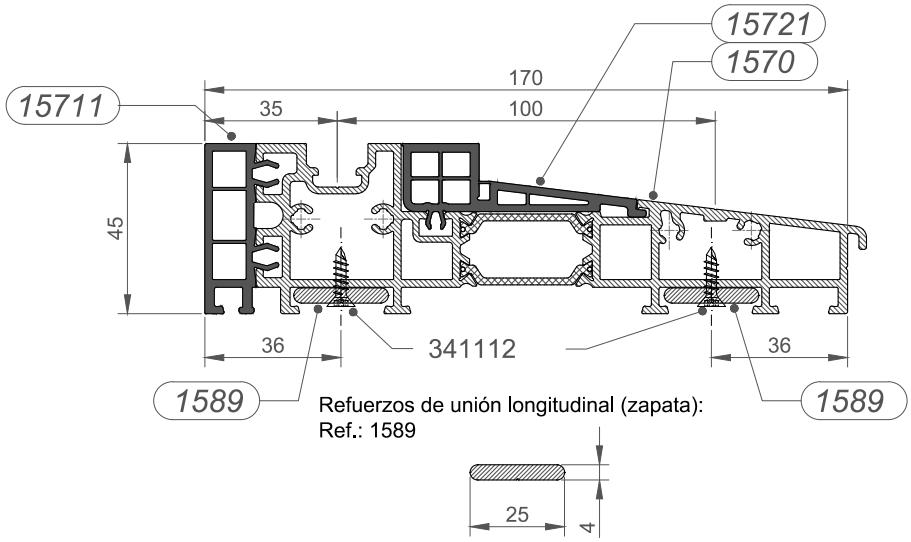
Pre-taladros: Ø 3 mm en perfil de marco 15601 y en los refuerzos 1590 ó 1591.

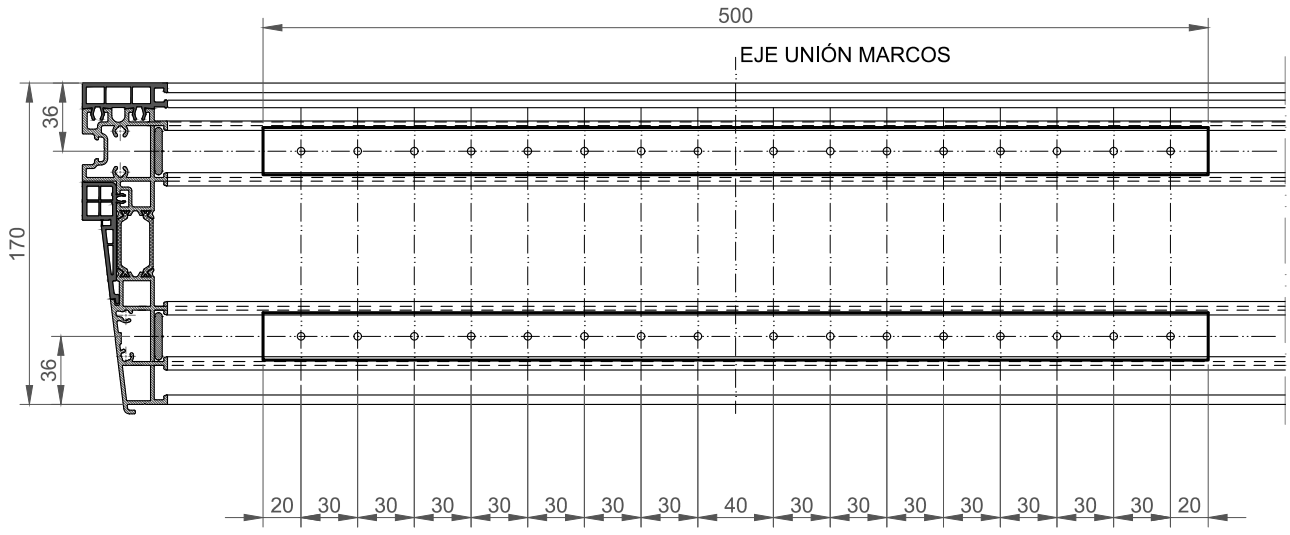
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Detalles de fabricación

MARCO CORREDERA ELEVABLE - UNIÓN DE TRAMOS



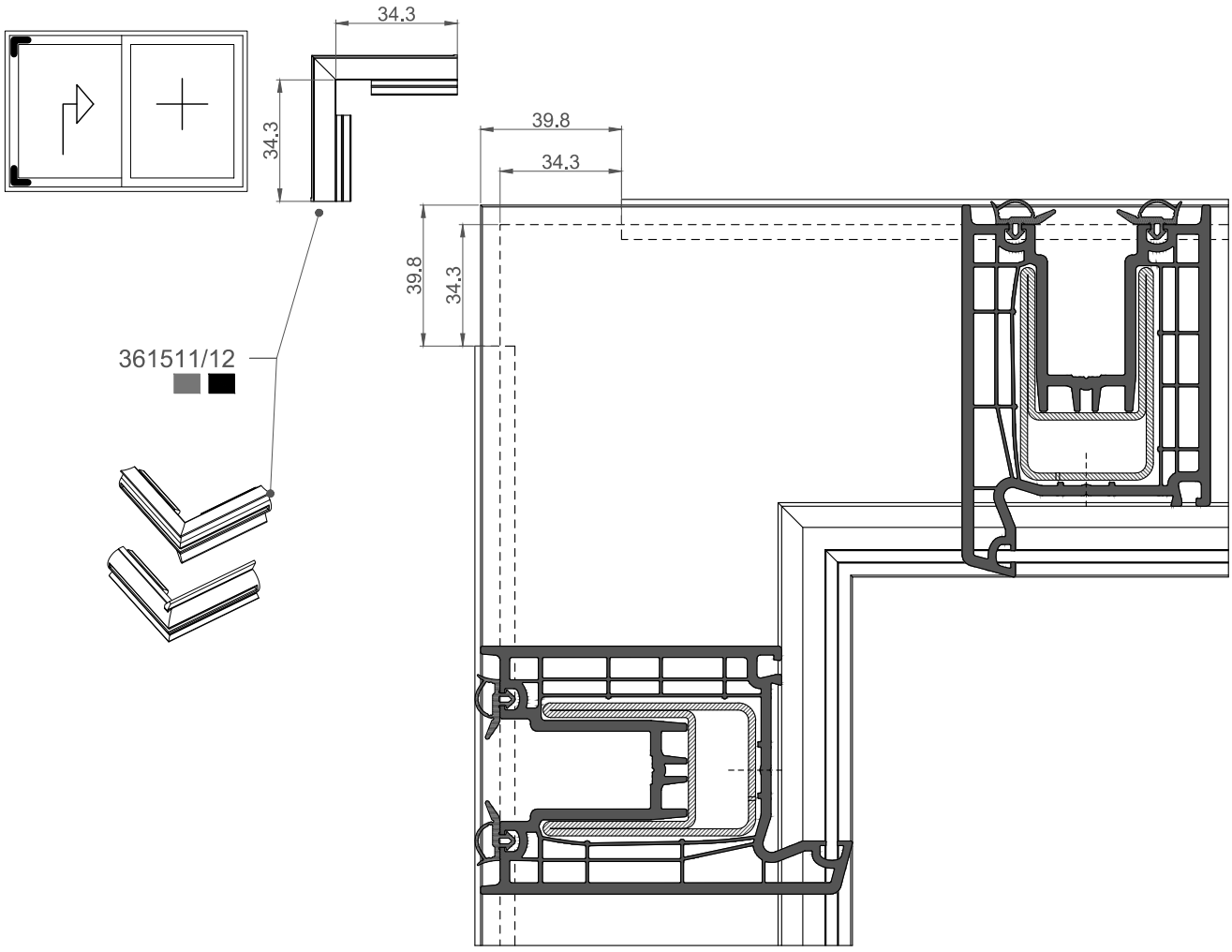


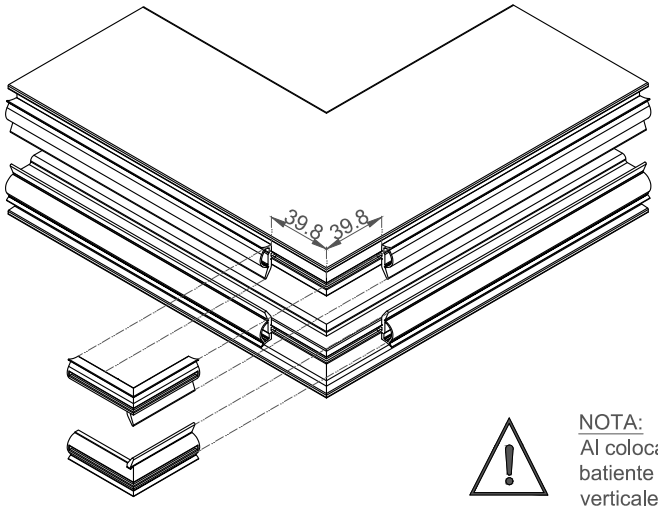


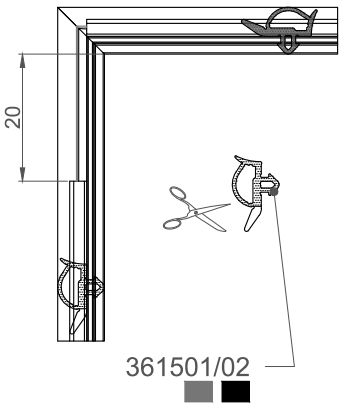
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Detalles de fabricación

COLOCACIÓN ÁNGULOS VULCANIZADOS JUNTA HOJA







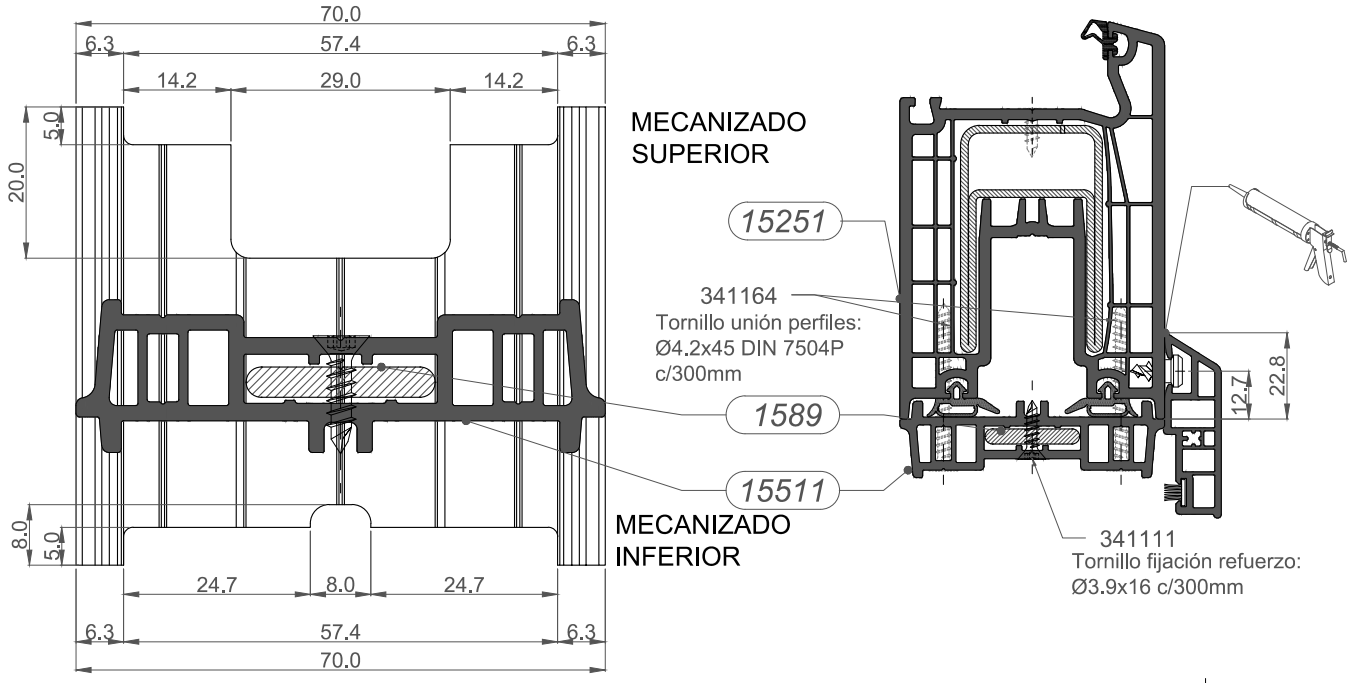
NOTA:
Al colocar el ángulo fijarse que el lado que tiene el labio de batiente ha de ir en los laterales horizontales y en los verticales el lado sin labio. De esta forma facilitamos el movimiento de elevación.
En caso de no usar ángulo, habrá que recortar la junta vertical en su extremo superior.

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Detalles de fabricación

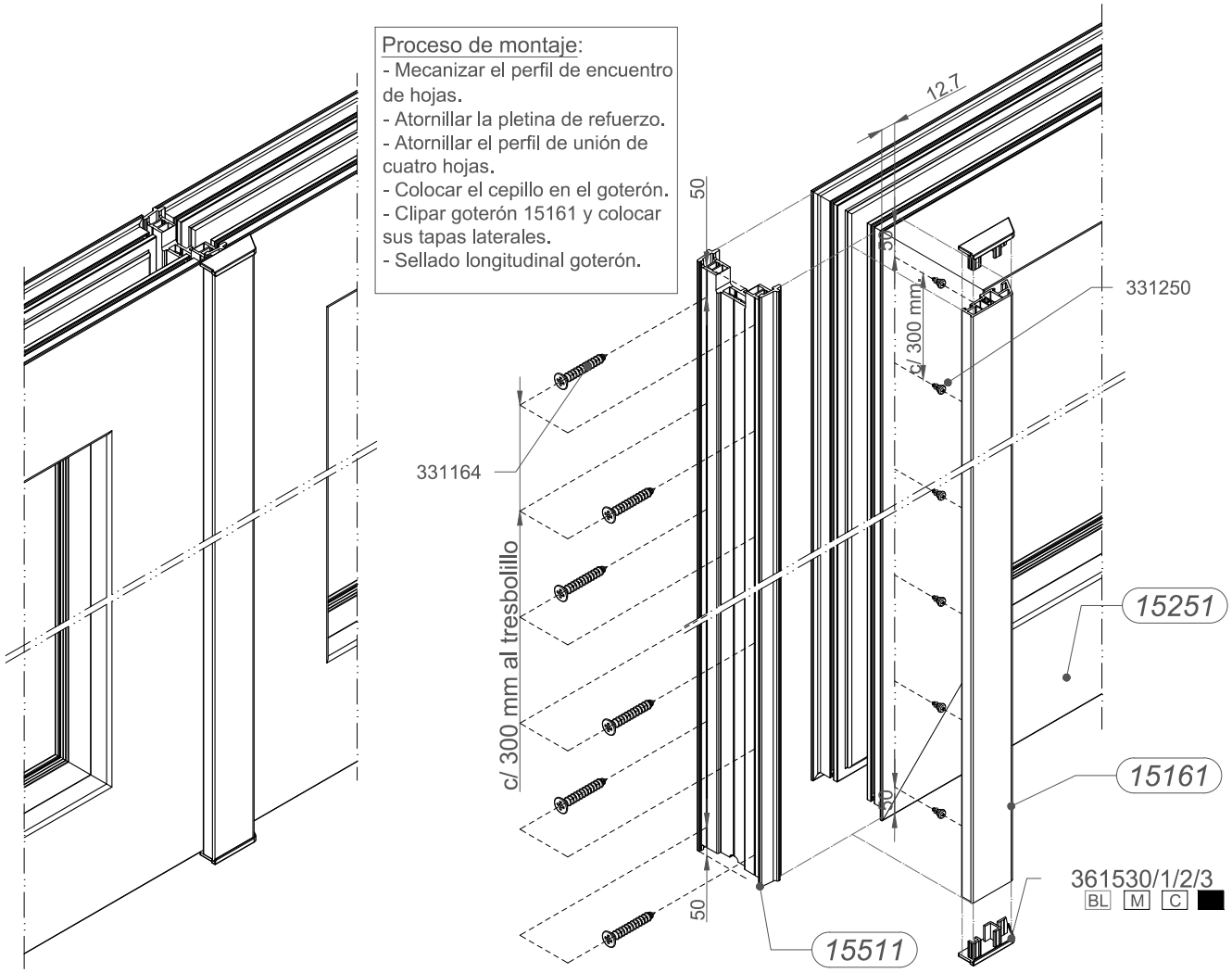
ENCUENTRO DE HOJAS

Detalle de mecanizado perfil de encuentro de hojas



Proceso de montaje:

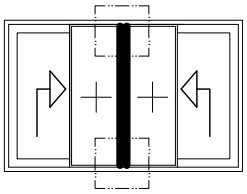
- Mecanizar el perfil de encuentro de hojas.
- Atornillar la pletina de refuerzo.
- Atornillar el perfil de unión de cuatro hojas.
- Colocar el cepillo en el goterón.
- Clipar goterón 15161 y colocar sus tapas laterales.
- Sellado longitudinal goterón.

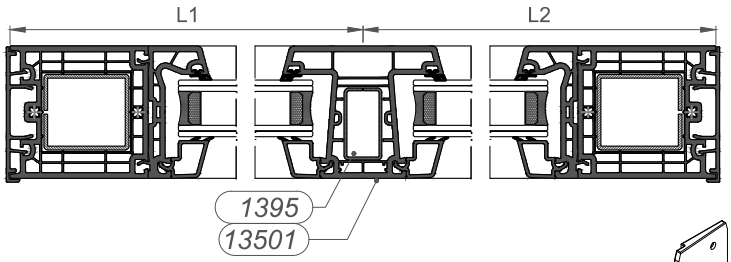


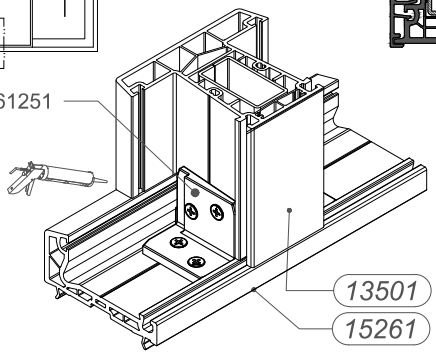
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Detalles de fabricación

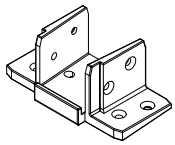
DIVISIÓN CON TRAVESAÑO: JUEGO DE FRESAS Y UNIÓN CON TOPES



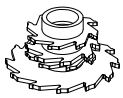


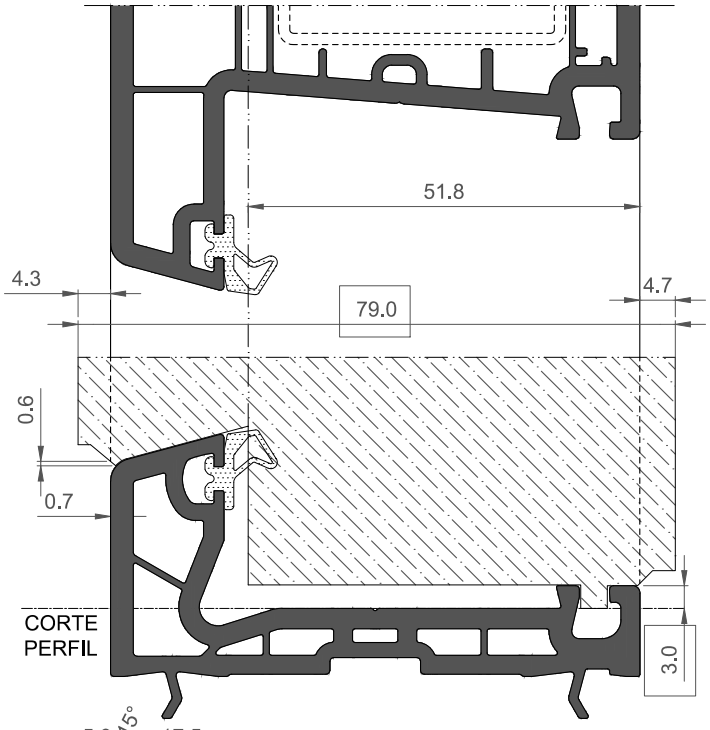


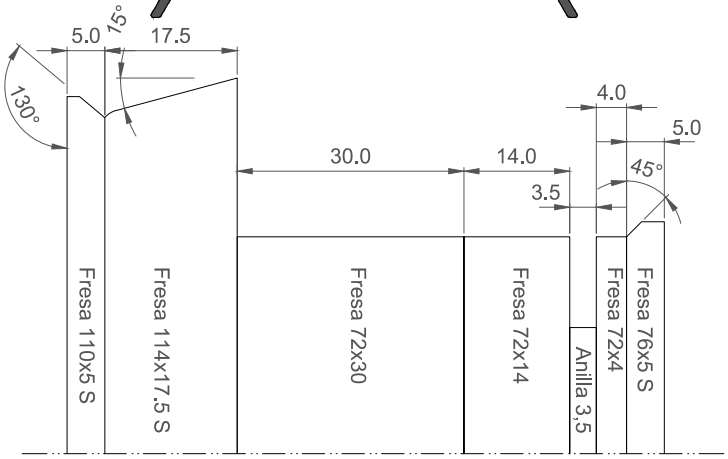
Travesaño retestado con Tope
Tope ref.: 361251

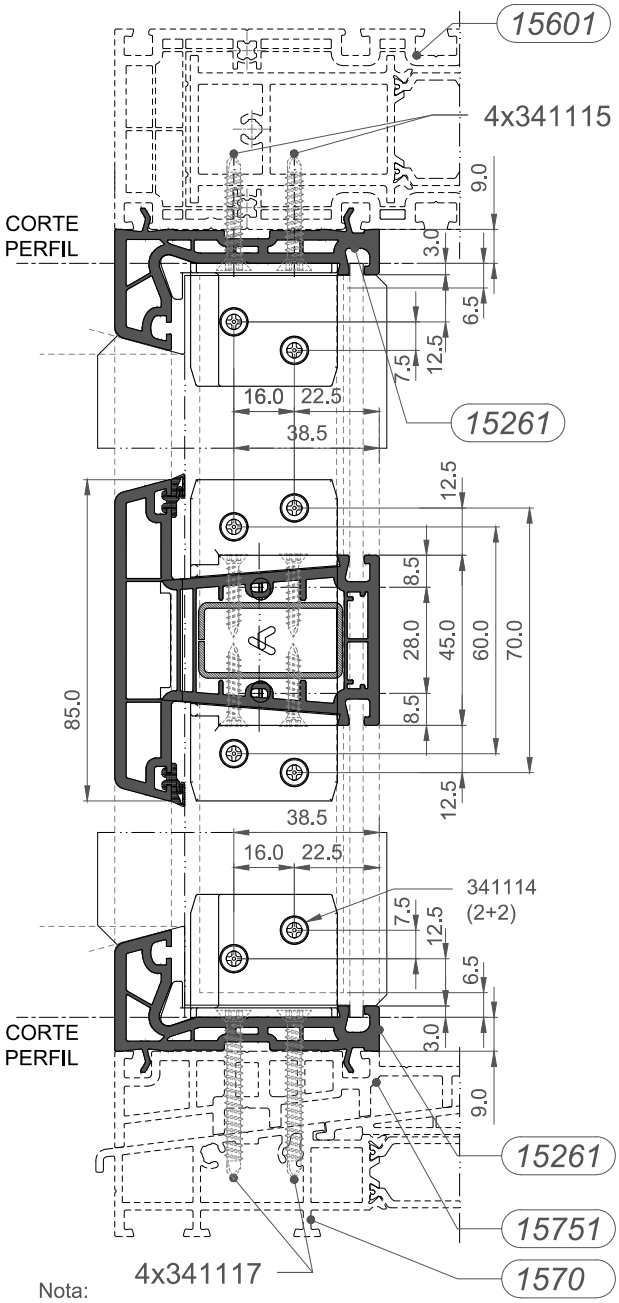


Conjunto de juego de fresas, eje 32 mm
Ref.: 331390









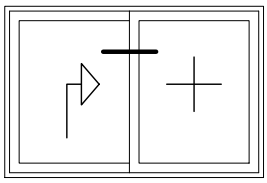
Nota:
El sellado adicional mediante silicona, se realizará antes de la fijación de los topes o el tapón.
Posteriormente acometer un sellado de cierre.
Sellado en ambos lados.

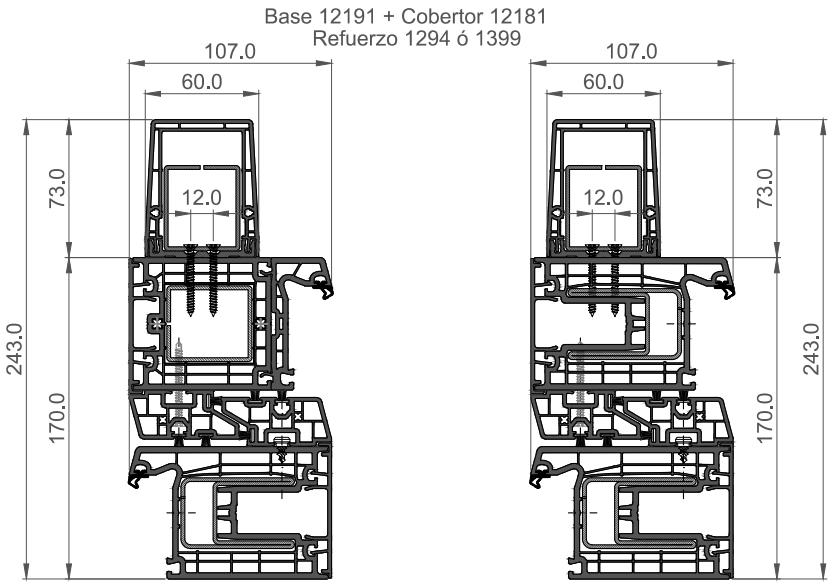
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

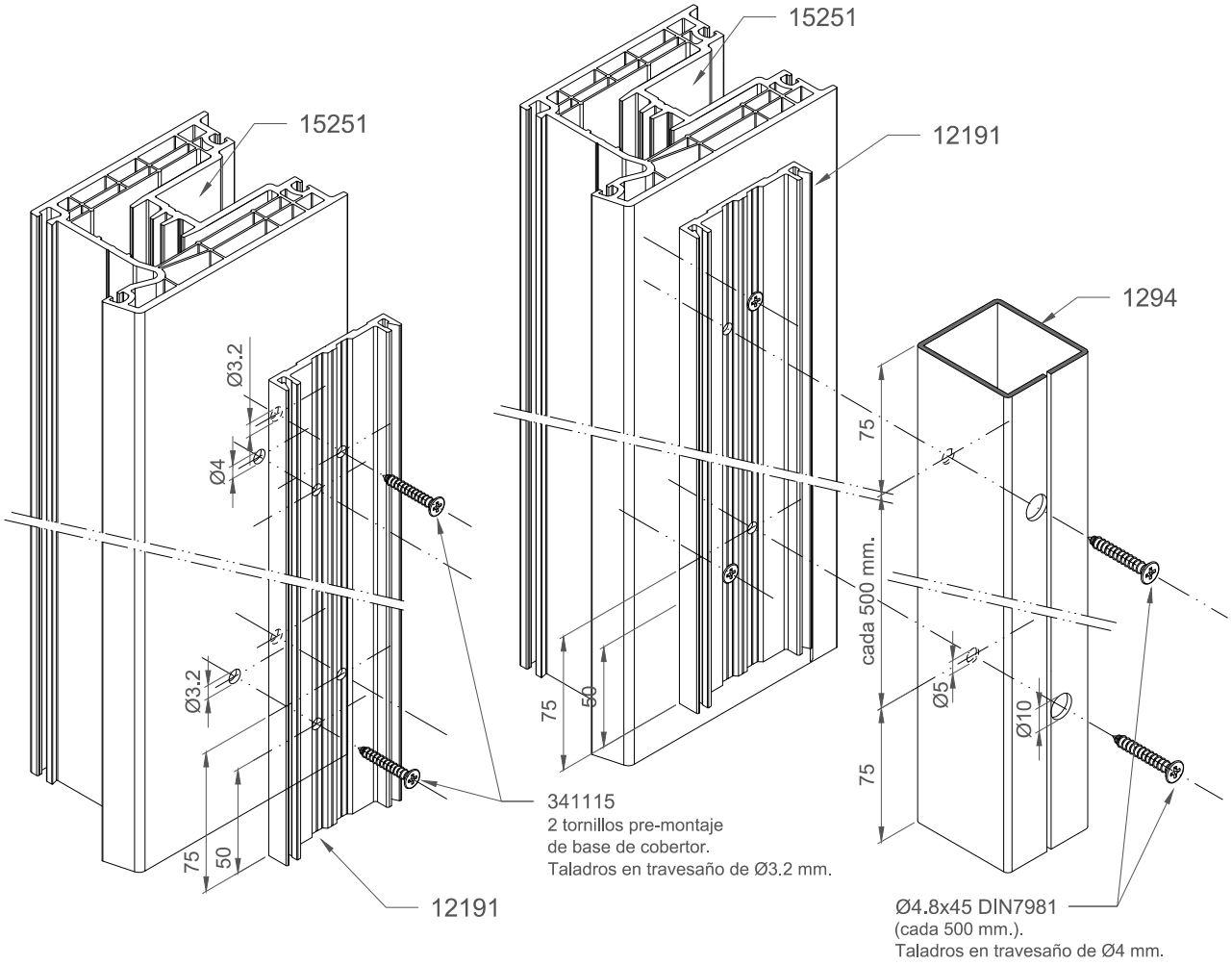
Detalles de fabricación

REFUERZO DE POSTES / HOJAS

E 1:4

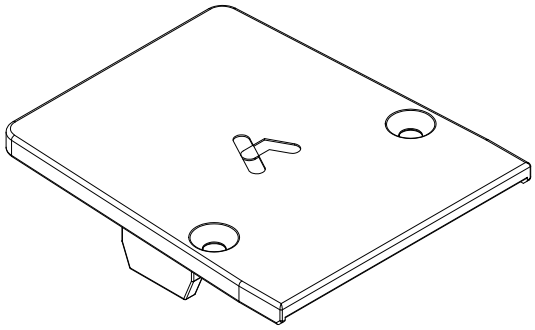


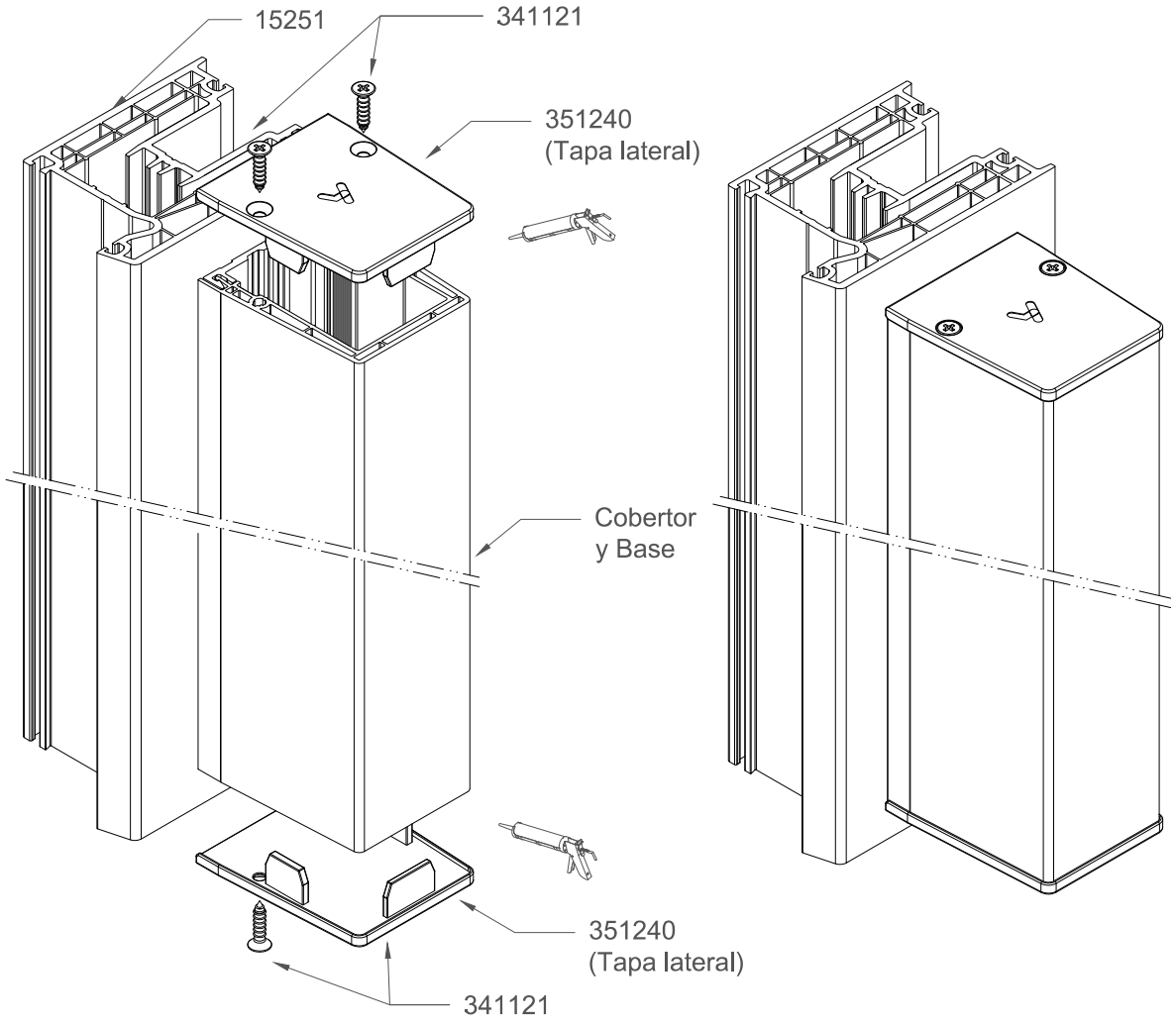




REFUERZO DE POSTES / HOJAS - TAPAS LATERALES

TAPA LATERAL COBERTOR REFUERZO
351240/41/42/43
BL M C

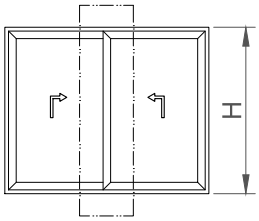




SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Detalles de fabricación

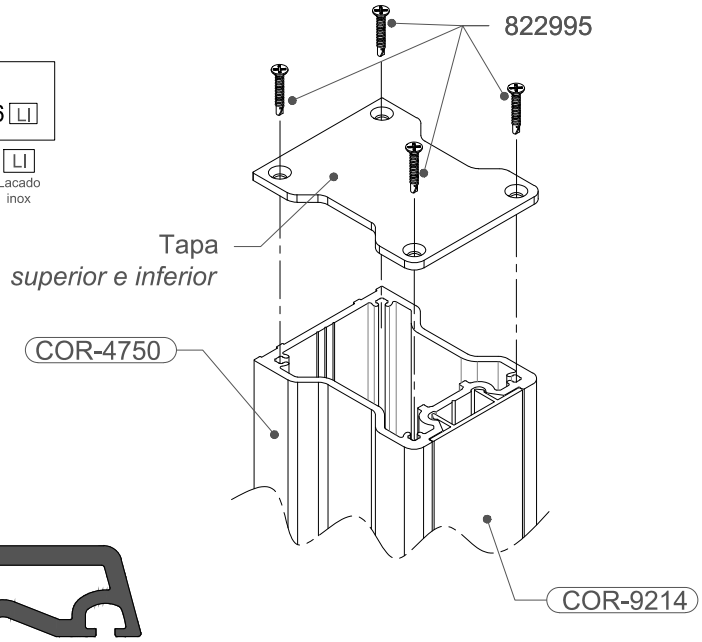
CRUCE DE HOJAS - REFUERZO NUDO CENTRAL

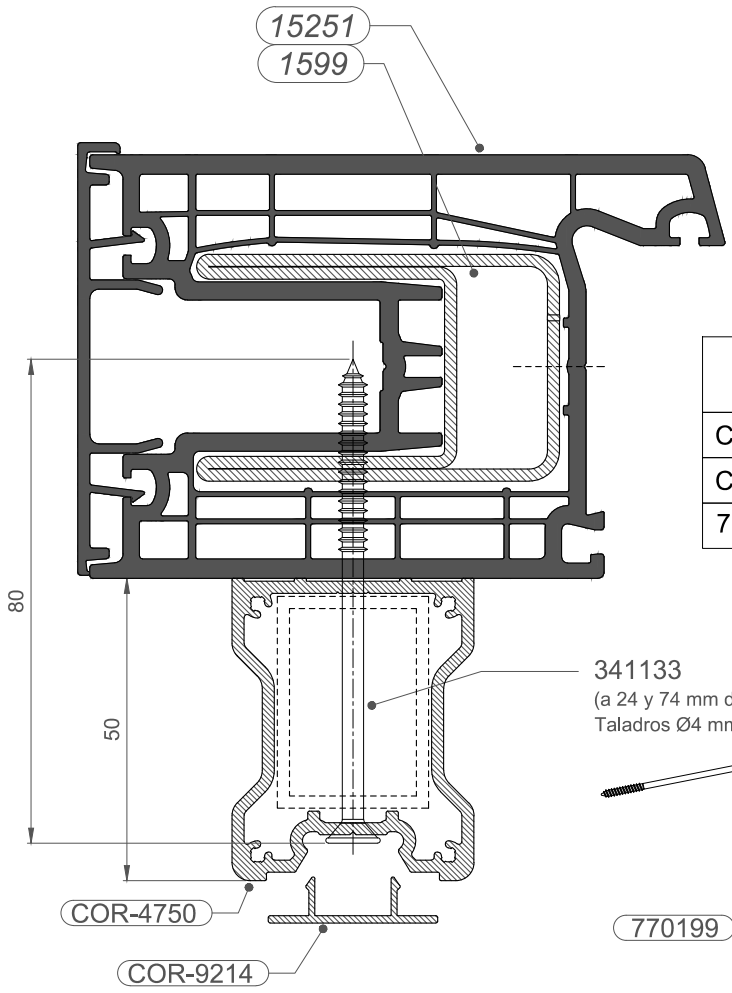


Tapa refuerzo Cor-4750

364751	BL	/52	■			
364753	CL	/54	PO	/55	PC	/56 LI

■	BL	CL	PO	PC	LI
Negro	Blanco	Color	Plata Osc	Plata claro	Lacado inox



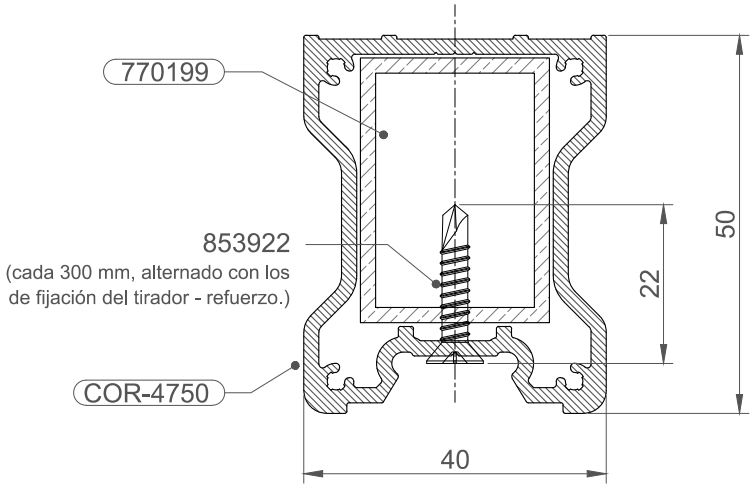


DESCUENTOS PERFILES

COR-4750			x 1	Hr = H - 174
COR-9214			x 1	Hr = H - 174
770199 (*)			x 1	Hr = H - 176

(*) *perfil opcional.*

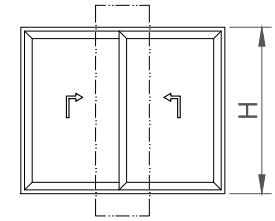
Opción con refuerzo interior.

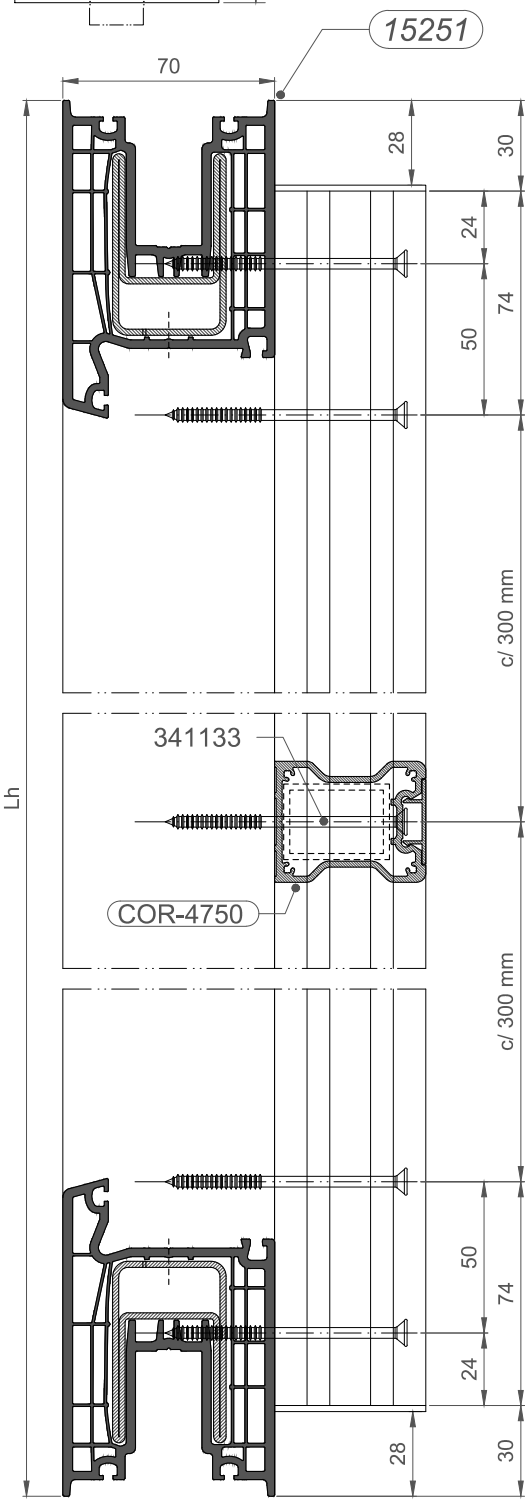


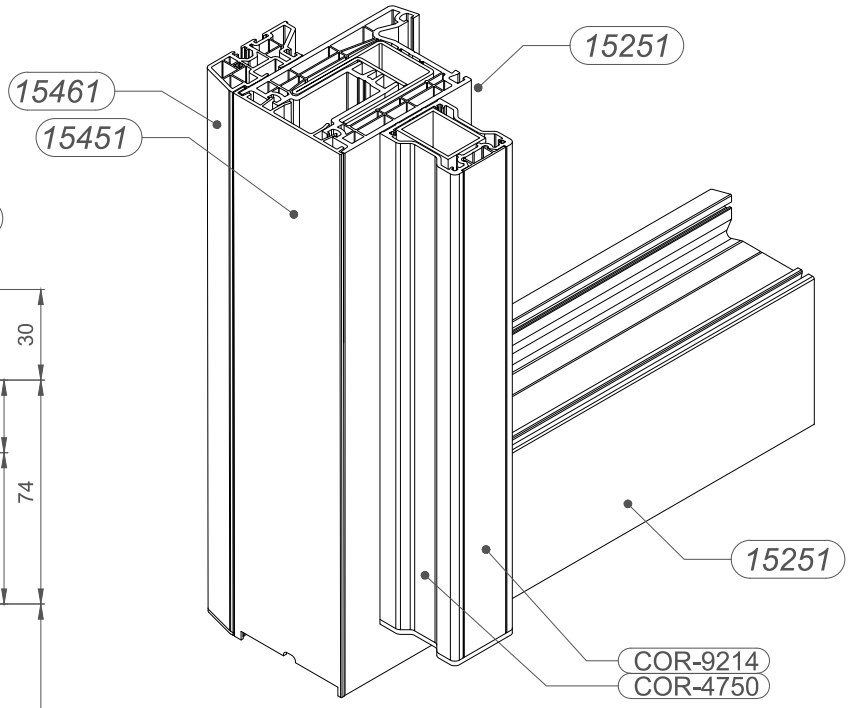
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

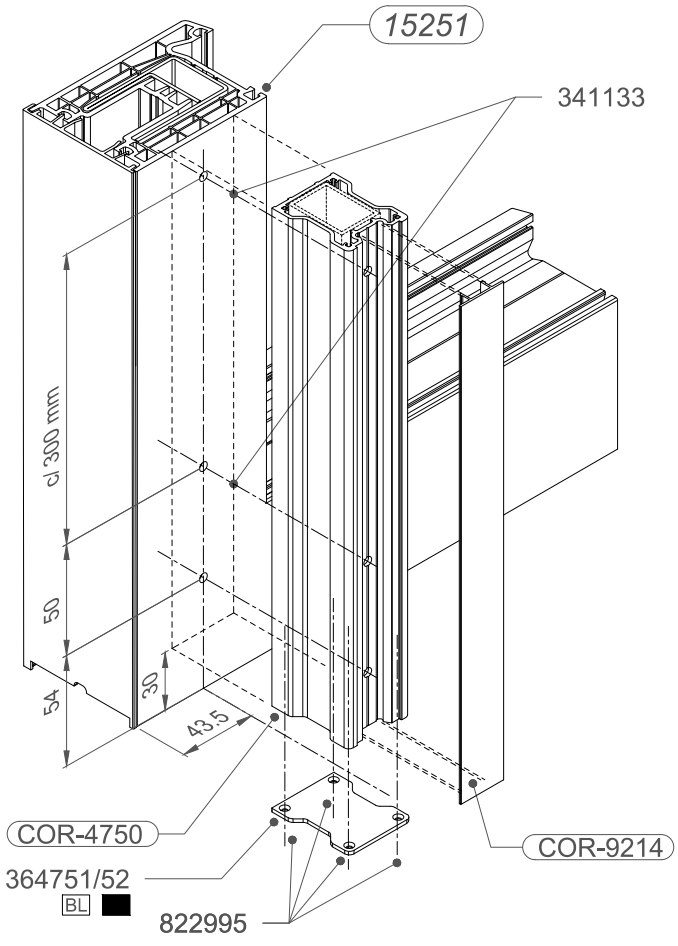
Detalles de fabricación

CRUCE DE HOJAS - REFUERZO NUDO CENTRAL



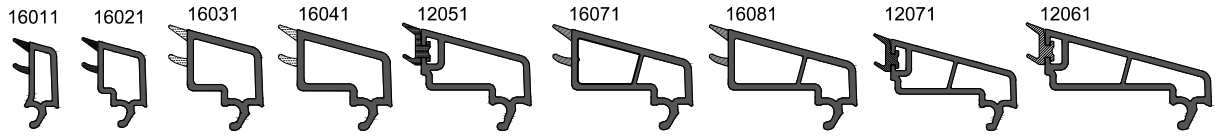


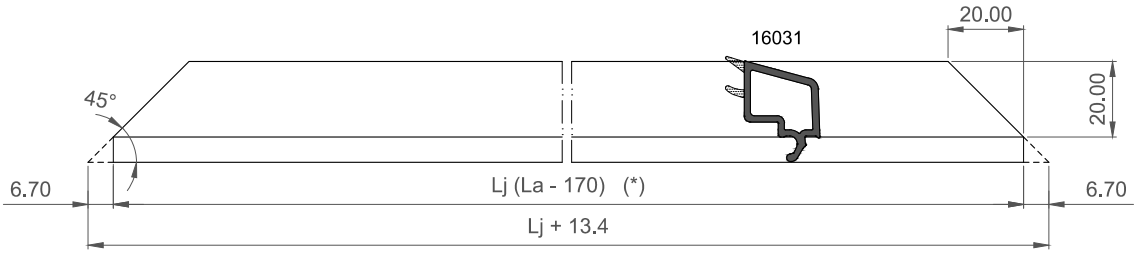




MONTAJE DE JUNQUILLOS - DESCUENTOS

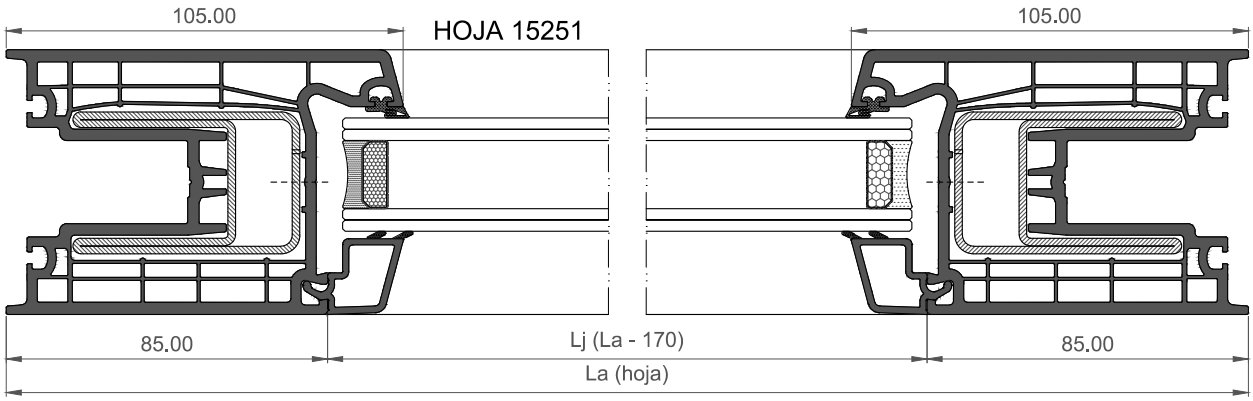
1:2





Notas: Ejemplo de uso con Junquillo 16031.
Corte de junquillo a inglete (45º), y eliminación de patilla de enganche.
Misma disposición con el resto de junquillos.

(*) Los descuentos varían en función de la hoja y/o marco en donde se monte el junquillo.



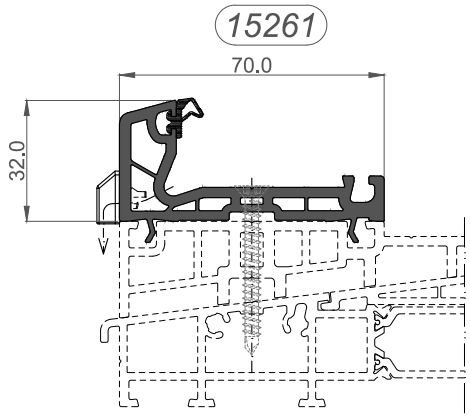
NOTA IMPORTANTE:

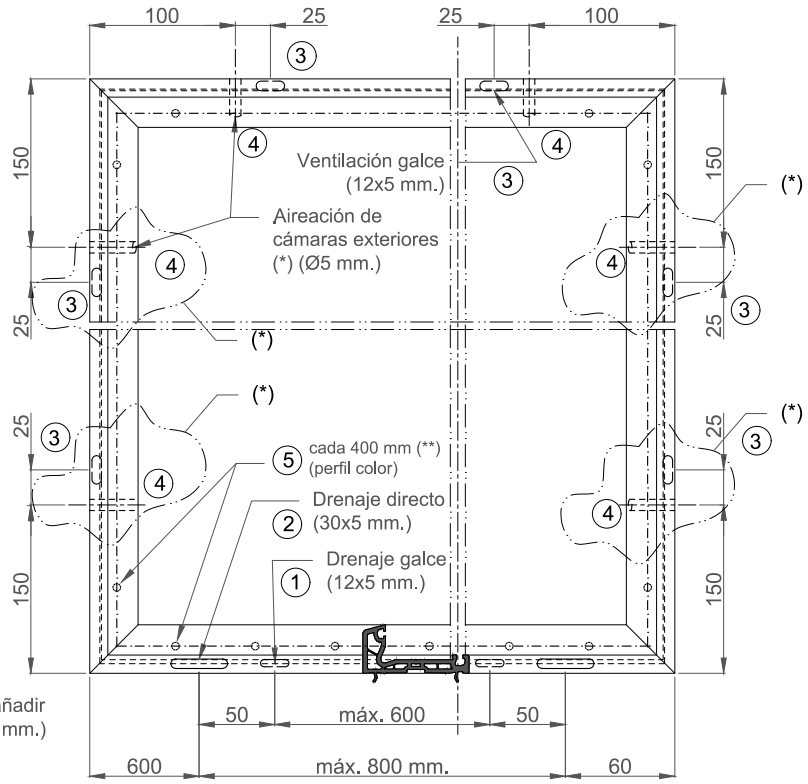
MEDIDAS DE CORTE INDICADAS EN LA HOJA
SIN TENER EN CUENTA LA SOLDADURA.
La (+6) y Ha (+6).

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Detalles de fabricación

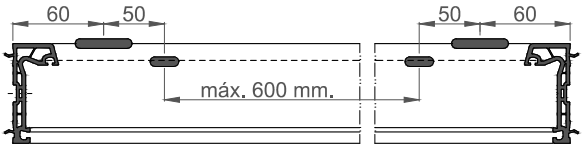
DRENAJE Y AIREACIÓN DE MARCO PARA FIJOS (Ref.: 15261)

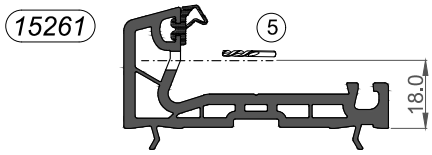




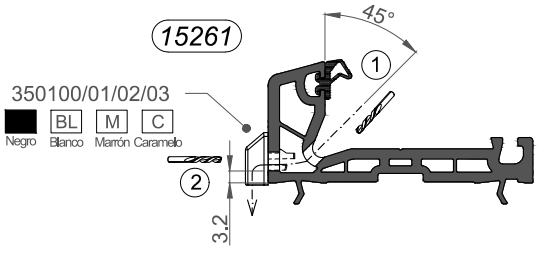
(*) Para los perfiles de color/foliado o Hh > 1600 mm, añadir centrada una ventilación de cámaras (12x5 mm. y Ø5 mm.)

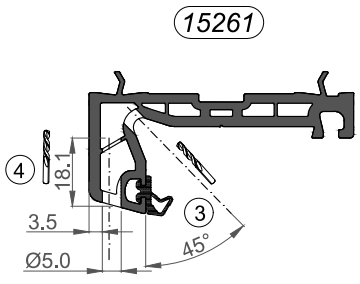
Nota importante:
Las ranuras de drenaje no deben obstruirse con los asientos y calces de vidrio.





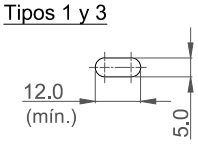
(**) Aireaciones de galce de vidrio - cámara exterior de perfil. cada 400 mm en horizontal inferior y cada 600 en laterales y parte superior (taladro de Ø5 mm) (perfil color)



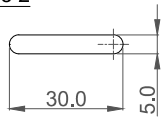


Mecanizados para drenajes:

Tipos 1 y 3

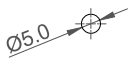


Tipo 2



Aireación de cámaras exteriores (en perfiles de color):

Tipo 4 y Tipo 5

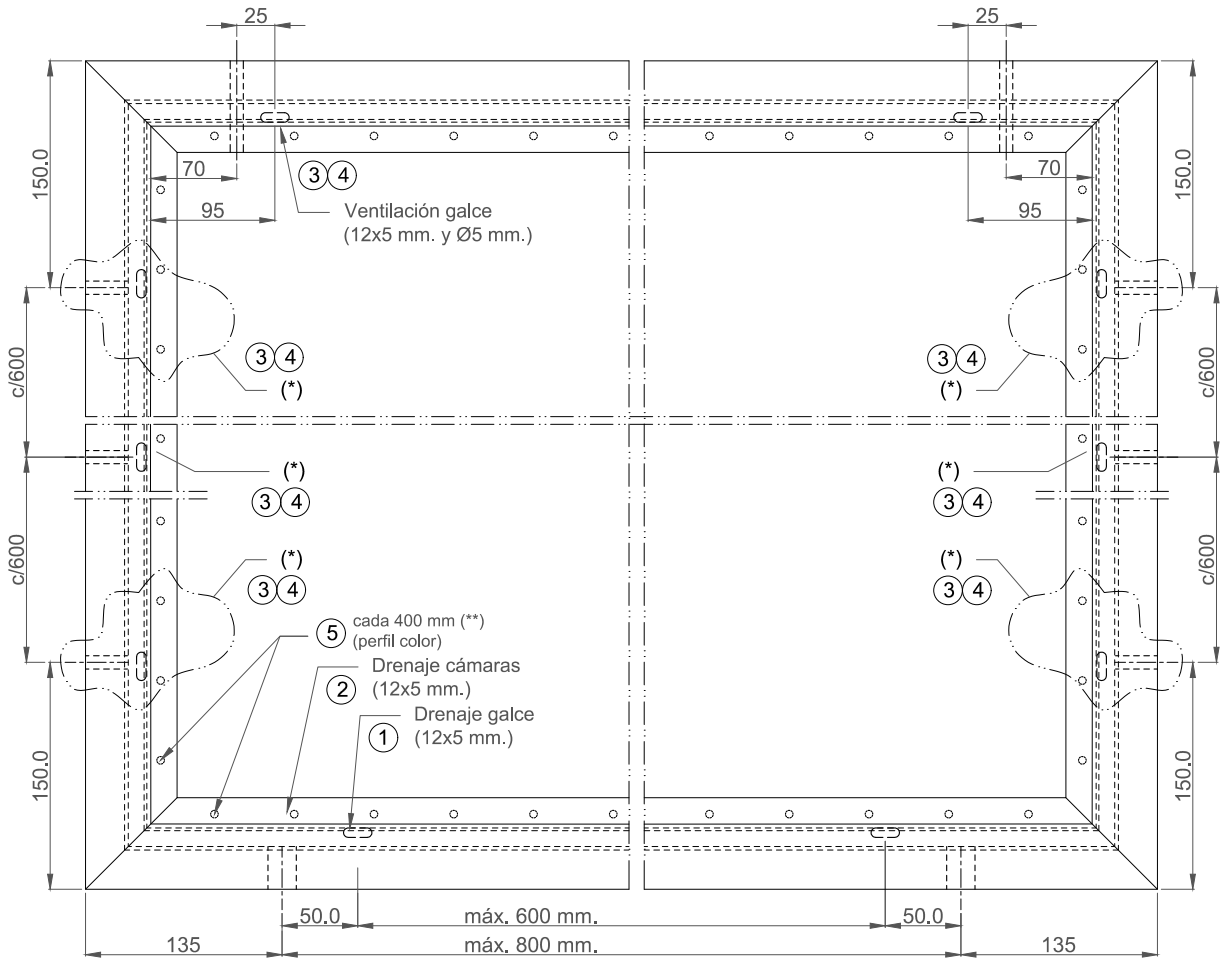


Nota importante:
Las ranuras de drenaje no deben obstruirse con los asientos y calces de vidrio.

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

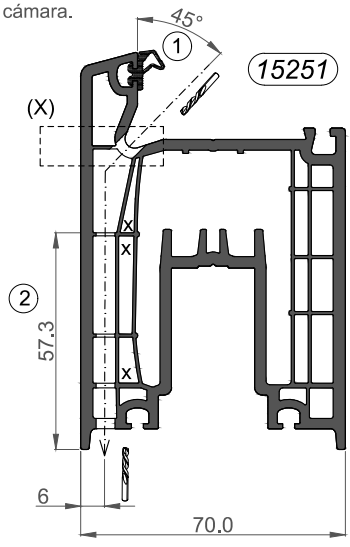
Detalles de fabricación

DRENAJE Y AIREACIÓN DE HOJAS (Ref.: 15251)



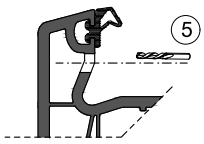
(*) Para los perfiles de blanco/color/foliado con una separación de 600 mm entre ventilaciones. Entre el 3 y el 4 desfasar el drenaje en unos 40 mm.

(X) Confirmar la rotura del tabique de la cámara.



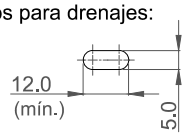
"x" Cámara que no debería dañarse en el momento de practicar los mecanizados.

15251 Mecanizados para aireación (tipo 5)

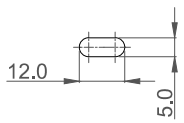


5 Aireaciones de galce de vidrio - cámara exterior de perfil. Cada 400 mm en horizontal inferior y cada 600 en laterales y parte superior (perfil color)

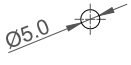
Mecanizados para drenajes:
Tipos 1 y 2



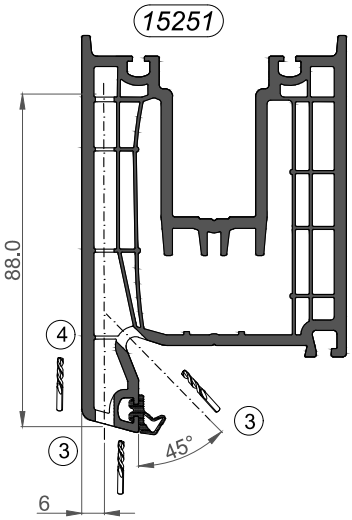
Mecanizados para descompresión de hoja:
Tipo 3



Tipo 4 y Tipo 5



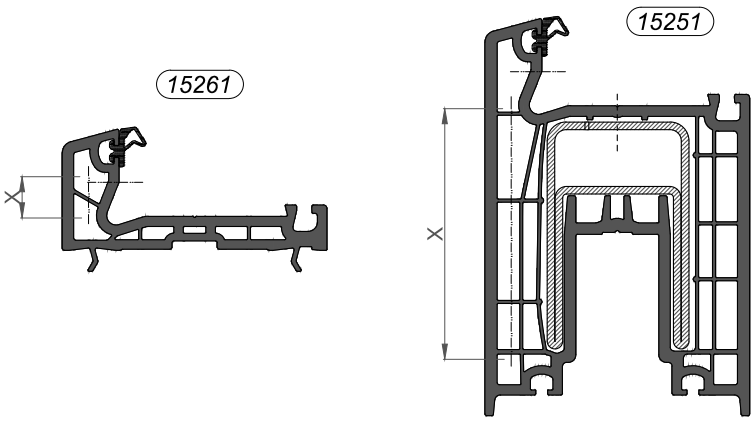




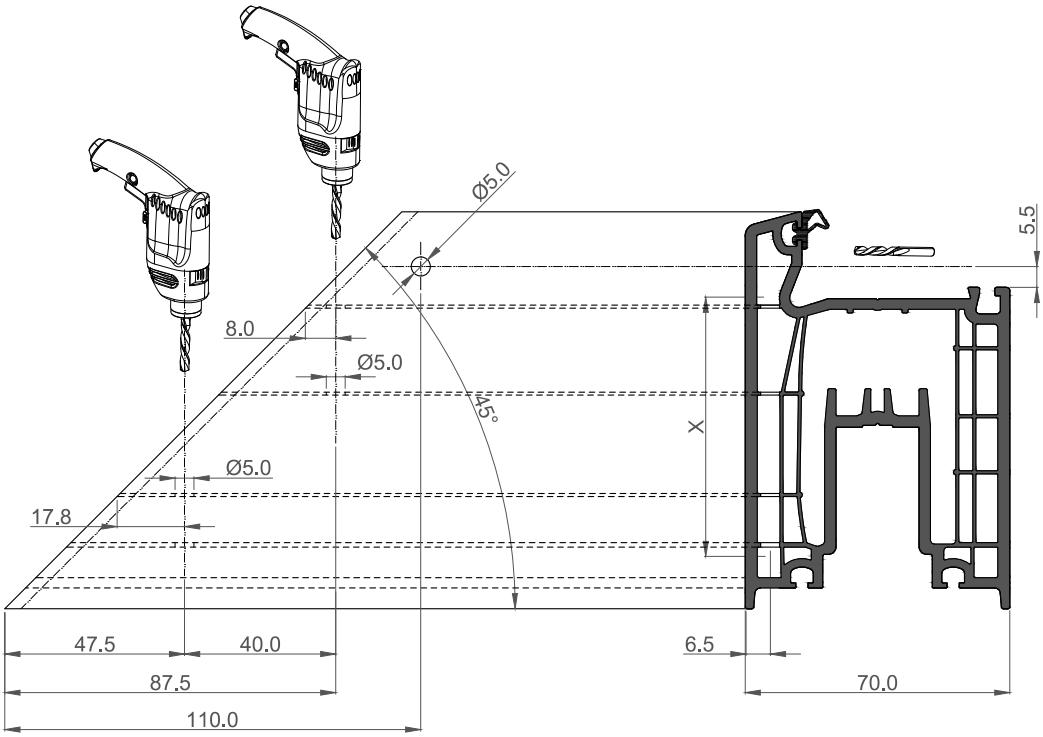
Notas importantes:
. Las ranuras de drenaje no deben obstruirse con los asientos y calces de vidrio.
. Deben abrirse todas las cámaras exteriores del perfil para asegurar una correcta aireación de las mismas.

VENTILACIÓN DE PERFILES

Ventilaciones de las cámaras exteriores de los perfiles expuestos directamente a las radiaciones solares, recomendable en perfiles base en blanco e imprescindible en los perfiles en base color o con foliados.
Para aplicar y practicar sobre todos los perfiles, de marco y/u hojas. Taladros de Ø 5 o 6 mm.
Nunca deben sellarse los canales para la ventilación, ni durante el proceso de armado de los perfiles ni en la puesta en obra de la propia ventana.



Además de las operaciones especificadas en páginas anteriores, puede practicarse la siguiente operación en los ingletes de todos estos perfiles enumerados. Rotura de tabiques de cámaras interiores.

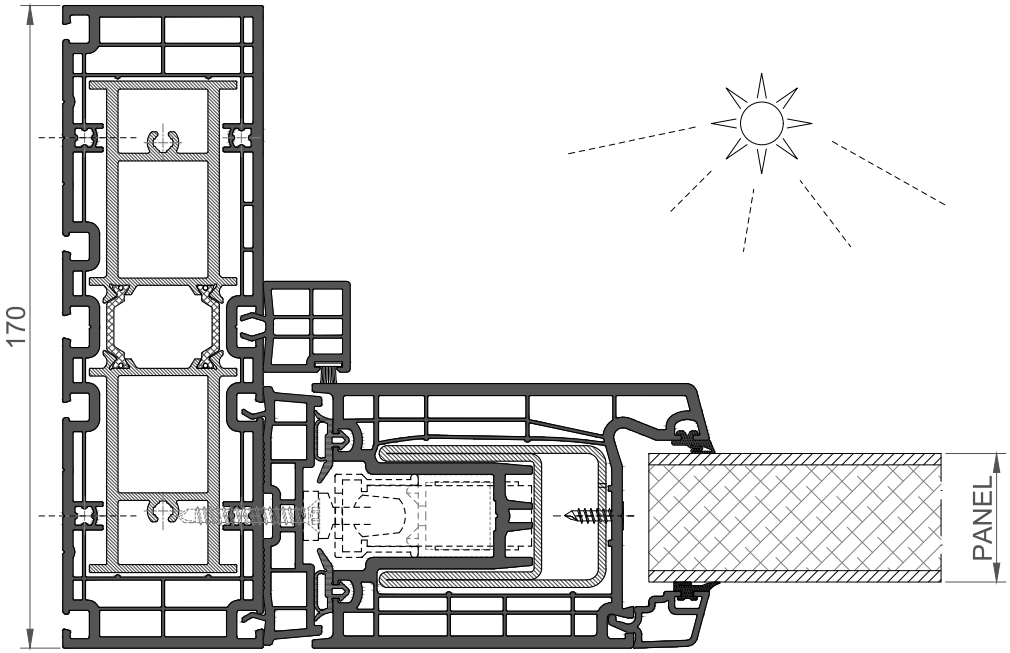


Ejemplo: Hoja 15251

Notas importantes:
. Las ranuras de drenaje no deben obstruirse con los asientos y calces de vidrio.
. Deben abrirse todas las cámaras exteriores del perfil para asegurar una correcta aireación de las mismas.

PUERTAS/BALCONERAS CON PANEL AIREACIÓN - VENTILACIÓN

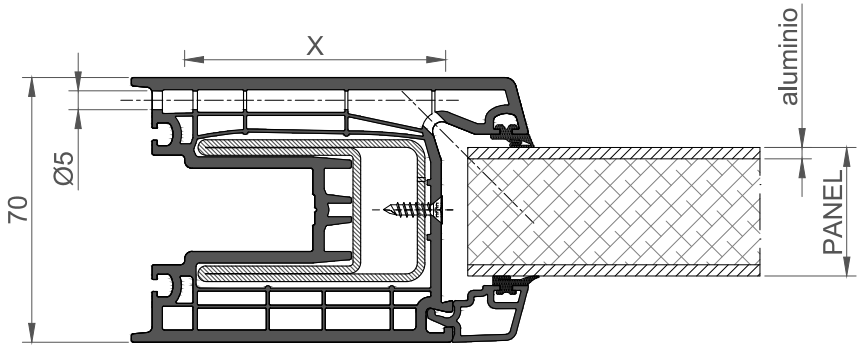
Ventilaciones de las cámaras exteriores de los perfiles expuestos directamente a las radiaciones solares, recomendable en perfiles base en blanco e imprescindible en los perfiles en base color o con foliados.
Para aplicar y practicar sobre todos los perfiles, de marco y/u hojas. Taladros de Ø 5 o 6 mm.
Nunca deben sellarse los canales para la ventilación, ni durante el proceso de armado de los perfiles ni en la puesta en obra de la propia ventana.



En el caso de empleo de panel mixto de aluminio y en situaciones de exposición directa en climas con radiación solar extrema, barajar la posibilidad de hacer uso de perfil de hoja en base blanco con foliado en lugar de perfil base de color.
Misma consideración para el caso de marcos para fijos con paneles ciegos.

Aireación-ventilación de cámaras.

- Rotura de todos las divisiones en cámara exterior. En los dos extremos de cada perfil cortado a inglete prever la rotura de los tabiques interiores de la cámara exterior (longitud "X"), según detalle páginas anteriores.
- Aplicable en cualquier perfil de hoja y/o marco que monten panel.

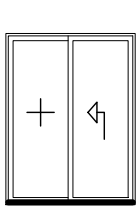


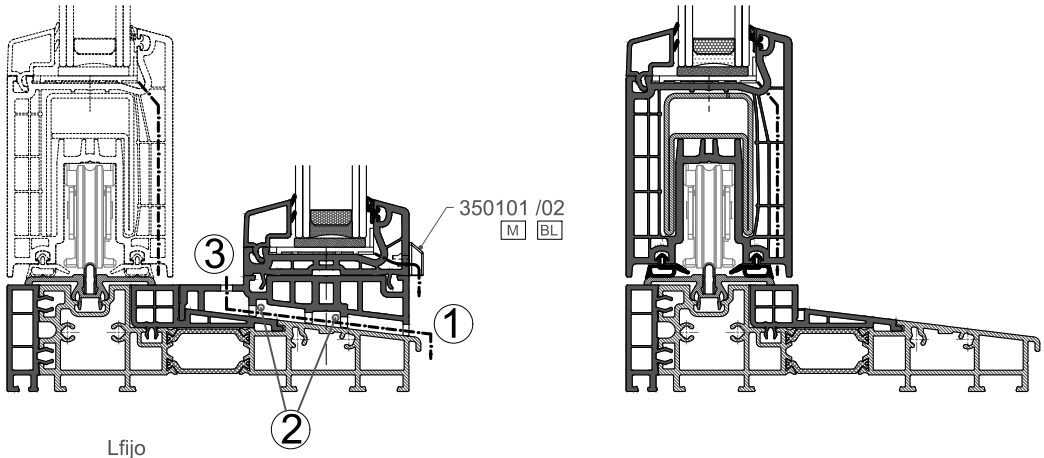
Notas importantes:
. Las ranuras de drenaje no deben obstruirse con los asientos y calces de vidrio.
. Deben abrirse todas las cámaras exteriores del perfil para asegurar una correcta aireación de las mismas.

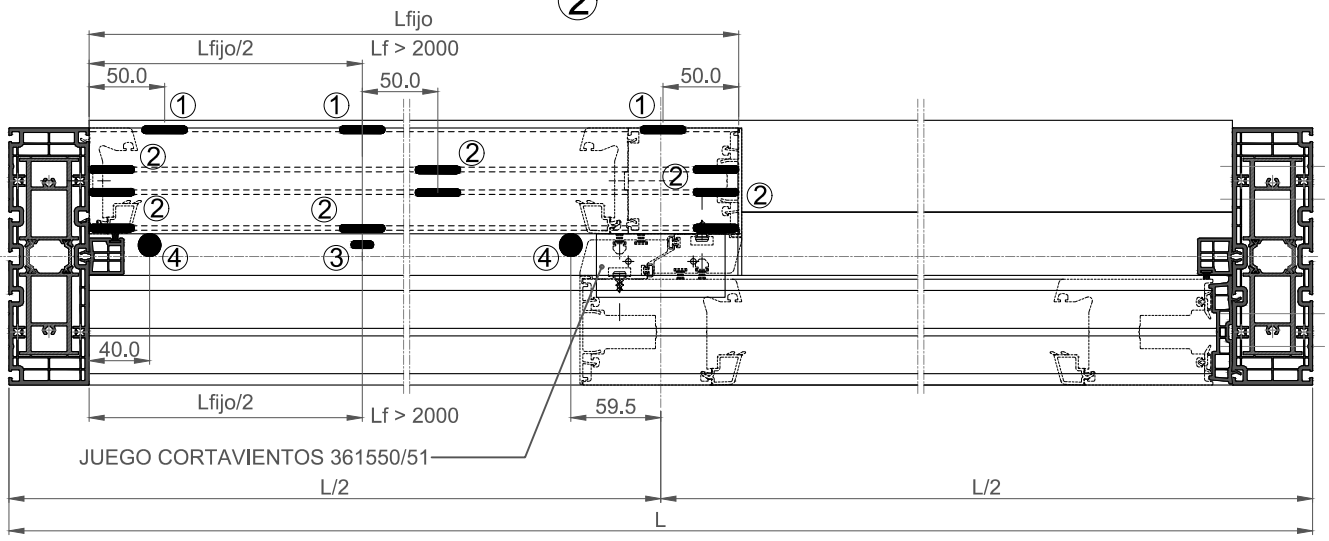
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Detalles de fabricación

DISPOSICIÓN DE DRENAJES - SOLUCIÓN HOJA CORREDERA Y FIJO LATERAL

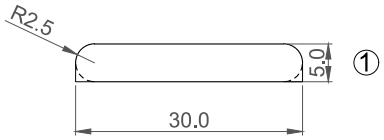






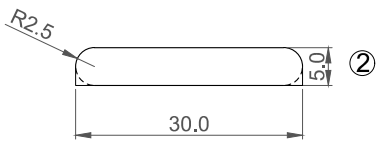
- Los mecanizados del TIPO 1 (desagüe indirecto; cajeado de 30x5 mm). Operación realizada a mano.



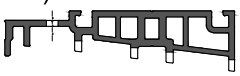


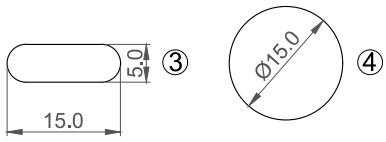
- Los mecanizados del TIPO 2 (desagüe indirecto; cajeado de 30x5 mm). Se practicarán rebajes en los 3 tabiques longitudinales en los extremos del perfil en una longitud mínima de 30 mm, para así facilitar la evacuación de aguas interiores.



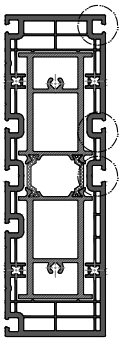


- Los mecanizados TIPO 3 y TIPO 4 (canaleta hacia tubular; ranura de Ø 5 x15 mm y Ø 15 mm) se realizarán a mano empleando una broca.

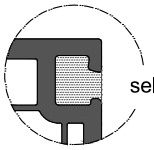


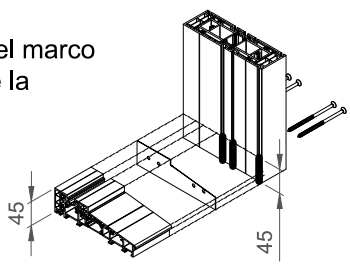


15601



Nota importante:
Debe procederse al sellado de las ranuras del marco lateral al menos en la longitud de la altura de la zapata inferior y acoples para fijo (45 mm).

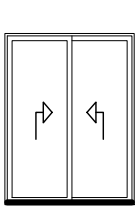


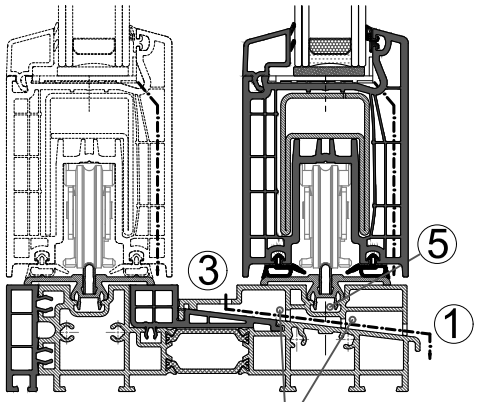


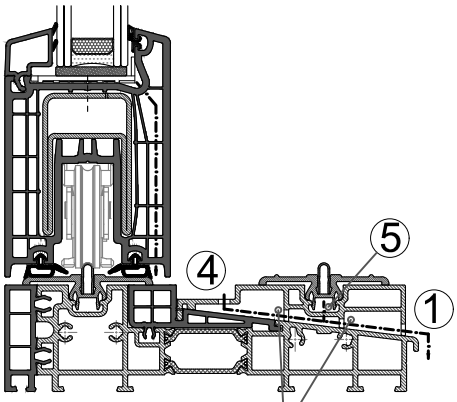
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Detalles de fabricación

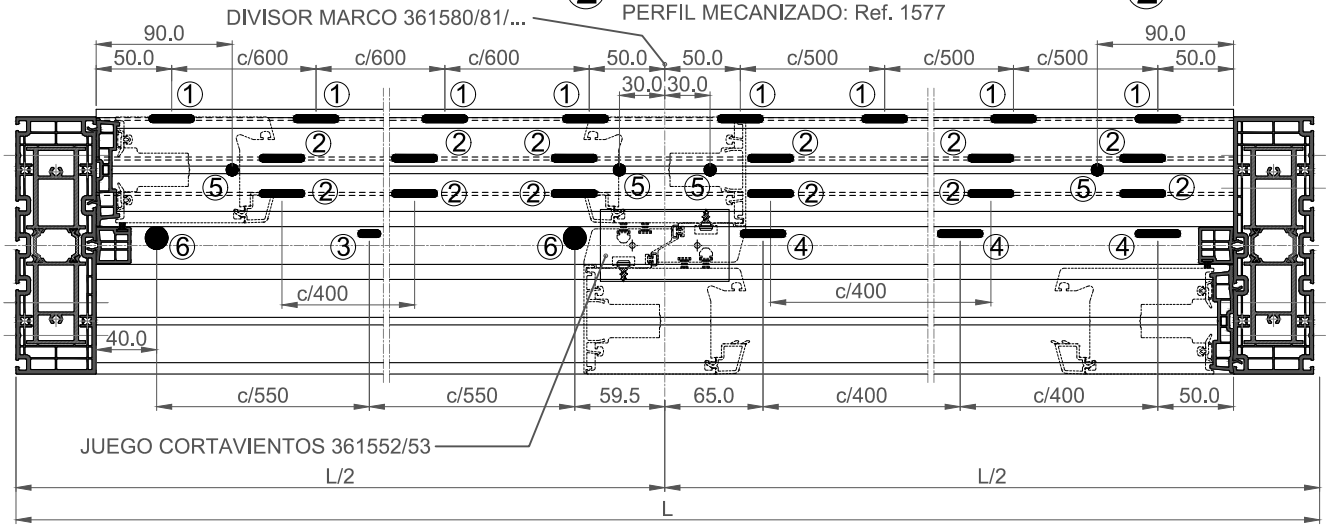
DISPOSICIÓN DE DRENAJES - SOLUCIÓN DOS HOJAS CORREDERAS



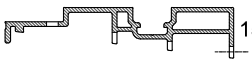




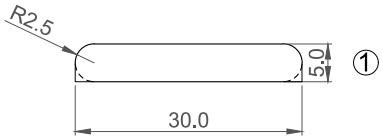
PERFIL SIN MECANIZAR: Ref. 1576
PERFIL MECANIZADO: Ref. 1577



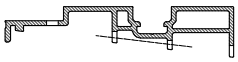
- Los mecanizados del TIPO 1 (desagüe indirecto; cajeado de 30x5 mm). Operación realizada a mano.



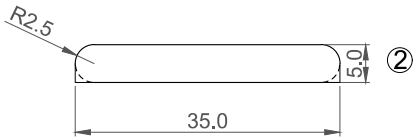
1576; 1577 MECANIZADO



- Los mecanizados del TIPO 2 (desagüe indirecto; cajeado de 35x5 mm). Se practicarán rebajes de los 2 tabiques longitudinales cada 400 mm en una longitud mínima de 30 mm, para así facilitar la evacuación de aguas interiores.
Perfil suministrado ya mecanizado (tipo 2) = Ref.1577.



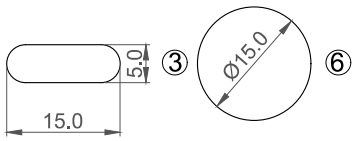
1576; 1577 MECANIZADO



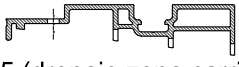
- Los mecanizados TIPO 3 y TIPO 6 (canaleta hacia tubular; ranura de Ø5 x15 mm y Ø 15 mm) se realizarán a mano empleando una broca.



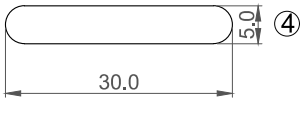
1576; 1577 MECANIZADO



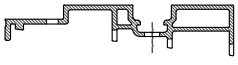
- Los mecanizados TIPO 4 (canaleta hacia tubular; ranura de Ø5 x 30 mm) se realizarán a mano empleando una broca.



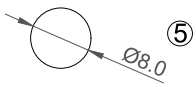
1576; 1577 MECANIZADO



- Los mecanizados TIPO 5 (drenaje zona carril; taladro Ø8) se realizarán a mano.



1576; 1577 MECANIZADO

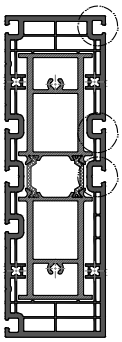


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

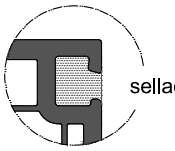
Detalles de fabricación

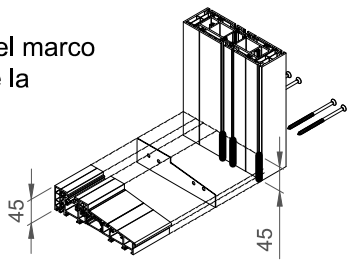
DISPOSICIÓN DE DRENAJES - SOLUCIÓN DOS HOJAS CORREDERAS

15601



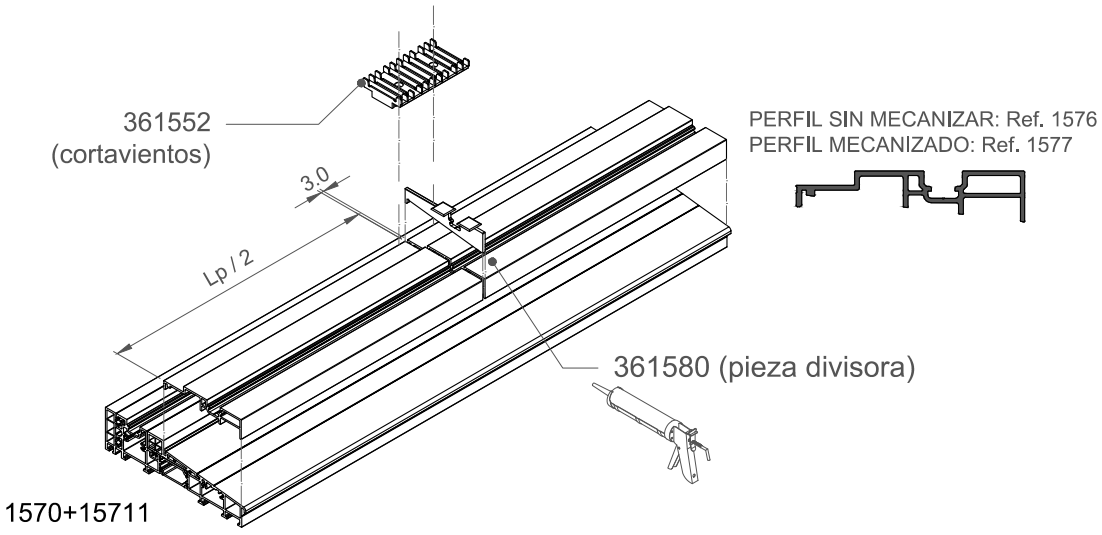
Nota importante:
Debe procederse al sellado de las ranuras del marco lateral al menos en la longitud de la altura de la zapata inferior y acoples para fijo (45 mm).





Colocación de la pieza divisora del soporte de carril de hoja exterior

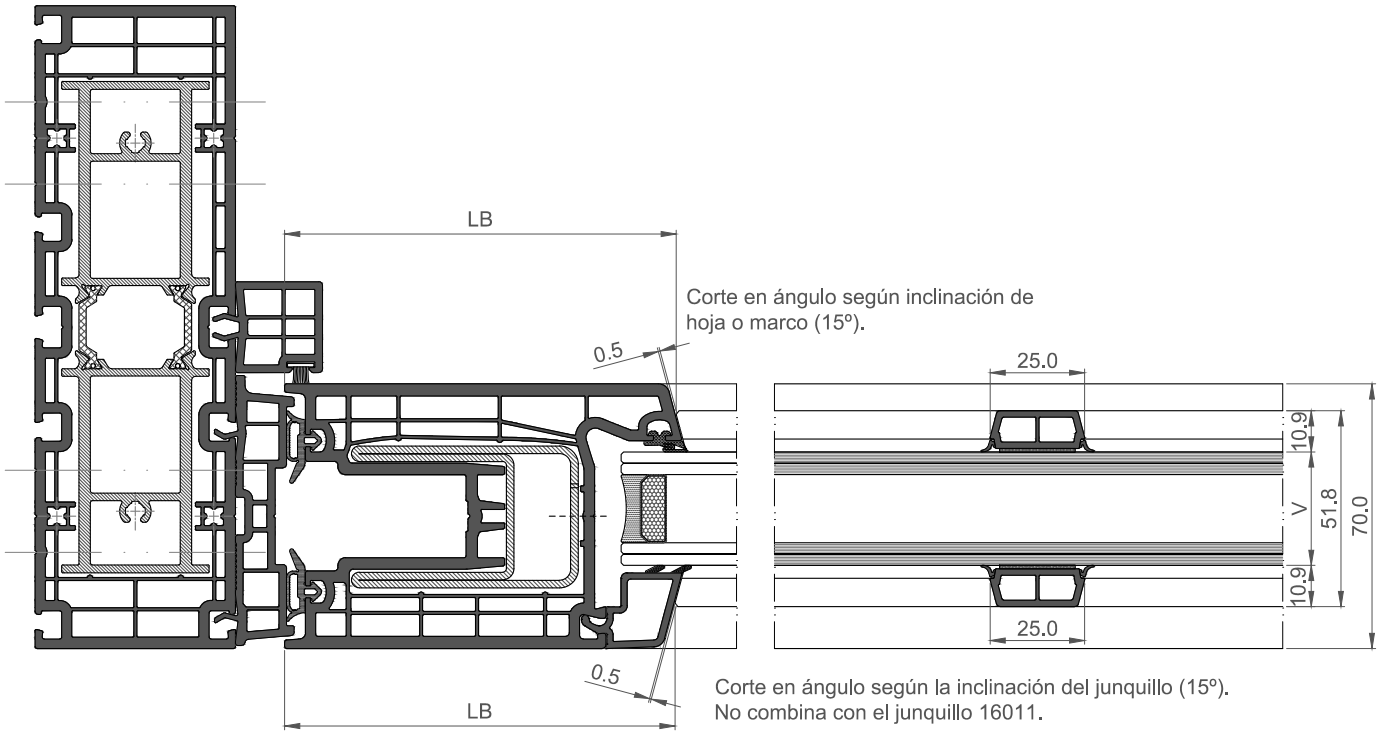
sellado de zona expuesta y zona no expuesta

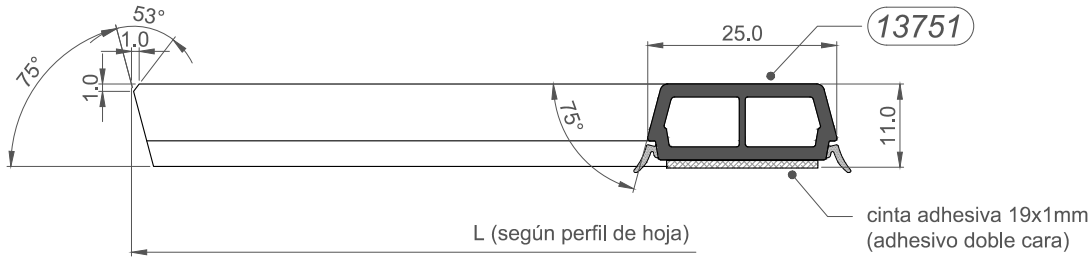


SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Detalles de fabricación

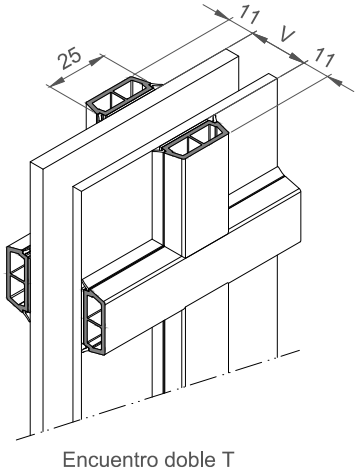
DIVISIÓN DE VIDRIO POR CUARTERONES





Nota importante:
Para el pegado del barrotillo empleando su cinta adhesiva, se requiere que el vidrio sea limpiado meticulosamente eliminando cualquier impureza que impida un correcto pegado del perfil en su superficie acristalada.
En principio no será necesario aplicar ninguna imprimación en la superficie del vidrio.
La superficie de pegado deberá estar perfectamente seca y limpia.

En el momento del pegado el barrotillo 13751 al vidrio, se requiere aplicar una ligera presión lineal para conseguir una adhesión correcta.

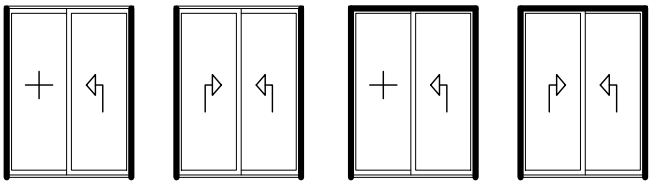


Encuentro doble T

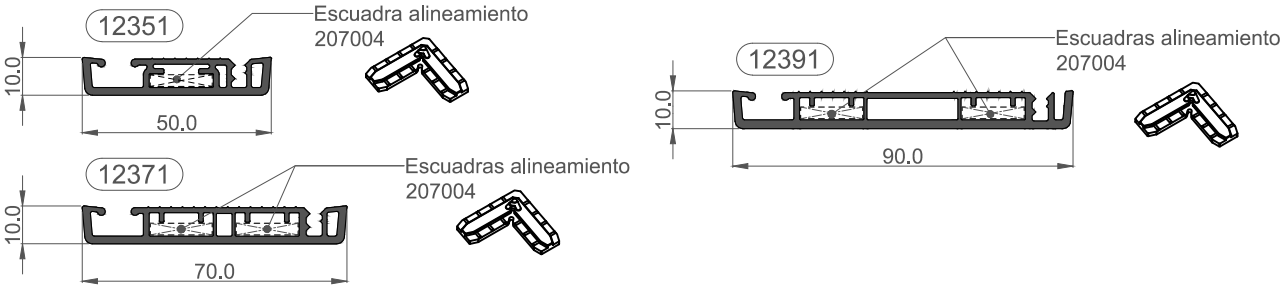
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Detalles de fabricación

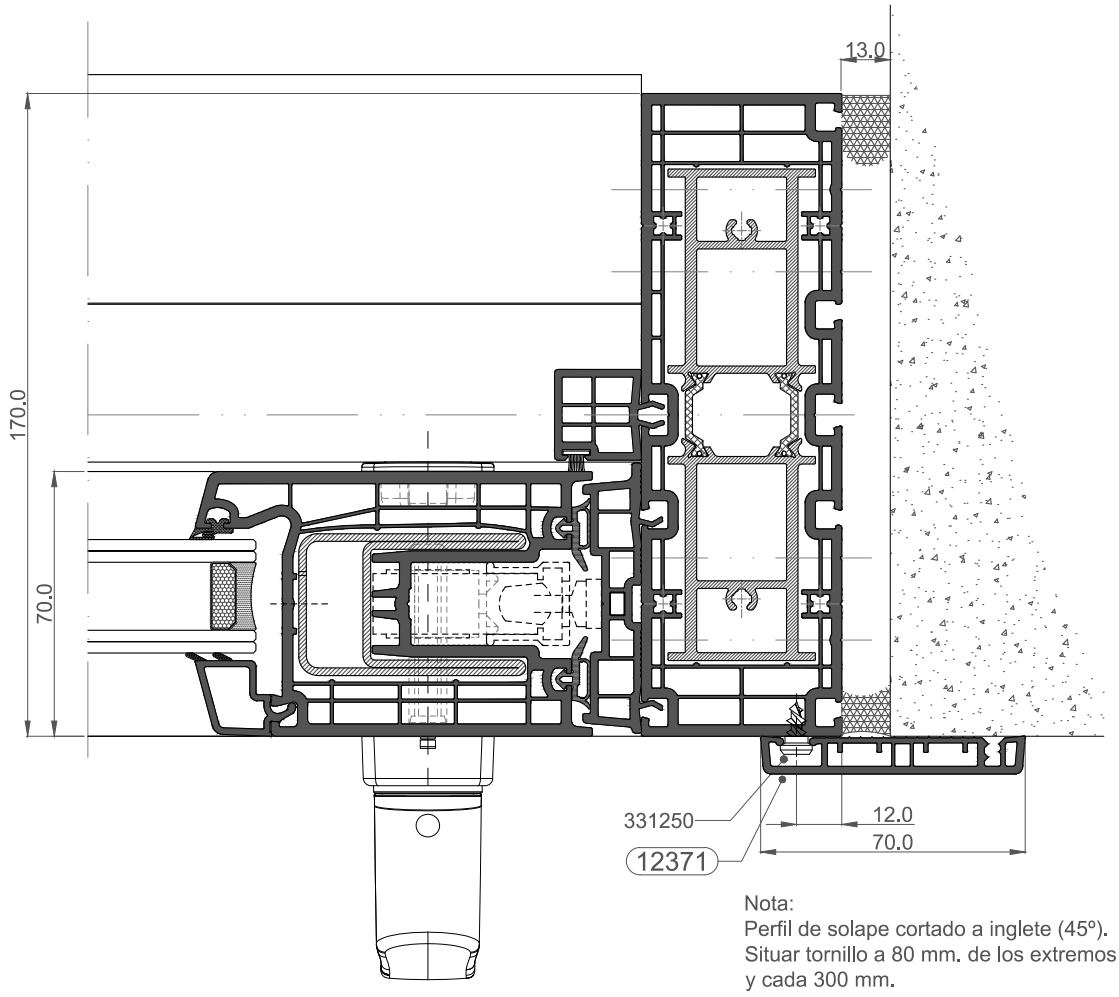
SOLAPES O TAPAJUNTAS



1:2



Colocación con tornillo (ref.: 331250).

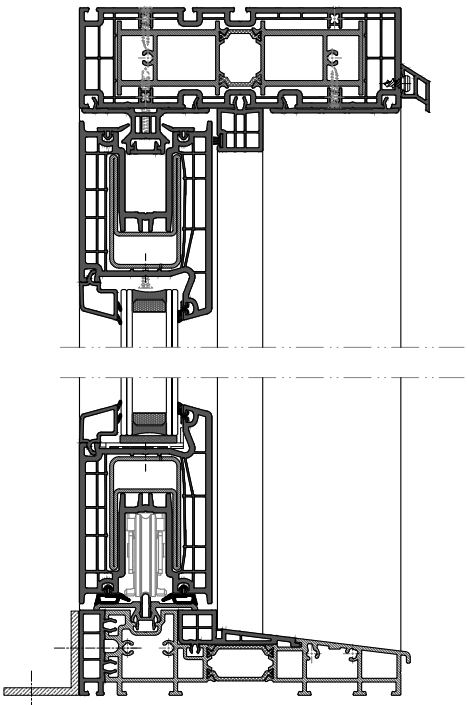


Nota:
Perfil de solape cortado a inglete (45º).
Situar tornillo a 80 mm. de los extremos
y cada 300 mm.

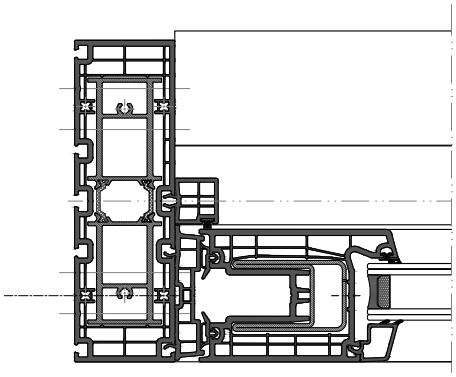
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Detalles de fabricación

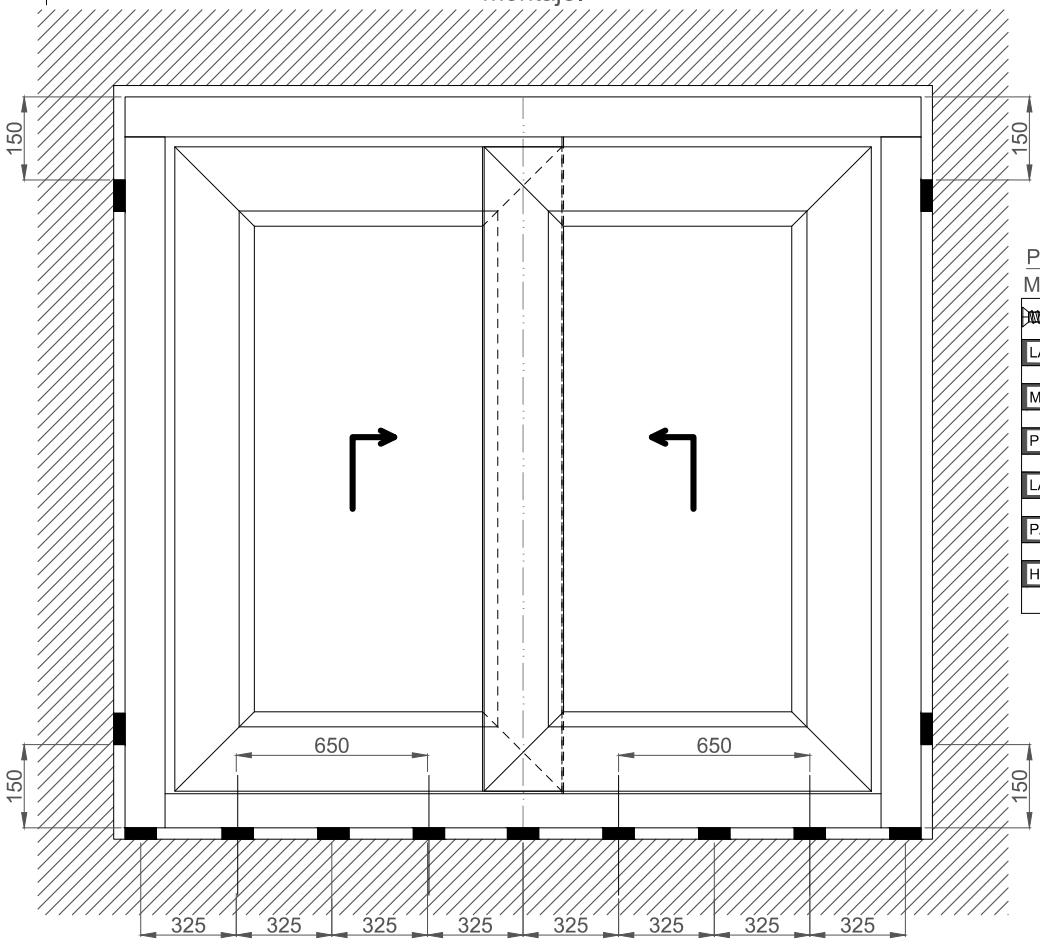
COLOCACIÓN EN OBRA

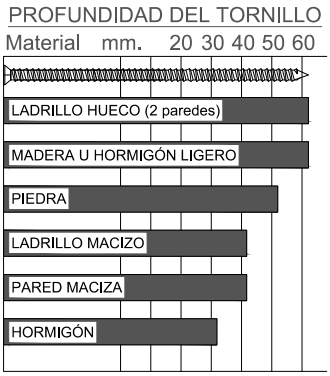


- Para colocar en obra el cerco de la corredera elevable se recomienda disponer de unos calzos según croquis que faciliten el nivelado y aplomado de la puerta. La distancia entre ellos es recomendable que sea inferior a 350 mm quedando el primero de ellos en la propia esquina inferior del marco.
- Es importante acometer un buen nivelado y aplomado de la puerta para que el sistema funcione correctamente y no se den anomalías en la rodadura de las hojas.
- Debe asegurarse de que el edificio nunca cargue sobre el cerramiento.



- En la fijación a obra del cerco la separación entre tornillos se recomienda que no exceda de 650 mm. La penetración de la fijación en obra no debería ser inferior nunca a los 30 mm.
- La fijación de la zapata puede llevarse a cabo mediante garras de montaje.





EMPLEO ROTULADORES DE RETOQUE DE FOLIOS

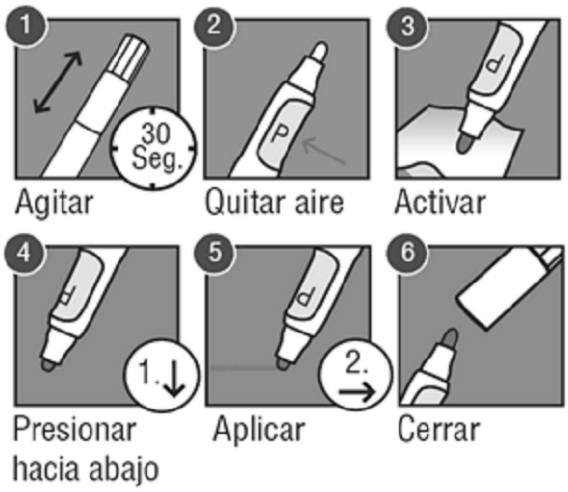
Rotuladores para retoque de folio



Refencia	Tipo de folio
341248	Marrón mate
341249	Gris mate
341250	Negro mate
341252	Marrón oscuro
341253	Pino veteado
341254	Roble
341255	Verde musgo
341256	Azul acero
341257	Azul brillante
341258	Gris claro
341259	Gris ágata
341260	Marrón claro
341278	Verde mate
341279	Oro
341281	Roble dorado
341282	Nogal
341283	Gris antracita
	Gris liso
341284	Gris plata
341285	Sapelli
341286	Verde pino
341287	Rojo vino
341288	Caoba
341289	Plata aluminio
341290	Blanco
341291	Blanco crema
341292	Bronce
341293	Antracita metalizado
341294	Ocre metalizado
341295	Roble claro
341296	Roble rústico
341297	Roble oscuro
341298	Walnuss - Nogal
341299	Abeto
351247	Sheffield claro
351248	Sheffield oscuro
351249	Roble malta woodec
421260	Kitami oscuro
421261	Roble toffee woodec
421262	Blanco ultra mate
421263	Cuarzo ultra mate
421264	Marrón ultra mate
421265	Gris antracita ultra mate
421266	Negro ultra mate

341280
Punta de recambio rotulador retoque

Caducidad del rotulador 2 años después de su primer uso.
Almacenar en un lugar seco.



Instrucciones de uso:

Cuando la punta del rotulador se presiona adecuadamente, la laca fluye constante sobre la punta. Apretando “P” cuando se presiona la punta hacia abajo puede provocar un flujo incontrolado de la laca.

Si el rotulador no ha de ser utilizado durante un periodo de tiempo largo, retire

la punta (con su adaptador), purgue el rotulador y vuelva a colocar la punta.



E 170 CORREDERA ELEVABLE

9. MECANIZADOS

IMPORTANTE

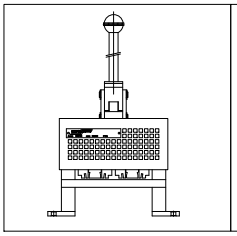
ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. se reserva el derecho de modificar o eliminar cualquiera de sus perfiles, accesorios o juntas del sistema sin previo aviso.

ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda encarecidamente al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas en el mismo son las correctas.

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Troquel

TROQUEL CORREDERA ELEVABLE



MECANIZADOS SERIE E170

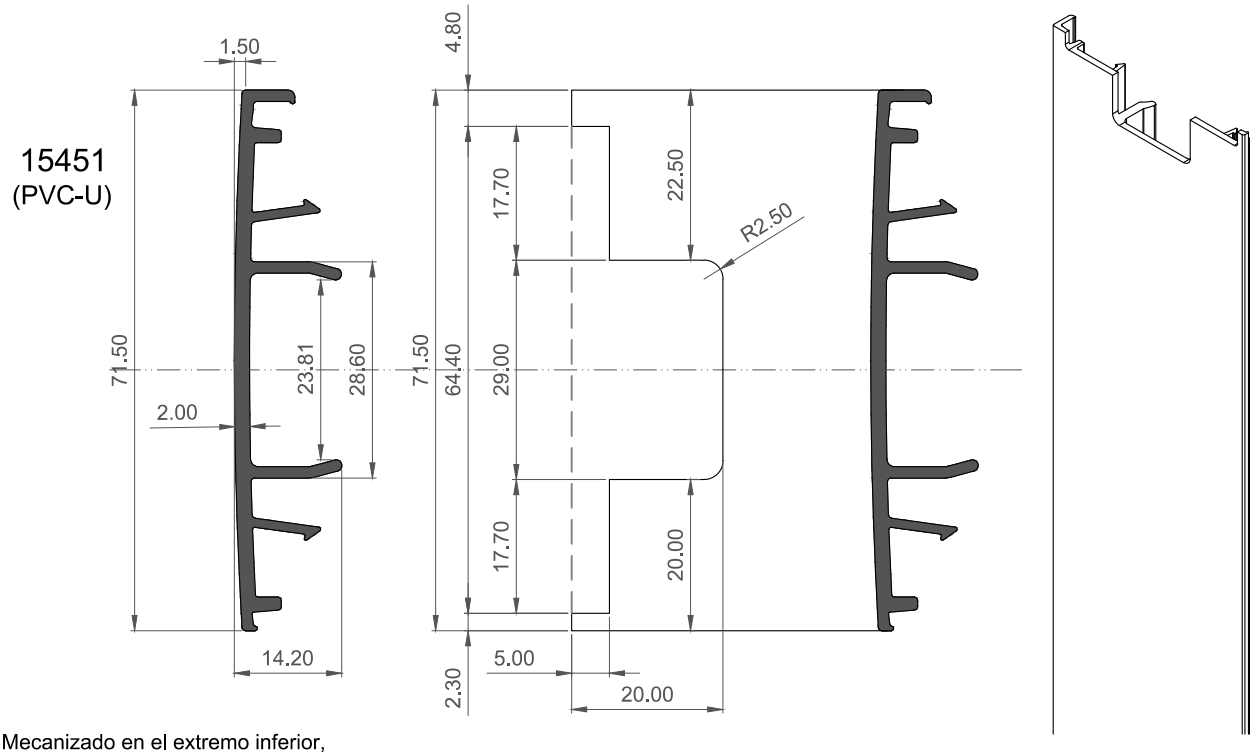
TROQUEL Ref.: 361599

* TROQUEL DE ACTIVACIÓN MEDIANTE PALANCA MANUAL.

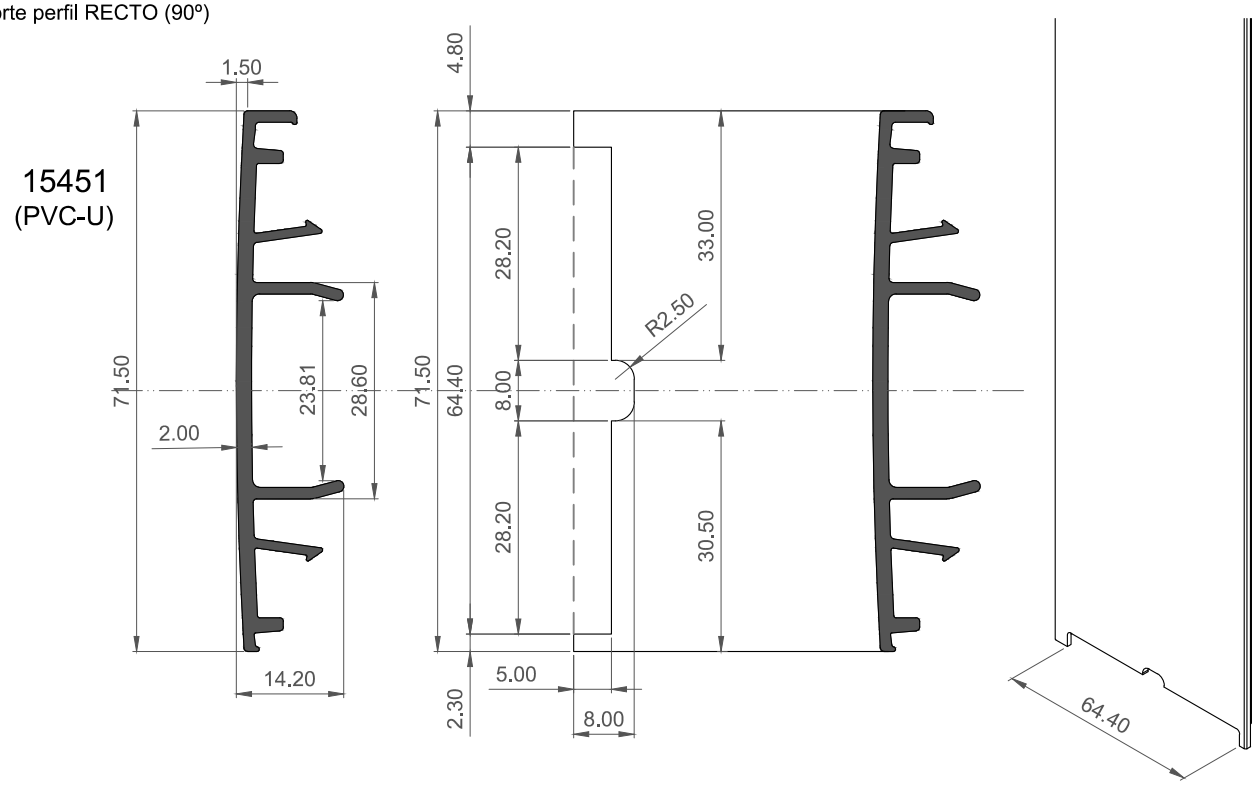
* DISPONE DE UNAS ALETAS LATERALES EN SU BASE CON LAS SE QUE PERMITE SU FIJACIÓN A UNA MESA O BANCO DE TRABAJO.

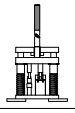
SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Troquel



2. Mecanizado en el extremo inferior, corte perfil RECTO (90º)





MECANIZADOS SERIE E170
TROQUEL Ref.: 361599

Normas de uso y seguridad:

- Las prensas en donde se acoplen los troqueles deberán cumplir con la normativa CE, vigente relativo a la seguridad en máquinas herramientas.

- La colocación y sujeción de la matriz será de forma rígida y segura, siendo aconsejable su fijación con bridas a la bancada de trabajo. Se dispondrá de espacio suficiente para el manejo de los perfiles a mecanizar y una iluminación adecuada.

- Durante la utilización del troquel, es obligatorio el empleo de guantes protectores. Se sujetarán los perfiles a mecanizar con las manos siempre alejadas de la zona de trabajo del troquel.

- En las labores de colocación, mantenimiento y/o limpieza del troquel, es obligatoria la desconexión de la fuente de energía que pueda producir un accionamiento imprevisto del mismo.

- La presión de aire comprimido mínima para trabajar con el troquel será de 6 kg/cm².

- CORTIZO no se hace responsable de los accidentes derivados de un uso indebido de la máquina.

Normas de mantenimiento:

- El troquel se deberá lubricar convenientemente antes de trabajar con él mediante el uso de un spray de aceite para herramienta de corte ligero, en vías de un buen funcionamiento del mismo y de una buena colocación de los perfiles a mecanizar.

- Deberán eliminarse previamente del troquel cualquier retal o viruta de aluminio y/o plásticos producto de trabajos anteriores.

- Comprobar el estado de afilado de los distintos elementos cortantes.

- Mantener alejado el troquel de ambientes húmedos o agresivos, que puedan deteriorar los componentes de la misma. En períodos largos de inactividad se recomienda pulverizar el troquel con algún aceite o producto antioxidante.

10. PUESTA EN OBRA

IMPORTANTE

ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. se reserva el derecho de modificar o eliminar cualquiera de sus perfiles, accesorios o juntas del sistema sin previo aviso.

ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda encarecidamente al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas en el mismo son las correctas.

SISTEMA PVC E 170 CORREDERA ELEVABLE

Puesta en obra

GENERALIDADES

La puesta en obra de la ventana es la fijación de la misma a la obra en el hueco provisto para ello, de forma que se garantice un funcionamiento correcto, seguro y perdurable de la ventana. En particular, el montaje en obra de las ventanas de PVC no difiere especialmente respecto al resto de ventanas tradicionales de aluminio o madera. Los esfuerzos procedentes de movimientos en la construcción no deben transmitirse a la ventana. Es necesario, por tanto, proyectar las juntas teniendo en cuenta las flechas de los dinteles y las dimensiones de la ventana.

TOLERANCIAS DE MONTAJE

Cuando la colocación se realice en un plano verticalmente paralelo a la fachada, las tolerancias serán:

- Planimetría del marco o premarco:
  - Para perfiles de más de 2 m., la flecha será inferior a 3 mm.
  - Para perfiles de 2 m. o menores, la flecha será inferior a 2 mm.
- Descuadre. La diferencia de longitud entre las dos diagonales no será mayor de:
  - 5 mm para perfiles mayores de 2 m.
  - 3 mm para perfiles de 2 metros o menores.

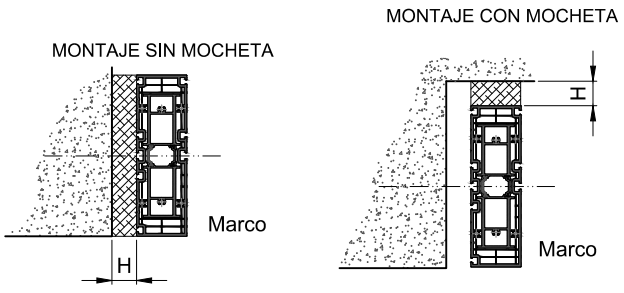
Para mantener estas tolerancias, durante el montaje se deberán emplear cartabones, tensores o conformadores adecuados que impidan que se produzcan deformaciones y que permitan que la ventana siga manteniendo sus características específicas.
Si no se indica lo contrario, los marcos sin hojas deben colocarse aplomados y nivelados, acuñándolos en diagonal.

LOS MATERIALES PARA LA COLOCACIÓN

En la puesta en obra de la ventana de PVC la elección de los materiales es un momento de suma importancia para un correcto resultado de las operaciones de instalación. El uso de productos no adecuados puede mermar la correcta instalación y manifestarse en anomalías funcionales en la ventana.
Los materiales más comunes empleados para una correcta puesta en obra son el sellador de silicona (silicona neutra de polimerización), el sellador acrílico a dispersión, la espuma de poliuretano, los fondos de junta y los tornillos para la fijación del marco.

LAS JUNTAS DE DILATACIÓN

Como consecuencia de los cambios de temperatura, los perfiles de marco sufrirán variaciones dimensionales que deben ser tenidas en cuenta, para ello se deben prever las juntas de dilatación correctas entre el hueco y la ventana que permitan absorber dichas dilataciones y posibiliten un perfecto sellado.
En las siguientes tablas se indican las anchuras mínimas de las juntas de dilatación que dependen del color de los perfiles, de las superficies, del perfil y del largo del elemento:

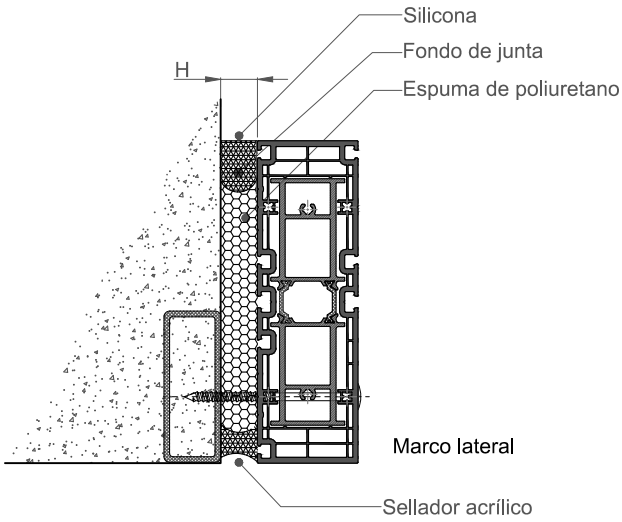


COLOR DEL PERFIL	Junta H mínima, en mm.						
	Longitud, hasta				Longitud, hasta		
	1,5 m.	2,5 m.	3,5 m.	4,5 m.	2,5 m.	3,5 m.	4,5 m.
BLANCO	5	8	10	13	5	5	8
COLOR/FOLIADO	8	10	13	15	5	8	10

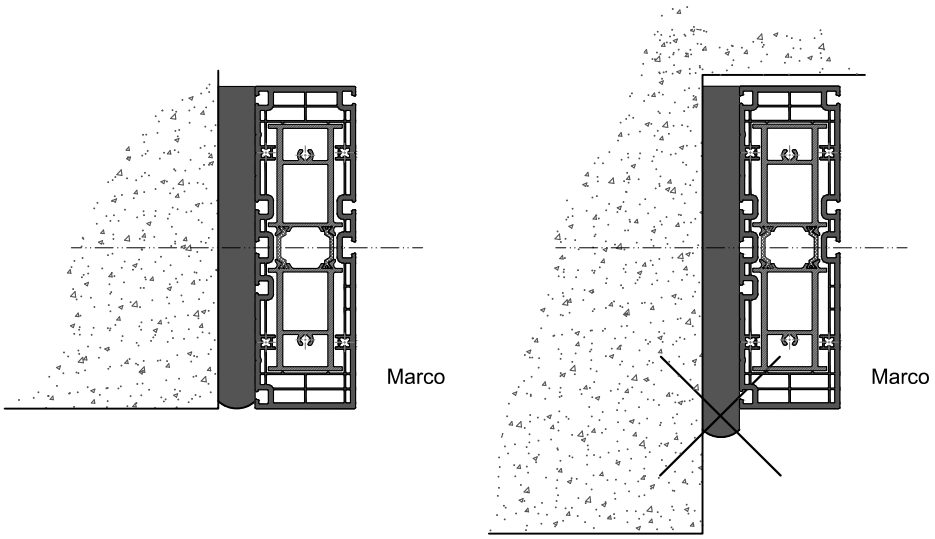
Nota:
Se refiere a holguras perimetrales.

Para garantizar la resistencia al agua, al viento y al ruido, la junta debe ejecutarse con materiales idóneos de manera que se asegure la integridad de los mismos en el tiempo. Como ejemplo, la junta de dilatación está constituida por los materiales siguientes (ver gráfico):

- Cordón de silicona exterior neutra con una alta resistencia a los agentes atmosféricos, buena elasticidad y buena adhesión a las paredes de la junta.
- Espuma de poliuretano de funciones de relleno y de aislante termo-acústico.
- Fondo junta que insertado en la holgura ejerza en las paredes una cierta presión que resista la espuma expandida y limite la profundidad de la inserción de la espuma posibilitando que el sellador se dilate y contraiga con libertad.
- Cordón de sellador acrílico interior.



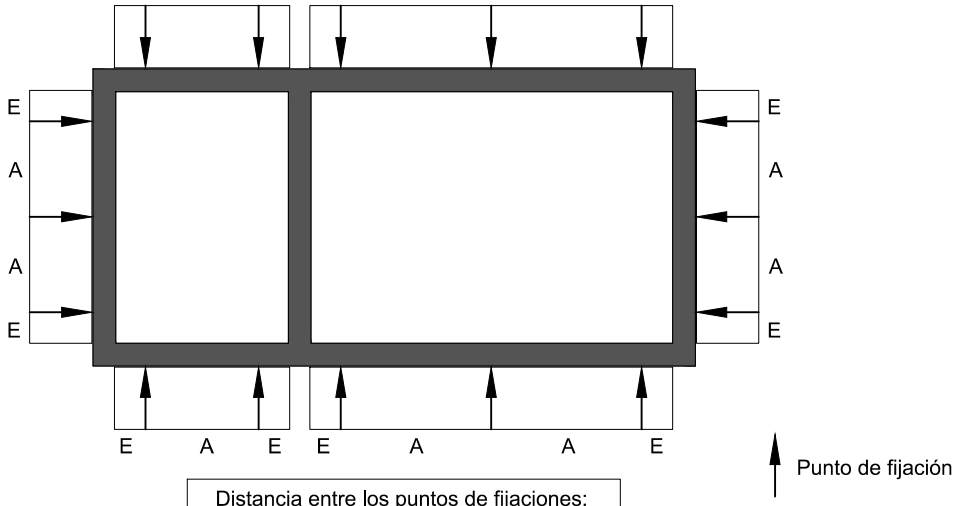
Para obtener un óptimo funcionamiento termo-acústico de la ventana instalada, la velocidad de aplicación del poliuretano tiene que ser tal que se obtenga un cordón no superior a 20 mm. Durante el secado del mismo aumentará de volumen, pero dicho incremento no es constante a lo largo del cordón y no es necesario que la espuma alcance el borde del marco, ya que, es más correcto técnicamente que quede en el interior que tener que recortar el exceso (ver gráfico izquierda).



LA FIJACIÓN DE LA VENTANA

Las cargas que actúan sobre la ventana de PVC durante la utilización normal de la misma tienen que transmitirse al cuerpo del edificio de una manera eficaz y segura, garantizando la funcionalidad y protegiendo la seguridad de los usuarios. Por ello, la tipología de fijación que se decida utilizar para atornillar el marco a la construcción debe ser evaluada sobre la base de algunos factores críticos como pueden ser:

- Dimensiones, tipología y peso de la ventana.
- Geometría del marco.
- Geometría y composición de la pared.
- Situación de la construcción (edificio de nueva construcción o rehabilitación).



Independientemente del sistema elegido, deben respetarse las siguientes indicaciones generales:
I. La distancia entre cada uno de los puntos de fijación no debe superar los 700 mm.
II. La distancia entre el punto de fijación y el ángulo interior de la ventana (o la junta del travesaño o poste) debe estar comprendida entre 100 mm. y 150 mm.

Siguiendo los dos requisitos anteriores, hay que hacer tantas fijaciones como requieran las dimensiones de la ventana (ver gráfico).

MEDICIÓN DEL HUECO

Tanto en el sentido del ancho como en el sentido del alto se deben realizar cuatro mediciones del hueco.

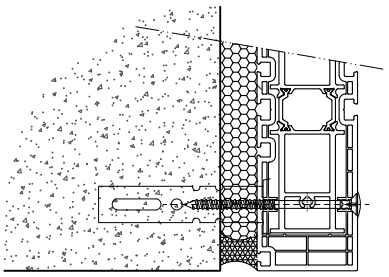
- En los dos extremos y en el centro
- En las dos diagonales

Si, como ocurre con frecuencia, las mediciones no dan igual en todos los puntos del hueco, se debe tomar la medida menor.

PUESTA EN OBRA - FIJACIÓN DEL MARCO

Tras el aplomado, nivelado y acuñado se procede a la fijación que puede ser de varios tipos, pero el sistema de fijación del marco en la pared elegido debe garantizar un óptimo anclaje en todo tipo de pared (ladrillo, hormigón, madera, premarco, etc.).

1.- Mediante garras
Se emplean en vanos de obra viva que no han sido rematados totalmente. Se utilizan pletinas conformadas con el fin de facilitar su adherencia a la fábrica. Estas garras quedan unidas al perfil de marco mediante sistema de clipado.

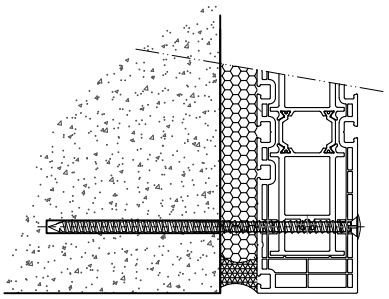


Marco lateral

2.- Mediante tornillos o tacos
Se fija el marco directamente a la fábrica bien mediante tornillo con taco expansor o mediante tornillos de rosca entera. Para ello, es conveniente que el perfil de marco se haya pretaladrado en fábrica para facilitar el montaje, pues el taladrado en obra de los refuerzos metálicos de los perfiles de PVC es lento por no disponerse normalmente de las herramientas adecuadas.

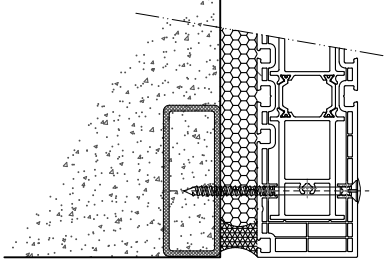
Es importante que los puntos en los que entren tornillos estén bien calzados. Se coloca el calzo con la presión necesaria para que impida el movimiento del bastidor y sin que se produzcan flexiones o alabeos que puedan perjudicar al correcto funcionamiento de la ventana.

El uso de tornillos de rosca entera no necesita ningún taco en la ranura entre el marco y la pared durante la fijación.

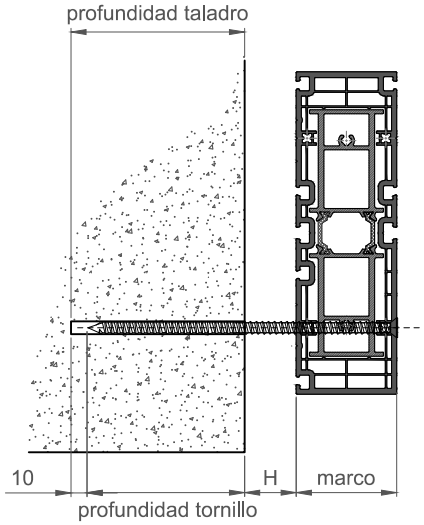


Marco lateral

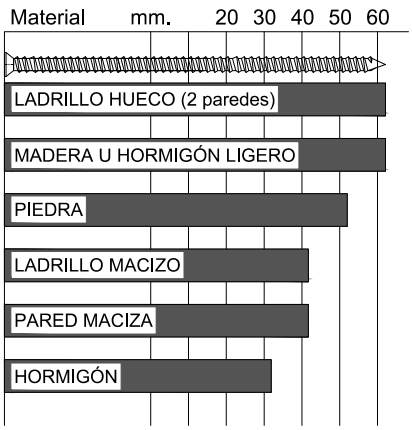
En la tabla se indica la profundidad mínima de atornillado para los tornillos de rosca entera en paredes de distinta tipología:



Marco lateral



PROFUNDIDAD DEL TORNILLO



3.- Mediante premarco metálico o de madera
Se nivela, aploma y se fija el premarco mediante garras de anclaje a la obra. La fijación del marco al premarco se realiza mediante tornillos cuidando, como en el caso anterior, de que los puntos donde éstos penetren estén bien calzados.
Este sistema es especialmente recomendable por los siguientes motivos:

- Evita errores en la ejecución de los vanos y facilita su medición, nivelado, aplomado y remate, reduciendo así los costes del montaje.
- Se evitan posibles desperfectos de la ventana al realizarse su instalación como remate de la obra.
- Los procesos de instalación no suelen precisar el pretaladrado del marco.
- Los trabajos de albañilería y carpintero quedan independizados, agilizando la ejecución de la obra.
- El premarco facilita la rotura de puente térmico entre la cara exterior e interior de la fábrica.

CONTROLES FINALES DE FUNCIONAMIENTO DE LA VENTANA INSTALADA

Cuando se finaliza la instalación de la ventana, es necesario efectuar algunas operaciones de control final, para comprobar el funcionamiento de la misma. Las comprobaciones a realizar son las siguientes:

- Comprobar el funcionamiento de los mecanismos de cierre de las hojas (cierre correcto de la manilla, las hojas no deben abrirse ni cerrarse por sí mismas por culpa de una incorrecta instalación.)
- Controlar que la medida del solapado de la hoja sobre el marco en todo el perímetro de apertura de la ventana es correcta, y las oportunas correcciones, regulando el herraje o el empuje de los calzos de acristalamiento.
- Controlar el funcionamiento de los accesorios (persianas enrollables, mallorquinas,..)
- Comprobar que los taladros de desagüe en los perfiles de marco o en los travesaños o perfiles divisores estén libres de virutas.

11. RECOMENDACIONES DE MANTENIMIENTO

IMPORTANTE

ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. se reserva el derecho de modificar o eliminar cualquiera de sus perfiles, accesorios o juntas del sistema sin previo aviso.

ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda encarecidamente al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas en el mismo son las correctas.

ALMACENAJE Y TRANSPORTE

En el transporte las ventanas deben ir correctamente protegidas para evitar deslizamientos y rayaduras, con especial cuidado en evitar golpes que pueda dañar o quebrar la unión de las esquinas, su posición de traslado será vertical y amarradas para evitar caídas.

Para el correcto embalaje se recomienda alinear las ventanas y protegerlas con cartón corrugado preferentemente.

REQUISITOS Y TÉCNICAS DE INSTALACIÓN

A - **Instrucciones de Montaje:** (si no lo lleva a cabo el fabricante de la ventana).

Se recomienda el montaje sobre premarco de madera o aluminio.

Se recomienda sellar los tapajuntas por su parte interior con silicona, antes de colocar la ventana / balconera / puerta en el hueco.

El anclaje se realizará mediante tornillos, alojados en la parte interior de los marcos laterales a una distancia nunca mayor de 700 mm. El encuentro entre la parte exterior de la ventana ó balconera y la obra se sellará en todo su perímetro mediante silicona.

B - Instrucciones de Acristalamiento: (si no lo lleva a cabo el fabricante de la ventana).

Una vez colocada la ventana en obra se procederá al acristalamiento. Para conseguir un perfecto aislamiento térmico y acústico la ventana ha de acristalarse con doble vidrio con cámara, debiendo disponer éste del Marcado CE correspondiente.

Para el correcto funcionamiento de la ventana es preciso tener en consideración que el vidrio tiene que ir colocado sobre calzos y sellado debidamente con silicona.

El film protector que incorporan los perfiles no debe retirarse hasta que la obra de albañilería quede totalmente acabada. No obstante, no debe esperarse más de tres meses después de su instalación para evitar cualquier marca residual sobre la carpintería al retirar dicho film.

MANTENIMIENTO Y LIMPIEZA

Mantener siempre limpios el carril de drenaje y el carril de mecanismos del cerramiento.

Utilizar jabones neutros para la limpieza de la ventana, (evitar el uso de lejías, amoníacos y productos similares, ya que estos pueden dañar el recubrimiento exterior), a continuación secar la zona lavada. El agua tibia con jabón, puede ser sustituida por limpieza con vapor.

Tras las operaciones de limpieza, se deberán engrasar con vaselina o aceite lubricante exento de ácido (p.e.: aceite de máquina de coser o relojes) todas aquellas piezas sometidas a fricción (bisagras,

fallebas, cierres, compases,etc. En los ángulos de re-envío, no es necesario, ya que llevan grasa permanente).

Se aconseja repetir esta operación semestralmente, una vez realizada la primera vez.

Elementos que **NO** se deben usar:

- Herramientas afiladas como cuchillo, espátulas, etc.
- Estropajos de acero o esponjas abrasivas.
- Limpiadores agresivos para baños o disoluciones para lacas, pueden ocasionar daños permanentes.

Elementos que **SI** se pueden usar:

- Agua tibia (con un 2% de jabón neutro).
- Esponja suave.
- Bayeta secante
- Papel absorbente.
- Máquinas de limpieza a base de vapor de agua caliente.
- Aspirador (para aspirar el polvo retenido entre la junta y la pared exterior del cerco.

Observaciones finales:

En zonas próximas a autopistas, línea de mar o zonas industriales, deberá incrementarse el mantenimiento de sus ventanas / balconeras / puertas.

Antes de iniciar cualquier obra próxima a una ventana, deberá proteger ésta de la suciedad que la obra pudiese originar. Utilice para ello plásticos y cintas protectoras según necesidad.

INSTRUCCIONES DE USO FINAL

Es necesario asegurarse de que el mecanismo estándar de apertura esté en la posición correcta antes de su uso.

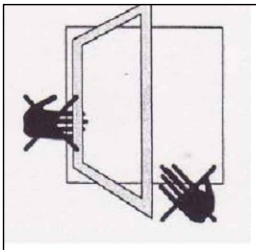
En el caso de cambio de herrajes, debe existir evidencia basada en las correspondientes normas por las que se hicieron los Ensayos Iniciales de Tipo, de que dichas prestaciones del nuevo herraje son iguales o superiores a aquellas que ofrece el herraje a reemplazar.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

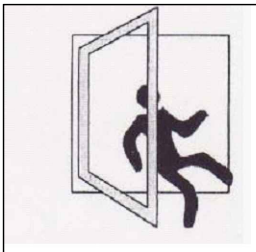
No deben colocarse objetos dentro de las trayectorias de las partes móviles de la ventana que impidan las maniobras normales o que puedan ocasionar golpes.

PELIGROS A TENER EN CUENTA EN LA MANIPULACIÓN DE LAS VENTANAS

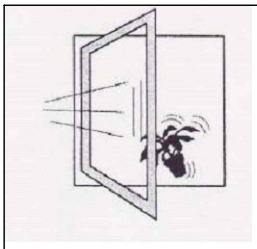
Recomendaciones de seguridad en la manipulación y uso de las ventanas.



Peligro de Atrapamiento
Atención a la posibilidad de atrapamiento entre marco y hoja, al manipular ventanas.



Peligro de Caída
Las ventanas abiertas pueden permitir la caída a través de la misma. Especial vigilancia con los menores.



Peligro de Caída de objetos
Las ventanas abiertas, pueden permitir la caída de objetos, especialmente durante las operaciones de mantenimiento y limpieza.

IMPORTANTE:

Los descuentos que se incluyen en todos los modelos son orientativos, habiendo sido realizados según los accesorios y juntas que suministra Aluminios Cortizo S.A.U. Se recomienda expresamente que se proceda a una comprobación previa por parte del cliente.
Aluminios Cortizo S.A.U. se reserva el derecho de modificar o eliminar cualquiera de sus perfiles, accesorios o juntas del sistema sin previo aviso.
Aluminios Cortizo S.A.U. no se hace responsable por las posibles erratas de impresión de este catálogo.

IMPORTANTE

ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. se reserva el derecho a modificar o eliminar cualquiera de sus perfiles, accesorios o juntas del sistema sin previo aviso.

ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. no se hace responsable de las posibles erratas tipográficas de este catálogo y recomienda encarecidamente al cliente que, antes de la formalización de cualquier pedido, verifique que las referencias aparecidas en el mismo son las correctas.

Los descuentos que se incluyen en todos los modelos son orientativos, habiendo sido realizados según los accesorios y juntas que suministra

ALUMINIOS CORTIZO S.A.U. recomienda expresamente que se proceda a una comprobación previa por parte del cliente.

CENTROS PRODUCTIVOS

902 31 31 50 // www.cortizo.com

CENTRO PRODUCTIVO CORTIZO ALUMINIO PADRÓN. SEDE CENTRAL
Extramundi s/n, 15910 - Padrón (A Coruña - España)
902 31 31 50 / +34 981 80 42 13

CENTRO PRODUCTIVO CORTIZO PVC PADRÓN
La Matanza, s/n 15917 - Padrón (A Coruña - España)
+34 981 81 73 57

CENTRO PRODUCTIVO CORTIZO CANARIAS
Pol. Ind. Granadilla Pac. 8/12 - 38611 - Granadilla de Abona
(Santa Cruz de Tenerife - España)
+34 922 39 25 32
@ canarias@cortizo.com

CENTRO PRODUCTIVO CORTIZO MANZANARES
Pol. Ind. Calle D, Parc 20. 13200 - Manzanares (Ciudad Real - España)
+34 926 64 70 50
@ manzanares@cortizo.com

CENTRO PRODUCTIVO CORTIZO ESLOVAQUIA
Železnicný rad, 29 968-01 - Nová Baňa
+421 456 85 54 02
@ cortizo_slovakia@cortizo.com

CENTRO PRODUCTIVO CORTIZO FRANCIA
Z.A. des trois routes, 16 rue de Strasbourg,
49120 - Chemillé - Anjou
+33 241 49 88 00
@ administrationfrance@cortizo.com

CENTRO PRODUCTIVO CORTIZO POLONIA
CORTIZO, SP.Z O.O. Geodetów, 97-500 - Radomsko
+48 44 683 55 55
@ systemy.polska@cortizo.com

DELEGACIONES COMERCIALES ESPAÑA

ÁLAVA
P. I. Galzar
C/ Arrikruz, 46. Apdo. 24
01200 - Salvatierra
+34 945 300 977

ASTURIAS
P. I. Porceyo, 1-12
Camín del Fontán 214
33211 - Porceyo - Gijón
+34 985 169 954

Aluminios Pérez Soto, S.L.
P.I. Roces, 4
C/ Antonio Gaudí Cornet, 2
33211 - Gijón
+34 985 168 744
@ info@perezsoto.com

BALEARES
Maderesa - Mallorca
Cami Vell de Ciutat, 58-B, P.I.
07630 - Campos
+34 971 160 328
@ mallorca@maderesa.net

Maderesa - Menorca
P.I. La Trotxa , P 37
07730 - Alaior
+34 971 379 170
@ menorca@maderesa.net

Maderesa - Ibiza
+34 618 498 435
@ ibiza@maderesa.net

BURGOS
Polígono de Villalonquéjar
C/ Condado de Treviño, 18
09001 - Burgos
+34 947 297 550
@ burgos@cortizo.com

CÁCERES
Aluvisa
Ctra. de Medellín, km 2 izqda.
10196 - Cáceres
+34 927 242 373 / 223 630
@ aluvisa@aluvisa.es

CANTABRIA
P.I. Tanos-Viérnoles
C/La Espina, 17 PARC. B2-B3
39315 - Torrelavega
+34 942 83 48 29
@ cantabria@cortizo.com

CIUDAD REAL
P. I. Calle D – Parc. 20
13200 - Manzanares
+34 926 64 70 50

FUERTEVENTURA
P. I. El Matorral. Pol. 3 Nave 32
35610 - El Matorral , Antigua
+34 928 160 434

GRAN CANARIA
P. I. Arinaga. Fase I
C/ Las Mimosas, Parc. 117-118
35119, Agüimes
+34 928 188 916

LANZAROTE
C/ Nicolás Estebanes. Nave 3-4.
Barriada de Tenorio
35500 - Arrecife
+34 928 804 112

LEÓN
Ctra. León-Zamora, km. 8,5
24231 - Onzonilla
+34 987 211 507

LLEIDA
P. I. de Cervera
Calle Pla d´urgell, Parc. 7-8
25200 – Cervera
+34 973 533 037

LUGO
P.I. del Ceao
C/ Vidrio, 116. 27290 - Lugo
+34 982 209 616

MADRID
Avda. de la Reguera, 24
28936 - Móstoles
+34 916 435 100

MÁLAGA
Fernalum
Parque Empresarial Santa Bárbara
C/ Licurgo, 8 - 29004 Málaga
+34 952 242 428
@ info@fernalum.com

OURENSE
P. I. Barreiros
Crta. Madrid, km 530. Nave 13
32911 - San Cibrao das Viñas
+34 988 247 628

VALENCIA
Industrias Amarro, S.A.
C/ Ciudad de Sevilla, 13
46988 - Paterna
+34 961 340 611
@ direccion@amarro.es

VALLADOLID
Aluminios Hernansanz
C/ Helio 22
P.I. San Cristobal
47012 - Valladolid
+34 983 236 004
@ herca@aluminiosherca.com

ZAMORA
P.I. Morales del Vino
Crta. Salamanca, Km. 3
49190 - Morales del Vino
+34 980 574 047

ZARAGOZA
P.I. Malpica - Alfindén
C/ Chopo, 72
50171 - La Puebla de Alfindén
+34 976 108 346

PANEL COMPOSITE

DIRECCIÓN COMERCIAL
Jose Luís Raposo
+34 680 393 530
@ composite@cortizo.com

INGENIERÍA DE GRANDES DESARROLLOS

DIRECTOR DE PROYECTOS
Gonzalo Brea
+34 606 310 153
@ gbrea@cortizo.com

RED TSAC - ASISTENCIA TÉCNICA ARQUITECTURA

ESPAÑA

TSAC GALICIA
+34 699 664 002
@ tsac1@cortizo.com

TSAC ANDALUCÍA OCCIDENTAL
+34 682 780 014
@ tsac250@cortizo.com

TSAC MÁLAGA, GRANADA, JAÉN Y ALMERÍA
+34 650 257 695
@ tsac260@cortizo.com

TSAC ASTURIAS, LEÓN, CANTABRIA
+34 608 131 031
@ tsac15@cortizo.com

TSAC MADRID (CAPITAL)
+34 639 205 912
@ tsac2@cortizo.com

TSAC MADRID (PROVINCIA), TOLEDO, CIUDAD REAL Y GUADALAJARA
+34 648 801 965
@ tsac21@cortizo.com

TSAC CATALUÑA
+34 699 664 418
@ tsac3@cortizo.com

TSAC ARAGON, LA RIOJA, SORIA, NAVARRA
+34 648 803 244
@ tsac35@cortizo.com

TSAC COMUNIDAD VALENCIANA, MURCIA, ALBACETE Y CUENCA
+34 679 753 951
@ tsac4@cortizo.com

TSAC SANTA CRUZ DE TENERIFE
+34 699 667 908
@ tsaccanarias@cortizo.com

TSAC LAS PALMAS
+34 649 286 729
@ tsaclaspalmas@cortizo.com

TSAC CASTILLA Y LEÓN, EXTREMADURA, MADRID
+34 699 668 738
@ tsac7@cortizo.com

TSAC PAÍS VASCO, BURGOS
+34 649 028 687
@ tsac8@cortizo.com

TSAC ISLAS BALEARES
+34 649 028 495
@ tsacbaleares@cortizo.com

INTERNACIONAL

TSAC CROACIA
+38 5 993 927 907
@ tsac6100@cortizo.com

TSAC HUNGRÍA
+36 30 091 6627
@ tsac5100@cortizo.com

TSAC PORTUGAL NORTE
+35 1 914 399 102
@ tsacportugal@cortizo.com

TSAC PORTUGAL CENTRO-SUR
+35 1 914 399 153
@ tsac65@cortizo.com

TSAC POLONIA
+48 508 567 736
@ tsac4100@cortizo.com

TSAC REPÚBLICA CHECA Y ESLOVAQUIA
+42 1 918 811 177
@ tsac3100@cortizo.com

TSAC RUMANÍA
+40 757 054 116
@ tsac2100@cortizo.com

TSAC REINO UNIDO
+44 7 494 662 507
@ tsacuk@cortizo.com

+44 7 939 535 388
@ tsacuk2@cortizo.com

TSAC FRANCIA
+33 7 57 08 24 71
@ prescriptionfr1@cortizo.com

+33 7 57 48 69 41
@ prescriptionfr2@cortizo.com

+33 7 681 281 291
@ prescriptionfr3@cortizo.com

TSAC LATAM - USA
+34 681 214 477
@ dirprescripcion@cortizo.com

DELEGACIONES COMERCIALES ARQUITECTURA INTERNACIONAL

ARGELIA
Sofia Global Trading
59 Zone d'activité Kaidi, Bordj
El kiffan - Alger (Algérie) -16000
+213 550 176 070 / 542 919 002
+34 605 134 790
@ info@sofiaglobaltrading.com

AUSTRIA / ALEMANIA
Borja Cantarilla
+43 660 963 86 92
+34 659 691 834
@ oesterreich@cortizo.com

BALCANES
Dugoselka cesta, 102, 10360
Sesvete - Zagreb (Croatia)

Croacia - Eslovenia
Branko Orsulic
+38 01 626 41 07
+38 599 448 69 87
@ comadria@cortizo.com

Bosnia - Herzegovina
Benjamin Celebic
+38 7 66 766 688
@ comadria@cortizo.com

BENELUX
Salvador González Suárez
+34 609 302 354
@ archbenelux@cortizo.com

BÉLGICA
Flandes
Salvador González Suárez
+34 609 302 354
@ archbenelux@cortizo.com

Francófono
Julien Delsaux
+34 689 843 308
+33 757 442 752
@ jdelsaux@cortizo.com
@ archfrance1@cortizo.com

ESLOVAQUIA
Železničný rad, 29 - 968 01
Nová Baňa (Slovakia)

Juraj Kozar
+421 456 855 402
+421 915 744 841
@ sales_mngt_slovakia@cortizo.com
@ systemy.slovensko@cortizo.com

FRANCIA
Z.A. des trois routes, 16 rue de
Strasbourg, 49120, Chemillé - Anjou
+33 241 49 88 00
@ administrationfrance@cortizo.com

Francia zona Norte
Julien Delsaux
+34 689 843 308
+33 757 442 752
@ jdelsaux@cortizo.com
@ archfrance1@cortizo.com

Francia zona Suroeste
Alexandre Luydlin
+33 7 57 44 20 65
@ archfrance@cortizo.com

Francia zona Sureste
Antoine Billon
+33 7 57 48 08 12
@ archfrance3@cortizo.com

ITALIA
Marco D´Amato
+34 616 526 400
@ architettura1@cortizo.com

IRLANDA
Manuel Mayo Juez
+370 686 032 479
+44 0 7 852 898 703
@ architecture5@cortizo.com

PAISES BÁLTICOS
Estonia, Letonia y Lituania
Savanorių pr. 276-212, 50200,
Kaunas, Lituania

Justinas Grigaras
+370 605 95605
@ balticarchdirector@cortizo.com

HUNGRÍA
Dunakeszi, Pallag u. 17, 2120 - Nave E2
+36 27 594 002
+36 27 594 003

Erno Fabry
+36 202 482 430
@ muszakiosztaly@cortizo.com

Tamas Medveczky
+36 3 00 916 625
@ tmedveczky@cortizo.com

PERÚ
Sistemas Sotomex S.L.
+51 94 3676 007
@ emilio@perezsoto.com

POLONIA
Geodetów 2, 97-500 Radomsko
+48 446 835 555

Polonia zona Este
Arkadiusz Berlinski
+ 48 508 566 996
@ dyrekcja.polska@cortizo.com

Polonia zona Oeste
Roman Woltynski
+48 600 387 598
@ rwoltynski@cortizo.com

PORTUGAL
Zona Vila do Conde
Zona Industrial de Varziela
Rua nº 8, lotes 30-31
4480 Fajozes – Vila do Conde

Ramón Carou Tubío
+351 252 637 598
+351 914 399 113
@ dptotecnico.viladoconde@cortizo.com

Zona Rio Maior
Parque de Negócios de Rio Maior,
Rua E - Lote 10, 2040-357, Rio Maior

José Santos
+351 243 909 430
+351 914 399 150
@ riomaior@cortizo.com
@ delegadoriomaior@cortizo.com

Portugal zona Gaia
Maria & Marina, Aluminios e componentes
Travessa do Agro, 46
4410-384 , Arconzelo - Vila Nova de Gaia
+351 227 622 275 / 76
@ geral@mariamarina.com

REINO UNIDO
Meridian House, 11 Wellesley Road,
Surrey Cr0 2NW, Croydon
+44 208 686 24 15

Reino Unido zona Norte
Martín Sanjurjo
+34 629 693 927
+44 7 494 662 511
@ architecture@cortizo.com

Reino Unido zona Sur
Brais Lorenzo
+34 650 952 895
+44 7 494 662 506
@ architecture3@cortizo.com

Escocia y Gales
Manuel Mayo Juez
+370 686 032 479
+44 0 7 852 898 703
@ architecture5@cortizo.com

REPÚBLICA CHECA
Zona Moravia
Miroslav Hala
+420 773 502 644
@ cesko@cortizo.com

Zona Bohemia
Alucad Bohemia
Rohoznice 104. Lázne Bohdanec
+420 469 631 113
@ info@alucad.cz

RUMANÍA
Zona Timisoara
Calea Sagului Nr. 140/A,
300516, Timisoara (Rumanía)

Dan Tudor
+40 745 026 003
@ timisoara@cortizo.com

Rumanía zona Cluj-Napoca
Strada Constructorilor Nr. 37, 407035,
Parc Industrial Nervia, Aphadia

David Moholea
+40 364 113 047
+40 745 025 551
@ cluj@cortizo.com
@ sales_transilvania@cortizo.com

Rumanía zona Bacau
Strada Republicii Nr. 159
600304, Bacau

Alexandru Mihai
+40 234 585 318
+40 742 023 400
@ bacau@cortizo.com

Rumanía zona Bucarest
Strada Ithaca Nr. 526
Comuna Bolintin Deal
087015, Județul Giurgiu

RUMANÍA
Zona Timisoara
Calea Sagului Nr. 140/A,
300516, Timisoara (Rumanía)

Gabriel Savu
+40 749 238 794
@ bucuresti@cortizo.com

Florin Catalin Vlad
+40 756 115 181
@ bucuresti1@cortizo.com

SUIZA
Julien Delsaux
+34 689 843 308
@ jdelsaux@cortizo.com

TURQUÍA, GEORGIA, IRÁN, AZERBAIYÁN, TURKMENISTAN, KAZAKHSTAN
CORAL
Tepe Prime İş Merkezi B Blok No.113
Mustafa Kemal Mah.
Dumlupınar Bulv. No. 266
Çankaya / Ankara / Turquía
+90 312 284 34 36
@ info@coralmetal.com.tr

Önder Mah. Karpuzlu 1 Cad. No.19
Altındağ / Ankara / Turquía
+90 312 349 26 52
@ info@coralmetal.com.tr

AMÉRICA LATINA
Cristóbal Rodríguez
+34 689 723 666
@ crodriguez@cortizo.com

NORTE AMÉRICA
Daniel Pérez Martínez
+34 681 214 477
@ danielperez@cortizo.com

Carlos Álvarez Vázquez
+34 620 166 168
@ carlosalvarez@cortizo.com

CORTIZOCENTER

Ordenador / Tablet / Smartphone

DISPONIBLE PARA TODOS LOS SISTEMAS OPERATIVOS

CATÁLOGOS
Visualización y descarga

VALORACIONES
Presupuestación online

TARIFARIO
Listado de precios

FICHAS TÉCNICAS
Perfiles y accesorios

MARCADO CE
Gestión de documentación

CORTIZO LAB
Cálculos, ensayos y clasificaciones

PRODUCTOS
Información técnica de sistemas

CORTIZO SOFTWARE
Información para el usuario

NOVEDADES
Últimos desarrollos I+D+i

DESCARGAS
Documentación técnica y publicitaria

www.cortizocenter.com